



- Ovládanie Expert XQ 2.0 s bránou LAN/WiFi k spojeniu s ewm Xnet
- Intuitívne navádzanie užívateľa cez indikáciu LCD a zrozumiteľné textové zobrazenie všetkých parametrov zvarovania a funkcií
- Prenos dát cez WiFi alebo sieťový kábel
- USB rozhranie pre záznam a prenos dát
- Možnosti prihlásenia prostredníctvom kľúča X-button
- Digitálny displej s ovládaním pomocou ovládača Click-Wheel
- Zobrazenie nasledujúcich informácií naviac k funkciám ovládania Expert 2.0: Stav siete, konfigurácia siete, monitorovanie Xnet parametrov zvarovania v reálnom čase, informácie o súčiastkach, chyby a varovanie v systéme

spôsob obsluhy	Synergické ovládanie
Metóda zvarovania	MIG/MAG
	MIG/MAG-Impuls
	TIG-Liftarc
	MMA
	coldArc® XQ
	coldArc® puls XQ
	rootArc® XQ
	rootArc® puls XQ
	forceArc® XQ
	forceArc® puls XQ
	wiredArc XQ
	wiredArc puls XQ
	Positionweld
	Superpuls
	Dostupnosť zvaracieho procesu sa môže líšiť v závislosti od typu zariadenia!
Prevádzkové režimy	2-Takt
	4-Takt
	2-Takt-Spezial
	4-Takt-Spezial (plnenie krátera)
	Bodovanie
Parametre na displeji	Zvarací prúd
	Rýchlosť podávania drôtu
	Hrúbka plechu
	JOB-číslo
	Číslo programu
	Chybové hlásenie
	Prevádzkové hodiny
Ľubovoľne nastaviteľné programy pre každú úlohu JOB	16
Funkcie	Spätné odhorenie drôtu
	Štartovacia rýchlosť drôtu
	Predfuk plynu
	Dofuk plynu