Ovládanie OW Basic-XQ



* Obľúbené tlačidlá k rýchlemu výberu často používaných parametrov
* Ovládanie dvomi gombíkmi: Nastavenie pracovného bodu pomocou rýchlosti drôtu a zváracieho napätia
* Zablokovanie ovládania napr. kvôli transportu
* Nastavenie dynamiky zváracieho oblúka (účinok tlmivky) od mäkkej až po tvrdú
* Rýchly výber metódy zvárania

|  |  |
| --- | --- |
| Spôsob obsluhy | Ručné nastavenie pracovného bodu |
| Metóda zvárania | MIG/MAG |
|  | MMA |
|  | TIG |
|  | Drážkovanie |
| Prevádzkové režimy | 2-takt |
|  | 4-takt |
| Parametre na displeji | Zvárací prúd |
|  | Rýchlosť drôtu |
| Funkcie | Dynamika zváracieho oblúka (účinok tlmivky) |