Ovládanie OW Expert 3.0



* Jazyk: CZ / DE / EN / ES / FI / FR / HU / IT / NL / PL / PT / RO / RU / SE / TR
* 7" grafický displej s vysokým rozlíšením a nekódovaným textom (bez dotykového displeja)
* Päť obľúbených tlačítok
* X-button pre individuálne prístupové práva
* Rozhranie USB pre aktualizáciu softwaru a pre kopírovanie JOBov
* Click-Wheel pre komfortnú obsluhu vo zváračských rukaviciach
* Bezpečná obsluha tlačítkami
* Možná personalizácia podľa individuálnych požiadaviek
* Všetky dôležité funkcie s priamym prístupom
* Stručný prehľad všetkých parametrov

|  |  |
| --- | --- |
| Metóda zvárania | TIG DC |
|  | TIG AC |
|  | Ručné zváranie obalenou elektródou DC |
|  | Ručné zváranie obalenou elektródou AC |
|  | MMA cel |
| Prevádzkové režimy | 2-takt |
|  | 4-takt |
|  | spotArc |
|  | spotmatic |
| Funkcie AC | AC balling (tvorba kalot) |
|  | AC sínus |
|  | AC lichobežník |
|  | AC obdĺžnik |
|  | AC – rozšírené nastavenie tvaru krivky (samostatne je možno nastaviť kladnú/zápornú pólvlnu) |
|  | Vyváženie AC |
|  | Vyváženie AC amplitúd |
|  | AC frekvencie: 30 Hz až 300 Hz |
|  | Frekvenčná automatika AC |
|  | Optimalizácia komutácie AC pre maximálnu stabilitu zváracieho oblúka |
| Možnosti zapálenia | HF |
|  | Liftarc |
| Druh pulzu | Pulzovanie priemernej hodnoty (0,2 Hz – 20 kHz) vrátane nastavenia tvaru krivky (soft, middle, hard) |
|  | Termické pulzovanie (časové pulzovanie) |
|  | Automatický pulz vrátane nastavenia tvaru krivky (soft, middle, hard) |
|  | Striedavý proud špeciál |
| Funkcie MMA | Hotstart |
|  | Arcforce |
|  | Antistick |
|  | Pulzovanie priemernej hodnoty |
| Funkcie | activArc |
|  | Automatika dofuku plynu |
|  | Nastavenie odporu vodiča |
| Funkcie JOB | Počet volně definovatelných Jobů 100 WIG, 8 MMA, 8 MMA Cel |
|  | JOB manažér (JOB je možné jednotlivo kopírovať a obnovovať, ukladať a nahrávať na USB) |
| Upozornenie | Funkcie AC sú k dispozícii iba pri zdrojoch AC/DC! |