

Katalog 2015/2016

Svarovací horáky a příslušenství

Nová dimenze svarování

MULTIMATRIX®

/// Dokonalost jako princip



■ Obsah

■ Svarovací hořáky ewm	4
/ Speciální hořák	6
/ Rada EWM-MT	8
/ příslušenství ke svarování v úzkých mezerách	12
/ Vzorový kufr svarovacího hořáku MT ewm	14
/ Přehled konstrukčních typů řady MT	18
/ Volitelné centrální přípojky Euro pro svarovací hořáky MIG/MAG MT ewm	26
/ Přehled Kapilární/vodící trubky pro přístroje/podavače drátu bez eFeed	28
/ Kapilární/vodící trubky pro pohon posuvu drátu eFeed	30
■ Svařovací hořák MIG/MAG	33
/ Chlazení plynem • Řada MT	34
/ Chlazení vodou • Řada MT	66
/ Svařovací hořák Push/Pull	124
/ Svařovací hořák pro automaty • Řada AMT	134
■ Svarovací hořák WIG	140
/ Přípojky svařovacích hořáků WIG	142
/ Chlazení plynem • Řada TIG	146
/ Chlazení vodou • Řada TIG	164
/ Bodový svařovací hořák • spotArc	180
/ Svarování metodou WIG horkým a studeným drátem	184
/ Hořák pro studený a horký drát • tigSpeed/comfyTig	188
/ Svařovací hořák pro automaty • Řada TIG-MT	194
■ Plazmové svařovací hořáky	207
■ Spotřební díly MIG/MAG	213
/ Plynové trysky	214
/ Proudové trysky	220
/ Nástavce pro trysky	228
/ Spirály vedení drátu	233
/ Vložky z PA a teflonu	234
/ Příslušenství	238
/ Sady spotřebních dílů MIG/MAG	240
■ Opotřebitelné díly WIG	245
/ Plynové trysky	246
/ Upínací pouzdra	252
/ Domeček kleštiny	256
/ Izolanty a příslušenství	260
/ Kryty elektrod	262
/ Spotřební součásti spotArc	263
/ Elektrody	264
/ Sady	267
■ Spotřební materiál pro plazmové svarování	269

Svařovací hořáky ewm

Technologie, která sníží náklady a zvýší kvalitu

Plynem nebo vodou chlazené svařovací hořáky jsou součástí uceleného systému. Společně s ostatními komponentami výrobce ewm a s inovativními metodami svařování zajišťují začlenění komplexní výkonnosti proudového zdroje do procesu svařování.

Extrémní robustnost a životnost navíc snižuje náklady na opotřebení a na náhradní díly. Takže pro ruční svařování nebo automatizaci můžeme směle říct:

To se vyplatí!

Varianty řízení MIG/MAG

U/DX¹⁾2U/DX¹⁾PC1X¹⁾PC2X¹⁾

¹⁾volitelně s doplňkovým řídicím vodičem a bez řídicího vodiče

Varianty řízení WIG



U/D

Retox

MIG/MAG

Ruční svařovací hořák pro perfektní výsledek

S inovací k perfektnosti: Díky našim svařovacím hořákům a inovativním metodám svařování ewm dosáhnete optimálních výsledků svařování:

- / coldArc/coldArc puls
- / forceArc/forceArc puls
- / rootArc/rootArc puls
- / pipeSolution
- / Impuls

Ruční svařovací hořák, chlazený plynem do 450 A (CO₂) a s vodním chlazením do 650 A (CO₂):

1	Řada MT Standardní svařovací hořáky*	MT221/301/401G, MT301/451/551W
2	Řada C výměnné hrdlo*	MT221/301CG, MT301/451CW
3	Řada S krátké hrdlo*	MT451/551WS
4	Řada L dlouhé hrdlo*	MT451/551WL
5	Push/Pull s výměnným hrdlem (PP)*	PPMT301CG, PPMT301, 451CW
6	Řada F hořák s odsáváním kouře	MT221G F, MT301/451W F

* dodáváme i v provedení funkční hořák s řízením

Výhody pro vás

Systém ewm
MIG/MAG
Hořák MT

Perfektní ergonomie a vyvážení

- / elipsovité rukojeti redukují sílu potřebnou k vedení. Lehká, perfektně vyvážená a kompaktní konstrukce bez rušivé ochrany proti zalomení vám umožní práci, která vás neunaví.

Lehká, ekologická konstrukce

- / Funkční hořáky ewm řady X si vystačí bez svazků řídicího vedení. To přináší nejen úspory hmotnosti, ale navíc tím šetříte i zdroje.

MIG/MAG

Hořáky pro automaty
pro automatizované procesy

Pro automatizovanou výrobu: Naše hořáky pro automaty mohou být individuálně přizpůsobeny každé aplikaci. V kombinaci s metodou svařování ewm budete svařovat nejen flexibilně, ale také efektivně.

**Hořák pro automaty, chlazený plynem do 330 A (CO₂)
a s vodním chlazením do 650 A (CO₂):**

7	Hořák pro automaty AMT s různými úhly hrdla hořáku 0–45°	AMT301G AMT451/551W
----------	---	------------------------

WIG/PLASMA

Ideální řešení
pro různé oblasti použití

Máte vždy správný nástroj. Od standardního svařování metodou WIG přes svařování studeným nebo horkým drátem, ručně nebo automaticky, až po přesné plazmové svařování – vždy se svařovacími hořáky WIG ewm a plazmovými hořáky.

**Ruční svařovací hořák, chlazený plynem až 300 A (DC-)
a s vodním chlazením 450 A (AC-):**

8	WIG*
9	Plazma
10	Hořák spotArc bodové svařování a stehování
11	Hořáky tigSpeed hotwire/coldwire pro svařování studeným a horkým drátem

* dodáváme i v provedení funkční hořák s řízením

Hořáky pro automaty chlazené plynem a vodou:

12	Hořáky WIG/plazma
-----------	--------------------------



Šetřete zdroje a chráňte životní prostředí

- / Proudové špičky ewm M7/M9 s dlouhou životností vás přesvědčí hladkým podáváním drátu, nízkým opotřebením, spolehlivým kontaktem proudové špičky, a tím i menším množstvím rozstříku a emisí.



Stačí objednat na stránkách
www.ewm-sales.com

Speciální konstrukce hořáku dle vaší specifikace



MIG/MAG



WIG



Plazma

Zhotovíme správný hořák pro vaše aplikace.

Kromě naší vlastní sériové výroby svařovacích hořáků vám zhotovíme i hořák přizpůsobený vaší aplikaci. Tak vám zaručíme optimálně přizpůsobenou komponentu pro váš svařovací úkol – jak pro ruční tak i pro automatizované svařování.



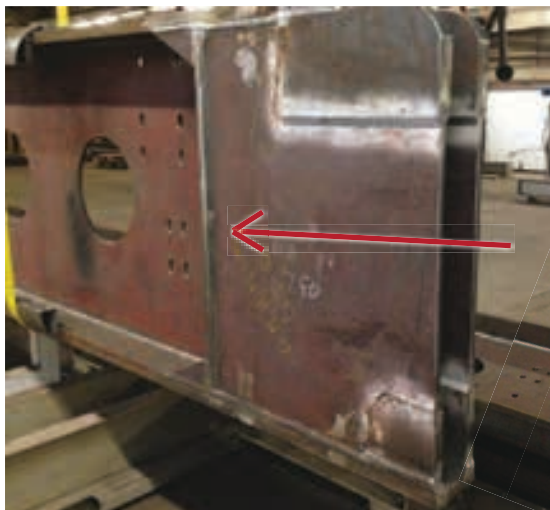
Výhody pro vás

- / Speciální hořák – svařovací hořák přizpůsobený vaší aplikaci
- / Vlastní spotřební díly zaručují dlouhou životnost a ideální integraci do svařovacího systému

Svařování uvnitř trubek pomocí velmi dlouhého hrdla hořáku a malým poloměrem ohybu



Výhody pro vás



Zadání úkolu:

- / Svařování ve vnitřní oblasti ocelových konstrukcí

Řešení EWM:

- / Hrdlo hořáku vycházející z MT551W o délce 1500 mm

Výhoda pro zákazníka

- / Dobrá přístupnost svařovaného místa
- / Lepší viditelnost svaru
- / Snížení nákladů díky použití standardních spotřebních dílů MT



Určení:

- / Snížení prostojů při automatizovaném svařování ocelových konstrukcí

Řešení EWM:

- / Svařovací hořák s vodou chlazenou plynovou hubicí a výměnnou špičkou hubice

Výhoda pro zákazníka

- / Cíleným chlazením plynové hubice se dosáhne dovoleného zatížení 650 A/ 100%
- / Vysoké úspory nákladů díky samostatné výměně špičky plynové hubice
- / Ostatní spotřební díly jsou standardními MT spotřebními díly



Zadání úkolu:

- / Prostorově úsporný svařovací hořák pro použití s podélným pojezdovým ústrojím a orbitálním svařovacím zařízením.

Řešení EWM:

- / Hořák pro automaty vycházející z AMT551W s celkovou délkou pouhých 61 mm

Výhoda pro zákazníka

- / Kompaktní konstrukce podélného pojezdového ústrojí
- / Orbitální svařovací zařízení vyžadují méně místa, aby mohli trubku obkroužit
- / Snížení nákladů díky použití standardních spotřebních dílů MT

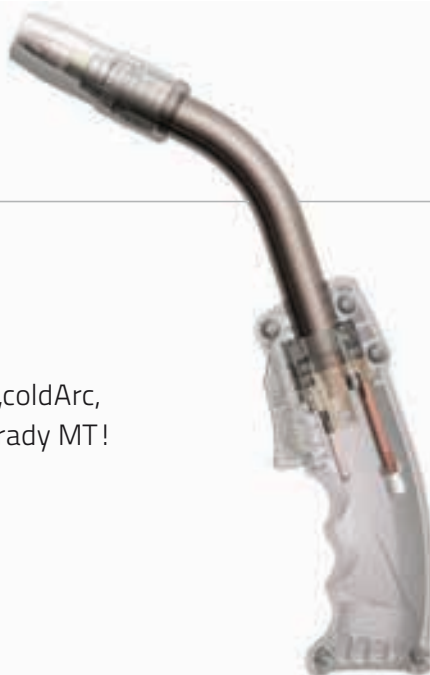
Rada EWM-MT



MIG/MAG

Výkon v plném rozsahu

inovativní metody svarování EWM (forceArc, coldArc, impuls) lze zaručit pouze při použití horáku rady MT!



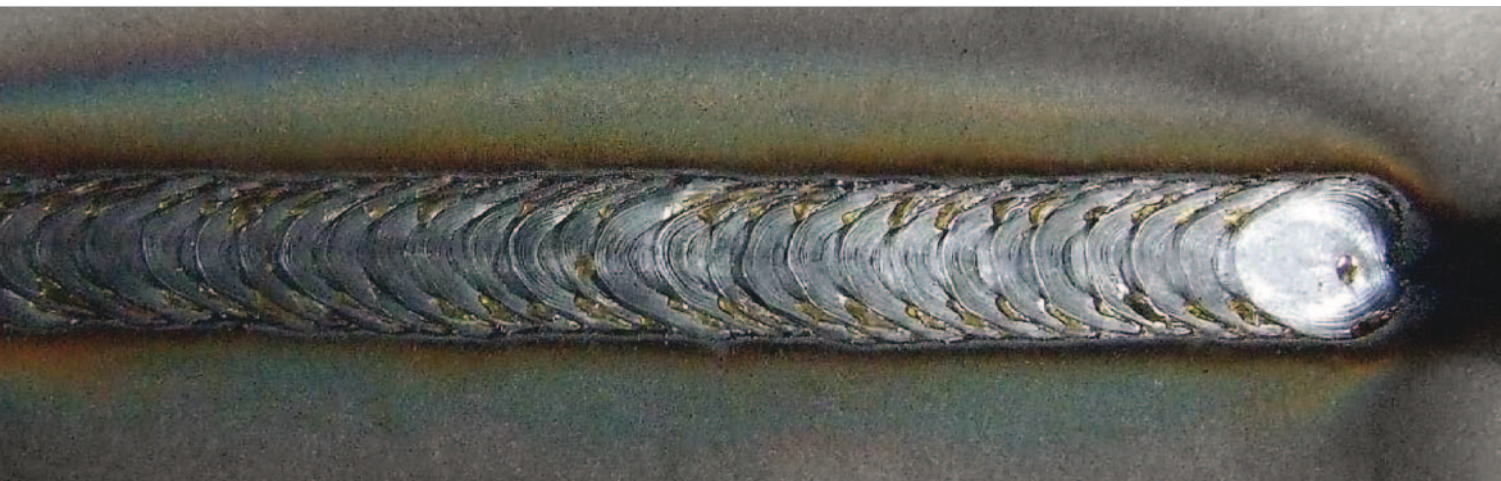
Nejvyšší kvalita pro vyšší konkurenceschopnost

Plynem nebo vodou chlazené svarovací horáky MIG/MAG jsou součástí uceleného systému. Jsou upraveny v souladu se všemi ostatními komponentami výrobce EWM a v této kombinaci zajišťují zacelení komplexní výkonnosti proudového zdroje do procesu svarování. Extrémní robustnost a životnost snižuje opotřebení a náklady na náhradní díly. To se vyplatí!

Stručný přehled

- / Rozsáhlá paleta výrobku: od plynového chlazení přes výmenná hrdla až po horáky s odsáváním.
- / Extrémně robustní provedení a dlouhá životnost Proudové trysky EWM M7/M9 vás přesvedčí svou dlouhou životností.
- / Perfektní ergonomie a vyvážení: elipsovité rukojeti redukují sílu potřebnou k vedení.

Perfektní svary bez rozstriku a dodatečného dohotovení



Výhody pro vás

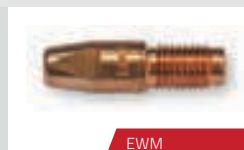
Neunavující práce díky lehcím, flexibilnějším a perfektně vyváženým svarovacím horákům

- / Snížení hmotnosti kompletního svarovacího horáku použitím inovovaného svazku hadic a nové konstrukce hrdel horáku
- / Kompaktní konstrukce, žádná rušivá ochrana proti zalomení
- / Perfektní ergonomie a vyvážení: elipsoidní rukojeti minimalizují sílu potřebnou k vedení svarovacího horáku

- / Dlouhá životnost díky robustním trvanlivým proudovým tryskám M7/M9
- / Optimální prechod tepla a proudu díky o 30 % většímu průměru materiálu ve srovnání se standardními proudovými tryskami M6/M8, delší kontaktní plocha a kuželové sedlo proudové trysky.
- / Menší míra opotřebení díky značným výkonovým rezervám



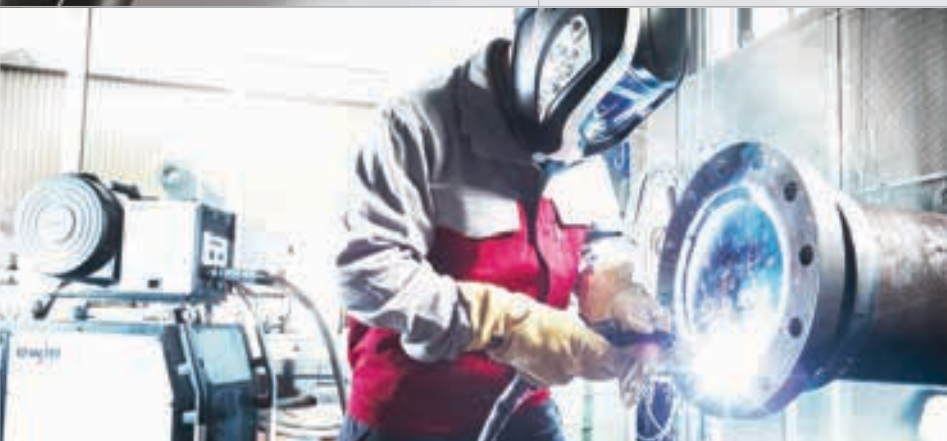
- 1 Dlouhá kontaktní plocha
- 2 O 30 % větší průřez v závitě
- 3 Kuželové sedlo
- 4 Otvory k uchycení bovdenu



EWM



STANDARDNÍ



Zvyšování kvality minimalizací vad

- / Menší opotřebení použitím vedení drátu bez ostrých přechodů od centrální přípojky až po proudovou trysku
- / Vynikající laminární pokrytí plynem
- / Bezpečný kontakt proudové trysky
- / Optimální chlazení a tím i lepší odvádění tepla ze spotřebních součástí
- / Spolehlivé držení a odvádění tepla našroubovanou plynovou hubicí

Ke snižování nákladu a zvyšování obrátu

- / Použitím svarovacích horáků MT šetříte ochranný plyn, spotřební součásti a cennou pracovní dobu. Bezchybné svary s minimální tvorbou rozstřiku a dodatečného dohotovení.



ZVYŠOVÁNÍ
OBRÁTU ✓

SNÍŽOVÁNÍ
NÁKLADŮ ✓



Typ	MT221G	MT301G	MT401G
Varianty ovládání	Standardní nebo funkční hořák		
Výměnné hrdlo hořáku „C“	MT221CG	MT301CG	-
Hořák s odsáváním kouře „F“	MT221G F	-	-
Svařovací hořák pro automaty „A“	-	AMT 301G	-
Chlazení	Chlazené plynem „G“	Chlazené plynem „G“	Chlazené plynem „G“
Svařovací proud CO ₂	250 A při 60 % dovoleného zatížení	330 A při 60 % dovoleného zatížení	450 A při 35 % dovoleného zatížení
Svařovací proud M21	220 A při 60 % dovoleného zatížení	300 A při 60 % dovoleného zatížení	400 A při 35 % dovoleného zatížení
Impuls svařovacího proudu M21	150 A při 60 % dovoleného zatížení	210 A při 60 % dovoleného zatížení	260 A při 35 % dovoleného zatížení
Ochranný plyn	Argon, směsný plyn M21 nebo CO ₂ podle DIN EN ISO 14175		
Průměr drátu	0,8 až 1,2 mm	0,8 až 1,6 mm	0,8 až 2,0 mm
Průtok plynu	10 až 20 l/min	10 až 20 l/min	10 až 20 l/min
Délka svazku hadic	3m/4m/5m	1,5 m*/3 m/4 m/5 m	3m/4m/5m
Připojení	Centrální přípojka Euro	Centrální přípojka Euro	Centrální přípojka Euro
Specifikace hořáku podle	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7

PROGRAM SVAŘOVACÍCH HOŘÁKŮ MT NENECHÁ ŽÁDNÁ PŘÁNÍ NEVYSLYŠENÁ



MT CG/CW

- / Výměnná hrdla hořáků s různými úhly ohybu
- / Nejlepší manipulace i na těžko dostupných místech
- / Hrdlo hořáku plynule otočné o 360°



Push/Pull MT

- / Kvalitní motor Maxon
- / Samozaváděcí
- / Volitelné příslušenství pistolová rukojeť
- / Barevně označené podávací kladky drátu
- / Systém Plug & Play na přístrojích EWM
- / Několik variant řízení
- / Funkce dálkového ovladače



MT GF/WF

- / Svařovací hořáky s odsáváním kouřových plynů
- / Značná redukce škodlivin v okolním vzduchu
- / Plynulá regulace odsávaného množství
- / K provozu ve vysokovakuačních odsávacích zařízeních
- / Otočný kloub na svazku hadic
- / První metr je chráněn koženým návlekem proti rozstříku



AMT

- / Svařovací hořáky k automatizovanému svařování
- / Velmi robustní, dlouhodobé dovolené zatížení
- / Spotřební díly shodné se standardními svařovacími hořáky MT

Správné svařovací hořáky pro každé použití.



MT301W	MT451W/WS/WL	MT551W/WS/WL	Typ
Standardní nebo funkční hořák			Varianty ovládání
MT301CW	MT451CW	-	Výmenné hrdlo hořáku „C“
MT301W F	MT451W F	-	Hořák s odsáváním kouře „F“
-	AMT451W	AMT551W	Svařovací hořák pro automaty „A“
Vodní chlazení „W“	Vodní chlazení „W“	Vodní chlazení „W“	Chlazení
330 A při 100% dovoleného zatížení	500 A při 100% dovoleného zatížení	650 A při 100% dovoleného zatížení	Svařovací proud CO ₂
290 A při 100 % dovoleného zatížení	450 A při 100 % dovoleného zatížení	550 A při 100 % dovoleného zatížení	Svařovací proud M21
250 A při 100 % dovoleného zatížení	350 A při 100 % dovoleného zatížení	500 A při 100 % dovoleného zatížení	Impuls svařovacího proudu M21
Argon, směsný plyn M21 nebo CO ₂ podle DIN EN ISO 14175			Ochranný plyn
0,8 až 1,2 mm	0,8 až 1,6 mm	0,8 až 2 mm	Průměr drátu
10 až 25 l/min	10 až 25 l/min	10 až 25 l/min	Průtok plynu
3m/4m/5m	1,5 m*/3 m/4 m/5 m	1,5 m*/3 m/4 m/5 m	Délka svazku hadic
Centrální přípojka Euro	Centrální přípojka Euro	Centrální přípojka Euro	Připojení
DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	DIN IEC 60974-7	Specifikace hořáku podle

* jen svařovací hořáky
AMT

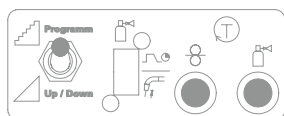
Funkční ruční svařovací hořáky ve čtyřech variantách ovládání – svařovací hořáky řady X bez dodatečného řídicího vedení



Up/Down

Možnosti nastavení:

/ Svařovací proud, popř. rychlost drátu



/ Nebo program ²⁾

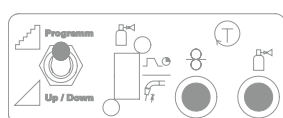


2 Up/Down

Možnosti nastavení:

/ Svařovací proud, popř. rychlost drátu

/ Korekce napětí na oblouku



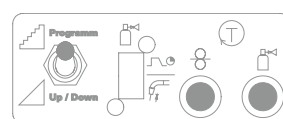
/ Nebo program ²⁾



PC 1

Nastavení a zobrazování:

/ Svařovací proud, popř. rychlost drátu ¹⁾



/ Nebo program ²⁾



PC 2

Nastavení a zobrazování:

/ Svařovací proud, popř. rychlost drátu

/ Korekce napětí na oblouku ¹⁾



/ Nebo program a JOB ²⁾

¹⁾ Zobrazení v závislosti na svařovacím přístroji

²⁾ Závisí na poloze přepínačů podavače drátu

Nové příslušenství ke svarování v úzkých mezerách



MIG/MAG

- / Lepší přístupnost při svarování korene a v nucených polohách
- / Zmenšení úhlu otevření svaru ve spojení s ewm forceArc®
- / Válcový tvar hubice:
 - / S výměnným hrotem plynové hubice (pouze cenově zvýhodněný opotřebitelný díl)
 - / Hrot plynové hubice s izolovanou konstrukcí
 - / Robustní konstrukce s vystředěnou proudovou tryskou (méně rozstřiku, méně opotřebení)

Ke svarování v úzké mezeře dodáváme plynové hubice kuželového a válcového tvaru a v provedení s nástavcem láhve.



Kuželový tvar hubice (poz. 1.1) Válcový tvar hubice, kompletně namontováno (poz. 1.4; 1.5; 2.1; 5; 6)

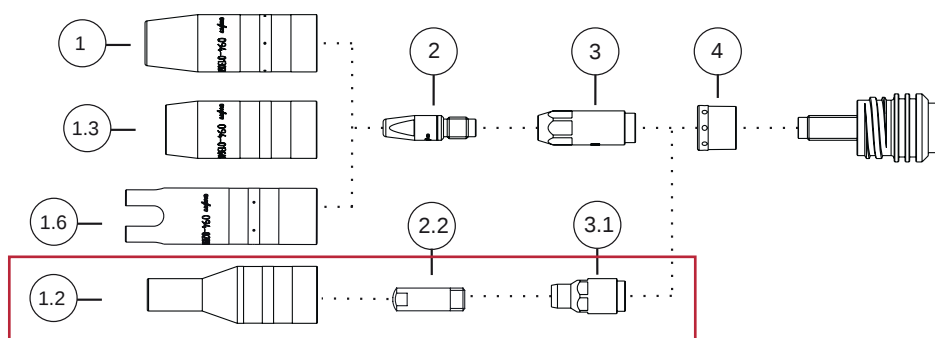


Tvar s nástavcem láhve (poz. 1.2)



Níže je uveden přehled opotřebitelných dílů ewm ke svarování v úzkých mezerách s příslušnými svařovacími hořáky MT.

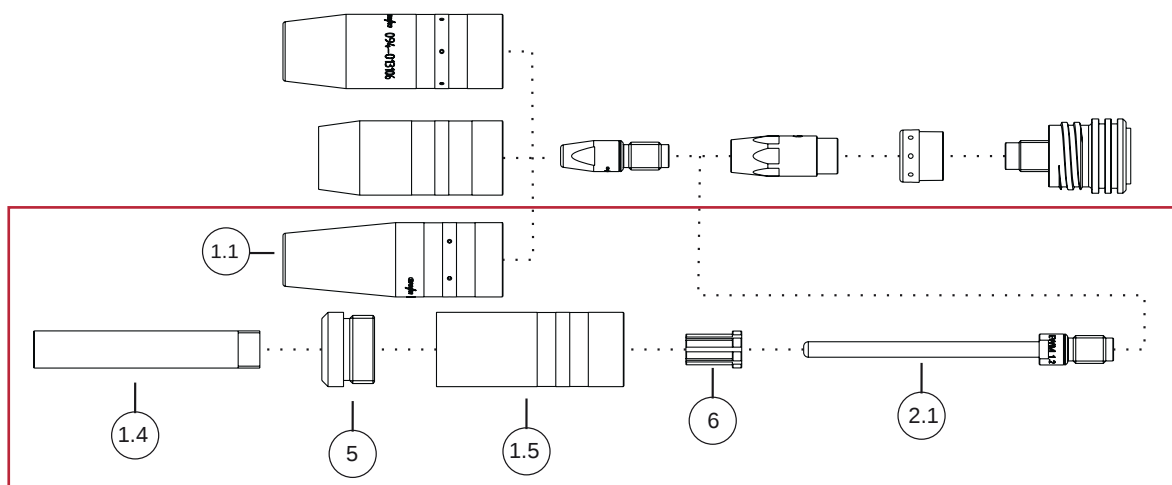
Svarování v úzkých mezerách se svařovacími hořáky MT221G / MT301W*



Poz.	Název	Ø trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Bal. ks	Č. výrobku
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	2	094-020136-00000
2.2	Proudová tryska	-	0.6	M6	25	10	094-005403-00000
2.2	Proudová tryska	-	0.8	M6	25	10	094-020689-00000
2.2	Proudová tryska	-	1	M6	25	10	094-020690-00000
2.2	Proudová tryska	-	0.6	M6	25	10	094-020691-00000
2.2	Proudová tryska	-	0.8	M6	25	10	094-020692-00000
2.2	Proudová tryska	-	0.9	M6	25	10	094-020693-00000
2.2	Proudová tryska	-	1	M6	25	10	094-020694-00000
2.2	Proudová tryska ke svarování v úzké mezeře	-	0.6	M6	25	10	094-020695-00000
2.2	Proudová tryska ke svarování v úzké mezeře	-	0.8	M6	25	10	094-020696-00000
2.2	Proudová tryska ke svarování v úzké mezeře	-	0.9	M6	25	10	094-020697-00000
2.2	Proudová tryska ke svarování v úzké mezeře	-	1	M6	25	10	094-020698-00000
3.1	Držák trysky	-	-	M6	30.5	10	094-020562-00000

* výrobek není vhodný pro horák s odsáváním kouře MT221G F / MT301W F

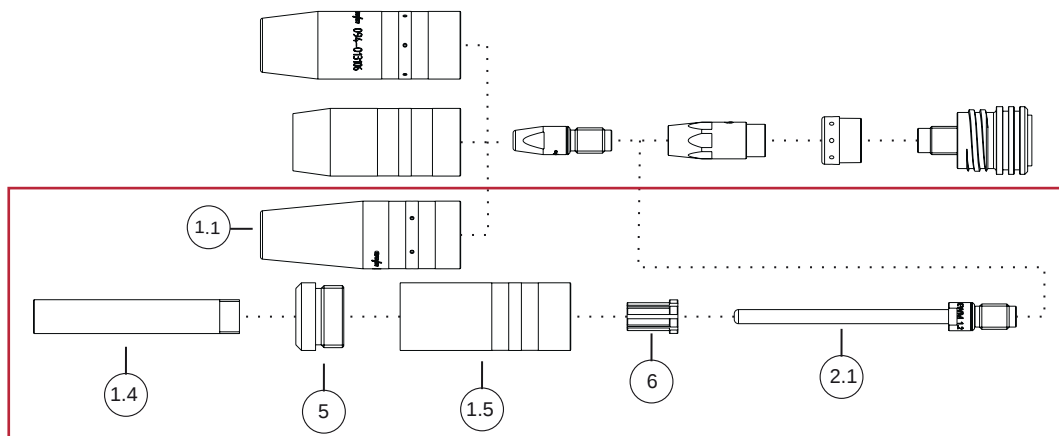
Svarování v úzkých mezerách se svarovacími horáky MT301G / MT451W*



Poz.	Název	Ø trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Bal. ks	Č. výrobku
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	10	094-019853-00001
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	10	094-019626-00000
1.5	Tělo plynové trysky	-	-	-	-	10	094-019623-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	0,8	M9	-	10	094-021189-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	1,0	M9	-	10	094-019616-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	1,2	M9	-	10	094-019617-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	1,4	M9	-	10	094-020019-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	1,6	M9	-	10	094-019618-00000
5	Izolační prvek	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	15	10	094-019627-00000

* výrobek není vhodný pro horák s odsáváním kouře MT451W F

Svarování v úzkých mezerách se svarovacími horáky MT401G / MT551W



Poz.	Název	Ø trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Bal. ks	Č. výrobku
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	10	094-019702-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	10	094-019626-00000
1.5	Tělo plynové trysky	-	-	-	-	10	094-019624-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	0,8	M9	-	10	094-021189-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	1,0	M9	-	10	094-019616-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	1,2	M9	-	10	094-019617-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	1,4	M9	-	10	094-020019-00000
2.1	Proudová tryska ke svařování v úzké mezeře	-	1,6	M9	-	10	094-019618-00000
5	Izolační prvek	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	15	10	094-019627-00000

1



Patentovaný* chladicí systém,
vnitřní izolace,
vnitřní trubka z CuCrZr

* EP 2407268 B1

2



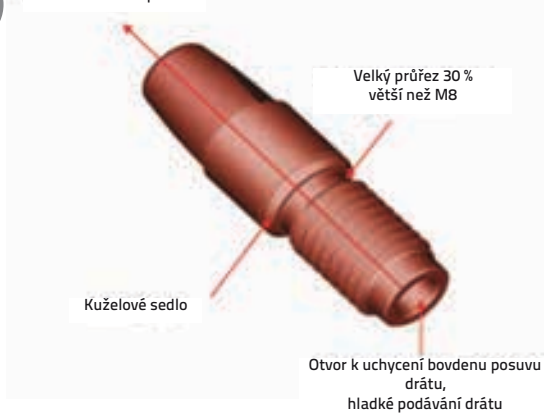
Paralelní dvouokruhové chlazení:
4 kanály vnitřního chladicího okruhu
Kanál ochranného plynu a izolace (bílá)
8 kanálů vnějšího chladicího okruhu

3

Spotřební díly z CuCrZr

4

Dlouhá kontaktní plocha



Proudové špičky ewm

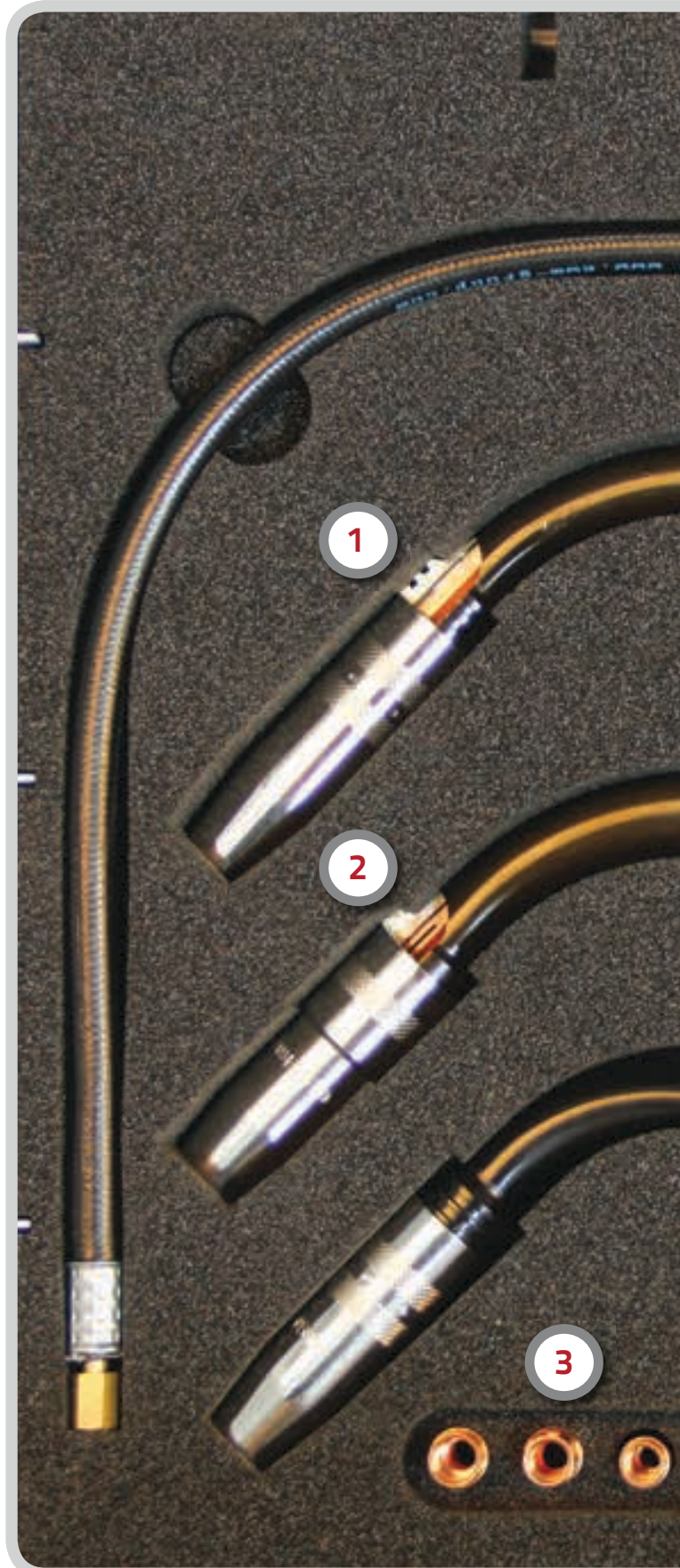
5

Kuželové sedlo u svařovacích hořáků
s výměnným hrdlem CG & CW

6

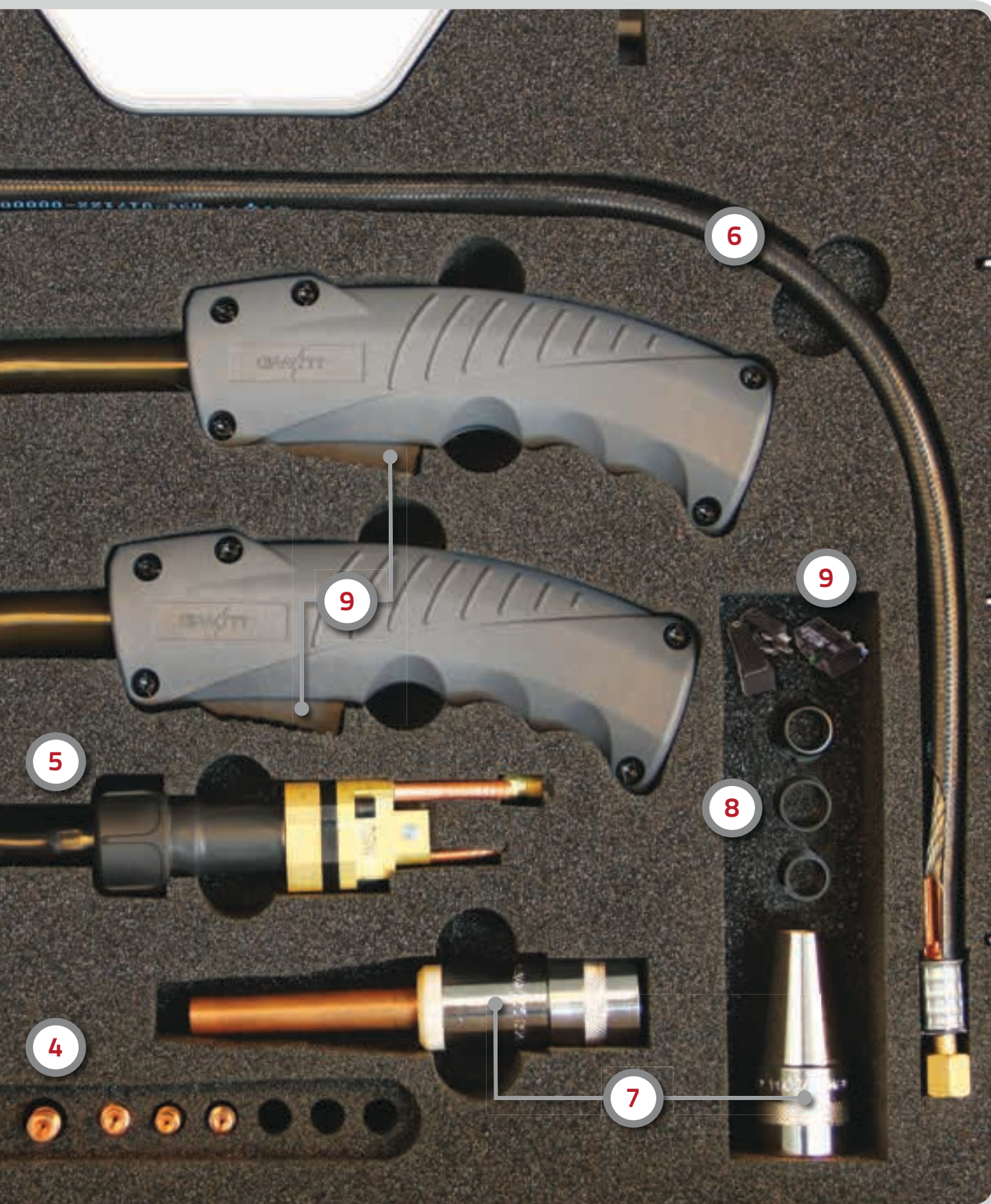
Pocínovaný kabel s vedením proudu a
vody: nízká oxidace, bez zkalení chladicího
prostředku, zesílené hadice, Made
in Germany, odolné vůči tlaku 30 barů

Vzorový kufr svařovacího hořáku MT ewm



7

Plynové hubice do úzkých mezer
válcové a kuželové



8 Rozdělovač plynu z vysoce pevného speciálního plastu odolného vůči vysokým teplotám

9 Mikrospínač ewm s pozlacenými kontakty. Životnost >1 000 000 spínacích cyklů

1

Volitelné příslušenství, sada pro
dovybavení klávesa hořáku nahoře.
Výr. č.: 092-0007829-00500

2

Up/Down (U/D)

Možnosti nastavení:

- Svařovací proud nebo rychlost drátu
- Program

3

2xUp/Down (2U/D)

Možnosti nastavení:

- Svařovací proud nebo rychlost drátu
- Svařovací napětí
- Program



4

Powercontrol 1 (PC1)

Možnosti nastavení:

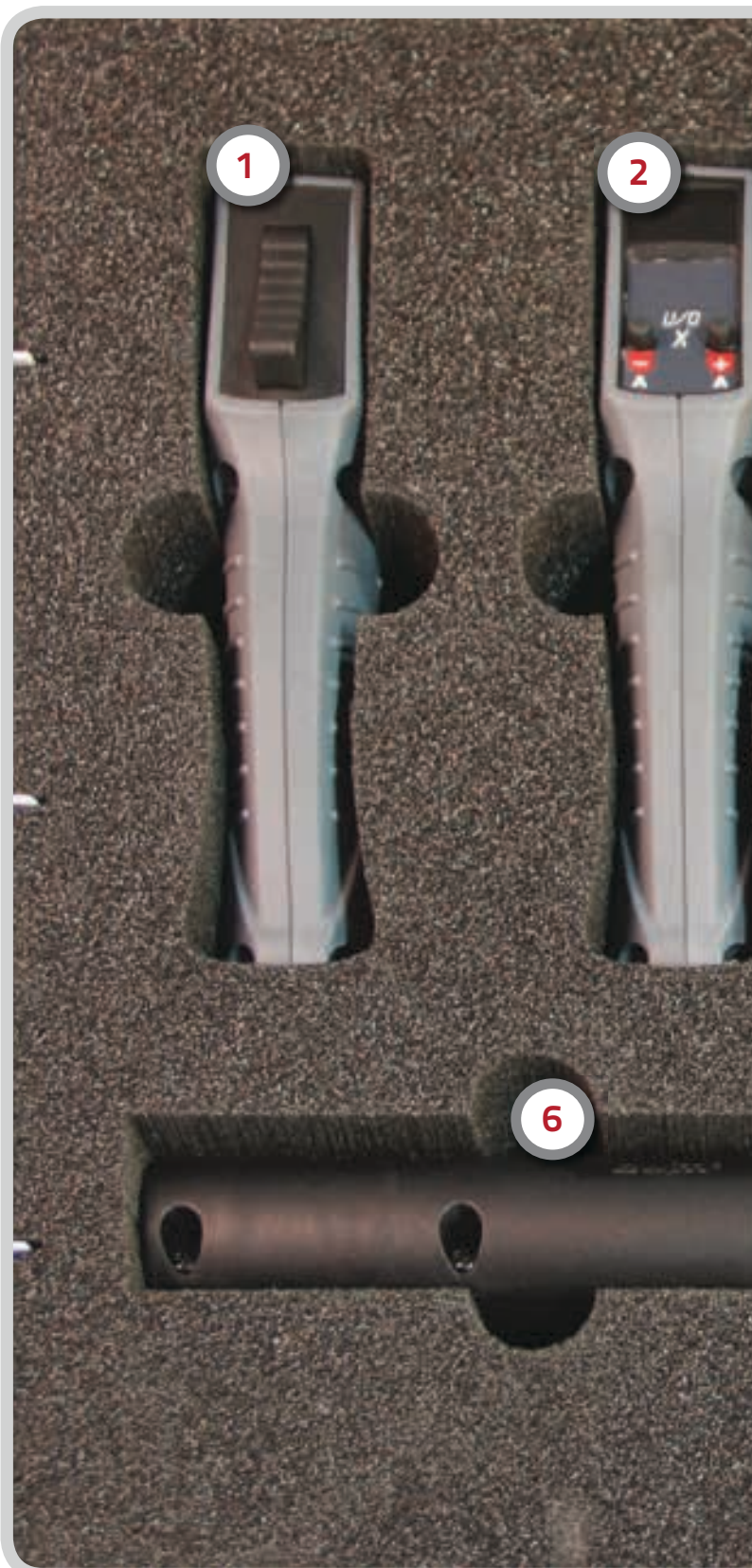
- Svařovací proud nebo rychlost drátu
- Program

5

Powercontrol 2 (PC2)

Možnosti nastavení:

- Svařovací proud nebo rychlost drátu
- Svařovací napětí
- Program
- JOB



2

...

5

S technologií X



3

4

5

Perfektně vyvážené -> přímo ve svařovací poloze



Těžiště



Bez technologie X

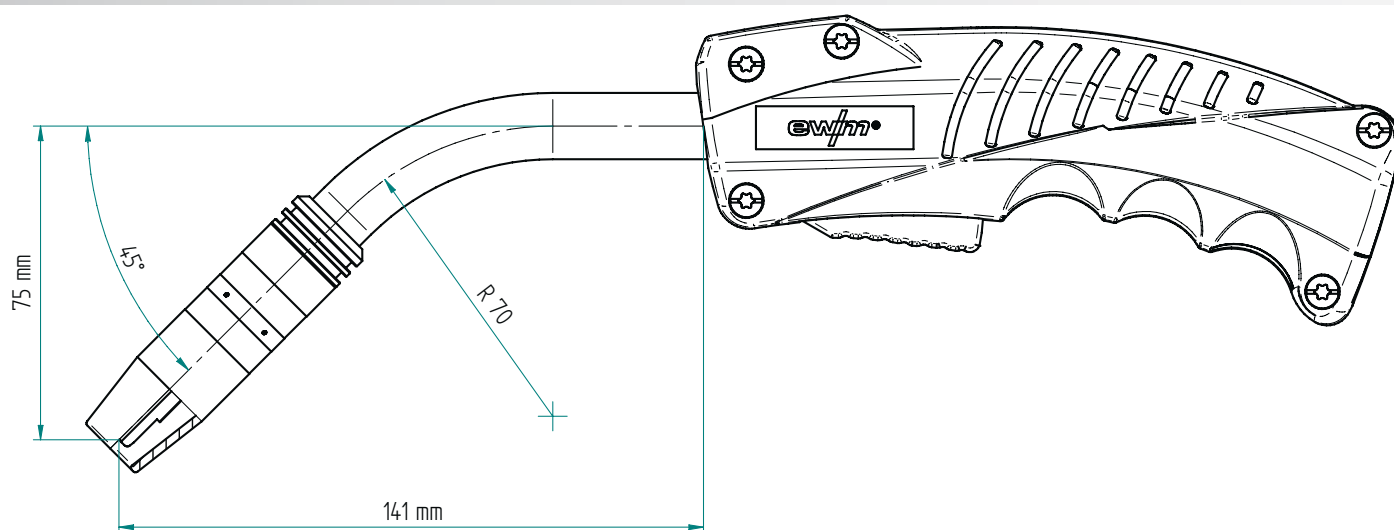
6

Držadlo pro svařovací hořák pro automaty, průměr 38 mm v rozsahu upnutí



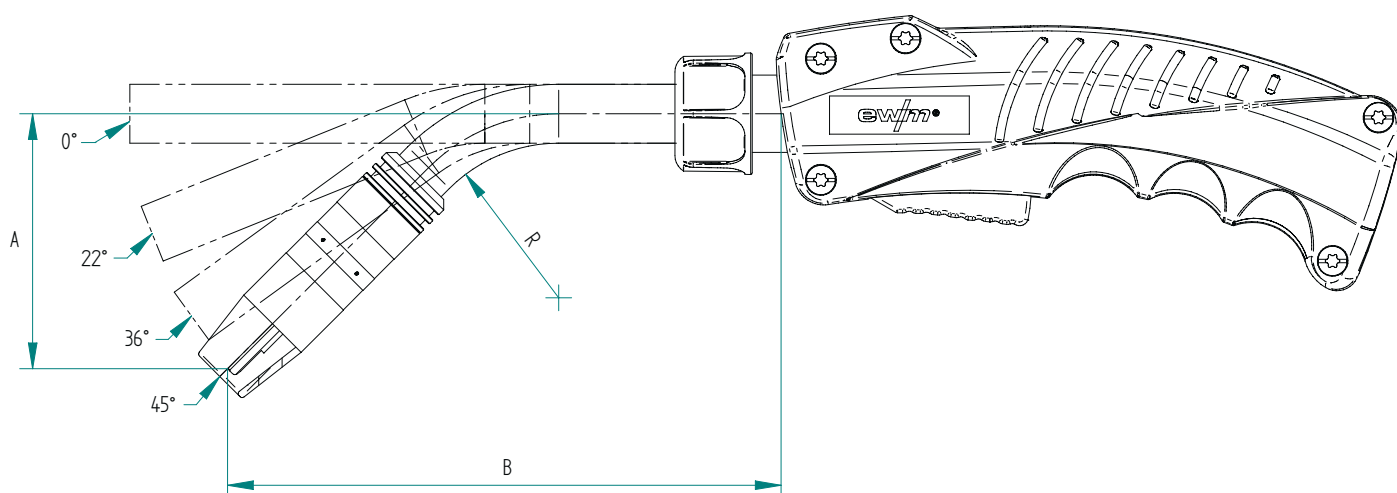


MT221G (standardní)



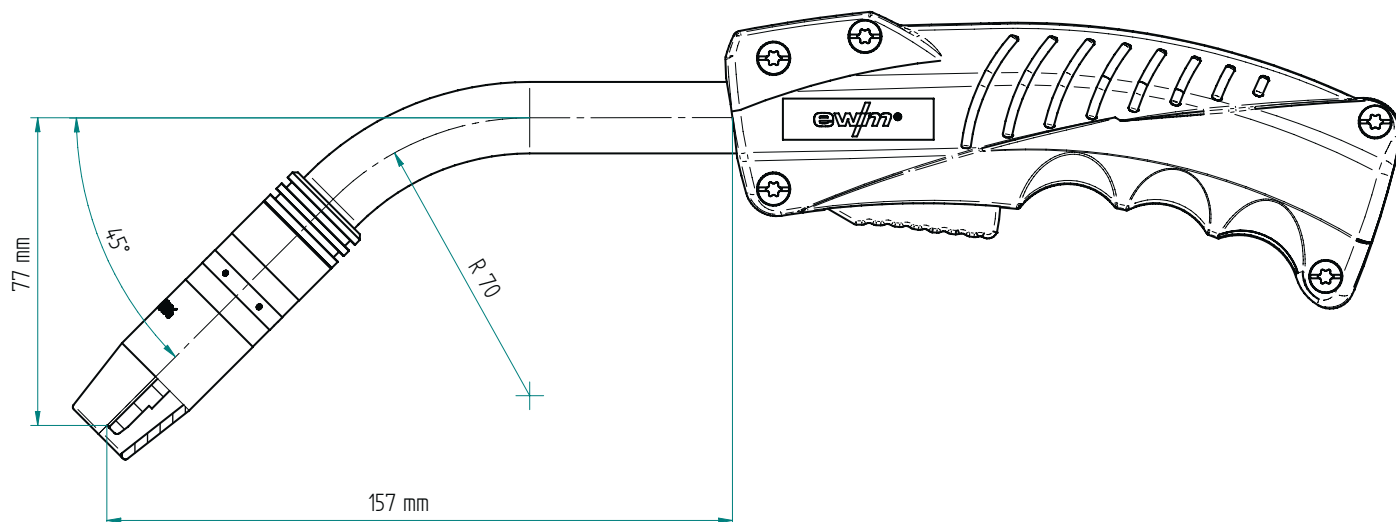
	MT221G
Délka hrdla hořáku	141 mm
Úhel ohybu hrdla hořáku	45°
Rádus	70
Výška hrdla hořáku	75 mm

MT221CG (výměnné hrdlo)



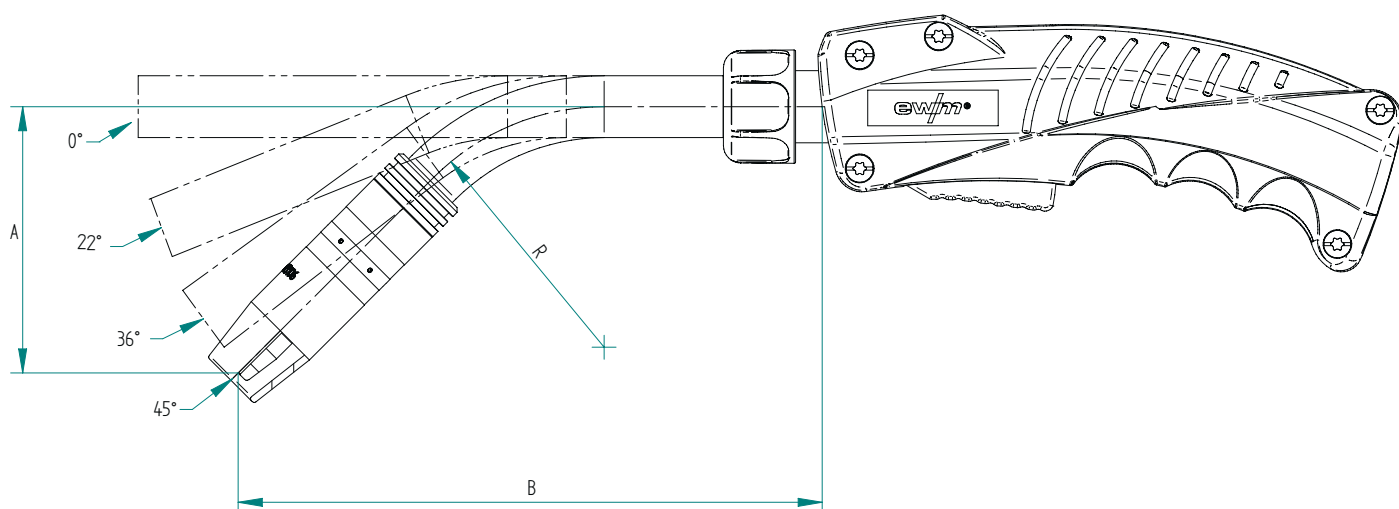
Úhel	R	A	B
45°	50	69 mm	150 mm
36°	50	55 mm	160 mm
22°	50	32 mm	171 mm
0°	-	0 mm	177 mm

■ MT301G (standardní)



	MT301G
Délka hrdla hořáku	157 mm
Úhel ohybu hrdla hořáku	45°
Rádus	70
Výška hrdla hořáku	77 mm

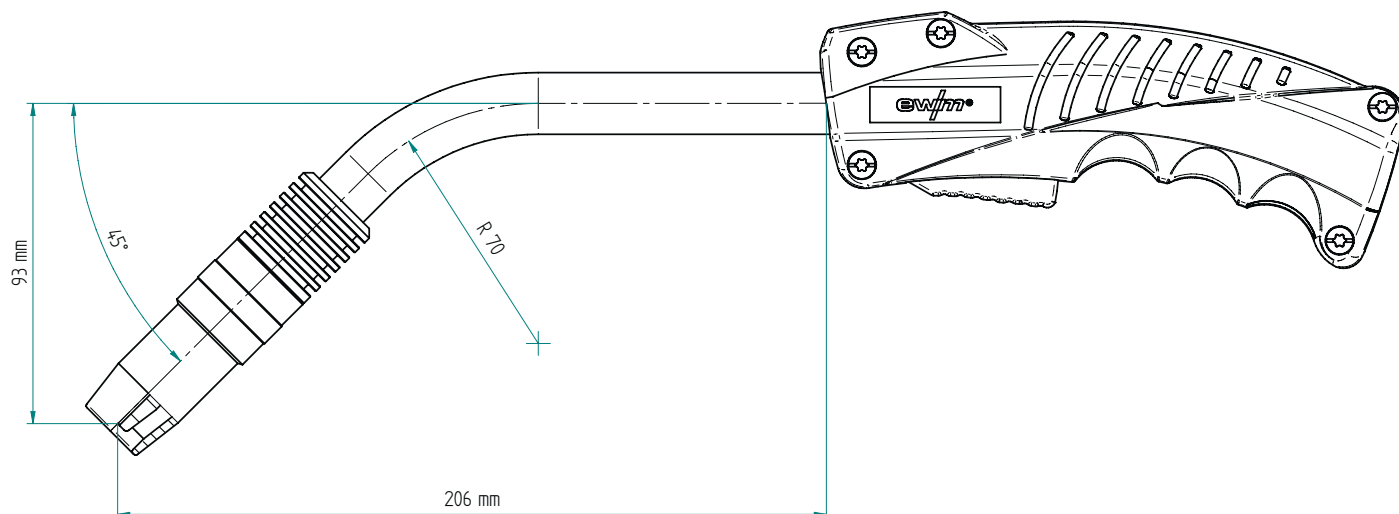
■ MT301CG (výměnné hrdlo)



Úhel	R	A	B
45°	70	77 mm	170 mm
36°	70	61 mm	181 mm
22°	70	35 mm	192 mm
0°	-	0 mm	199 mm

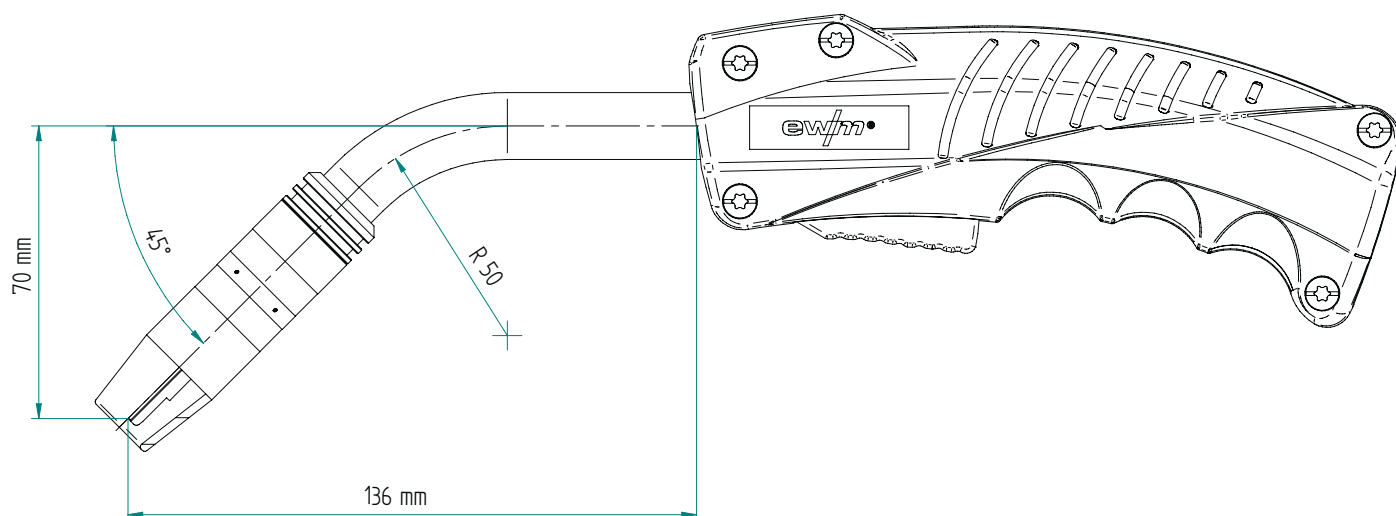


■ MT401G (standardní)



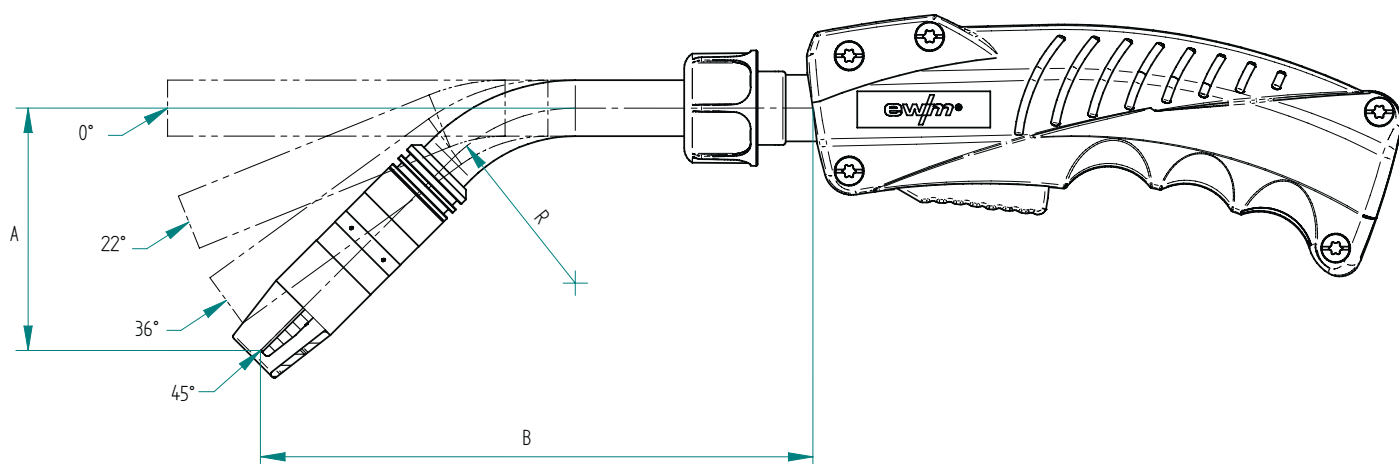
	MT401G
Délka hrdla hořáku	206 mm
Úhel ohybu hrdla hořáku	45°
Rádus	70
Výška hrdla hořáku	93 mm

■ MT301W (standardní)



	MT301W
Délka hrdla hořáku	136 mm
Úhel ohybu hrdla hořáku	45°
Rádus	50
Výška hrdla hořáku	70 mm

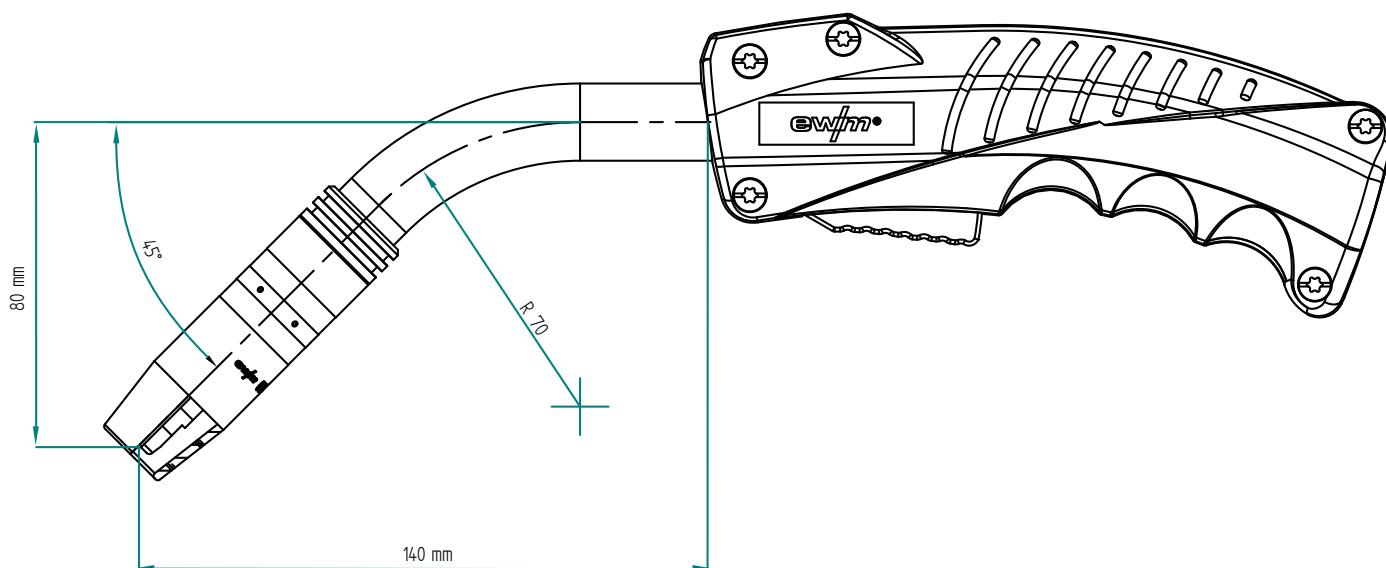
■ MT301CW (výměnné hrdlo)



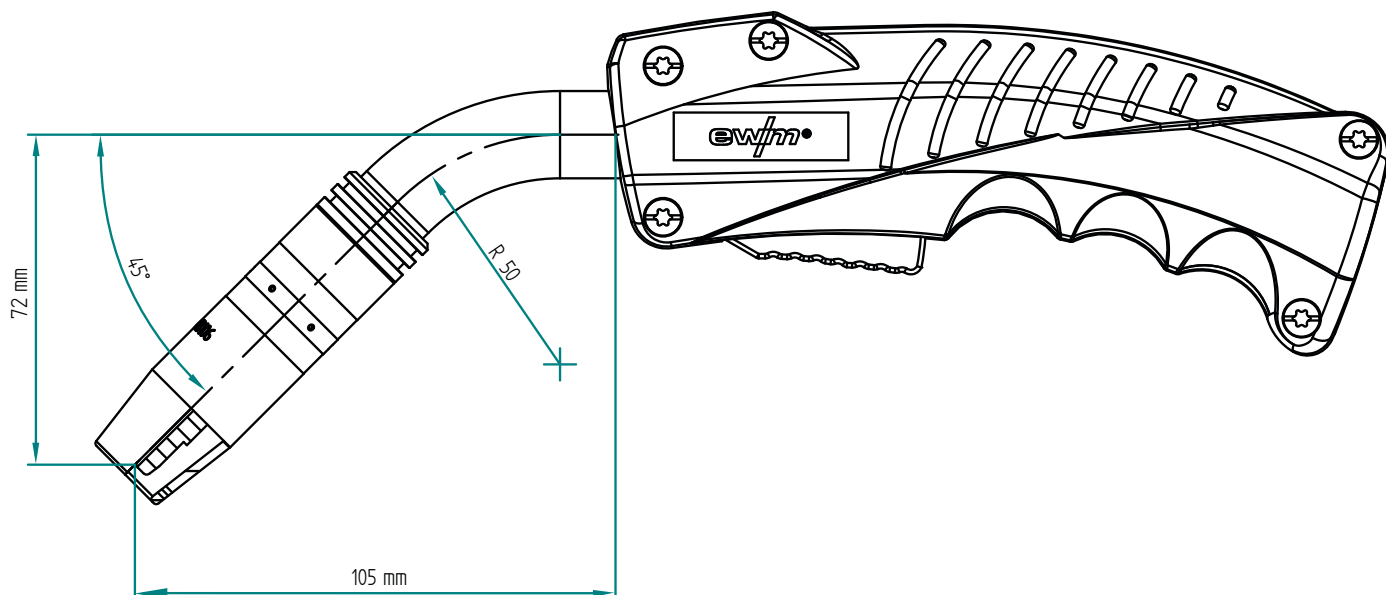
Úhel	R	A	B
45°	50	70 mm	158 mm
36°	50	55 mm	167 mm
22°	50	32 mm	178 mm
0°	-	0 mm	184 mm



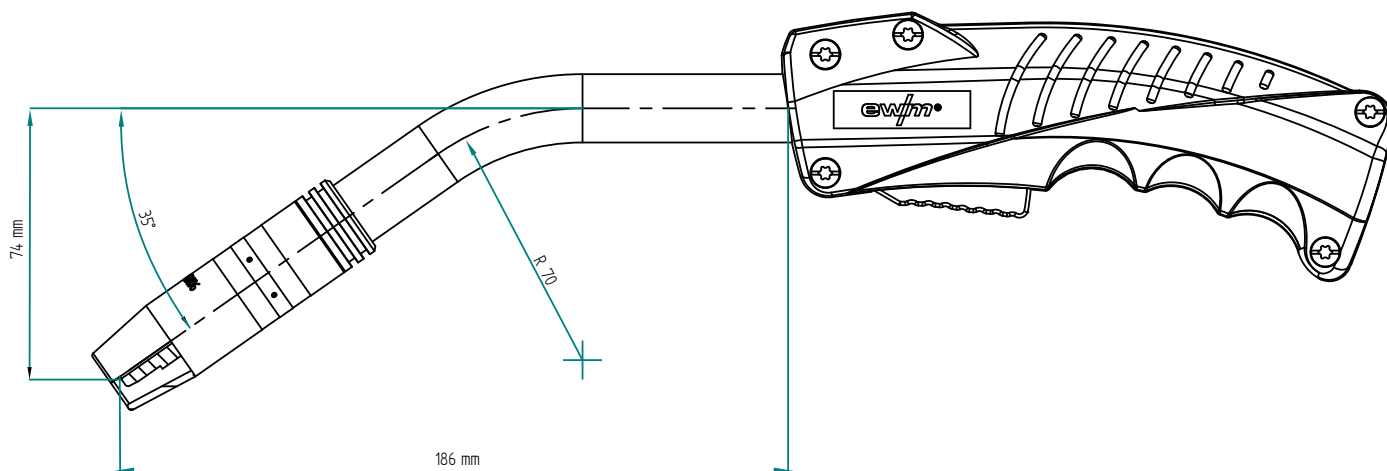
■ MT451W (standardní)



■ MT451WS (krátké hrdlo hořáku)

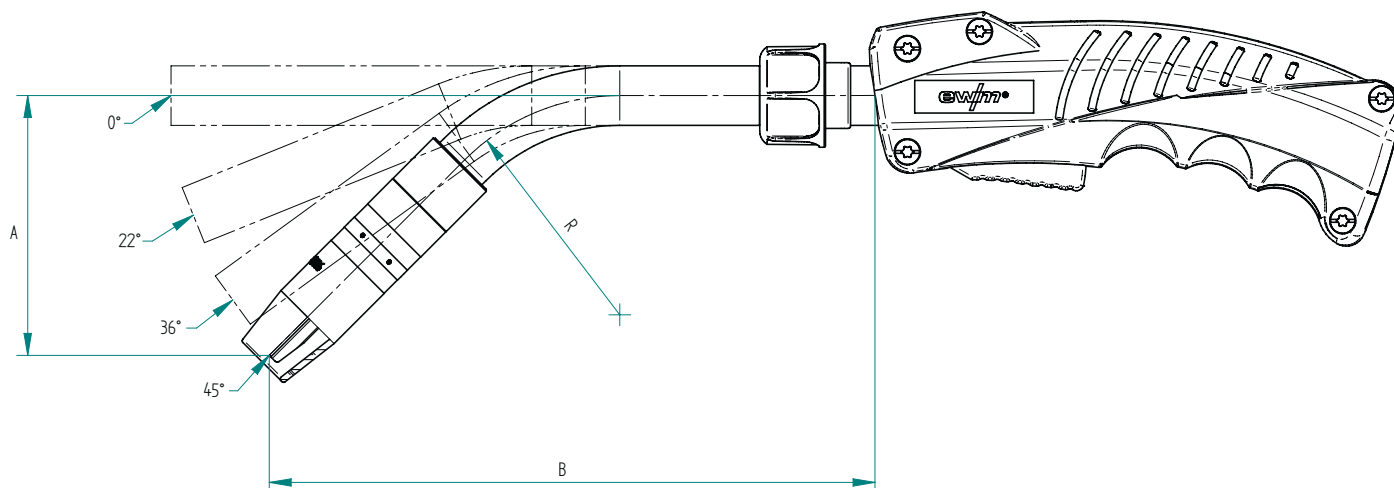


■ MT451WL (dlouhé hrdlo hořáku)



	MT451W	MT451WS	MT451WL
Délka hrdla hořáku	140 mm	105 mm	186 mm
Úhel ohybu hrdla hořáku	45°	45°	35°
Rádus	70	50	70
Výška hrdla hořáku	80 mm	72 mm	74 mm

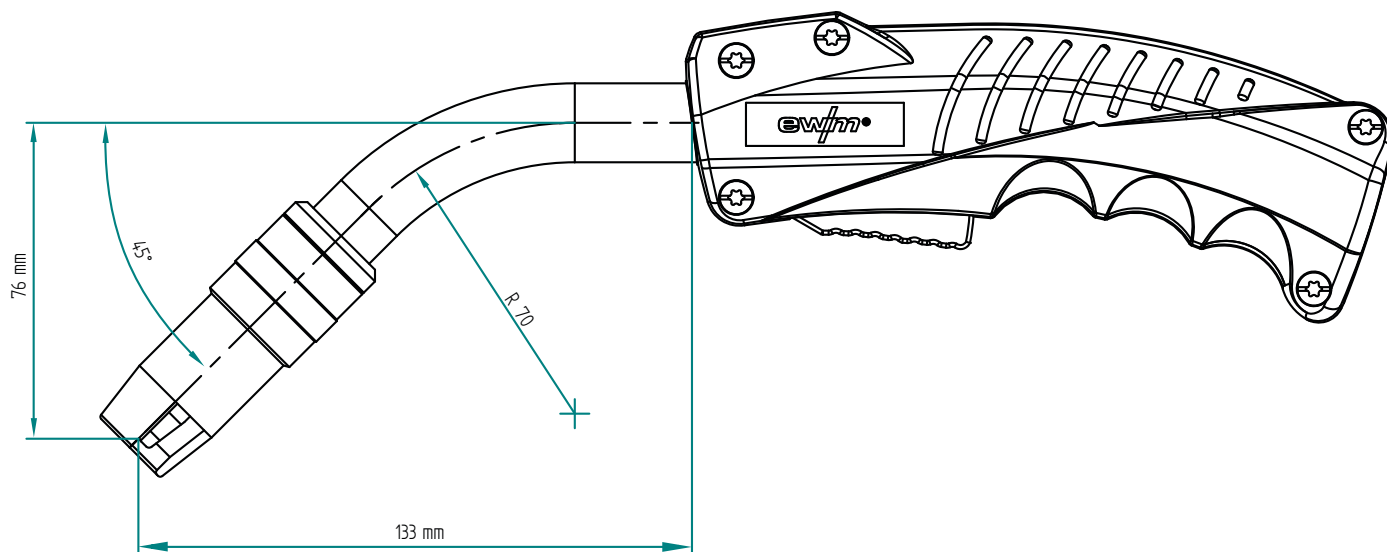
■ MT451CW (výměnné hrdlo)



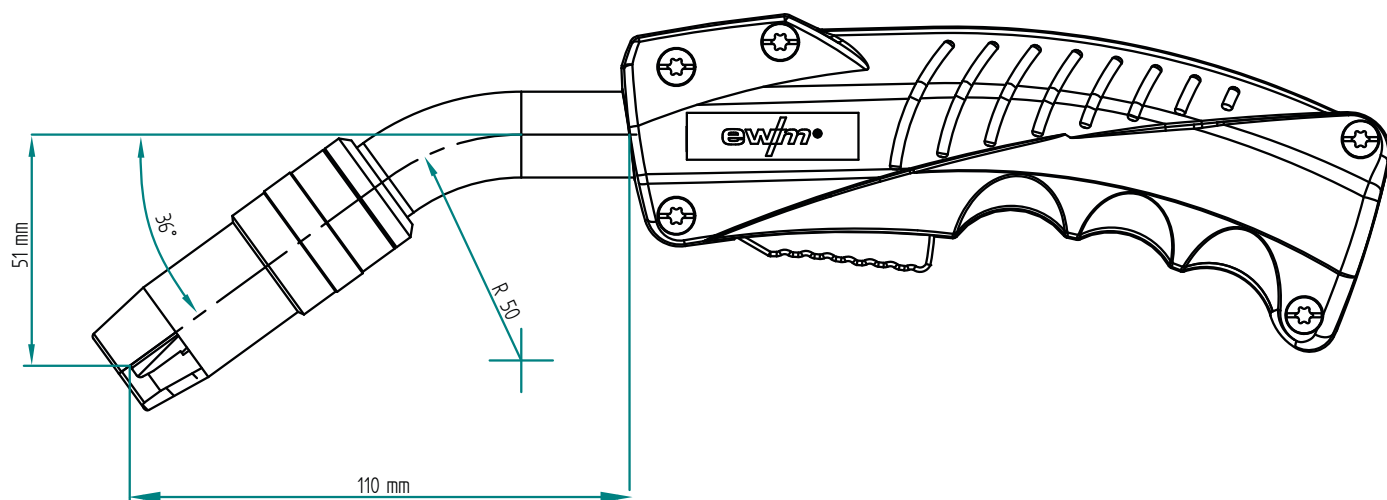
Úhel	R	A	B
45°	70	83 mm	193 mm
36°	70	65 mm	205 mm
22°	70	38 mm	217 mm
0°	-	0 mm	225 mm



■ MT551W (standardní)

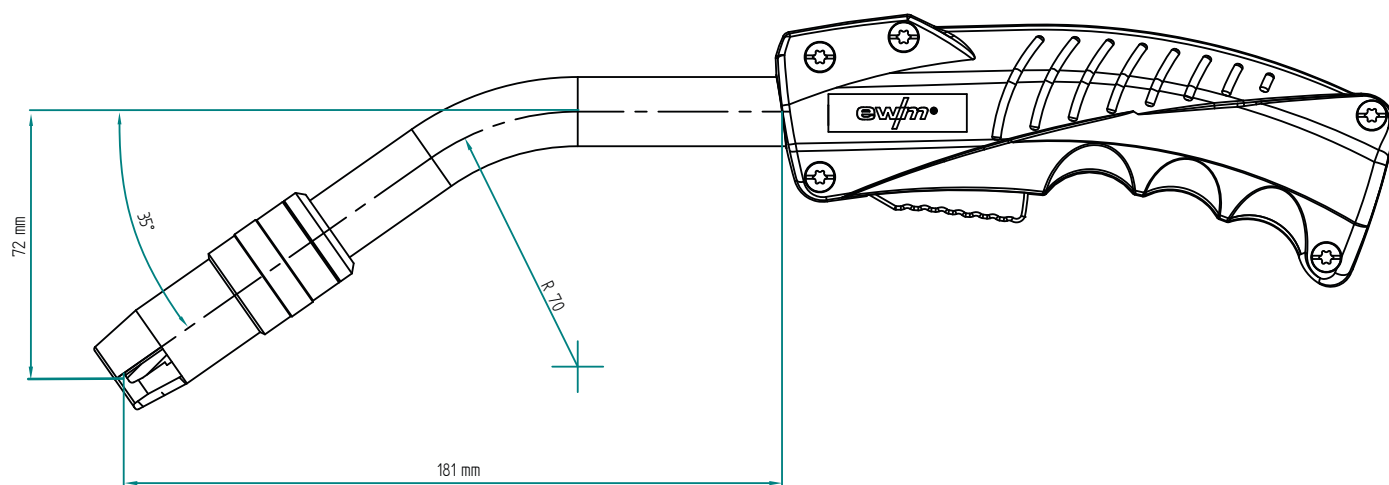


■ MT551WS (krátké hrdlo hořáku)





■ MT551WL (dlouhé hrdlo hořáku)



■ Přehled

	MT551W	MT551WS	MT551WL
Délka hrdla hořáku	133 mm	110 mm	181 mm
Úhel ohybu hrdla hořáku	45°	36°	35°
Rádus	70	50	70
Výška hrdla hořáku	76 mm	51 mm	72 mm

**■ Centrální přípojky Euro na straně posuvu drátu je možno dodat na vyžádání**

Standardně jsou všechny svařovací hořáky MT vybaveny centrální přípojkou Euro.
Další přípojky je možno z výroby dodat na požádání.

Příklady:

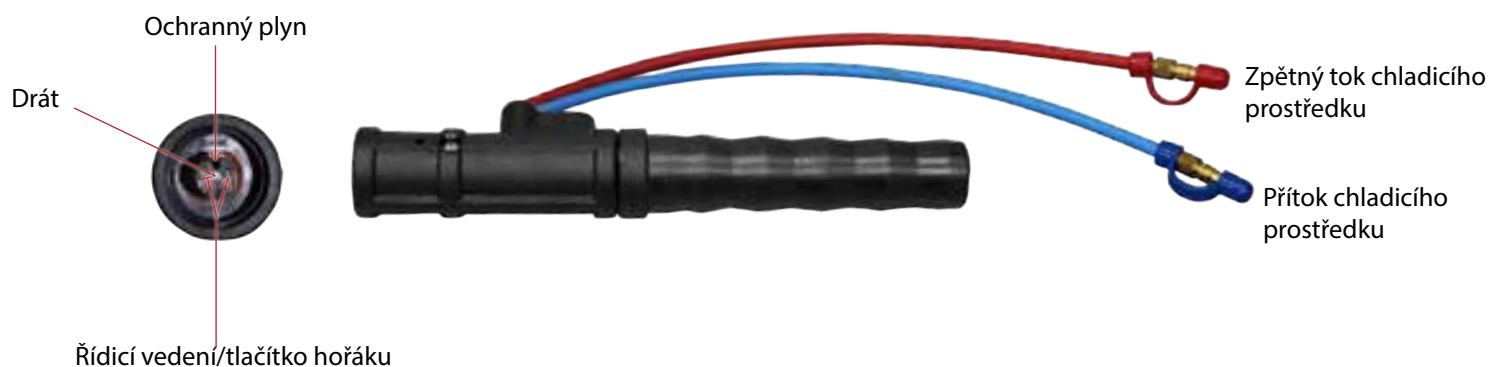
■ FZA G, varianta chlazená plynem¹⁾**■ FZA WI, varianta interního přívodu chladicího prostředku²⁾****■ FZA WA, varianta externího přívodu chladicího prostředku³⁾**

! Všechny přípojky typu FZA používejte jen ve spojení s příslušnými vodicími spirálami:

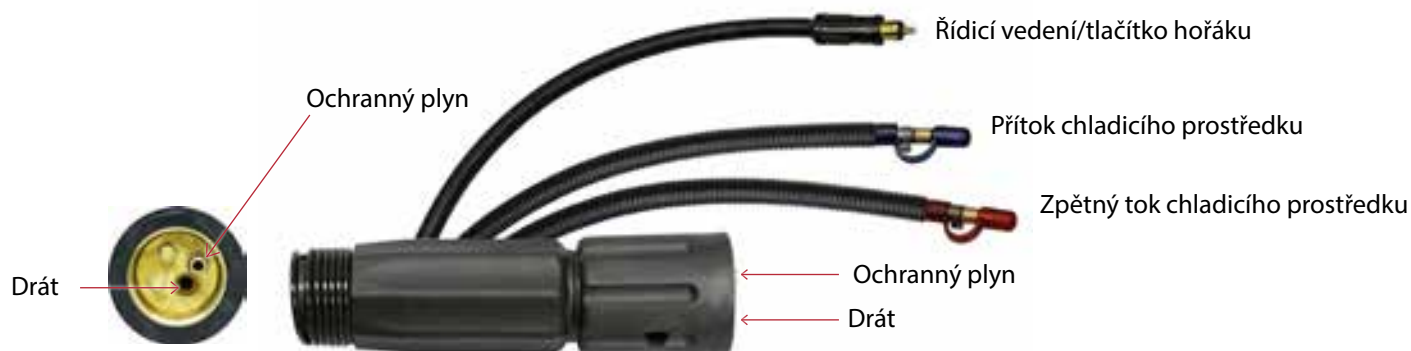
Název	Průměr	Délka	Rozlišovací barva	Č. výrobku
Vodicí spirála	Ø 1,6 x 4,6 mm	3,5 m	modrá	094-020783-00000
Vodicí spirála	Ø 1,6 x 4,6 mm	4,5 m	modrá	094-020784-00000
Vodicí spirála	Ø 1,6 x 4,6 mm	5,5 m	modrá	094-020785-00000
Vodicí spirála	Ø 2,0 x 4,6 mm	3,5 m	červená	094-020786-00000
Vodicí spirála	Ø 2,0 x 4,6 mm	4,5 m	červená	094-020787-00000
Vodicí spirála	Ø 2,0 x 4,6 mm	5,5 m	červená	094-020788-00000
Upínací kleštiny	Ø 4,0 mm	-	-	094-020782-00000



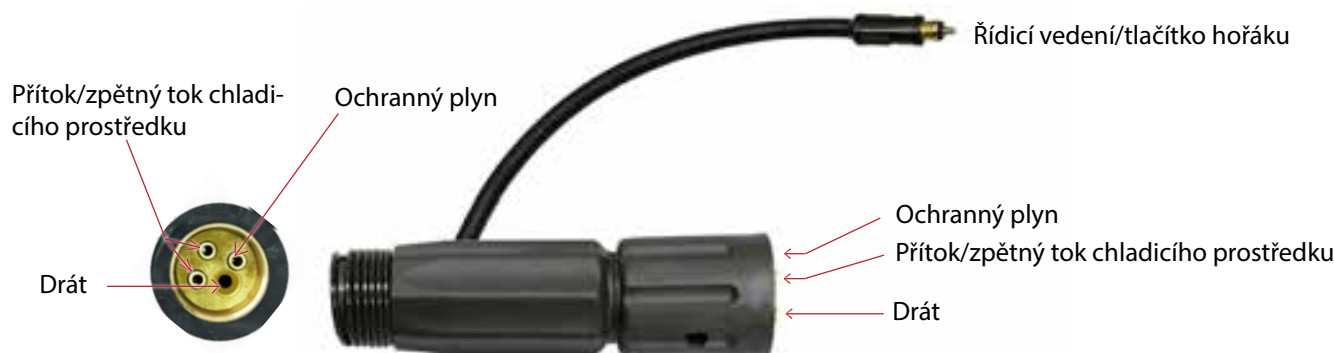
■ DZA WA⁴⁾



■ CZA WA, varianta externího přívodu chladicího prostředku⁵⁾



■ CZA WI, varianta interního přívodu chladicího prostředku⁶⁾



Pokyny k použití

¹⁾ kompatibilní se svařovacími hořáky chlazenými plynem společnosti Fronius International GmbH

²⁾ kompatibilní se svařovacími hořáky s vodním chlazením a interním vedením chladicího prostředku společnosti Fronius International GmbH

³⁾ kompatibilní se svařovacími hořáky s vodním chlazením a externím vedením chladicího prostředku společnosti Fronius International GmbH

⁴⁾ kompatibilní se svařovacími hořáky společnosti DINSE GmbH

⁵⁾ kompatibilní se svařovacími hořáky s vodním chlazením a externím vedením chladicího prostředku společnosti Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

⁶⁾ kompatibilní se svařovacími hořáky s vodním chlazením a interním vedením chladicího prostředku společnosti Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

Použitím kapilár nebo vodicích trubek se zajistí optimální vedení drátu od cívky až k tavné lázni.

Když nebudou svařovací hořák a centrální přípojka Euro technicky vybavené podle nasazené drátové elektrody, dojde k problémům s posuvem drátu:

- Tvoření smyček
- „Vynechávající“, nepravidelné podávání drátu, až k zablokování celého systému podávání drátu

Proto musí být ve svařovacím hořáku podle průměru a druhu drátové elektrody použita buď vodicí spirála, nebo bovden posuvu drátu se správným vnitřním průměrem a kapilára nebo vodicí trubka v centrální přípojce Euro svařovacího přístroje.

Doporučení:



- Ke svařování s tvrdými nelegovanými drátovými elektrodami (ocel) použijte vodicí spirálu.
- Pro svařování nebo pájení měkkých nebo legovaných drátových elektrod použijte bovden posuvu drátu

Z výroby jsou centrální přípojky Euro našich podavačů drátu a svařovacích přístrojů vybaveny kapilárou pro svařovací hořák s vodicí spirálou (pro dráty $\leq 1,6$ mm). Jestliže používáte svařovací hořák s bovdenem posuvu drátu, je na straně přístroje nutná odpovídající centrální přípojka Euro!

Použití posuvu drátu a kompaktních svařovacích přístrojů bez pohonu posuvu drátu eFeed

Přístrojová řada	Kapiláry		Vodicí trubka	
	094-006634-00000 ($\leq 1,6$ mm Ø) 094-021470-00000 ($\leq 2,4$ mm Ø)	094-014186-00000 ($\leq 1,6$ mm Ø)	094-006051-00000	
Kompaktní přístroje (přístroje s integrovaným pohonem posuvu drátu)				
Phoenix/Taurus xx5	094-014667-00000 ($< 2,0$ mm Ø)			094-018316-00000
Phoenix/Taurus xx1	●		●	
Mira		●		094-019350-00000
Saturn	●		●	
Wega	●		●	
Picomig 180	094-014667-00000 ($< 2,0$ mm Ø)			094-018316-00000
Přístroje	Kapiláry		Vodicí trubka	
	094-006634-00000 ($\leq 1,6$ mm Ø) 094-021470-00000 ($\leq 2,4$ mm Ø)	094-002559-00000 ($\leq 1,6$ mm Ø) 094-007515-00000 ($\leq 2,0$ mm Ø)	094-006051-00000	094-001064-00000
Podavače drátu				
drive 4L/41L		●		●
drive 4/41	●		●	
drive 200C	094-014667-00000 ($\leq 2,0$ mm Ø)			094-018316-00000
drive 300C		●		●

Použití posuvů drátu s pohonem posuvu drátu eFeed

Týká se přístrojů výrobních řad:

- / drive 4X Expert 2.0
- / drive 4X HP
- / drive 4X LP
- / drive 4 Basic
- / drive 4X IC HP
- / drive 4X IC LP
- / drive 4 IC Basic



Kapilára pro svařovací hořák EWM	Vodící trubka pro bovdeny posuvu drátu
Dráty $\leq 1,6$ mm: 094-006634-00000	Dráty $\leq 1,6$ mm: 094-020064-00000
Dráty $\leq 2,4$ mm: 094-021470-00000	Dráty $\leq 2,4$ mm: Na objednávku
Dráty $\geq 2,4$ mm: Na objednávku	Dráty $\geq 2,4$ mm: Na objednávku

Použití kompaktních svařovacích přístrojů s pohonem posuvu drátu eFeed

Týká se přístrojů výrobních řad:

- / Picomig 185/305
- / alpha Q 330 puls
- / Phoenix/Taurus 355 LP/HP
- / Taurus 351 LP/HP
- / Phoenix/Taurus 401/501 LP/HP



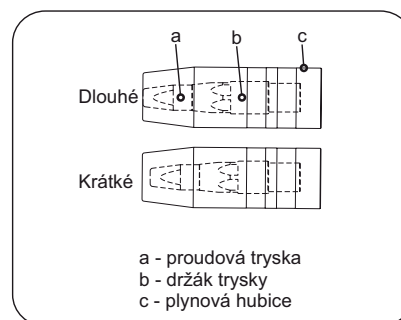
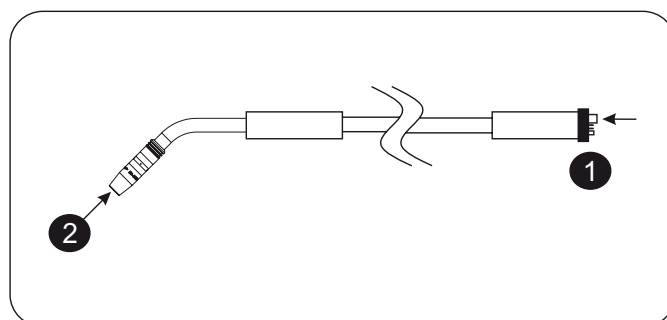
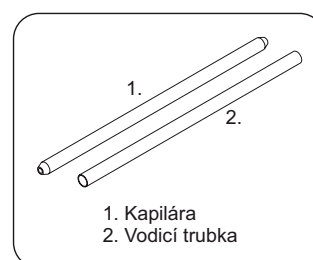
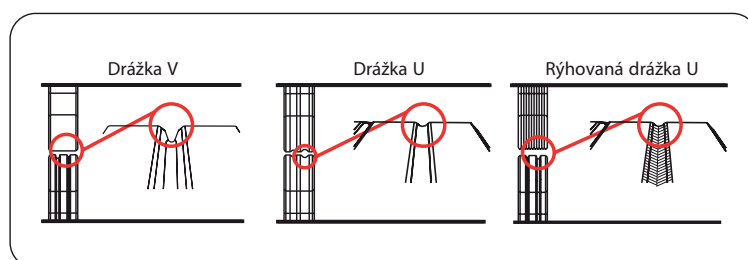
Kapilára pro svařovací hořák EWM	Vodící trubka pro bovdeny posuvu drátu
Dráty $\leq 1,6$ mm: 094-006634-00000	Dráty $\leq 1,6$ mm: 094-020064-00000
Dráty $\leq 2,4$ mm: 094-021470-00000	Dráty $\leq 2,4$ mm: Na objednávku
Dráty $\geq 2,4$ mm: Na objednávku	Dráty $\geq 2,4$ mm: Na objednávku

■ Přehled Kapilární/vodící trubky pro přístroje/podavače drátu bez eFeed

Použití a přiřazení různých kapilárních a vodících trubek

Centrální přípojky Euro našich přístrojů jsou z výroby vybaveny kapilární trubkou pro svařovací hořáky s vodící spirálou. Jestliže používáte svařovací hořák s bovdenem posuvu drátu, je nutná odpovídající centrální přípojka Euro! Používejte svařovací hořák s bovdenem posuvu drátu s vodící trubkou v centrální přípojce Euro! Používejte svařovací hořák s vodící spirálou s kapilární trubkou v centrální přípojce Euro!

	Kapilární trubky		Vodící trubka	
Přístrojová řada	094-006634-00000 (<1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (>1,6 mm Ø)	094-014186-00000 (<1,6 mm Ø)	094-006051-00000	
Kompaktní přístroje (přístroje s integrovaným pohonem posuvu drátu)				
Phoenix/Taurus xx5	094-014667-00000 (<2,0 mm Ø)			094-018316-00000
Phoenix/Taurus xx1	●		●	
Mira		●		094-019350-00000
Saturn	●		●	
Wega	●		●	
Picomig	094-014667-00000 (<2,0 mm Ø)			094-018316-00000
	Kapilární trubky		Vodící trubka	
Přístroje	094-006634-00000 (<1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (>1,6 mm Ø)	094-002559-00000 (<1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (>1,6 mm Ø)	094-006051-00000	094-001064-00000
Podavače drátu				
drive 4L/41L		●		●
drive 4/41	●		●	
drive 200C	094-014667-00000 (<2,0 mm Ø)			094-018316-00000
drive 300C		●		●



Doporučené vybavení pro přístroje/podavače drátu bez eFeed

	Materiál	Průměr drátu	Proudová tryska	Průměr vedení drátu	Vložka vedení drátu	Délka mosazné spirály	Strana vybavení	Držák trysky	Podávací kladky drátu	
Drátové elektrody	Nízko legované	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Vodící spirála		Centrální přípojka EURO ①	Krátké	Drážka V	Kapilární trubička
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,4 x 4,5						
	Středně legované	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Kombinovaná vložka PA	200 mm	Centrální přípojka EURO	Dlouhé	Drážka V	Vodící trubka
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
	Tvrký návar	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Kombinovaná vložka PA	200 mm	Centrální přípojka EURO	Dlouhé	Drážka V	Vodící trubka
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
	Vysoce legované	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Kombinovaná vložka PA	200 mm	Centrální přípojka EURO	Dlouhé	Drážka V	Vodící trubka
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
	Hliník	0,8	EWM Alu E-Cu	1,5 x 4,0	Kombinovaná vložka PA	30 mm	② Hrdlo hořáku	Dlouhé	Drážka U	Vodící trubka
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
	Slitina mědi	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Kombinovaná vložka PA	200 mm	Centrální přípojka EURO	Dlouhé	Drážka V	Vodící trubka
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						
Plněné elektrody	Nízko legované	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Vodící spirála		Centrální přípojka EURO	Krátké	Rýhovaná drážka U	Kapilární trubička
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,4 x 4,5						
	Vysoce legované	0,8	EWM CuCrZr	1,5 x 4,0	Kombinovaná vložka PA	200 mm	Centrální přípojka EURO	Krátké	Rýhovaná drážka U	Vodící trubka
		1,0		1,5 x 4,0						
		1,2		2,0 x 4,0						
		1,6		2,3 x 4,7						

■ Funkční hořáky MT řady X

- / Spolehlivé a robustní
- / Už nepotřebujete rušivé dodatečné řídicí vedení do svařovacího přístroje
- / Kompatibilní se všemi přístroji EWM s technologií MULTIMATRIX
- / Funkční hořáky MT bez technologie X jsou kompatibilní se všemi přístroji EWM

S technologií X



Bez technologie X



■ Symboly zkratky hořáků MIG/MAG



19pólová přípojka hořáku



Dlouhý svazek hadic hořáku



Průměr závitu



Připojení řídicího vodiče

2U/D	2x řízení Up/Down
CG	Výměnné hrdlo hořáku chlazené plynem
CW	Výměnné hrdlo hořáku chlazené vodou
EZA	Centrální přípojka Euro
G	Chlazení plynem
G F	Plynové chlazení s odsáváním kouřových plynů
PC1	Powercontrol 1 řízení
PC2	Powercontrol 2 řízení
PP	Push-Pull
U/D	Řízení Up/Down
W	Chlazení vodou
W F	Vodní chlazení s odsáváním kouřových plynů
WS	Vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku
WL	Vodní chlazení, dlouhé hrdlo hořáku


Přehled

Svařovací hořák MIG/MAG		Strana
Řada MT - chlazení plynem	MT221G	34
	MT221G Up/Down	36
	MT221G Powercontrol	38
	MT221CG	40
	MT221CG Up/Down	42
	MT221CG Powercontrol	44
	MT221G F	46
	MT301G	48
	MT301G Up/Down	50
	MT301G Powercontrol	52
	MT301CG	54
	MT301CG Up/Down	56
	MT301CG Powercontrol	58
	MT401G	60
	MT401G Up/Down	62
Svařovací hořák MIG/MAG	MT401G Powercontrol	64
	MT301W	66
	MT301W Up/Down	68
	MT301W Powercontrol	70
	MT301CW	72
	MT301CW Up/Down	74
	MT301CW Powercontrol	76
	MT301W F	78
	MT451W	80
	MT451W Up/Down	82
	MT451W Powercontrol	84
	MT451WS	86
	MT451WS Up/Down	88
	MT451WS Powercontrol	90
Řada MT - chlazení vodou	MT451WL	92
	MT451WL Up/Down	94
	MT451WL Powercontrol	96
	MT451CW	98
	MT451CW Up/Down	100
	MT451CW Powercontrol	102
	MT451W F	104
	MT551W	106
	MT551W Up/Down	108
	MT551W Powercontrol	110
	MT551WS	112
	MT551WS Up/Down	114
	MT551WS Powercontrol	116
	MT551WL	118
	MT551WL Up/Down	120
Hořák Push-Pull	MT551WL Powercontrol	122
	Chlazené plynem	126
Svařovací hořák pro automaty	Chlazení vodou	128
	Chlazené plynem	134
	Chlazení vodou	136



Standardně jsou všechny svařovací hořáky MT vybaveny centrální přípojkou Euro. Další přípojky je možno dodat z výroby na požádání.



■ MT221G

■ MT221G

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	250 A / 60 %
Doba zapnutí M21	220 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT221G

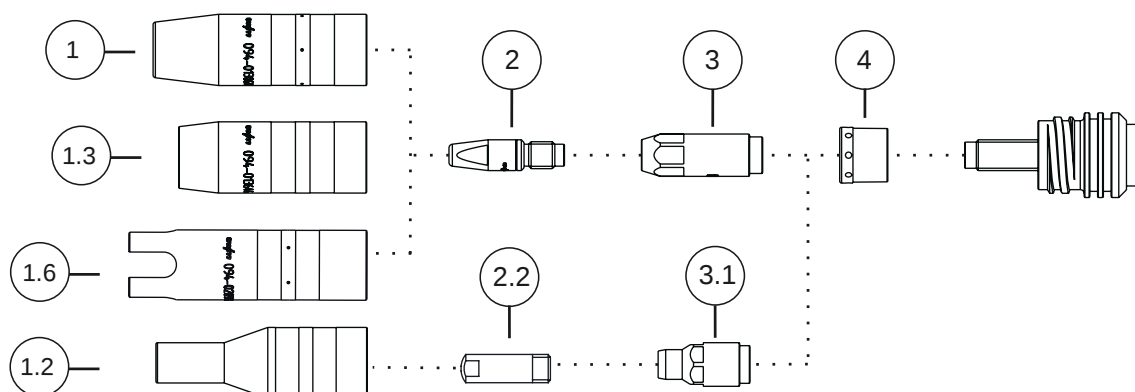


Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	M7	3	094-500050-00000		
		4	094-500050-00004		
		5	094-500050-00005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT221G Up/Down

■ MT221G U/DX

■ MT221G 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	250 A / 60 %
Doba zapnutí M21	220 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT221G U/DX /// MT221G U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Svařovací hořák bez technologie X vhodné k Picomig 305

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M7	3		094-500116-00200		
		4	-	094-500116-00204		
		5		094-500116-00205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem	M7	3		094-500050-00200		
		4		094-500050-00204		
		5		094-500050-00205		

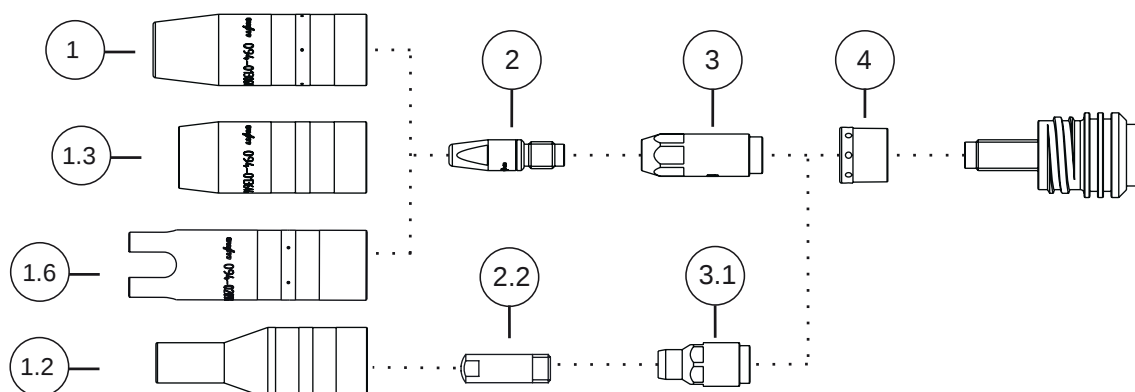
MT221G 2U/DX /// MT221G 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M7	3		094-500116-00300		
		4	-	094-500116-00304		
		5		094-500116-00305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem	M7	3		094-500050-00300		
		4		094-500050-00304		
		5		094-500050-00305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT221G Powercontrol

■ MT221G PC1X

■ MT221G PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	250 A / 60 %
Doba zapnutí M21	220 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT221G PC1X /// MT221G PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	M7		3	094-500116-00400		
			4	094-500116-00404		
			5	094-500116-00405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem	M7		3	094-500050-00400		
			4	094-500050-00404		
			5	094-500050-00405		

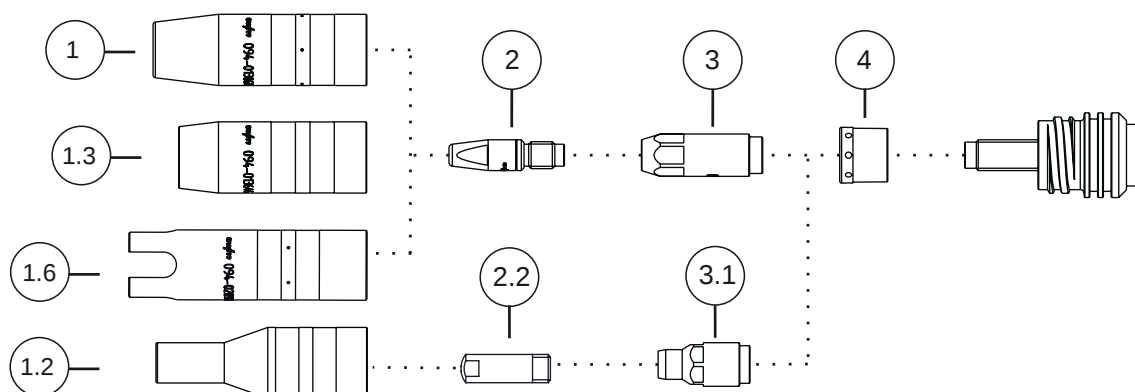
MT221G PC2X /// MT221G PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	M7		3	094-500116-00700		
			4	094-500116-00704		
			5	094-500116-00705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem	M7		3	094-500050-00700		
			4	094-500050-00704		
			5	094-500050-00705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT221CG

■ MT221CG

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Otočné a výměnné hrdlo hořáku, úhel ohybu z výroby 45°
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

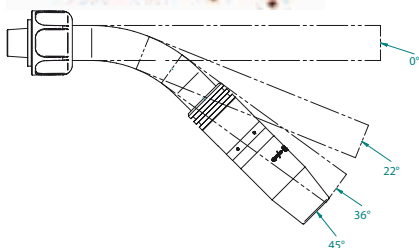
Doba zapnutí CO2	250 A / 60 %
Doba zapnutí M21	220 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT221CG



Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem, výměnné hrdlo	M7	3	094-500050-03000		
		4	094-500050-03004		
		5	094-500050-03005		

TN MT221CG



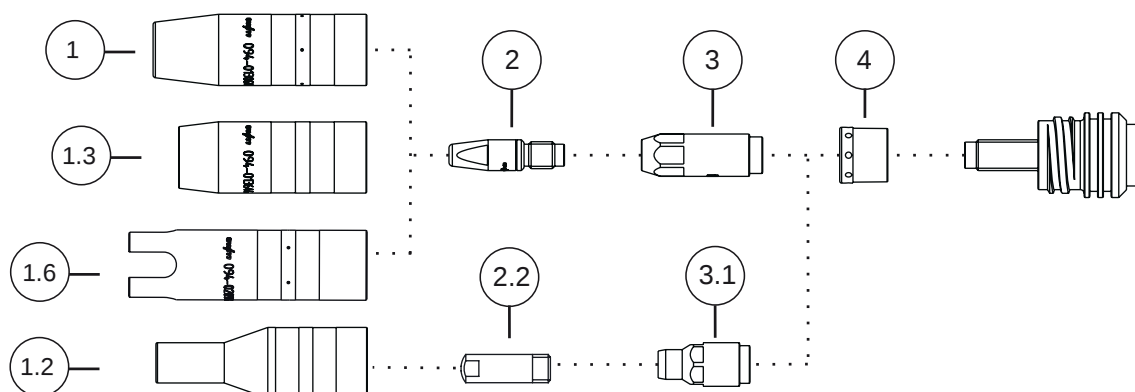
- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017983-E0000		
	36 °	094-017984-E0000		
	45 °	094-017268-E0000		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT221CG Up/Down

■ MT221CG U/DX

■ MT221CG 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Otočné a výměnné hrdlo hořáku, úhel ohybu z výroby 45°
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	250 A / 60 %
Doba zapnutí M21	220 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT221CG U/DX /// MT221CG U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Svařovací hořák bez technologie X vhodný k Picomig 305

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M7	3		094-500116-03200		
		4	–	094-500116-03204		
		5		094-500116-03205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem, výměnné hrdlo	M7	3		094-500050-03200		
		4		094-500050-03204		
		5		094-500050-03205		

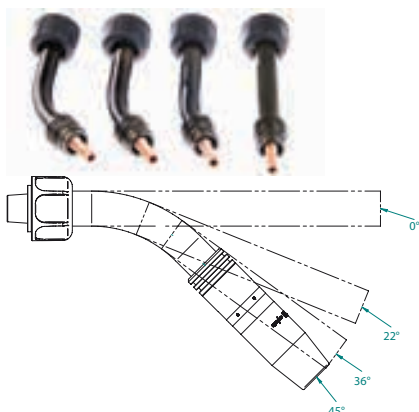
MT221CG 2U/DX /// MT221CG 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M7	3		094-500116-03300		
		4	–	094-500116-03304		
		5		094-500116-03305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem, výměnné hrdlo	M7	3		094-500050-03300		
		4		094-500050-03304		
		5		094-500050-03305		

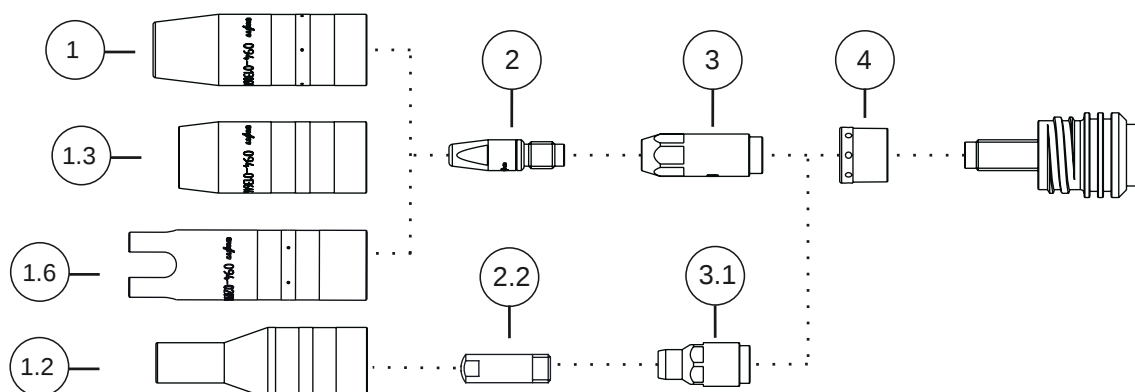
TN MT221CG



- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017983-E0000		
	36 °	094-017984-E0000		
	45 °	094-017268-E0000		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT221CG Powercontrol

■ MT221CG PC1X

■ MT221CG PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Otočné a výměnné hrdlo hořáku, úhel ohybu z výroby 45°
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	250 A / 60 %
Doba zapnutí M21	220 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT221CG PC1X /// MT221CG PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	M7	3		094-500116-03400		
		4	–	094-500116-03404		
		5		094-500116-03405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, výměnné hrdlo		3		094-500050-03400		
		4		094-500050-03404		
		5		094-500050-03405		

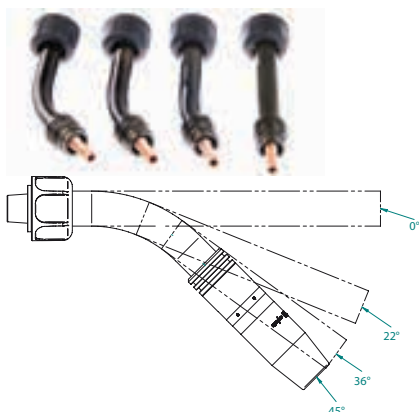
MT221CG PC2X /// MT221CG PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	M7	3		094-500116-03700		
		4	–	094-500116-03704		
		5		094-500116-03705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, výměnné hrdlo		3		094-500050-03700		
		4		094-500050-03704		
		5		094-500050-03705		

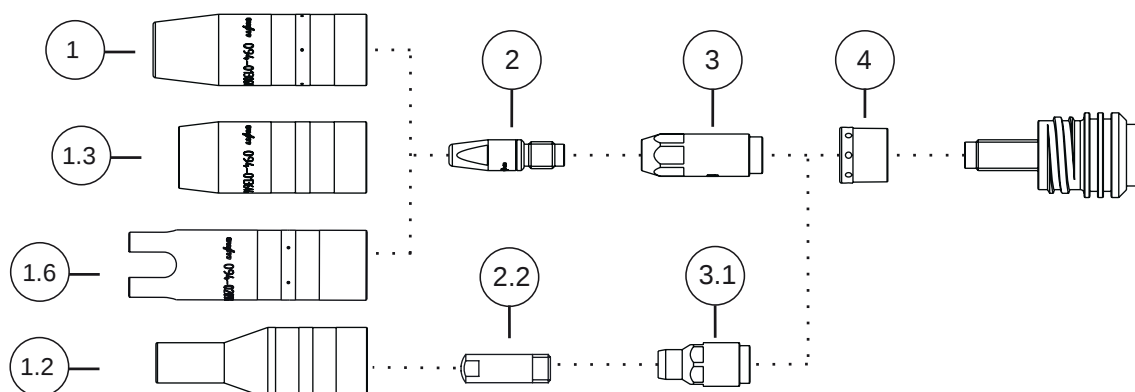
TN MT221CG



- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017983-E0000		
	36 °	094-017984-E0000		
	45 °	094-017268-E0000		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT221G F

■ MT221G F

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 14 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø 1,0 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák MIG s odsáváním kouřových plynů
- Plynule nastavitelná odsávací hubice
- Šoupátko obtoku k regulaci výkonu odsávání
- K provozu ve vysokovakuových odsávacích zařízeních
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

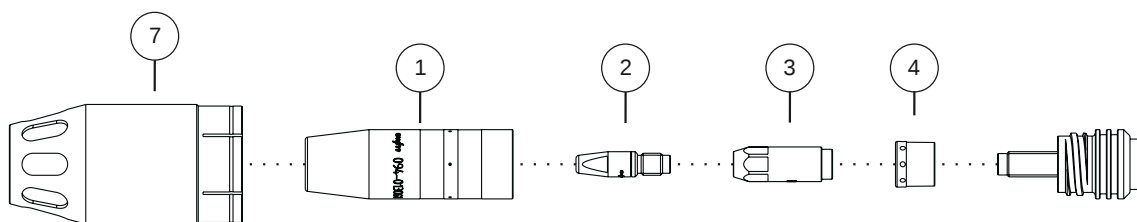
Doba zapnutí CO2	250 A / 60 %
Doba zapnutí M21	220 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7

MT221G F



Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem, odsávání kouřových plynů	M7	3	094-500050-40000		
		4	094-500050-40004		
		5	094-500050-40005		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002		
7	Odsávací tryska	-	-	-	-	-	1	094-014998-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301G

■ MT301G

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø 17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,0 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 60 %
Doba zapnutí M21	300 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301G

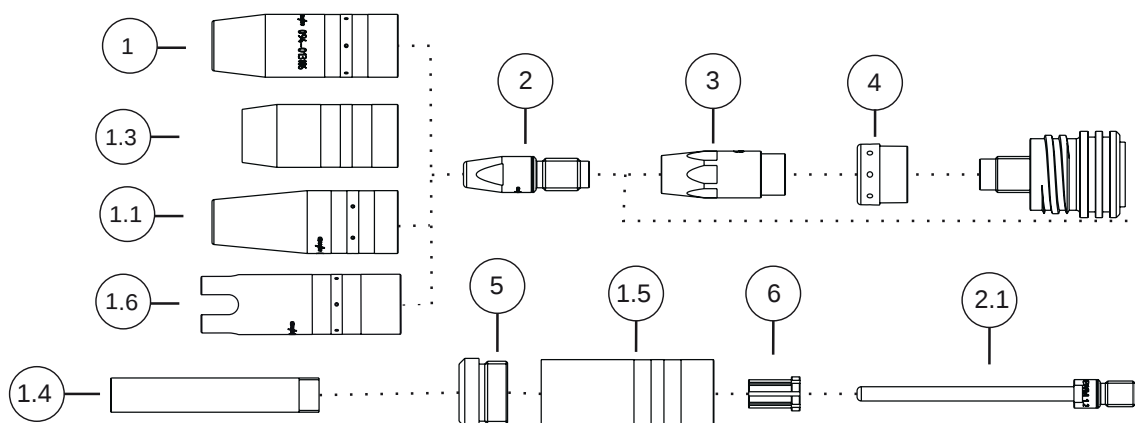


Název			Č. zboží		
		m			
		3	094-500055-00000		
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	M9	4	094-500055-00004		
		5	094-500055-00005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301G Up/Down

■ MT301G U/DX

■ MT301G 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø 17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,0 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 60 %
Doba zapnutí M21	300 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301G U/DX /// MT301G U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Svařovací hořák bez technologie X vhodné k Picomig 305

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M9	3		094-500117-00200		
		4	-	094-500117-00204		
		5		094-500117-00205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem	M9	3		094-500055-00200		
		4		094-500055-00204		
		5		094-500055-00205		

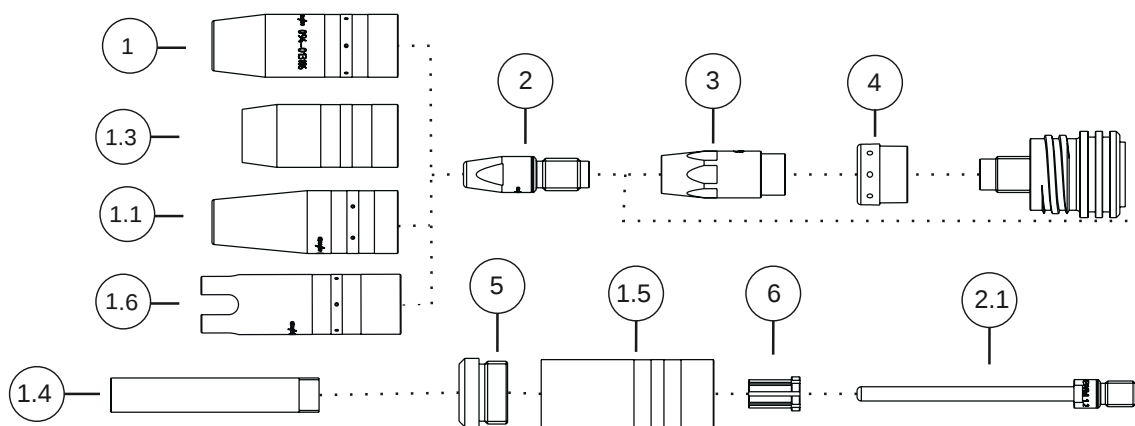
MT301G 2U/DX /// MT301G 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M9	3		094-500117-00300		
		4	-	094-500117-00304		
		5		094-500117-00305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem	M9	3		094-500055-00300		
		4		094-500055-00304		
		5		094-500055-00305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301G Powercontrol

■ MT301G PC1X

■ MT301G PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø 17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,0 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 60 %
Doba zapnutí M21	300 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301G PC1X /// MT301G PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	M9	3		094-500117-00400		
		4	-	094-500117-00404		
		5		094-500117-00405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem	M9	3		094-500055-00400		
		4		094-500055-00404		
		5		094-500055-00405		

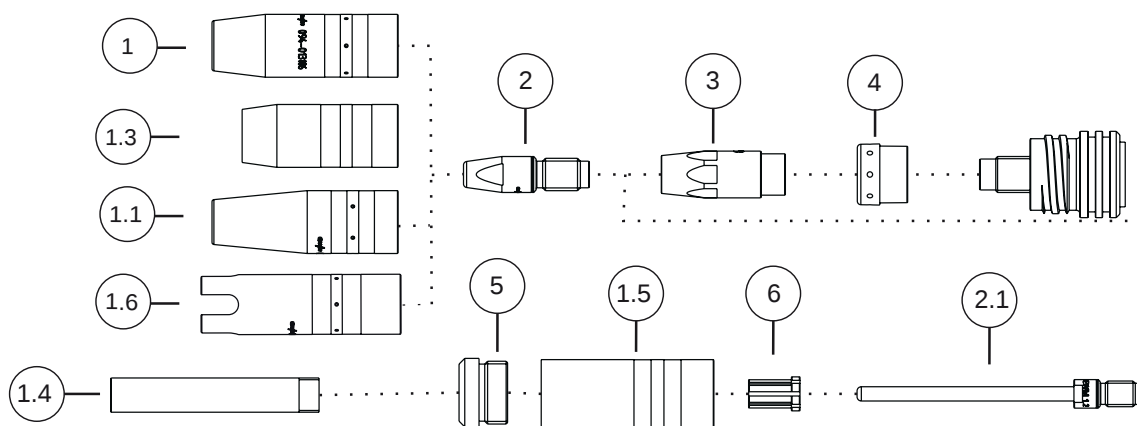
MT301G PC2X /// MT301G PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	M9	3		094-500117-00700		
		4	-	094-500117-00704		
		5		094-500117-00705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem	M9	3		094-500055-00700		
		4		094-500055-00704		
		5		094-500055-00705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301CG

■ MT301CG

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø 17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,0 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Otočné a výměnné hrdlo hořáku, úhel ohybu z výroby 45°
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 60 %
Doba zapnutí M21	300 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301CG



Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem, výměnné hrdlo	M9	3	094-500055-03000		
		4	094-500055-03004		
		5	094-500055-03005		



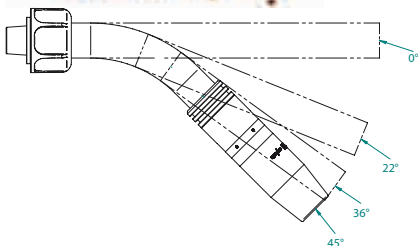
Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

TN MT301CG

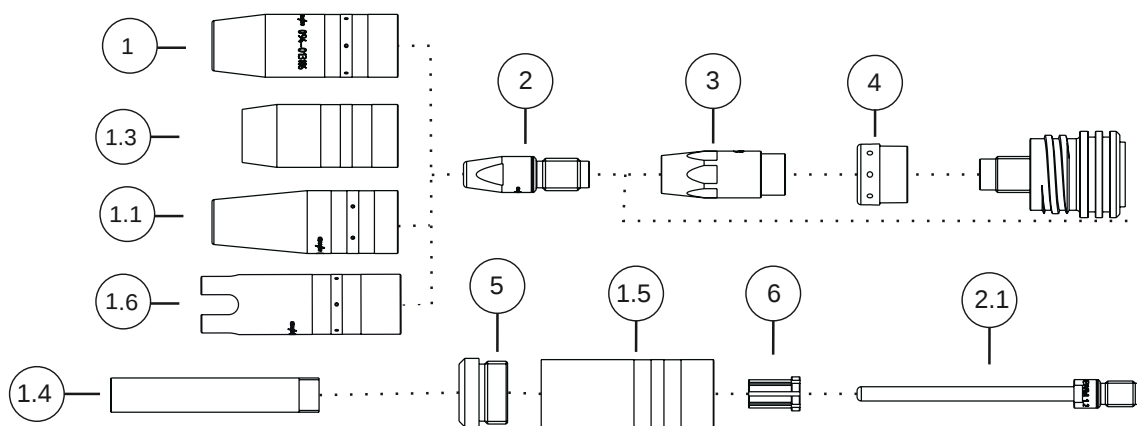


- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017985-E0000		
	36 °	094-017986-E0000		
	45 °	094-017307-E0000		



■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301CG Up/Down

■ MT301CG U/DX

■ MT301CG 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø 17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,0 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Otočné a výměnné hrdlo hořáku, úhel ohybu z výroby 45°
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 60 %
Doba zapnutí M21	300 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301CG U/DX /// MT301CG U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Svařovací hořák bez technologie X vhodně k Picomig 305

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M9	3		094-500117-03200		
		4	–	094-500117-03204		
		5		094-500117-03205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem, výměnné hrdlo	M9	3		094-500055-03200		
		4		094-500055-03204		
		5		094-500055-03205		

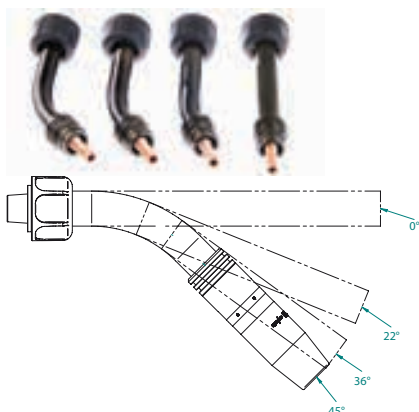
MT301CG 2U/DX /// MT301CG 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M9	3		094-500117-03300		
		4	–	094-500117-03304		
		5		094-500117-03305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem, výměnné hrdlo	M9	3		094-500055-03300		
		4		094-500055-03304		
		5		094-500055-03305		

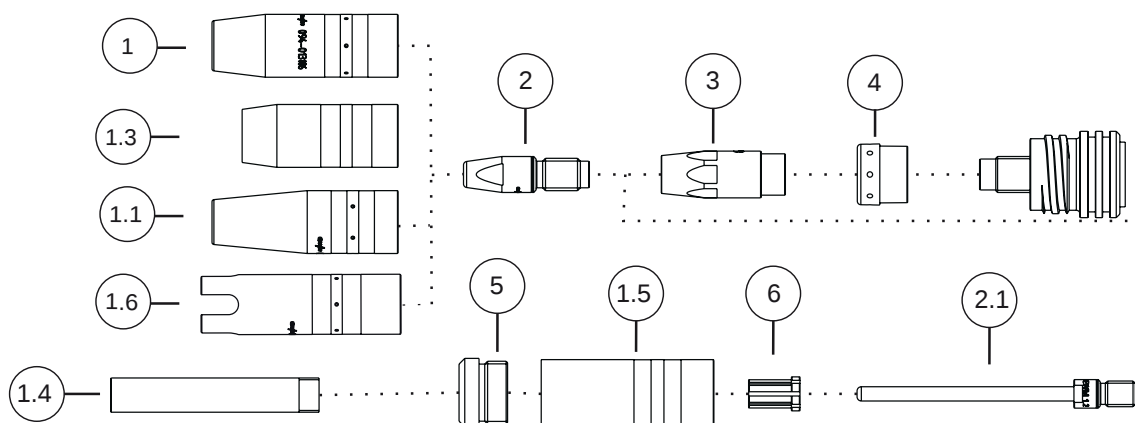
TN MT301CG



- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017985-E0000		
	36 °	094-017986-E0000		
	45 °	094-017307-E0000		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301CG Powercontrol

■ MT301CG PC1X

■ MT301CG PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø 17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,0 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála modrá; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Otočné a výměnné hrdlo hořáku, úhel ohybu z výroby 45°
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 60 %
Doba zapnutí M21	300 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301CG PC1X /// MT301CG PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	M9	3		094-500117-03400		
		4	–	094-500117-03404		
		5		094-500117-03405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, výměnné hrdlo		3		094-500055-03400		
		4		094-500055-03404		
		5		094-500055-03405		

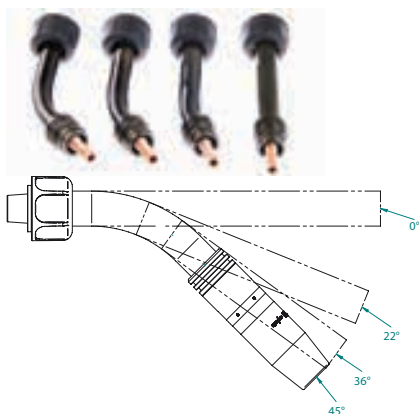
MT301CG PC2X /// MT301CG PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	M9	3		094-500117-03700		
		4	–	094-500117-03704		
		5		094-500117-03705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, výměnné hrdlo		3		094-500055-03700		
		4		094-500055-03704		
		5		094-500055-03705		

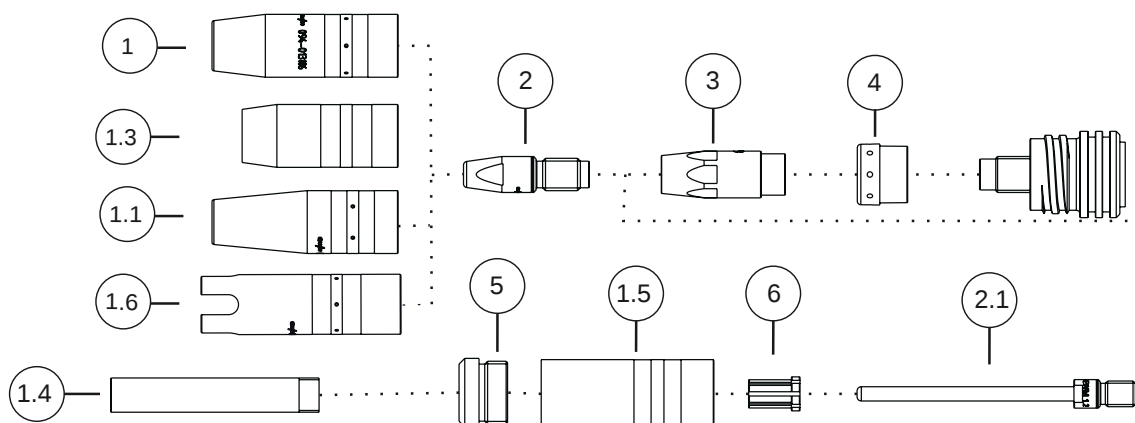
TN MT301CG



- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017985-E0000		
	36 °	094-017986-E0000		
	45 °	094-017307-E0000		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT401G

■ MT401G

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	450 A / 35 %
Doba zapnutí M21	400 A / 35 %
Doba zapnutí Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT401G

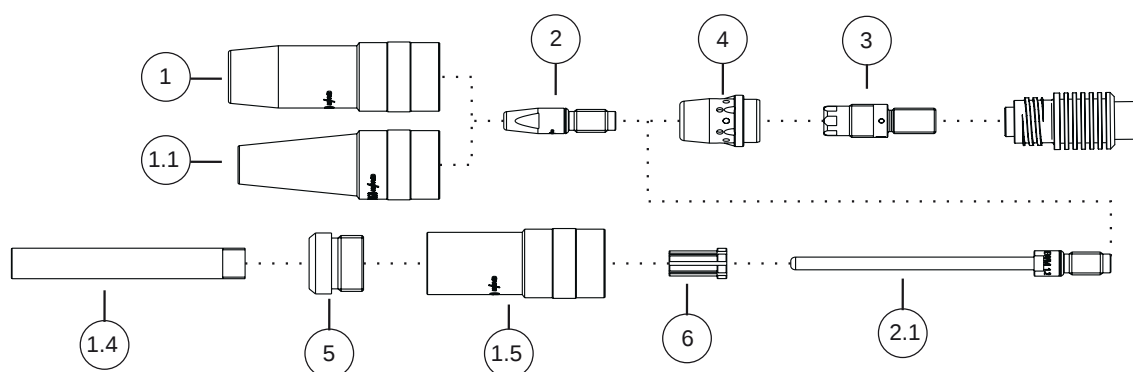


Název			Č. zboží		
		m			
		3	094-500057-00000		
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	M9	4	094-500057-00004		
		5	094-500057-00005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky	Ø drátu	Závít	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
		mm	mm		mm		Ks	
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

Adaptér

Strana

233

240

243



■ MT401G Up/Down

■ MT401G U/DX

■ MT401G 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	450 A / 35 %
Doba zapnutí M21	400 A / 35 %
Doba zapnutí Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT401G U/DX /// MT401G U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M9		3	094-500118-00200		
			4	094-500118-00204		
			5	094-500118-00205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem			3	094-500057-00200		
			4	094-500057-00204		
			5	094-500057-00205		

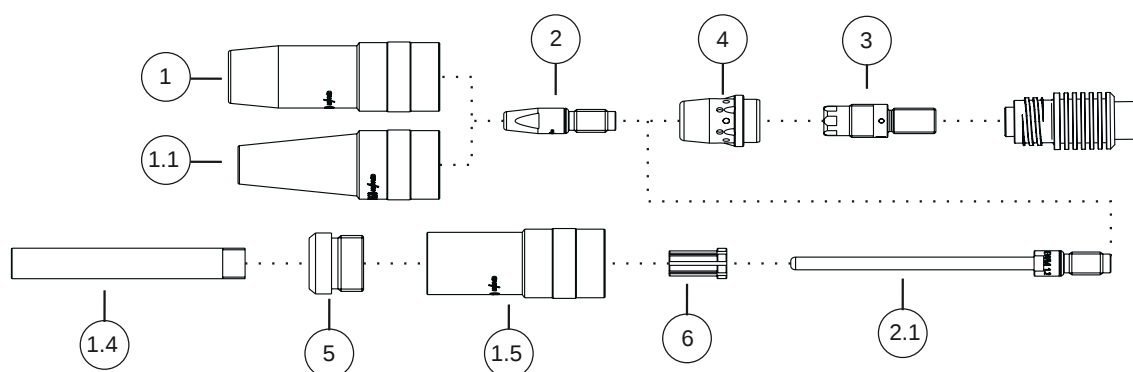
MT401G 2U/DX /// MT401G 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem, technologie X	M9		3	094-500118-00300		
			4	094-500118-00304		
			5	094-500118-00305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem			3	094-500057-00300		
			4	094-500057-00304		
			5	094-500057-00305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky	Ø drátu	Závít	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
		mm	mm		mm		Ks	
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

Adaptér

Strana

233

240

243



■ MT401G Powercontrol

■ MT401G PC1X

■ MT401G PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø 17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø 20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	450 A / 35 %
Doba zapnutí M21	400 A / 35 %
Doba zapnutí Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT401G PC1X



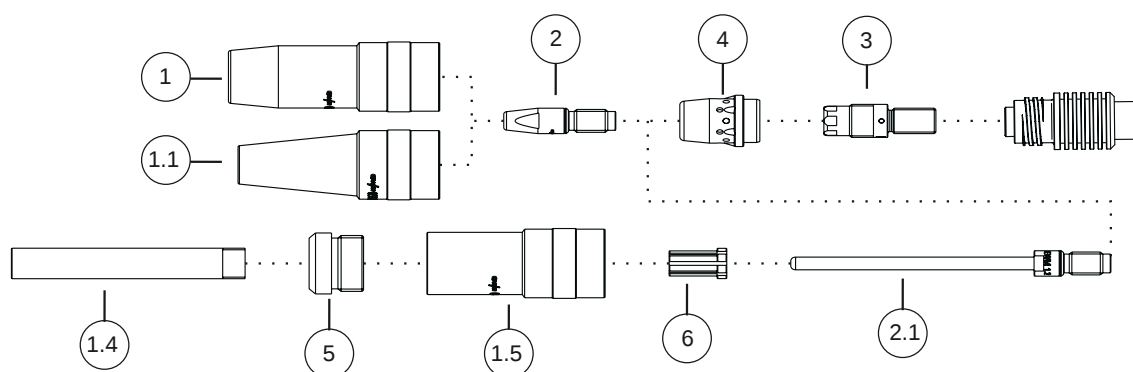
Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	M9	3	094-500118-00400		
		4	094-500118-00404		
		5	094-500118-00405		

MT401G PC2X



Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	M9	3	094-500118-00700		
		4	094-500118-00704		
		5	094-500118-00705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky	Ø drátu	Závít	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
		mm	mm		mm		Ks	
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

Adaptér

Strana

233

240

243



■ MT301W

■ MT301W

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø1,2 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 100 %
Doba zapnutí M21	290 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301W

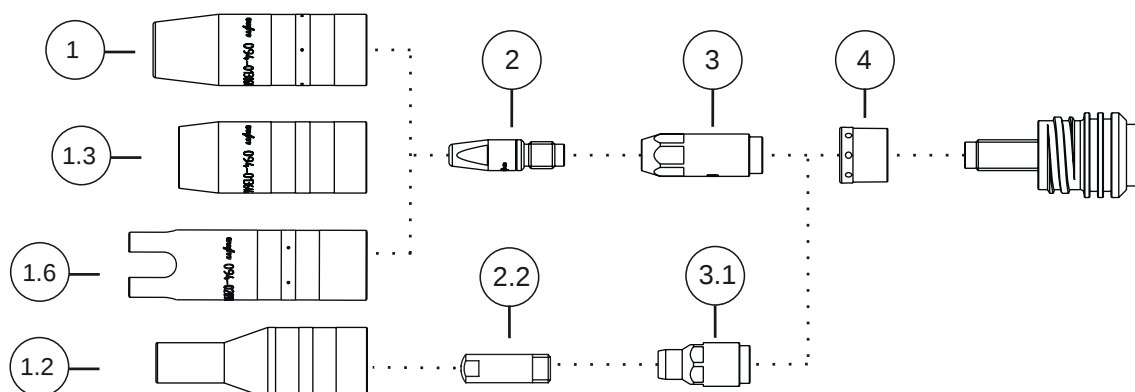


Název			Č. zboží		
		m			
		3	094-500058-00000		
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	M7	4	094-500058-00004		
		5	094-500058-00005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301W Up/Down

■ MT301W U/DX

■ MT301W 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø1,2 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 100 %
Doba zapnutí M21	290 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301W U/DX /// MT301W U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M7		3	094-500119-00200		
			4	094-500119-00204		
			5	094-500119-00205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený vodou			3	094-500058-00200		
			4	094-500058-00204		
			5	094-500058-00205		

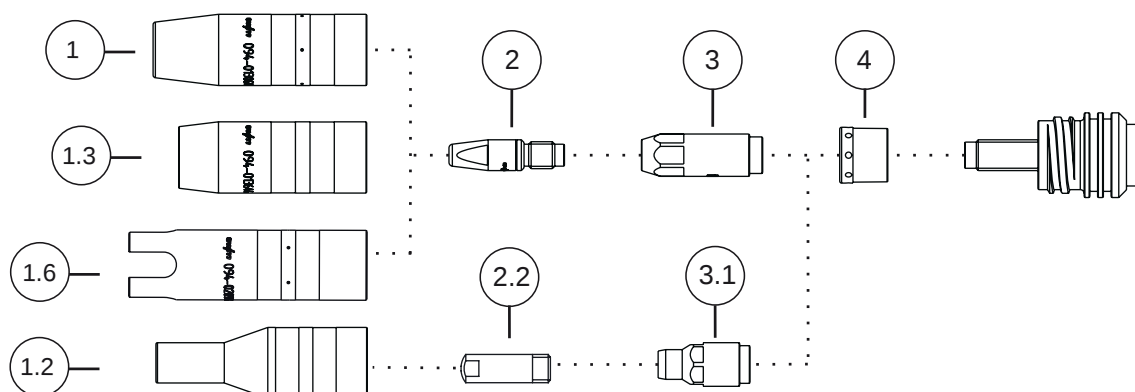
MT301W 2U/DX /// MT301W 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M7		3	094-500119-00300		
			4	094-500119-00304		
			5	094-500119-00305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou			3	094-500058-00300		
			4	094-500058-00304		
			5	094-500058-00305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301W Powercontrol

■ MT301W PC1X

■ MT301W PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø1,2 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Doba zapnutí CO2	330 A / 100 %
Doba zapnutí M21	290 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301W PC1X /// MT301W PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	M7	3		094-500119-00400		
		4	-	094-500119-00404		
		5		094-500119-00405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou		3		094-500058-00400		
		4		094-500058-00404		
		5		094-500058-00405		

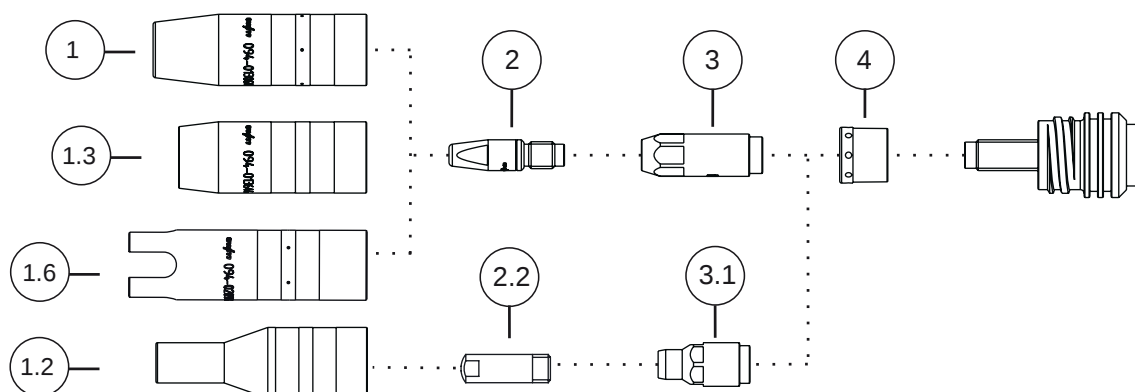
MT301W PC2X /// MT301W PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, technologie X	M7	3		094-500119-00700		
		4	-	094-500119-00704		
		5		094-500119-00705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou		3		094-500058-00700		
		4		094-500058-00704		
		5		094-500058-00705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301CW

■ MT301CW

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø1,2 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

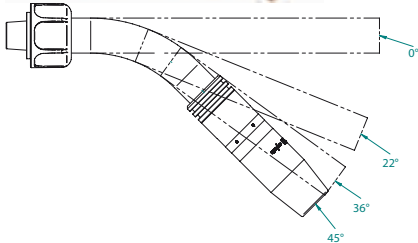
Doba zapnutí CO2	330 A / 100 %
Doba zapnutí M21	290 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301CW



Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou, výměnné hrdlo	M7	3	094-500058-03000		
		4	094-500058-03004		
		5	094-500058-03005		

TN MT301CW



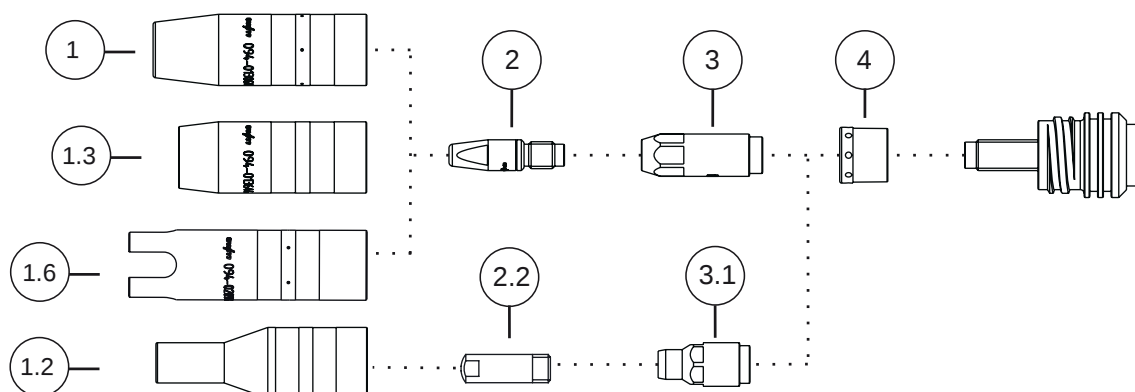
- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017988-E0000		
	36 °	094-017989-E0000		
	45 °	094-017526-E0000		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301CW Up/Down

■ MT301CW U/DX

■ MT301CW 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø1,2 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 100 %
Doba zapnutí M21	290 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301CW U/DX /// MT301CW U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M7	3		094-500119-03200		
		4	-	094-500119-03204		
		5		094-500119-03205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený vodou, výměnné hrdlo	M7	3		094-500058-03200		
		4		094-500058-03204		
		5		094-500058-03205		

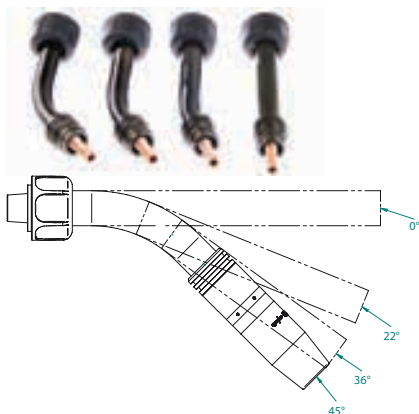
MT301CW 2U/DX /// MT301CW 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M7	3		094-500119-03300		
		4	-	094-500119-03304		
		5		094-500119-03305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou, výměnné hrdlo	M7	3		094-500058-03300		
		4		094-500058-03304		
		5		094-500058-03305		

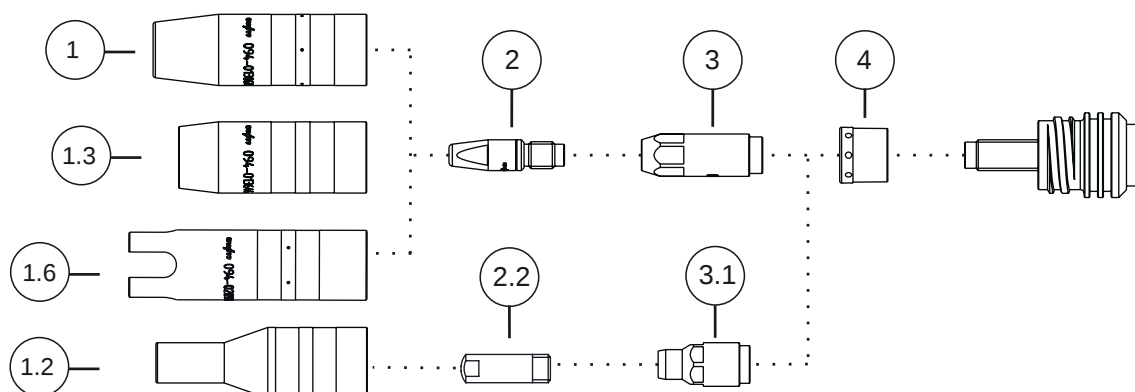
TN MT301CW



- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017988-E0000		
	36 °	094-017989-E0000		
	45 °	094-017526-E0000		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



MT301CW Powercontrol

MT301CW PC1X

MT301CW PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø1,2 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Doba zapnutí CO2	330 A / 100 %
Doba zapnutí M21	290 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT301CW PC1X /// MT301CW PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	M7	3		094-500119-03400		
		4	-	094-500119-03404		
		5		094-500119-03405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, výměnné hrdlo		3		094-500058-03400		
		4		094-500058-03404		
		5		094-500058-03405		

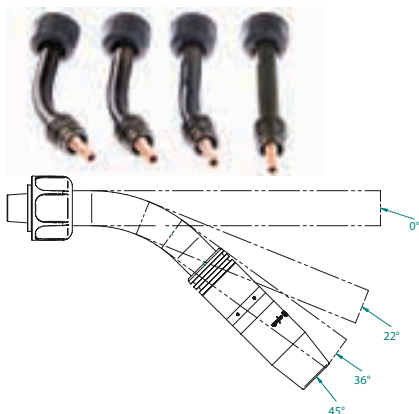
MT301CW PC2X /// MT301CW PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, technologie X	M7	3		094-500119-03700		
		4	-	094-500119-03704		
		5		094-500119-03705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, výměnné hrdlo		3		094-500058-03700		
		4		094-500058-03704		
		5		094-500058-03705		

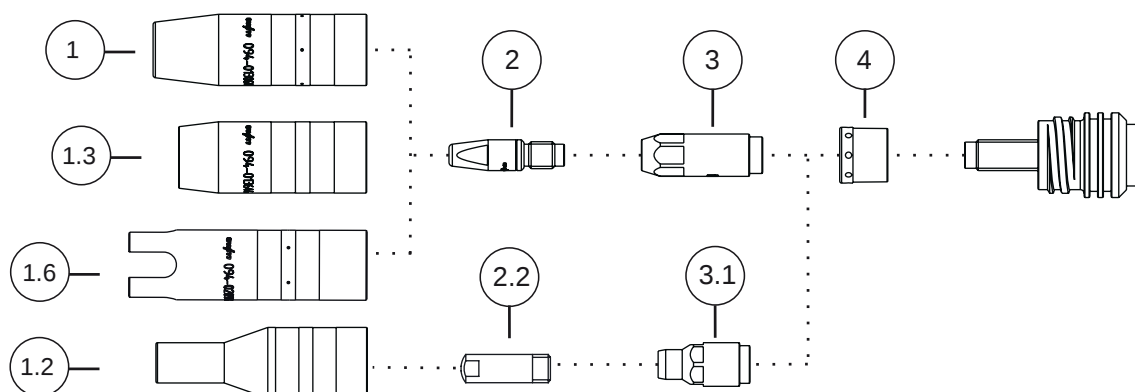
TN MT301CW



- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-017988-E0000		
	36 °	094-017989-E0000		
	45 °	094-017526-E0000		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3.1	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT301W F

■ MT301W F

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø13 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Proudová špička M7 x 30 mm; Ø1,2 mm a mezikus M7 x 31,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG s odsáváním kouřových plynů
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Plynule nastavitelná odsávací hubice
- Šoupátko obtoku k regulaci výkonu odsávání
- K provozu ve vysokovakuových odsávacích zařízeních

Doba zapnutí CO2	330 A / 100 %
Doba zapnutí M21	290 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M7

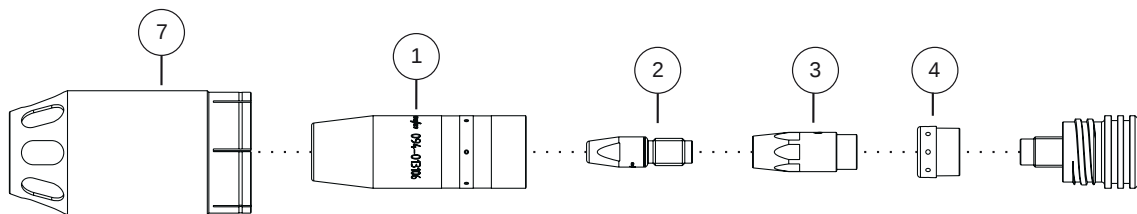
MT301W F



Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou, odsávání kouřových plynů	M7	3	094-500058-40000		
		4	094-500058-40004		
		5	094-500058-40005		



■ Opatřebitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001		
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001		
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001		
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000		
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000		
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002		
3	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002		
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002		
7	Odsávací tryska	-	-	-	-	-	1	094-014997-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451W

■ MT451W

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451W

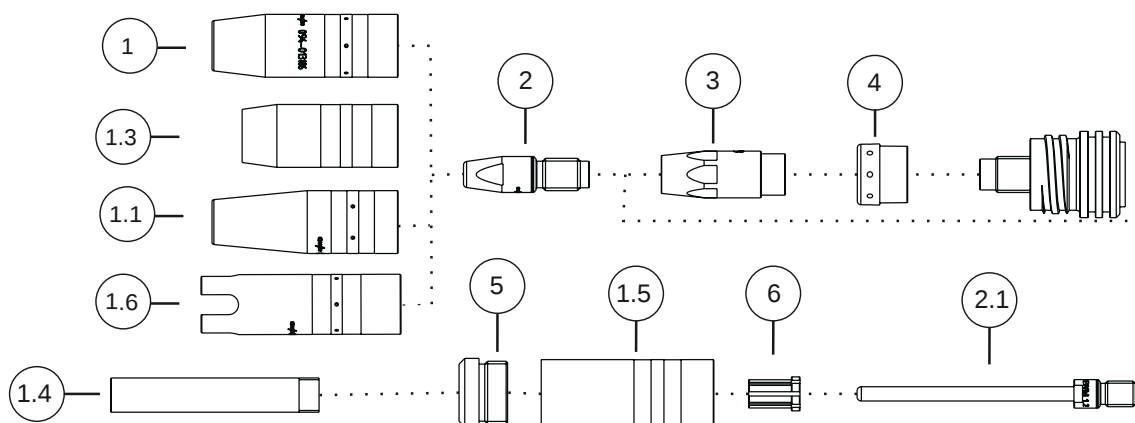


Název			Č. zboží		
		m			
		3	094-500059-00000		
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	M9	4	094-500059-00004		
		5	094-500059-00005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451W Up/Down

■ MT451W U/DX

■ MT451W 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451W U/DX /// MT451W U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M9	3		094-500120-00200		
		4	-	094-500120-00204		
		5		094-500120-00205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený vodou	M9	3		094-500059-00200		
		4		094-500059-00204		
		5		094-500059-00205		

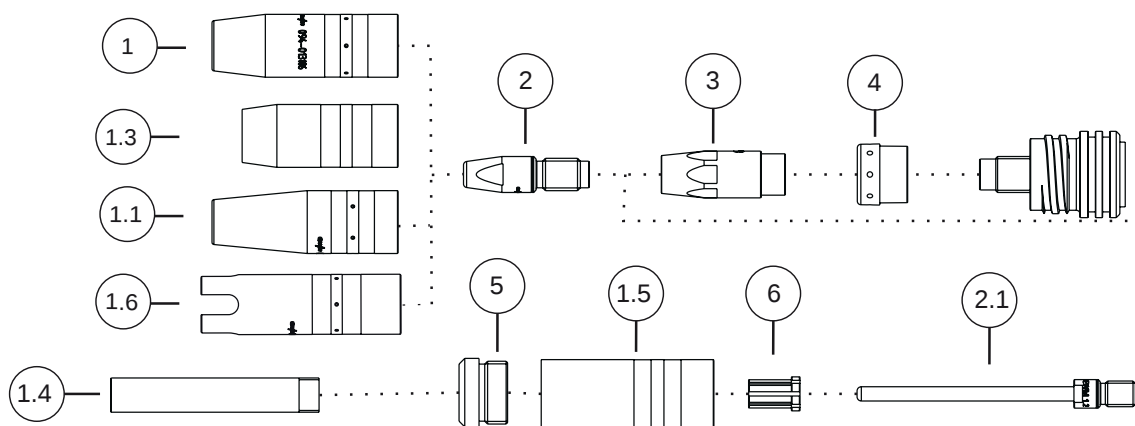
MT451W 2U/DX /// MT451W 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M9	3		094-500120-00300		
		4	-	094-500120-00304		
		5		094-500120-00305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou	M9	3		094-500059-00300		
		4		094-500059-00304		
		5		094-500059-00305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451W Powercontrol

■ MT451W PC1X

■ MT451W PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451W PC1X /// MT451W PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	M9	3		094-500120-00400		
		4	-	094-500120-00404		
		5		094-500120-00405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou		3		094-500059-00400		
		4		094-500059-00404		
		5		094-500059-00405		

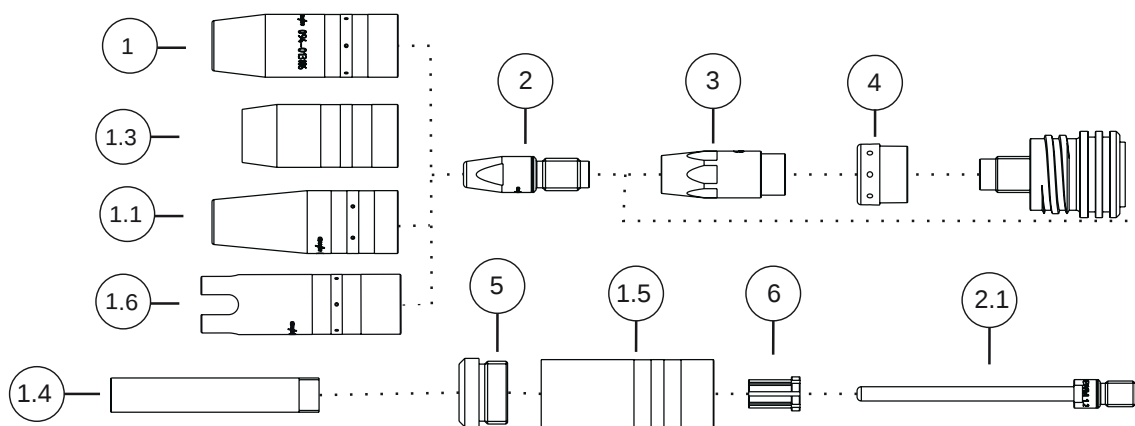
MT451W PC2X /// MT451W PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, technologie X	M9	3		094-500120-00700		
		4	-	094-500120-00704		
		5		094-500120-00705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou		3		094-500059-00700		
		4		094-500059-00704		
		5		094-500059-00705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451WS

■ MT451WS

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Hrdlo hořáku kratší o 35 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451WS

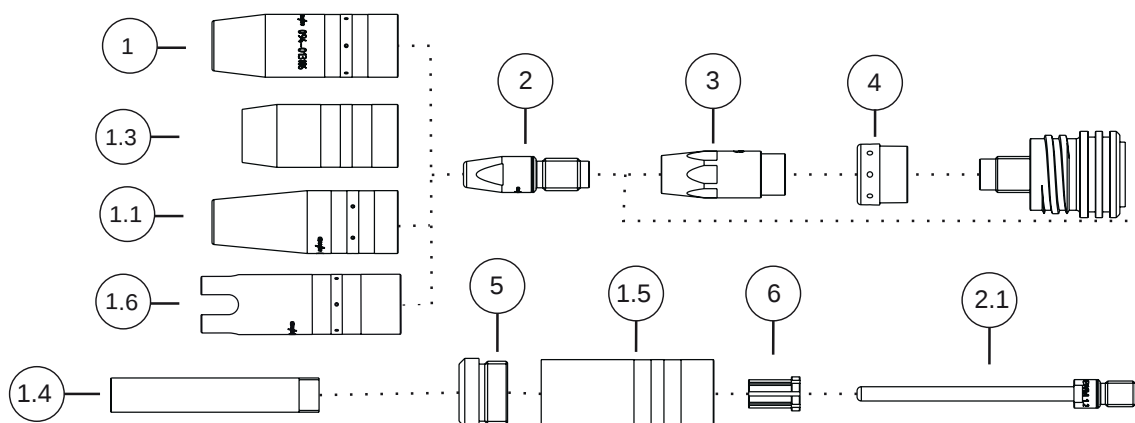


Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku	M9	3	094-500059-30000		
		4	094-500059-30004		
		5	094-500059-30005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451WS Up/Down

■ MT451WS U/DX

■ MT451WS 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodící spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Hrdlo hořáku kratší o 35 mm oproti standardnímu hořáku
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídatné připojovací zástrčky

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451WS U/DX /// MT451WS U/D



- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, krátké hrdlo hořáku, vodní chlazení, s technologií X	M9	3		094-500120-30200		
		4	–	094-500120-30204		
		5		094-500120-30205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku	M9	3		094-500059-30200		
		4		094-500059-30204		
		5		094-500059-30205		

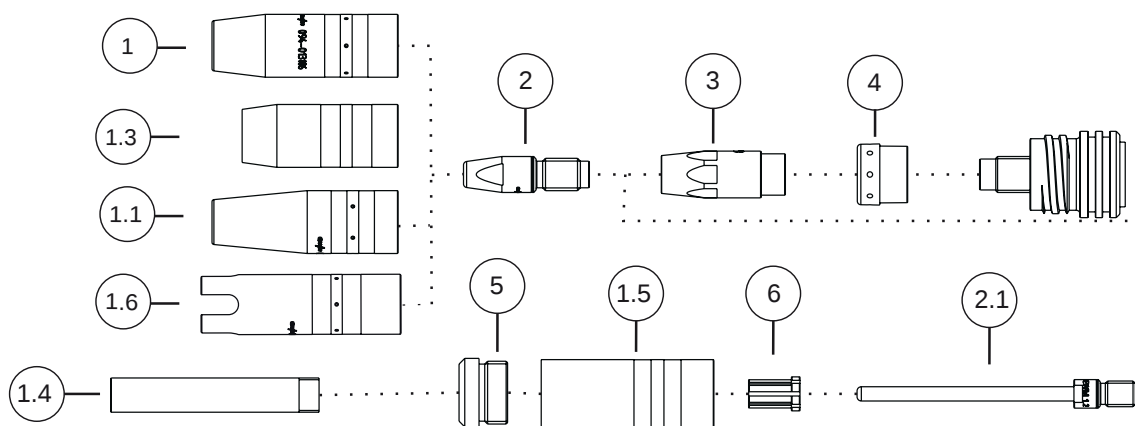
MT451WS 2U/DX /// MT451WS 2U/D



- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, krátké hrdlo hořáku, vodní chlazení, s technologií X	M9	3		094-500120-30300		
		4	–	094-500120-30304		
		5		094-500120-30305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku	M9	3		094-500059-30300		
		4		094-500059-30304		
		5		094-500059-30305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451WS Powercontrol

■ MT451WS PC1X

■ MT451WS PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Hrdlo hořáku kratší o 35 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451WS PC1X /// MT451W PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Power-control 1, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku, s technologií X	M9		3	094-500120-30400		
			4	094-500120-30404		
			5	094-500120-30405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Power-control 1, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku			3	094-500059-30400		
			4	094-500059-30404		
			5	094-500059-30405		

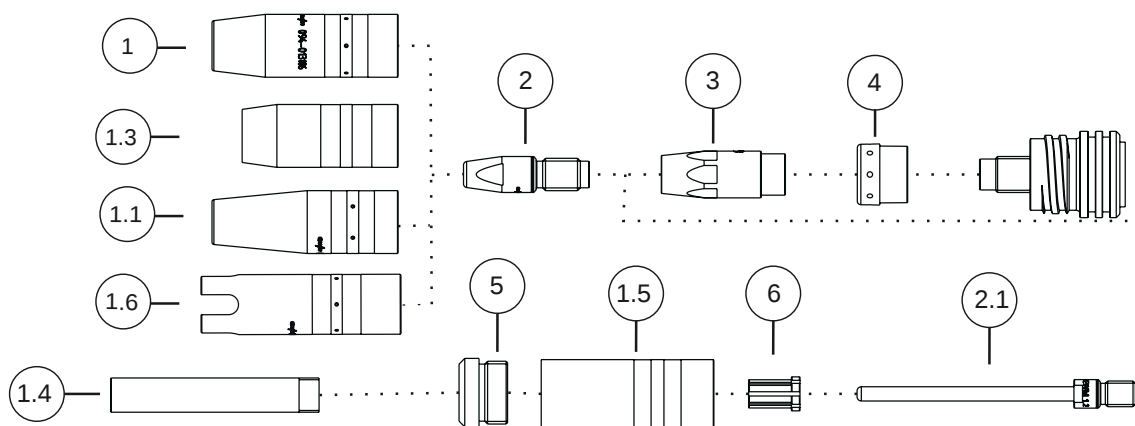
MT451WS PC2X /// MT451WS PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Power-control 2, krátké hrdlo hořáku, vodní chlazení, s technologií X	M9		3	094-500120-30700		
			4	094-500120-30704		
			5	094-500120-30705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Power-control 2, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku			3	094-500059-30700		
			4	094-500059-30704		
			5	094-500059-30705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



MT451WL

MT451WL

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Hrdlo hořáku delší o 46 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	35 °

MT451WL

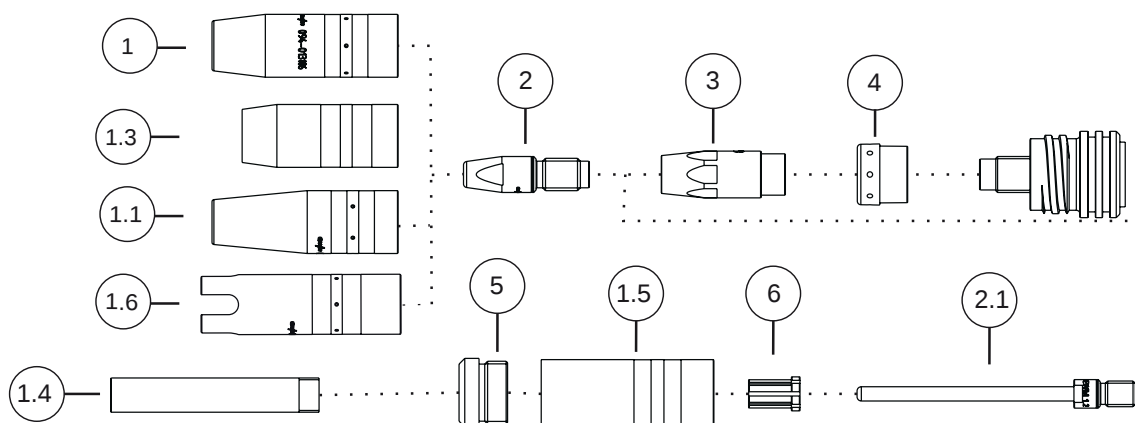


Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou,	M9	3	094-500059-20000		
dlouhé hrdlo hořáku		4	094-500059-20004		
		5	094-500059-20005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451WL Up/Down

■ MT451WL U/DX

■ MT451WL 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Hrdlo hořáku delší o 46 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	35 °

MT451WL U/DX /// MT451WL U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M9	3		094-500120-20200		
		4	–	094-500120-20204		
		5		094-500120-20205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený vodou, dlouhé hrdlo hořáku	M9	3		094-500059-20200		
		4		094-500059-20204		
		5		094-500059-20205		

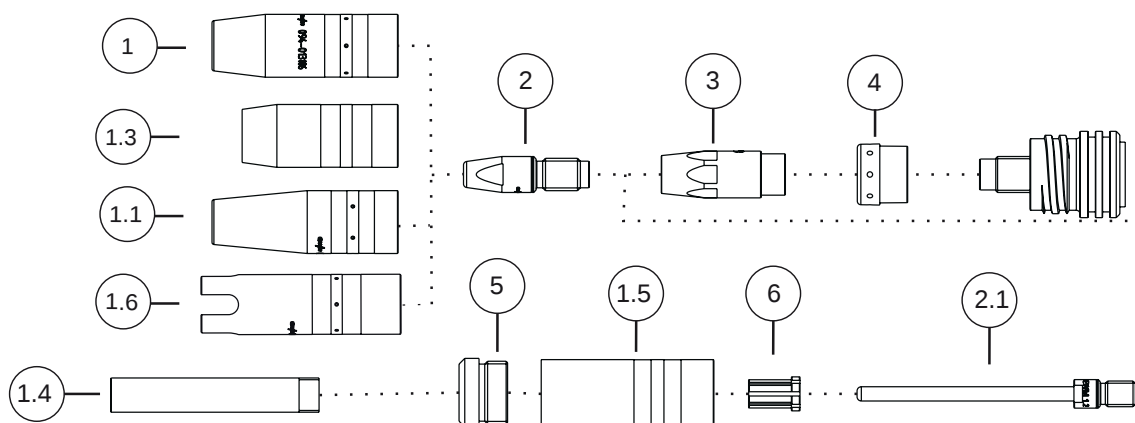
MT451WL 2U/DX /// MT451WL 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M9	3		094-500120-20300		
		4	–	094-500120-20304		
		5		094-500120-20305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou, dlouhé hrdlo hořáku	M9	3		094-500059-20300		
		4		094-500059-20304		
		5		094-500059-20305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451WL Powercontrol

■ MT451WL PC1X

■ MT451WL PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Hrdlo hořáku delší o 46 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	35 °

MT451WL PC1X /// MT451WL PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	M9	3		094-500120-20400		
		4	–	094-500120-20404		
		5		094-500120-20405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, dlouhé hrdlo hořáku		3		094-500059-20400		
		4		094-500059-20404		
		5		094-500059-20405		

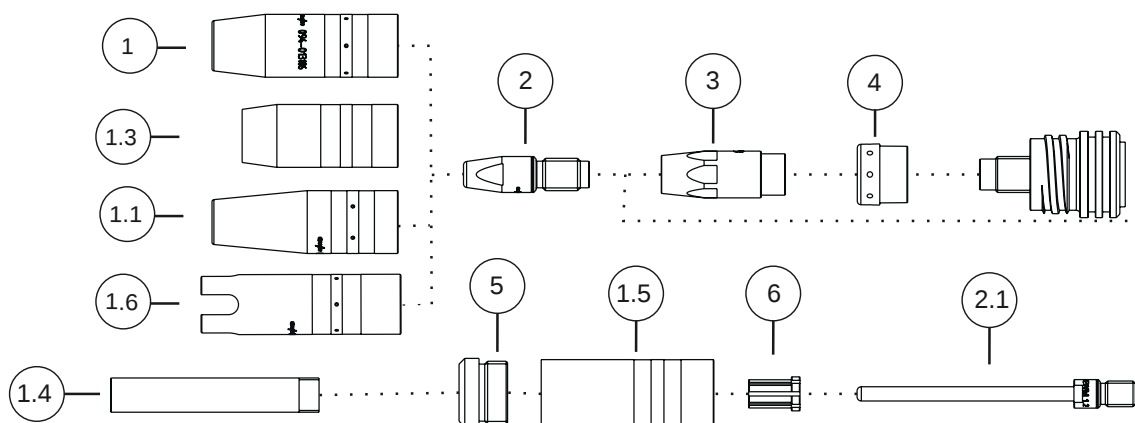
MT451WL PC2X /// MT451WL PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, technologie X	M9	3		094-500120-20700		
		4	–	094-500120-20704		
		5		094-500120-20705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, dlouhé hrdlo hořáku		3		094-500059-20700		
		4		094-500059-20704		
		5		094-500059-20705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451CW

■ MT451CW

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm; 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

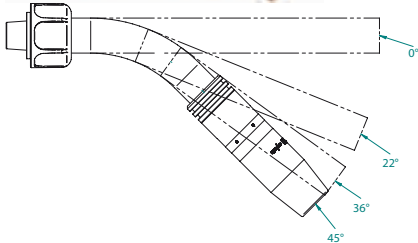
Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451CW



Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou, výměnné hrdlo	M9	3	094-500059-03000		
		4	094-500059-03004		
		5	094-500059-03005		

TN MT451CW



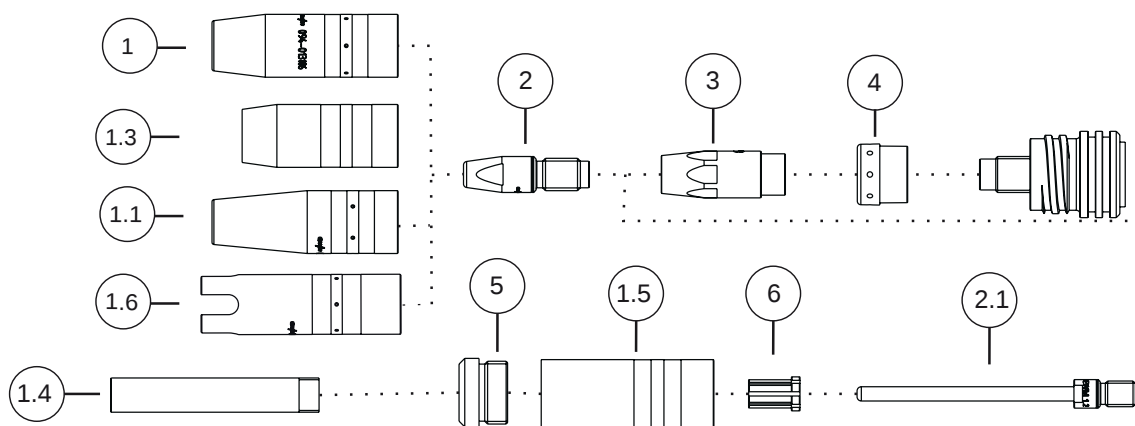
- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-019484-E0000		
	36 °	094-019485-E0000		
	45 °	094-017528-E0000		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451CW Up/Down

■ MT451CW U/DX

■ MT451CW 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451CW U/DX /// MT451CW U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M9	3		094-500120-03200		
		4	-	094-500120-03204		
		5		094-500120-03205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený vodou, výměnné hrdlo	M9	3		094-500059-03200		
		4		094-500059-03204		
		5		094-500059-03205		

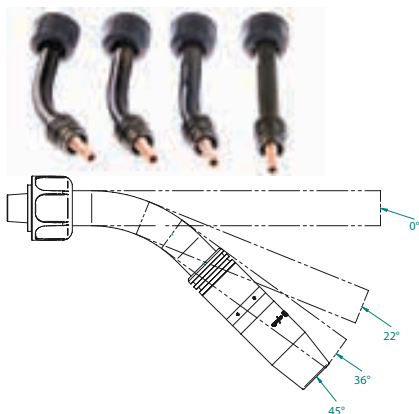
MT451CW 2U/DX /// MT451CW 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M9	3		094-500120-03300		
		4	-	094-500120-03304		
		5		094-500120-03305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou, výměnné hrdlo	M9	3		094-500059-03300		
		4		094-500059-03304		
		5		094-500059-03305		

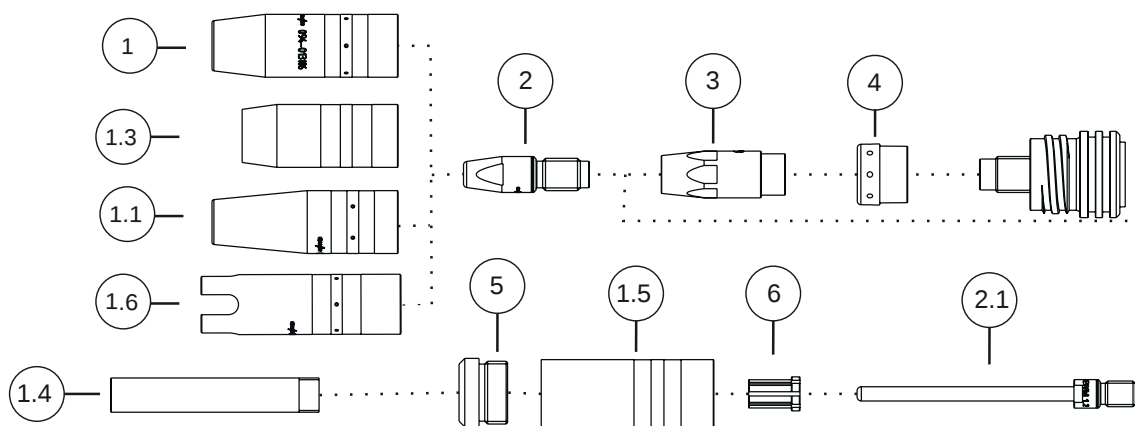
TN MT451CW



- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-019484-E0000		
	36 °	094-019485-E0000		
	45 °	094-017528-E0000		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451CW Powercontrol

■ MT451CW PC1X

■ MT451CW PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG s výměnným hrdlem
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT451CW PC1X /// MT451CW PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	M9	3		094-500120-03400		
		4	-	094-500120-03404		
		5		094-500120-03405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, výměnné hrdlo	M9	3		094-500059-03400		
		4		094-500059-03404		
		5		094-500059-03405		

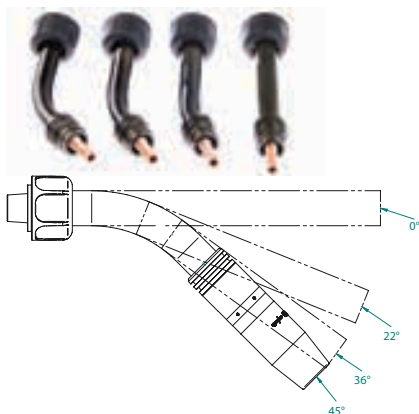
MT451CW PC2X /// MT451CW PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, technologie X	M9	3		094-500120-03700		
		4	-	094-500120-03704		
		5		094-500120-03705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, výměnné hrdlo	M9	3		094-500059-03700		
		4		094-500059-03704		
		5		094-500059-03705		

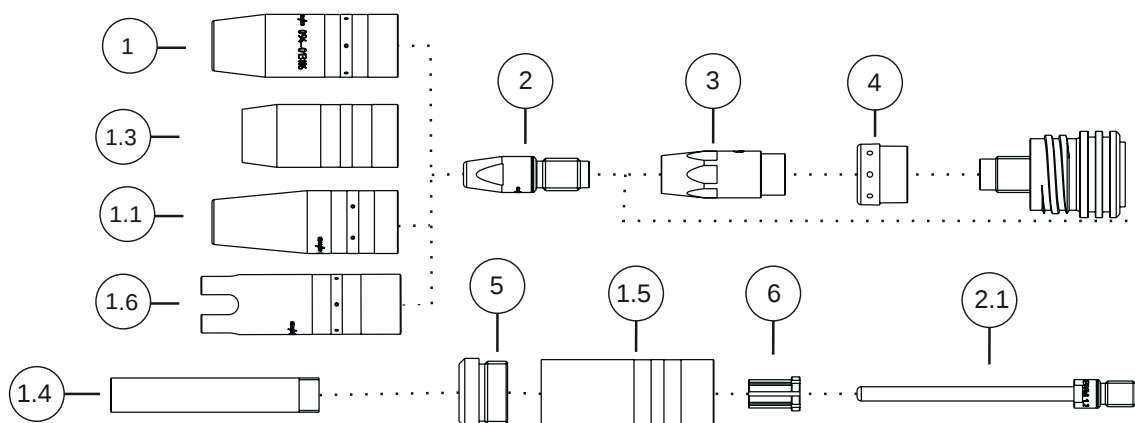
TN MT451CW



- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez opotřebitelných dílů

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. zboží		
Hrdlo hořáku	22 °	094-019484-E0000		
	36 °	094-019485-E0000		
	45 °	094-017528-E0000		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT451W F

■ MT451W F

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø15 mm; 71 mm
- Rozdělovač plynu Ø17 mm: 14 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 34,5 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG s odsáváním kouřových plynů
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Plynule nastavitelná odsávací hubice
- Šoupátko obtoku k regulaci výkonu odsávání
- K provozu ve vysokovakuových odsávacích zařízeních

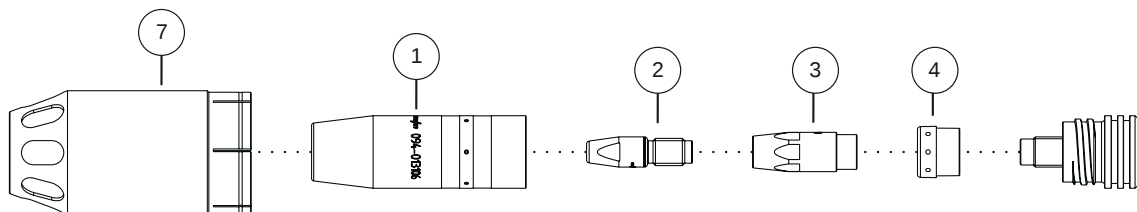
Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9

MT451W F



Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou, odsávání kouřových plynů	M9	3	094-500059-40000		
		4	094-500059-40004		
		5	094-500059-40005		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
7	Odsávací tryska	-	-	-	-	-	1	094-014997-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551W

■ MT551W

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT551W

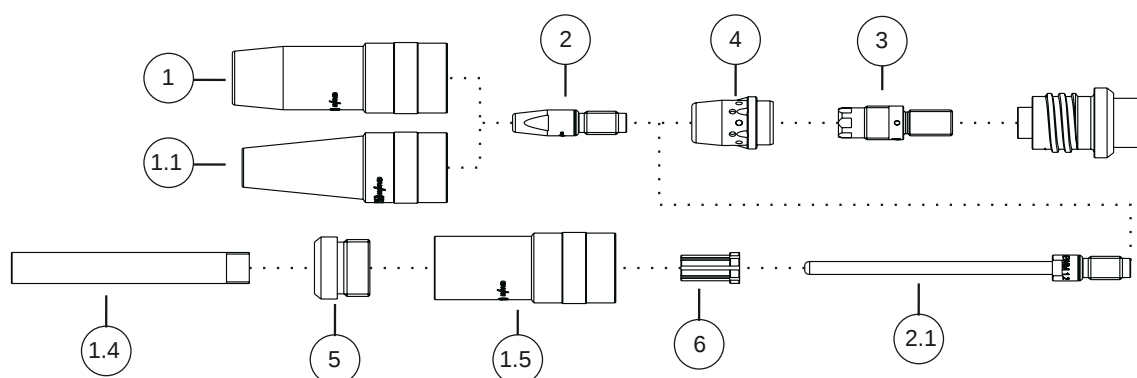


Název			Č. zboží		
		m			
		3	094-500060-00000		
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	M9	4	094-500060-00004		
		5	094-500060-00005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001		
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551W Up/Down

■ MT551W U/DX

■ MT551W 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT551W U/DX /// MT551W U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M9		3	094-500121-00200		
			4	094-500121-00204		
			5	094-500121-00205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený vodou			3	094-500060-00200		
			4	094-500060-00204		
			5	094-500060-00205		

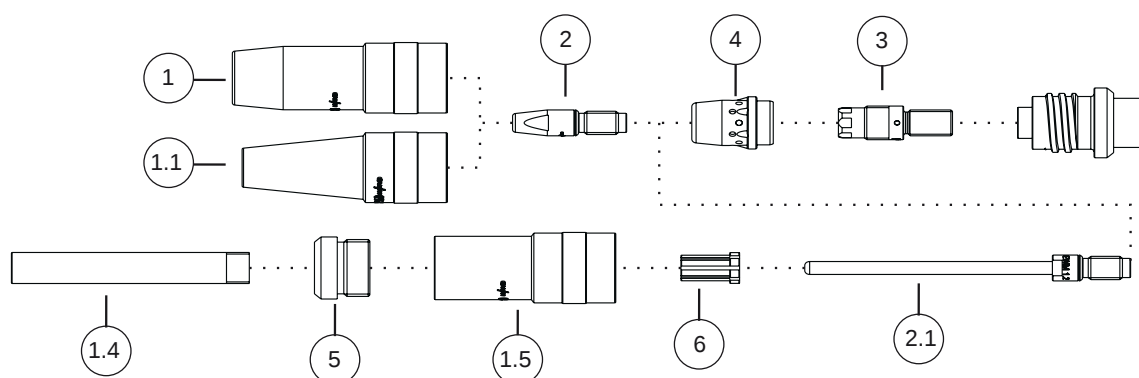
MT551W 2U/DX /// MT551W 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazen vodou, technologie X	M9		3	094-500121-00300		
			4	094-500121-00304		
			5	094-500121-00305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou			3	094-500060-00300		
			4	094-500060-00304		
			5	094-500060-00305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551W Powercontrol

■ MT551W PC1X

■ MT551W PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

MT551W PC1X /// MT551W PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	M9		3	094-500121-00400		
			4	094-500121-00404		
			5	094-500121-00405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou			3	094-500060-00400		
			4	094-500060-00404		
			5	094-500060-00405		

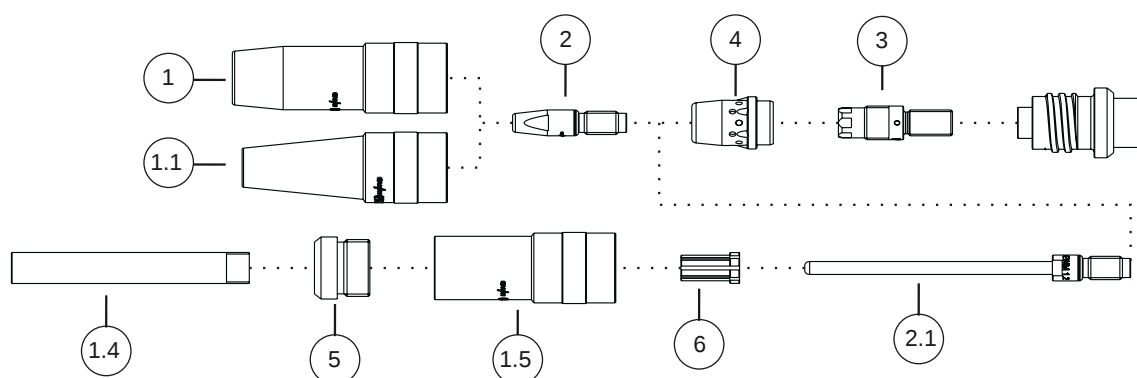
MT551W PC2X /// MT551W PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, technologie X	M9		3	094-500121-00700		
			4	094-500121-00704		
			5	094-500121-00705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou			3	094-500060-00700		
			4	094-500060-00704		
			5	094-500060-00705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001		
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551WS

■ MT551WS

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Hrdlo hořáku kratší o 23 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	36 °

MT551WS

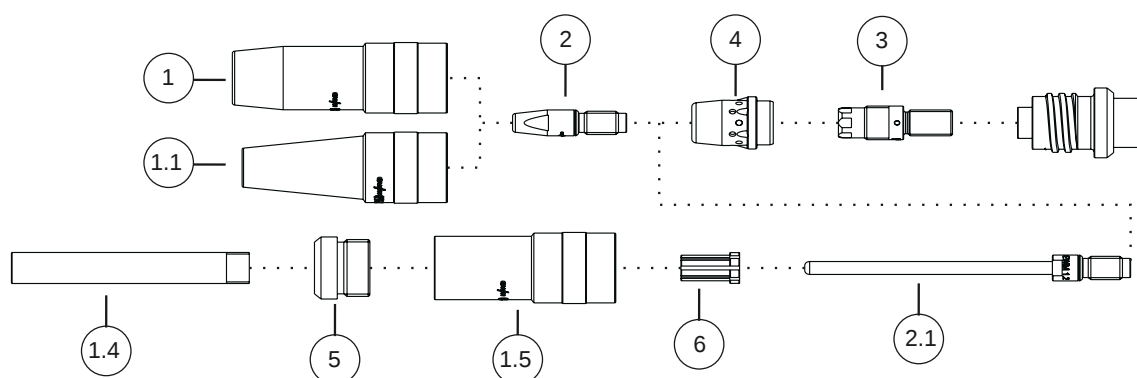


Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku	M9	3	094-500060-30000		
		4	094-500060-30004		
		5	094-500060-30005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001		
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551WS Up/Down

■ MT551WS U/DX

■ MT551WS 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Hrdlo hořáku kratší o 23 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	36 °

MT551WS U/DX /// MT551WS U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, krátké hrdlo hořáku, vodní chlazení, s technologií X	M9	3		094-500121-30200		
		4	–	094-500121-30204		
		5		094-500121-30205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku		3		094-500060-30200		
		4		094-500060-30204		
		5		094-500060-30205		

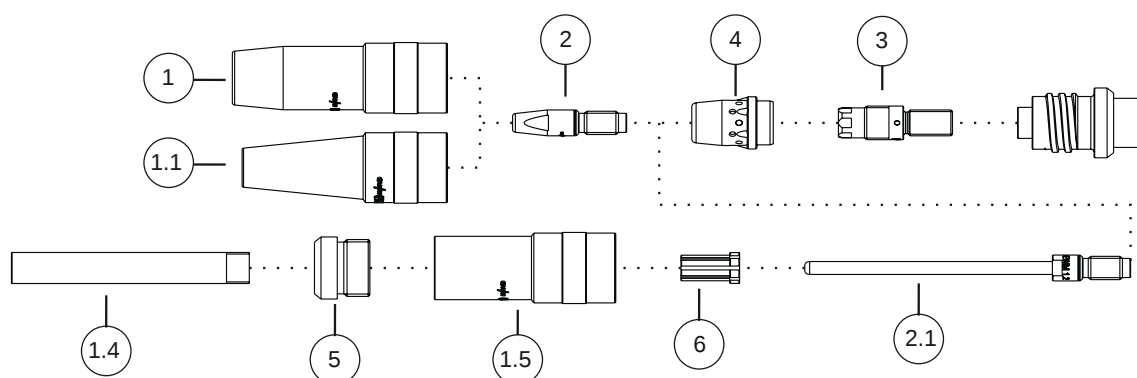
MT551WS 2U/DX /// MT551WS 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, krátké hrdlo hořáku, vodní chlazení, s technologií X	M9	3		094-500121-30300		
		4	–	094-500121-30304		
		5		094-500121-30305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku		3		094-500060-30300		
		4		094-500060-30304		
		5		094-500060-30305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001		
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551WS Powercontrol

■ MT551WS PC1X

■ MT551WS PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Hrdlo hořáku kratší o 23 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	36 °

MT551WS PC1X /// MT551WS PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Power-control 1, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku, s technologií X	M9	3		094-500121-30400		
		4	-	094-500121-30404		
		5		094-500121-30405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Power-control 1, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku	M9	3		094-500060-30400		
		4		094-500060-30404		
		5		094-500060-30405		

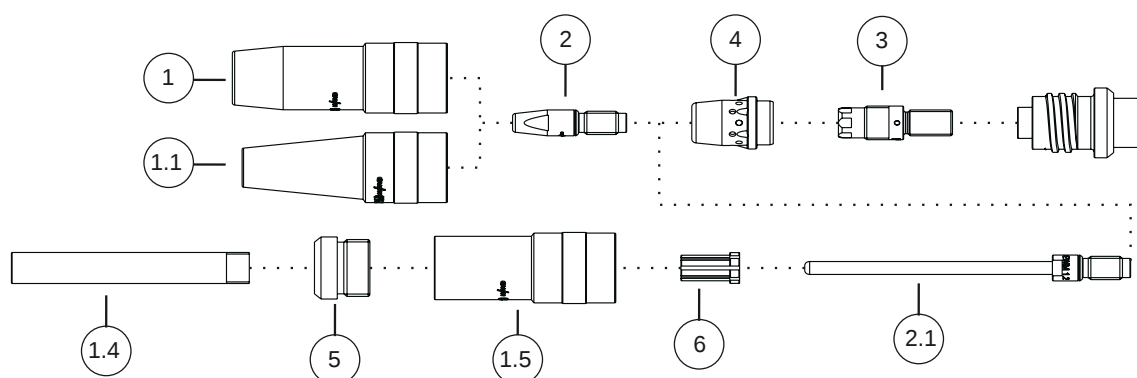
MT551WS PC2X /// MT551WS PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Power-control 2, krátké hrdlo hořáku, vodní chlazení, s technologií X	M9	3		094-500121-30700		
		4	-	094-500121-30704		
		5		094-500121-30705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Power-control 2, vodní chlazení, krátké hrdlo hořáku	M9	3		094-500060-30700		
		4		094-500060-30704		
		5		094-500060-30705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551WL

■ MT551WL

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Hrdlo hořáku delší o 48 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	35 °

MT551WL

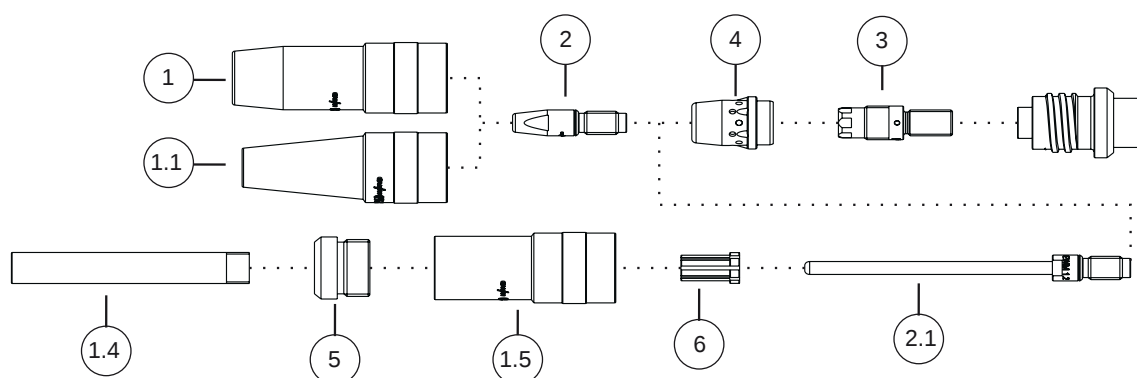


Název			Č. zboží		
		m			
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou,	M9	3	094-500060-20000		
dlouhé hrdlo hořáku		4	094-500060-20004		
		5	094-500060-20005		



Název	Č. zboží		
Sada k technické úpravě, tlačítko hořáku nahoře	092-007829-00500		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001		
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551WL Up/Down

■ MT551WL U/DX

■ MT551WL 2U/DX

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Hrdlo hořáku delší o 48 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	35 °

MT551WL U/DX /// MT551WL U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený vodou, technologie X	M9	3		094-500121-20200		
		4	–	094-500121-20204		
		5		094-500121-20205		
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený vodou, dlouhé hrdlo hořáku	M9	3		094-500060-20200		
		4		094-500060-20204		
		5		094-500060-20205		

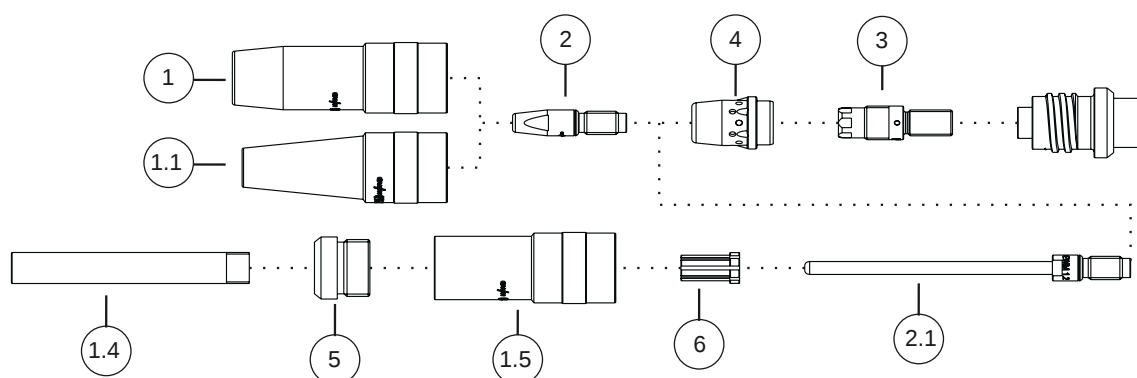
MT551WL 2U/DX /// MT551WL 2U/D



- Nastavení rychlosti posuvu drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Název				Č. zboží		
		m				
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou, technologie X	M9	3		094-500121-20300		
		4	–	094-500121-20304		
		5		094-500121-20305		
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou, dlouhé hrdlo hořáku	M9	3		094-500060-20300		
		4		094-500060-20304		
		5		094-500060-20305		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001		
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243



■ MT551WL Powercontrol

■ MT551WL PC1X

■ MT551WL PC2X

Vybavení z výroby:

- Plynová hubice Ø17 mm; 66 mm
- Rozdělovač plynu Ø20 mm; 21,5 mm
- Proudová špička M9 x 35 mm; Ø1,2 mm a mezikus M9 x 35 mm
- Vodicí spirála červená; Ø 2 mm x 4,6 mm

- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Hrdlo hořáku delší o 48 mm oproti standardnímu hořáku

Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	35 °

MT551WL PC1X /// MT551WL PC1



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	M9		3	094-500121-20400		
			4	094-500121-20404		
			5	094-500121-20405		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, dlouhé hrdlo hořáku	M9		3	094-500060-20400		
			4	094-500060-20404		
			5	094-500060-20405		

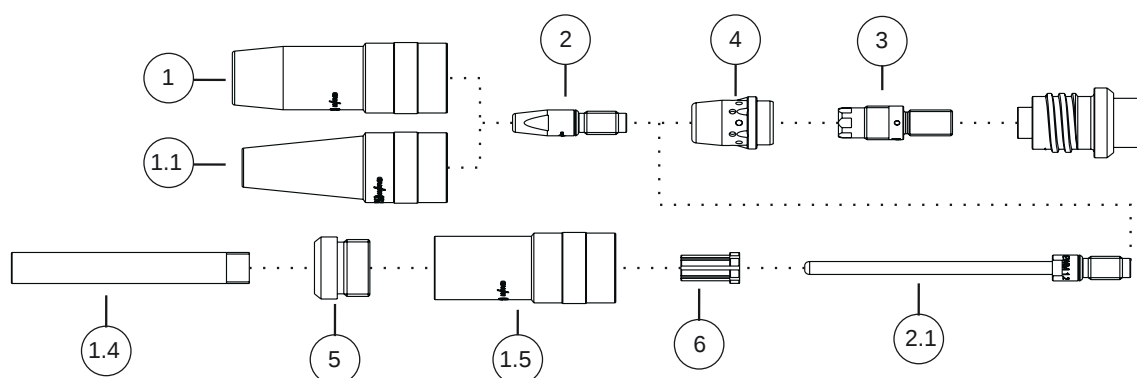
MT551WL PC2X /// MT551WL PC2



- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)

Název				Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, technologie X	M9		3	094-500121-20700		
			4	094-500121-20704		
			5	094-500121-20705		
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený vodou, dlouhé hrdlo hořáku	M9		3	094-500060-20700		
			4	094-500060-20704		
			5	094-500060-20705		

■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001		
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001		
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001		
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001		
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000		
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000		
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000		
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000		
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000		
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000		
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000		
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000		
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000		
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000		
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000		
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000		
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003		
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003		
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001		
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

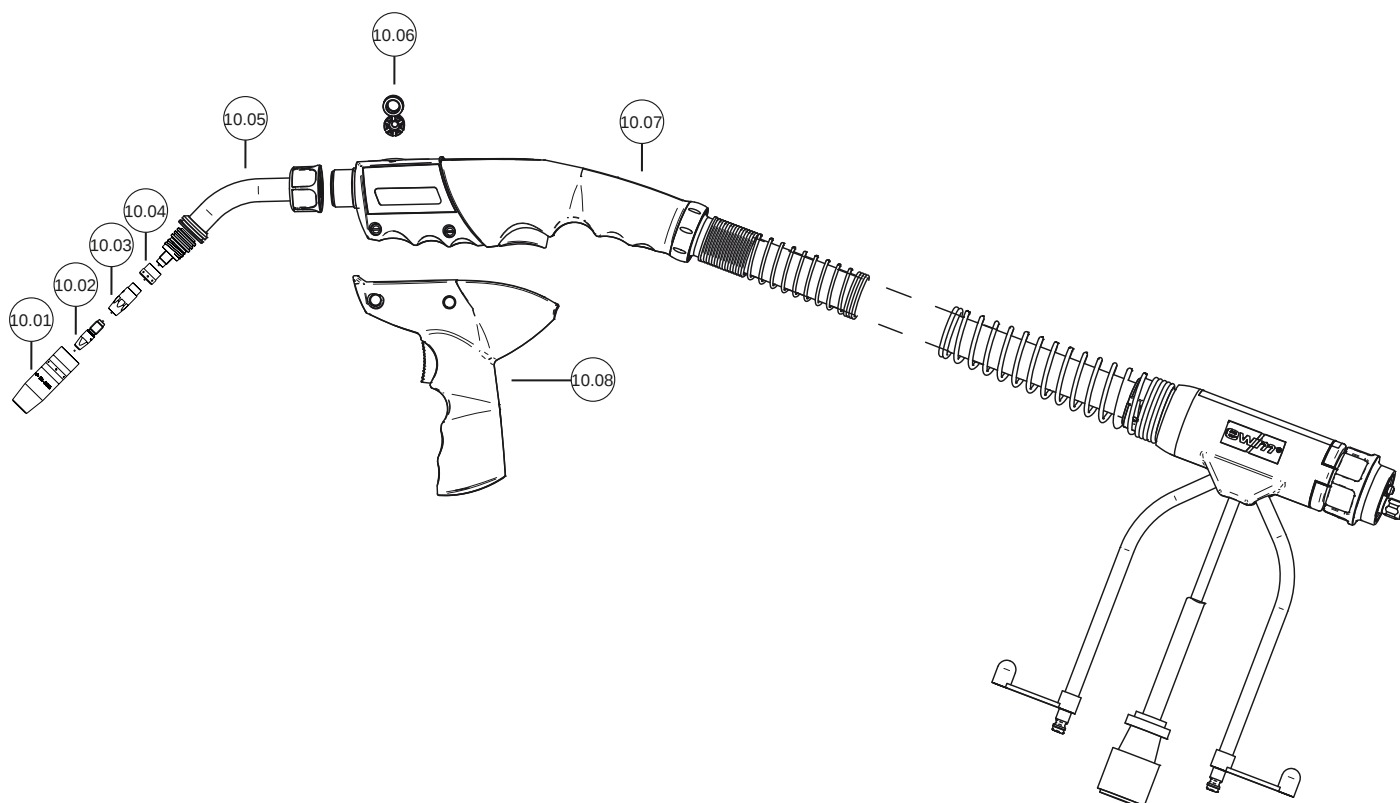
240

Adaptér

243



Komponenty svařovacích hořáků a konstrukce



Součásti

Pamatujte, že všechny potřebné komponenty musíte objednávat jednotlivě. Tím máte možnost okamžitě upravit svařovací hořák podle vlastních požadavků.

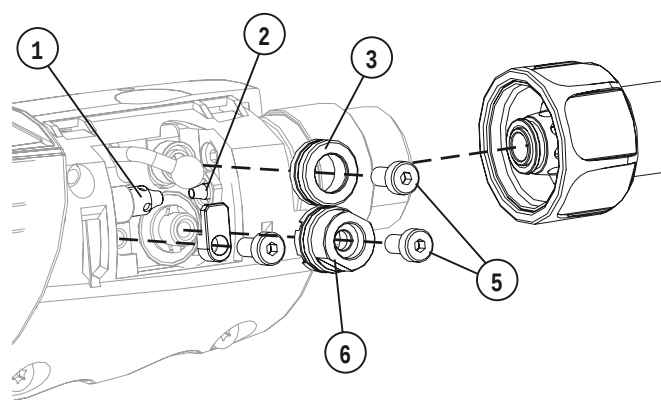
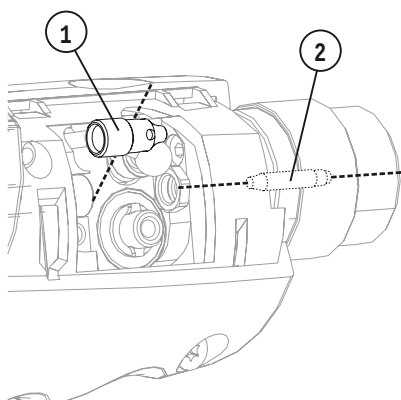
Poz.	Typ
10.01	Plynová hubice
10.02	Proudová špička
10.03	Mezikus
10.04	Rozdělovač plynu
10.05	Plynem nebo vodou chlazené hrdlo hořáku v různých výkonových třídách a úhlech ohybu
10.06	Podávací kladky drátu pro různé přídavné materiály a průměry drátu
10.07	Plynem nebo vodou chlazená hnací jednotka Push/Pull v různých délkách
10.08	Volitelně: Pistolová rukojeť

Příklad objednávky: Push/Pull 8 m, Up/Down, chlazené plynem, pro ocelový drát 1,0

Hnací jednotka Up/Down pro plynem chlazené svařovací hořáky (PP MTCG U/D) 8 m	hrdlo hořáku MT301CG, 45°	Sada prvního vybavení, ocel
094-500107-00208	094-017526-E0000	092-003674-00010
		



■ Spotřební díly hnací jednotky



Poz.	Typ	Provedení	Název	Č. výrobku	bal.	Ks	
1	DED		Vstupní vsuvka drátu	094-019335-00000	1		
2	DFH		Pouzdro vodička drátu	094-019334-00000	1		
3,5,6	SET ALU PP 0,8	Ø 0,8 mm	Sada hliníkových kladek	094-019523-00000	1		
3,5,6	SET ALU PP 0,9	Ø 0,9 mm	Sada hliníkových kladek	094-019524-00000	1		
3,5,6	SET ALU PP 1,0	Ø 1,0 mm	Sada hliníkových kladek	094-019525-00000	1		
3,5,6	SET ALU PP 1,2	Ø 1,2 mm	Sada hliníkových kladek	094-019526-00000	1		
3,5,6	SET ALU PP 1,6	Ø 1,6 mm	Sada hliníkových kladek	094-020714-00000	1		
3,5,6	SET STAHL PP 0,8	Ø 0,8 mm	Sada kladek, ocel	094-019527-00000	1		
3,5,6	SET STAHL PP 0,9	Ø 0,9 mm	Sada kladek, ocel	094-019528-00000	1		
3,5,6	SET STAHL PP 1,0	Ø 1,0 mm	Sada kladek, ocel	094-019529-00000	1		
3,5,6	SET STAHL PP 1,2	Ø 1,2 mm	Sada kladek, ocel	094-019530-00000	1		
3,5,6	SET STAHL PP 1,6	Ø 1,6 mm	Sada kladek, ocel	094-020688-00000	1		
-	3,8 x 1,5 mm	Ø 3,8 x 1,5 mm	O-Kroužek	094-019510-00000	10		



■ Chlazení plynem

■ PP MTCG

- Upozornění: Pamatujte, že všechny potřebné komponenty musíte objednávat jednotlivě. Tím máte možnost okamžitě upravit svařovací hořák podle vlastních požadavků.

- Svařovací hořák MT Push/Pull
- Samozaváděcí
- Barevně označené podávací kladky drátu
- Systém Plug & Play na přístrojích EWM
- Objednávejte hrdla hořáků s různým úhlem ohybu samostatně
- Objednávejte podávací kladky drátu samostatně
- Objednávejte spotřební díly hrdla hořáku samostatně

Připojení

Centrální přípojka Euro, 19 pólů

PP MTCG



- Hnací jednotka včetně svazku propojovacích hadic
- Vhodné pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název		Č. výrobku	Ck
	m		
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro plynem chlazená hrdla hořáků	6	094-500107-00006	
	8	094-500107-00008	
	10	094-500107-00010	

PP MTCG U/D



- Hnací jednotka včetně svazku hadic s řízením Up/Down (U/D)
- Nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vhodné pro systémy alpha Q, Phoenix, Picomig 305 a Taurus Synergic S

Název		Č. výrobku	Ck
	m		
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro plynem chlazená hrdla hořáků, Up/Down	6	094-500107-00206	
	8	094-500107-00208	
	10	094-500107-00210	

PP MTCG 2U/D



- Hnací jednotka včetně svazku hadic, 2 řízení Up/Down (2U/D)
- Nastavení rychlosti drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí na oblouku
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vhodné pro systémy alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S a Taurus Basic

Název		Č. výrobku	Ck
	m		
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro plynem chlazená hrdla hořáků, 2 Up/Down	6	094-500107-00306	
	8	094-500107-00308	
	10	094-500107-00310	

PP MTCG PC1



- Hnací jednotka včetně svazku hadic s řízením Power-Control (PC1)
- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vhodné pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název		Č. výrobku	Ck
	m		
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro plynem chlazená hrdla hořáků, Powercontrol 1	6	094-500107-00406	
	8	094-500107-00408	
	10	094-500107-00410	

PP MTCG PC2


- Hnací jednotka včetně svazku hadic s řízením Power-Control2 (PC2)
- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Vhodné pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název		Č. výrobku		
	m			
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro plynem chlazená hrdla hořáků, Powercontrol 2	6	094-500107-00706		
	8	094-500107-00708		
	10	094-500107-00710		

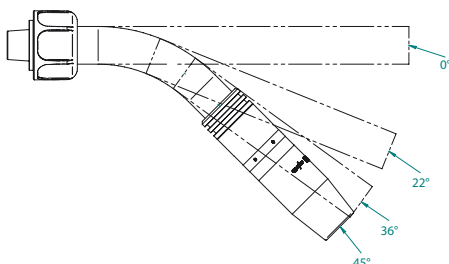
Volitelná pistolová rukojeť


Název	Č. výrobku		
Volitelné příslušenství pistolová rukojeť	094-019472-00000		

TN MT221CG


Dovolené zatížení CO2	250 A, 60 %
Dovolené zatížení M21	220 A, 60 %
Dovolené zatížení M21 impuls	150 A, 60 %
Ø drátu	0,8 mm–1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min–20 l/min

- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez spotřebních dílů

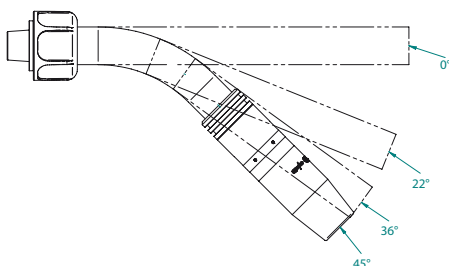


Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. výrobku		
Hrdlo hořáku	0°	094-019425-E0000		
	22°	094-017983-E0000		
	36°	094-017984-E0000		
	45°	094-017268-E0000		

TN MT301CG


Dovolené zatížení CO2	330 A, 60 %
Dovolené zatížení M21	300 A, 60 %
Dovolené zatížení M21 impuls	210 A, 60 %
Ø drátu	0,8 mm–1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min–20 l/min

- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez spotřebních dílů



Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. výrobku		
Hrdlo hořáku	0°	094-019427-E0000		
	22°	094-017985-E0000		
	36°	094-017986-E0000		
	45°	094-017307-E0000		



Vodní chlazení

PP MTCW

- Upozornění: Pamatujte, že všechny potřebné komponenty musíte objednávat jednotlivě. Tím máte možnost okamžitě upravit svařovací hořák podle vlastních požadavků.

- Svařovací hořák MT Push/Pull
- Samozaváděcí
- Barevně označené podávací kladky drátu
- Systém Plug & Play na přístrojích EWM
- Objednávejte hrdla hořáků s různým úhlem ohybu samostatně
- Objednávejte podávací kladky drátu samostatně
- Objednávejte spotřební díly hrdla hořáku samostatně

Připojení

Centrální přípojka Euro, 19 pólů

PP MTCW



- Hnací jednotka včetně svazku propojovacích hadic
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název		Č. výrobku		
	m			
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro vodou chlazená hrdla hořáků	6	094-500108-00006		
	8	094-500108-00008		
	10	094-500108-00010		

PP MTCW U/D



- Hnací jednotka včetně svazku hadic s řízením Up/Down (U/D)
- Nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název		Č. výrobku		
	m			
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro vodou chlazená hrdla hořáků, Up/Down	6	094-500108-00206		
	8	094-500108-00208		
	10	094-500108-00210		

PP MTCW 2U/D



- Hnací jednotka včetně svazku hadic, 2 řízení Up/Down (2U/D)
- Nastavení rychlosti drátu a svařovacího napětí nebo korekce napětí na oblouku
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vhodné pro systémy alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S a Taurus Basic

Název		Č. výrobku		
	m			
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro hrdla hořáků s vodním chlazením, 2 Up/Down	6	094-500108-00306		
	8	094-500108-00308		
	10	094-500108-00310		

PP MTCW PC1



- Hnací jednotka včetně svazku hadic s řízením Power-Control (PC1)
- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název		Č. výrobku		
	m			
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro vodou chlazená hrdla hořáků, Powercontrol 1	6	094-500108-00406		
	8	094-500108-00408		
	10	094-500108-00410		

PP MTCW PC2


- Hnací jednotka včetně svazku hadic s řízením Power-Control2 (PC2)
- Zobrazení a nastavení rychlosti drátu a korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Název		Č. výrobku		
	m			
Hnací jednotka včetně svazku hadic pro vodou chlazená hrdla hořáků, Powercontrol 2	6	094-500108-00706		
	8	094-500108-00708		
	10	094-500108-00710		

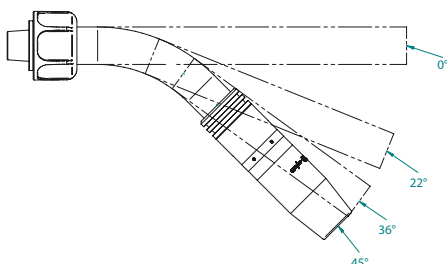
Volitelná pistolová rukojeť


Název	Č. výrobku		
Volitelné příslušenství pistolová rukojeť	094-019472-00000		

TN MT301CW


Dovolené zatížení CO2	330 A, 100 %
Dovolené zatížení M21	290 A, 100 %
Dovolené zatížení M21 impuls	250 A, 100 %
Ø drátu	0,8 mm–1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min–25 l/min

- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez spotřebních dílů

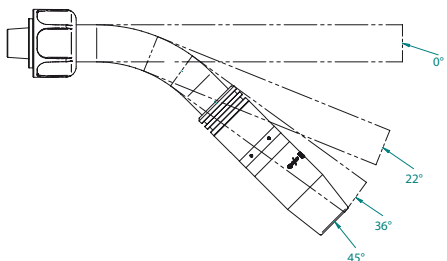


Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. výrobku		
Hrdlo hořáku	0°	094-019428-E0000		
	22°	094-017988-E0000		
	36°	094-017989-E0000		
	45°	094-017526-E0000		

TN MT451CW


Dovolené zatížení CO2	500 A, 100 %
Dovolené zatížení M21	450 A, 100 %
Dovolené zatížení M21 impuls	350 A, 100 %
Ø drátu	0,8 mm–1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min–25 l/min

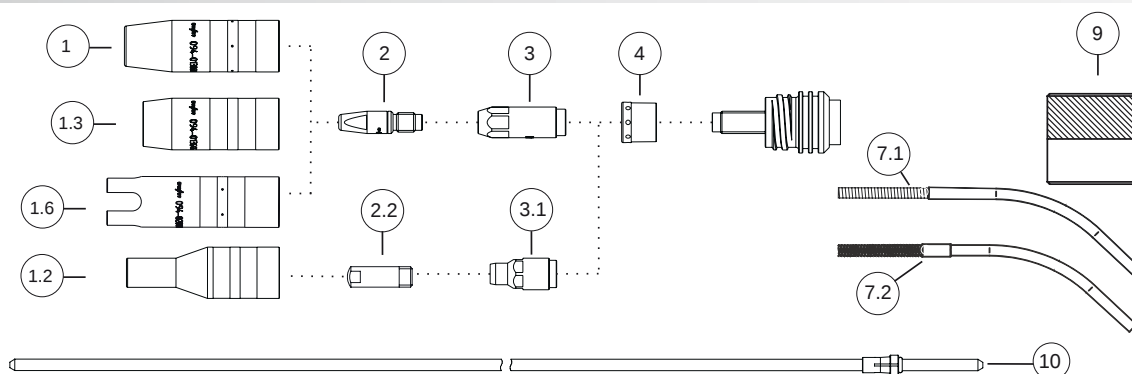
- Hrdlo hořáku s různým úhlem ohybu bez spotřebních dílů



Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	Č. výrobku		
Hrdlo hořáku	0°	094-019483-E0000		
	22°	094-019484-E0000		
	36°	094-019485-E0000		
	45°	094-017528-E0000		



Spotřební díly TN 221CG/TN 301CW



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání. ► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Ø trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. výrobku
1	Plynová hubice	11	-	-	66	-	10	094-013062-00001
1	Plynová hubice	13	-	-	66	-	10	094-013061-00001
1	Plynová hubice	16	-	-	66	-	10	094-013063-00001
1.2	Plynová hubice, nástavec láhve	10.5	-	-	68	-	2	094-020136-00000
1.3	Plynová hubice, Innershield	-	-	-	58	-	10	094-013644-00000
1.6	Bodová plynová hubice	18	-	-	75	-	10	094-020944-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	CuCrZr	10	094-005403-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	CuCrZr	10	094-020689-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	CuCrZr	10	094-020690-00000
2.2	Proudová špička	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020691-00000
2.2	Proudová špička	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020692-00000
2.2	Proudová špička	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020693-00000
2.2	Proudová špička	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020694-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.6	M6	25	E-Cu	10	094-020695-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M6	25	E-Cu	10	094-020696-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M6	25	E-Cu	10	094-020697-00000
2.2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M6	25	E-Cu	10	094-020698-00000
3	Mezikus	-	-	M7	34.5	CuCrZr	10	094-013542-00002
3	Mezikus	-	-	M7	31.5	CuCrZr	10	094-013541-00002
3.1	Mezikus	-	-	M6	30.5	CuCrZr	10	094-020562-00000
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013094-00002
7.1	Vedení drátu, ocel	-	-	-	250	-	1	092-018691-00000
7.2	Vedení drátu, teflon	-	-	-	250	-	1	092-018692-00000
9	Měrka	-	-	-	-	-	1	094-019564-00000
10	Vložka PA	-	1.6 – 2.0	-	6000	PA	1	094-021160-00006
10	Vložka PA	-	1.6 – 2.0	-	8000	PA	1	094-021160-00008
10	Vložka PA	-	1.6 – 2.0	-	10000	PA	1	094-021160-00010
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Strana

Vodící spirály/bovdeny posuvu drátu

233

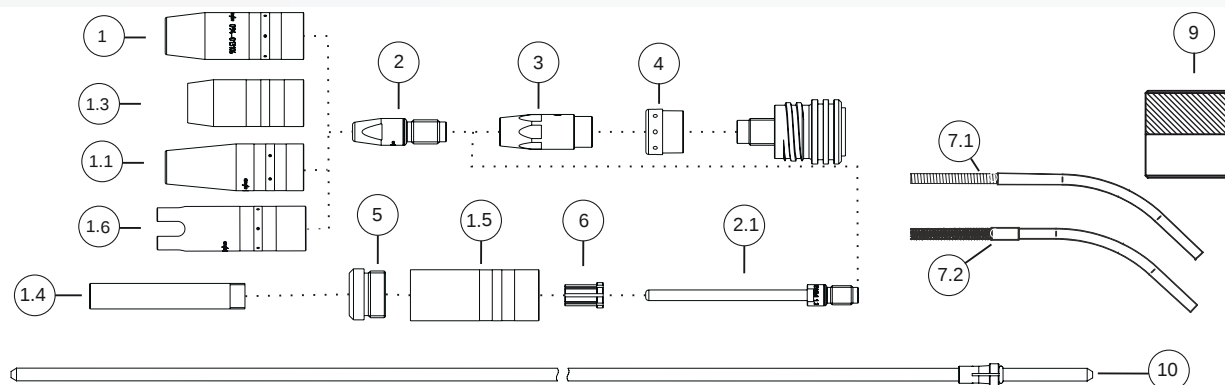
Sady spotřebních dílů, řada MT

240

Adaptér

243

Spotřební díly TN 301CG/TN 451CW



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání. ► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Ø trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. výrobku
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice výrazně kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová hubice, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové hubice	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová hubice	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
7.1	Vedení drátu, ocel	-	-	-	250	-	1	092-018691-00000
7.2	Vedení drátu, teflon	-	-	-	250	-	1	092-018692-00000
9	Měrka	-	-	-	-	-	1	094-019564-00000
10	Vložka PA	-	1.6 – 2.0	-	6000	PA	1	094-021160-00006
10	Vložka PA	-	1.6 – 2.0	-	8000	PA	1	094-021160-00008
10	Vložka PA	-	1.6 – 2.0	-	10000	PA	1	094-021160-00010
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Vodící spirály/bovdeny posuvu drátu

Sady spotřebních dílů, řada MT

Adaptér

Strana

233

240

243



Sady vybavení pro svařovací hořáky Push/Pull

MT221CG/MT301CW St M7



- (První) sady vybavení pro svařovací hořáky Push/Pull, ocel
- vhodné pro TN MT221CG/TN MT301CW
- Sada obsahuje:
- 1 x plynová hubice
- 1 x proudová špička
- 1 x mezikus
- 1 x rozdělovač plynu
- 1 x vodící spirála
- 1 x přitlačovací váleček
- 1 x hnací kladka

Závit, proudová špička

M7

Provedení

vhodné pro TN MT221CG/TN MT301CW

Název	Ø drátu mm	Č. výrobku		
Sada vybavení pro svařovací hořák Push/Pull, ocel	0,8	092-003671-00008		
	0,9	092-003671-00009		
	1,0	092-003671-00010		
	1,2	092-003671-00012		

MT221CG/MT301CW CrNi M7



- (První) sady vybavení pro svařovací hořáky Push/Pull, CrNi
- vhodné pro TN MT221CG/TN MT301CW
- Sada obsahuje:
- 1 x plynová hubice
- 1 x proudová špička
- 1 x mezikus
- 1 x rozdělovač plynu
- 1 x vodící spirála
- 1 x přitlačovací váleček
- 1 x hnací kladka

Závit, proudová špička

M7

Provedení

vhodné pro TN MT221CG/TN MT301CW

Název	Ø drátu mm	Č. výrobku		
Sada vybavení pro svařovací hořák Push/Pull, CrNi	0,8	092-003673-00008		
	0,9	092-003673-00009		
	1,0	092-003673-00010		
	1,2	092-003673-00012		

MT221CG/MT301CW Alu M7



- (První) sady vybavení pro svařovací hořáky Push/Pull, hliník
- vhodné pro TN MT221CG/TN MT301CW
- Sada obsahuje:
- 1 x plynová hubice
- 1 x proudová špička
- 1 x mezikus
- 1 x rozdělovač plynu
- 1 x vodící spirála
- 1 x přitlačovací váleček
- 1 x hnací kladka

Závit, proudová špička

M7

Provedení

vhodné pro TN MT221CG/TN MT301CW

Název	Ø drátu mm	Č. výrobku		
Sada vybavení pro svařovací hořák Push/Pull, hliník	0,8	092-003672-00008		
	0,9	092-003672-00009		
	1,0	092-003672-00010		
	1,2	092-003672-00012		



MT301CG/MT451CW St M9



- (První) sady vybavení pro svařovací hořáky Push/Pull, ocel
- vhodné pro TN MT301CG/TN MT451CW
- Sada obsahuje:
 - 1 x plynová hubice
 - 1 x proudová špička
 - 1 x mezikus
 - 1 x rozdělovač plynu
 - 1 x vodící spirála
 - 1 x přitlačovací váleček
 - 1 x hnací kladka

Závit, proudová špička

M9

Provedení

vhodné pro TN MT301CG/TN MT451CW

Název	Ø drátu mm	Č. výrobku		
Sada vybavení pro svařovací hořák Push/Pull, ocel	0,8	092-003674-00008		
	0,9	092-003674-00009		
	1,0	092-003674-00010		
	1,2	092-003674-00012		

MT301CG/MT451CW CrNi M9



- (První) sady vybavení pro svařovací hořáky Push/Pull, CrNi
- vhodné pro TN MT301CG/TN MT451CW
- Sada obsahuje:
 - 1 x plynová hubice
 - 1 x proudová špička
 - 1 x mezikus
 - 1 x rozdělovač plynu
 - 1 x vodící spirála
 - 1 x přitlačovací váleček
 - 1 x hnací kladka

Závit, proudová špička

M9

Provedení

vhodné pro TN MT301CG/TN MT451CW

Název	Ø drátu mm	Č. výrobku		
Sada vybavení pro svařovací hořák Push/Pull, CrNi	0,8	092-003676-00008		
	0,9	092-003676-00009		
	1,0	092-003676-00010		
	1,2	092-003676-00012		

MT301CG/MT451CW Alu M9



- (První) sady vybavení pro svařovací hořáky Push/Pull, hliník
- vhodné pro TN MT301CG/TN MT451CW
- Sada obsahuje:
 - 1 x plynová hubice
 - 1 x proudová špička
 - 1 x mezikus
 - 1 x rozdělovač plynu
 - 1 x vodící spirála
 - 1 x přitlačovací váleček
 - 1 x hnací kladka

Závit, proudová špička

M9

Provedení

vhodné pro TN MT301CG/TN MT451CW

Název	Ø drátu mm	Č. výrobku		
Sada vybavení pro svařovací hořák Push/Pull, hliník	0,8	092-003675-00008		
	0,9	092-003675-00009		
	1,0	092-003675-00010		
	1,2	092-003675-00012		



■ Chlazené plynem

■ AMT301G

- Plynem chlazený svařovací hořák pro automaty MIG/MAG
- Opatřitelné díly stejné jako pro MT301G
- Průměr, rozsah upnutí 38 mm
- Vybaveno pro svařovací drát 1,0 mm (ocel/CrNi)

Doba zapnutí CO2	330 A / 60 %
Doba zapnutí M21	300 A / 60 %
Doba zapnutí Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9

AMT301G



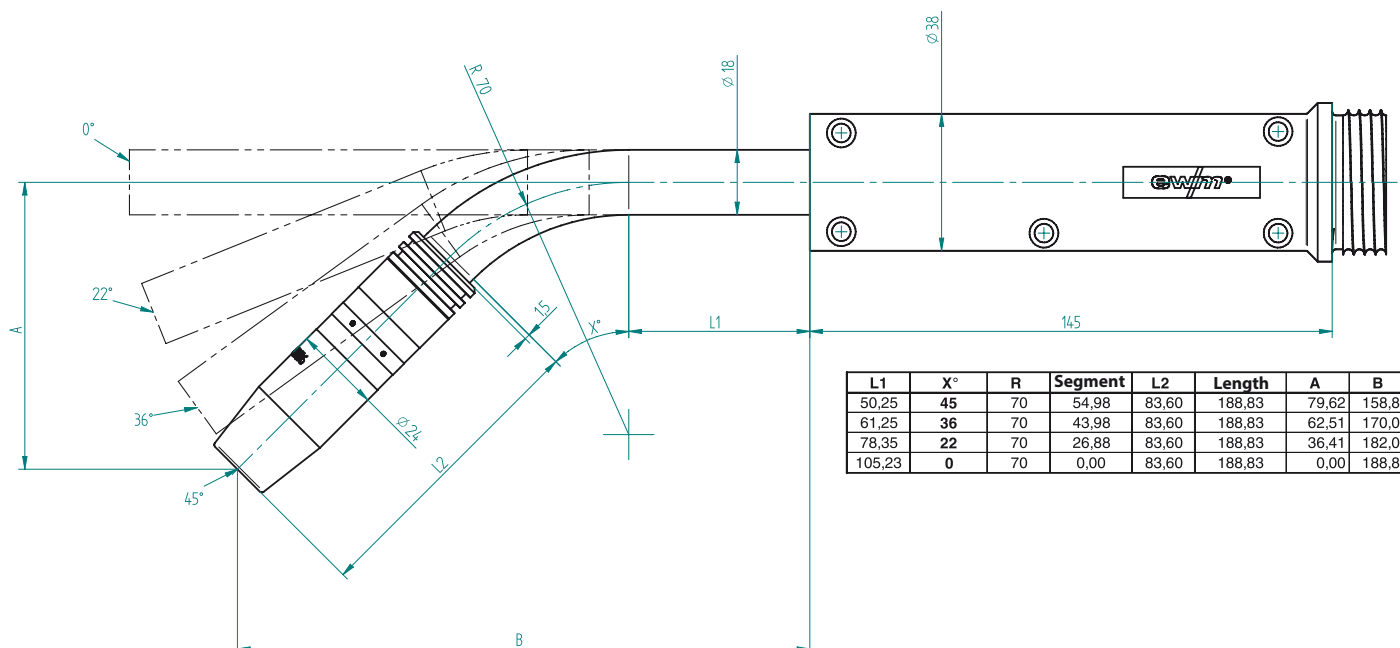
Název	Úhel ohybu hrdla hořáku			Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák pro automaty, MIG/MAG, chlazení plynem	0 °	M9	1,5	094-500061-00015		
			3	094-500061-00000		
			4	094-500061-00004		
			5	094-500061-00005		
	22 °		1,5	094-500062-00015		
			3	094-500062-00000		
			4	094-500062-00004		
			5	094-500062-00005		
	36 °		1,5	094-500063-00015		
			3	094-500063-00000		
			4	094-500063-00004		
			5	094-500063-00005		
	45 °		1,5	094-500064-00015		
			3	094-500064-00000		
4		094-500064-00004				
5		094-500064-00005				

TH

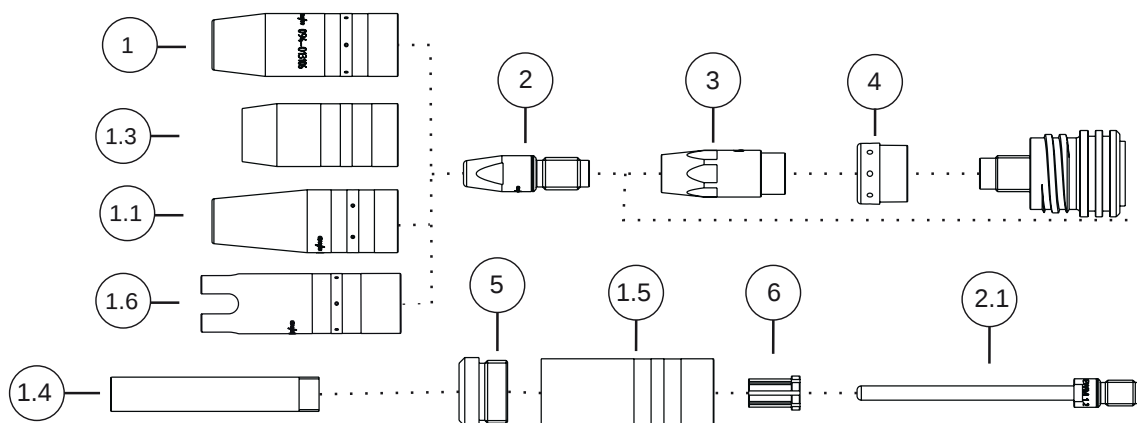


- Držák svařovacího hořáku AMT, včetně upevňovacího materiálu

Typ	Název	Č. zboží		
TH AMT	Držák svařovacího hořáku AMT	092-019400-00000		



■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

Adaptér

Strana

233

240

243



Chlazení vodou

AMT451W

- Vodou chlazený svařovací hořák pro automaty MIG/MAG
- Opatřitelné díly stejné jako pro MT451W
- Průměr, rozsah upnutí 38 mm

Doba zapnutí CO2	500 A / 100 %
Doba zapnutí M21	450 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závit, proudová špička	M9

AMT451W



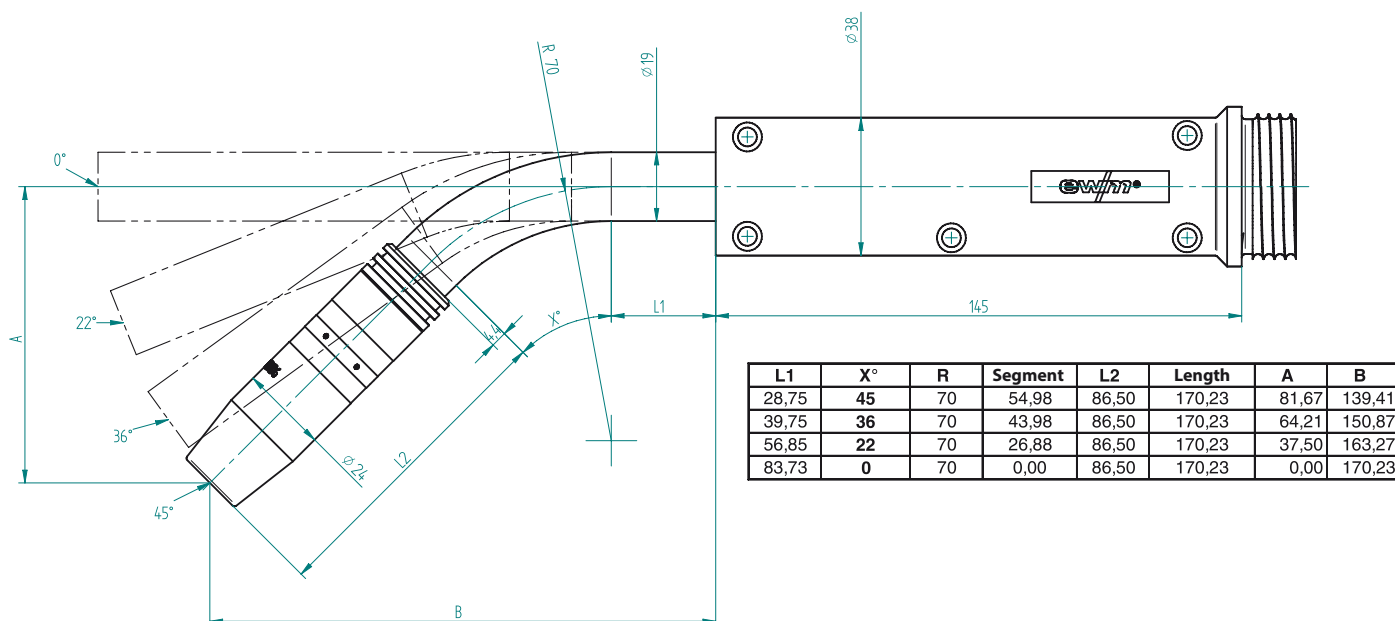
Název	Úhel ohybu hrdla hořáku			Č. zboží		
			m			
Svařovací hořák pro automaty, MIG/MAG, chlazení vodou	0 °	M9	1,5	094-500065-00015		
			3	094-500065-00000		
			4	094-500065-00004		
			5	094-500065-00005		
	22 °		1,5	094-500066-00015		
			3	094-500066-00000		
			4	094-500066-00004		
			5	094-500066-00005		
	36 °		1,5	094-500067-00015		
			3	094-500067-00000		
			4	094-500067-00004		
			5	094-500067-00005		
	45 °		1,5	094-500068-00015		
			3	094-500068-00000		
			4	094-500068-00004		
			5	094-500068-00005		

TH

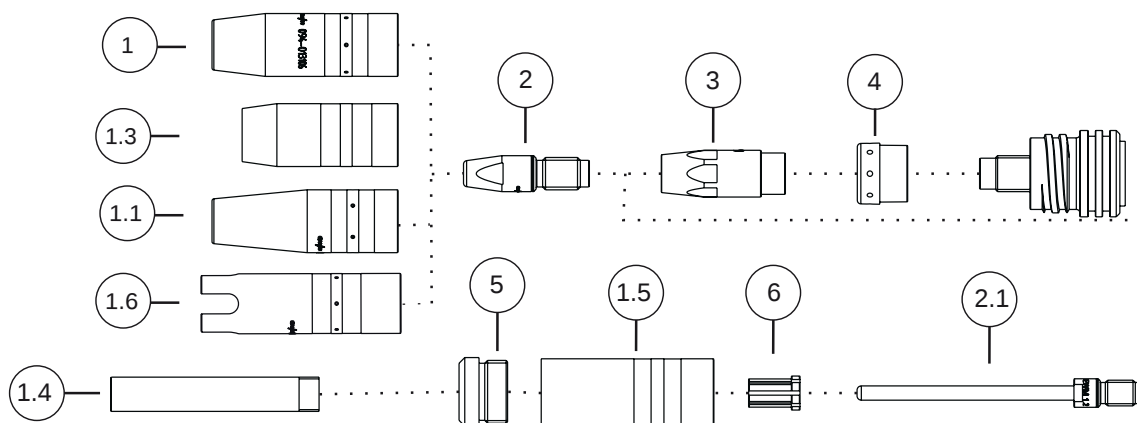


- Držák svařovacího hořáku AMT, včetně upevňovacího materiálu

Typ	Název	Č. zboží		
TH AMT	Držák svařovacího hořáku AMT	092-019400-00000		



■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
1	Plynová hubice	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
1.3	Plynová tryska, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019623-00000
1.6	Bodová plynová svařovací tryska	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002
3	Mezikus	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002
4	Rozdělovač plynu	-	-	-	-	Plast	10	094-013096-00002
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

Adaptér

Strana

233

240

243



Chlazení vodou

■ AMT551W

- Vodou chlazený svařovací hořák pro automaty MIG/MAG
- Opotřebitelné díly stejné jako pro MT551W
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm (ocel/CrNi)
- Průměr, rozsah upnutí 38 mm

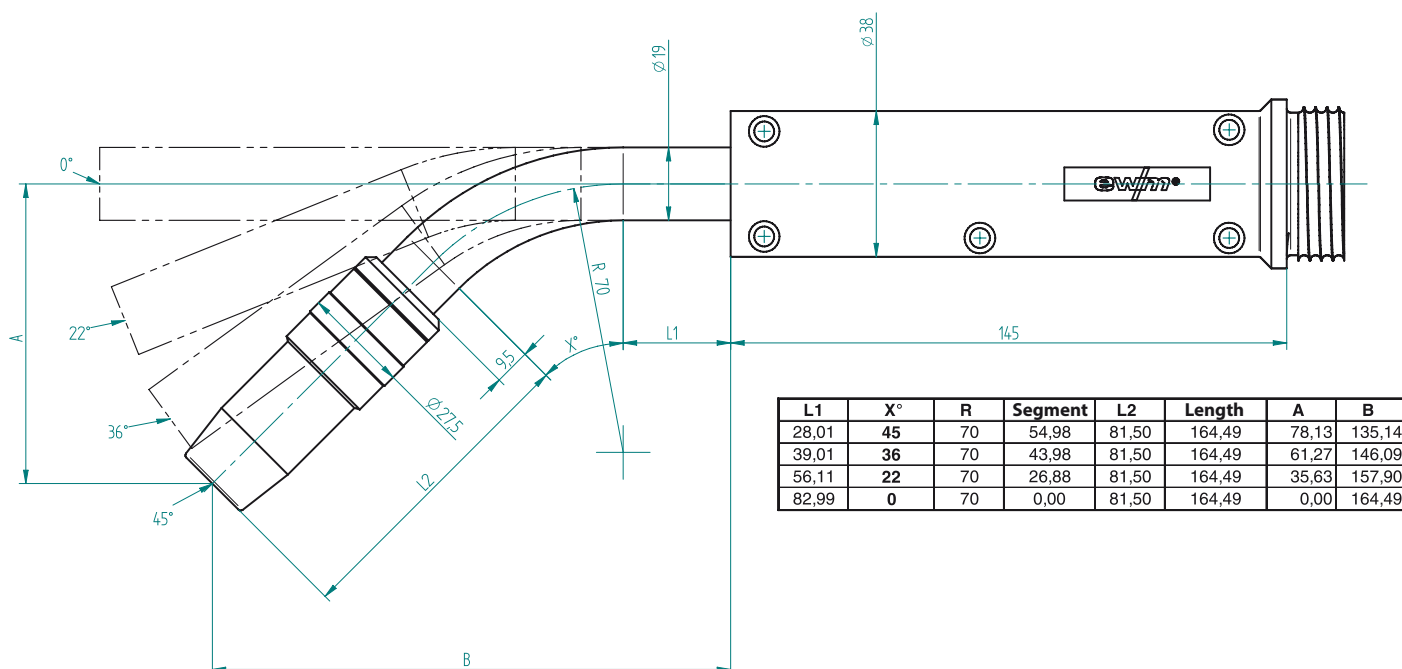
Doba zapnutí CO2	650 A / 100 %
Doba zapnutí M21	550 A / 100 %
Doba zapnutí Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 25 l/min
Přípojka	Centrální přípojka Euro
Závít, proudová špička	M9

AMT551W

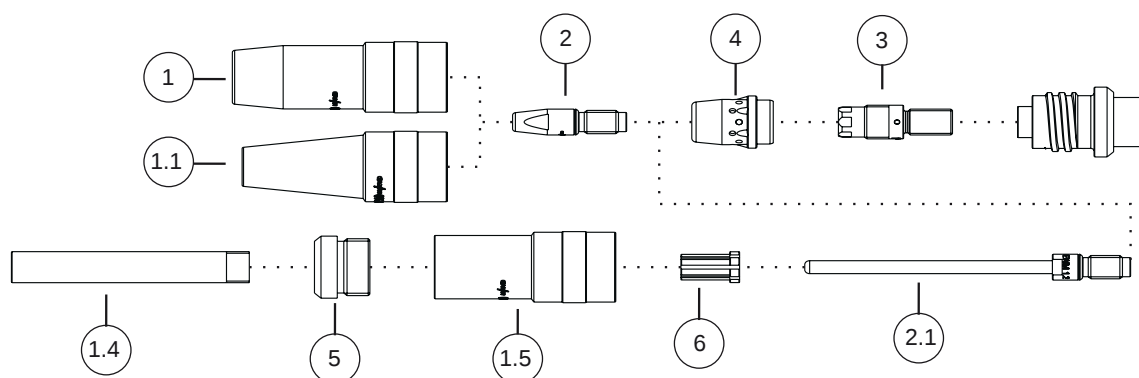


Název	Úhel ohybu hrdla hořáku			Č. zboží		
			m			
	0°		1,5	094-500069-00015		
			3	094-500069-00000		
			4	094-500069-00004		
			5	094-500069-00005		
	22°		1,5	094-500070-00015		
			3	094-500070-00000		
			4	094-500070-00004		
			5	094-500070-00005		
	36°		1,5	094-500071-00015		
			3	094-500071-00000		
			4	094-500071-00004		
			5	094-500071-00005		
	45°		1,5	094-500072-00015		
			3	094-500072-00000		
			4	094-500072-00004		
			5	094-500072-00005		

Svařovací hořák pro automaty, MIG/MAG, chlazení vodou



■ Opatřitelné součásti



► Z výroby centrální přípojka Euro. Další přípojky na vyžádání.

► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Plynová hubice	15	-	-	66	-	10	094-014178-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	66	-	10	094-014180-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	66	-	10	094-014182-00001
1	Plynová hubice	15	-	-	63	-	10	094-014177-00001
1	Plynová hubice	17	-	-	63	-	10	094-014179-00001
1	Plynová hubice	19	-	-	63	-	10	094-014181-00001
1.1	Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	13	-	-	63	-	10	094-019702-00000
1.4	Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
1.5	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	-	10	094-019624-00000
2	Proudová špička	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00000
2	Proudová špička	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00000
2	Proudová špička	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00000
2	Proudová špička	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00000
2	Proudová špička	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00000
2	Proudová špička	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00000
2	Proudová špička	-	2	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	-	2	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
2.1	Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
3	Mezikus	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003
3	Mezikus	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003
4	Rozdělovač plynu	20.2	-	-	25	Plast	10	094-013111-00001
5	Izolační prvek	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000
6	Středící pouzdro	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000
-	Klíč na hořák SW5/12MM	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

Podrobnosti o výrobku

Spirály vedení drátu / Kladka k posuvu drátu, ocel

Strana

233

Sady opotřebitelných součástí, řada MT

240

Adaptér

243

Svarovací horák

Kvalita vás posune dál



Bezpečnost práce

Velká tlačítka na horácích s optimalizovaným bodem sepnutí zaručují díky mikrospínacum bezpečné zapnutí a vypnutí svarovacího proudu.



Funkční horáky Up/Down

Behem svarování nebo přestávky svarování můžete stisknutím tlačítka upravit svarovací proud podle vašich konkrétních požadavků: V závislosti na variantě řízení přístroje vyberte některý z dříve definovaných programů.



Funkční horák Retox

Navíc vás kromě funkce UP/Down informuje řídicí modul Retox pomocí třímištného displeje LED. Máte okamžitý přehled o všech změnách a nemusíte se dívat na svarovací přístroj: Nastavení a zobrazení programu, svarovacího proudu a dalších parametrů svarování.



Provedení HFL

Všechny horáky TIG rady 150 až 450 získáte i v koženém provedení High-Flex-Leder. Zvláštní hadice a kabely uvnitř svazku hadic umožňují dosažení vysoké flexibility. První metr od rukojeti je proveden ve velmi odolné, ale mekké kuži nappa.



Otocný plynový ventil

Optimalizovaný pro svarování WIG pomocí přístroje pro rucní svarování elektrodou rady Pico. Optimální regulace plynu otocným ventilem přímo na rukojeti horáku.



Ergonomická rukojet

Všechny horáky rady TIG nabízejí spolehlivé uchopení a optimální cit k dosažení nejlepších výsledků použitím ergonomické rukojeti „Grip“.

Hlavní fakta



Neúnavná práce s minimálním vynaložením sil

- / Ergonomická rukojeť s velkou jistotou uchopení, krátký kulový kloub k dosažení optimálního sklonu a lehké a flexibilní svazky hadic umožňují nepřerušovanou práci bez pocitu únavy.



Rychlá amortizace

- / Horáky pro svarovací přístroje WIG značky EWM se rychle vyplatí. Opotřebení je nadprůměrně nízké a zřídka výměna náhradních a opotřebitelných součástí minimalizuje výpadky.



Dlouhá životnost

- / Se svarovacími horáky WIG značky EWM můžete dlouho pracovat. Extrémně dobré chlazení umožňuje dosažení dlouhých životností. Minimální opotřebení a výrazně nižší doby výpadku a technické přípravy umožňují venovat více času svarování.



Snadná údržba a nízké náklady na skladování

- / Společnost EWM omezila součásti vybavení na tři komponenty: víčko horáku, držák elektrody nebo difúzer a plynová hubice. To vám umožní nejen přehledné skladování, ale také dosažení nižších nákladů.



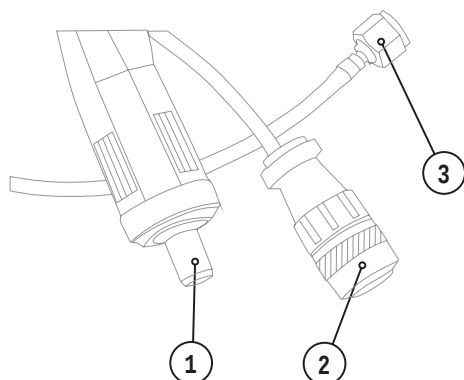
Funkční horáky – perfektní obsluha na místě

- / Funkce našich horáků uspokojí každé přání. Vyberte svarovací proud, nastavte svarovací úkoly (JOBS) a zobrazte je. Všechny svarovací horáky EWM jsou vybaveny tlačítky horáku a funkčními tlačítky s kvalitními mikrosplínacími.

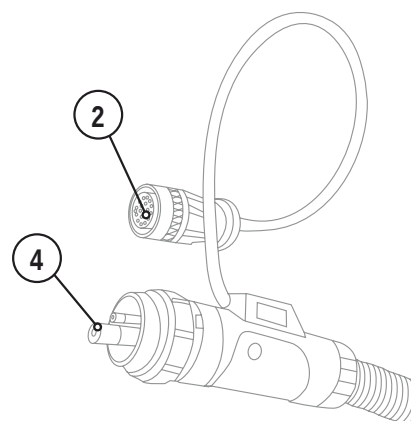


■ Přípojky plynem chlazených svařovacích hořáků WIG

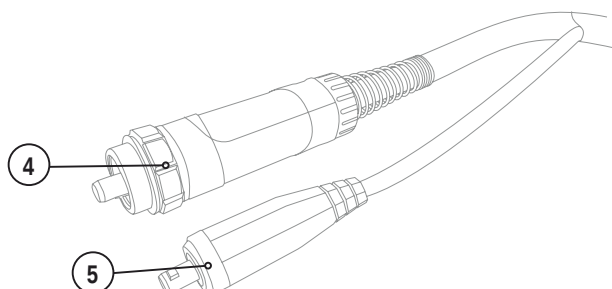
■ Decentralizovaná přípojka svařovacího hořáku



■ Centrální přípojka Euro



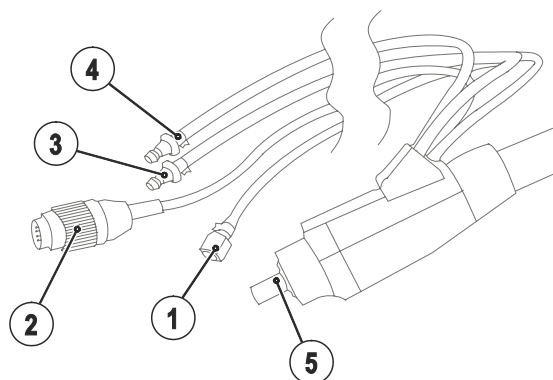
■ Centrální přípojka Euro – KOMBI



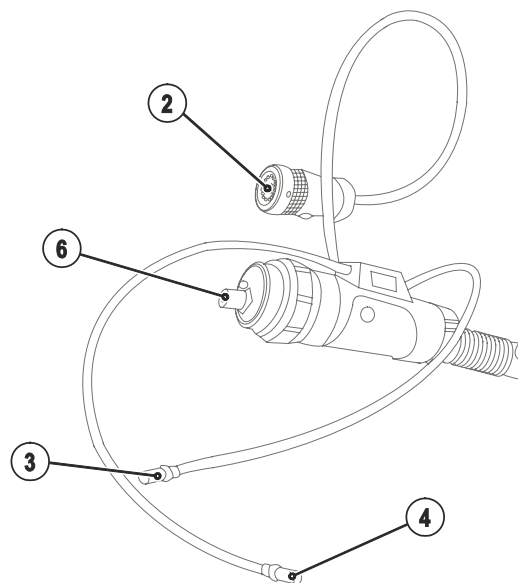
Poz.	Popis
1	Decentralizovaná přípojka
2	Řídicí vedení
3	Přípojka ochranného plynu: Přípojná vsuvka G1/4"
4	Centrální přípojka Euro
5	Přípojka svařovacího proudu: Decentralizovaná přípojka

■ Přípojky svařovacích hořáků WIG s vodním chlazením

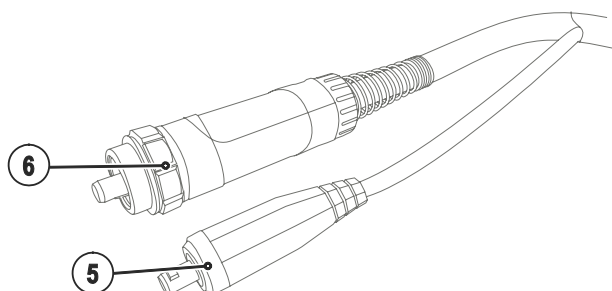
■ Decentralizovaná přípojka svařovacího hořáku



■ Centrální přípojka Euro



■ Centrální přípojka Euro – KOMBI



Poz.	Popis
1	Přípojka ochranného plynu: Přípojná vsuvka G¼"
2	Řídicí vedení
3	Zpětný tok chladicího prostředku: Rychlouzávěr hořáku, červený
4	Přítok chladicího prostředku: Rychlouzávěr hořáku, modrý
5	Decentralizovaná přípojka
6	Centrální přípojka Euro

■ Symboly



5pólová přípojka hořáku



8pólová přípojka hořáku



12pólová přípojka hořáku



Dlouhý svazek hadic hořáku

■ Zkratky hořáků WIG

SR	Silicone Rubber, standardní hořák pro jednoduché svařovací úkoly
TIG	Řada TIG, optimalizace pro vyšší požadavky
TIG-MT	Hořák řady TIG pro automaty
G	Chlazení plynem
W	Chlazení vodou
D	Decentralizovaná přípojka svařovacího hořáku
EZA	Centrální přípojka Euro
HFL	Vysoce flexibilní svazek hadic
F	Flexibilní hrdlo hořáku
GDV	Otočný plynový ventil
SC	Supercool / varianta hořáku se zvýšeným výkonem
HD	Heavy Duty
U/D	Řízení: Up/Down
Retox	Řízení Retox
KOMBI	Svařovací hořák se samostatnou proudovou přípojkou k přepólování
CW	Studený drát
HW	Horký drát


Přehled

Svařovací hořák WIG		Strana
Svařovací hořák WIG	TIG-SR 17	146
	TIG-SR 26	148
	TIG 150	150
	TIG 150 HFL	152
	Řada TIG, chlazení plynem	
	TIG 200	154
	TIG 200 HFL	156
	TIG 200F	158
	TIG 200F HFL	160
	TIG-SR 300 HD	162
	TIG-SR 20	164
	TIG-SR 18	166
	TIG-SR 18SC	168
	Řada TIG, chlazení vodou	
	TIG 260	170
	TIG 260 HFL	172
	TIG 450	174
	TIG 450 HFL	176
	TIG 450SC HFL	178
	Bodový svařovací hořák	
	spotArc	180
Hořák pro studený a horký drát	TIG 200 CW	188
	comfyTig 18-1 AW	190
	TIG 450 AW HFL	192
Svařovací hořák pro automaty	Svařovací hořák pro automaty	194
	Přídavný drát	202



TIG-SR 17

TIG-SR 17

Vybavení z výroby:

- Domeček kleštiny: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Doba zapnutí DC-	140 A / 35 %
Doba zapnutí AC	100 A / 35 %
Elektroda	0,5 mm - 2,4 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG-SR 17



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojitě tlačítko



Přípojka Konektor Tuchel, 5pólový

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-511623-00600		
	8	394-511623-00608		

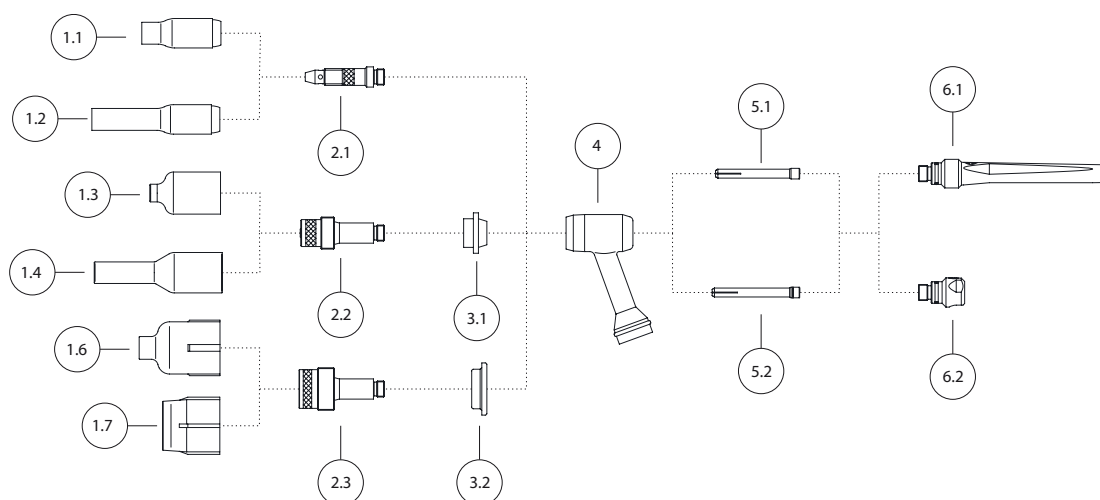
TIG-SR 17 GDV



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG s otočným plynovým ventilem
- K připojení svařovacího přístroje bez plynového ventilu (Pico 162)

Přípojka G1/4"

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, otočný plynový ventil, chl. plynem, decentralizovaný	4	094-511623-00100		
	8	094-511623-00108		



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.



■ Opatřebitelné součásti

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	47	Keramika	10	094-001316-00000		
1.1	Plynová hubice	5	-	8	47	Keramika	10	094-000926-00000		
1.1	Plynová hubice	6	-	9.5	47	Keramika	10	094-001317-00000		
1.1	Plynová hubice	7	-	11	47	Keramika	10	094-000927-00000		
1.1	Plynová hubice	8	-	12.5	47	Keramika	10	094-000929-00000		
1.1	Plynová hubice	10	-	16	47	Keramika	10	094-001318-00000		
1.1	Plynová hubice	12	-	19.5	50	Keramika	10	094-001319-00000		
1.2	Plynová hubice	5	-	8	76	Keramika	10	094-012691-00000		
1.2	Plynová hubice	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-012692-00000		
1.2	Plynová hubice	7	-	11	76	Keramika	10	094-012693-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	4	-	6.5	42	Keramika	10	094-001320-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	5	-	8	42	Keramika	10	094-001321-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	6	-	9.5	42	Keramika	10	094-001322-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	7	-	11	42	Keramika	10	094-001195-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	8	-	12.5	42	Keramika	10	094-001196-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	12	-	19.5	42	Keramika	10	094-001323-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	5	-	8	76	Keramika	10	094-011135-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-011136-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	7	-	11	76	Keramika	10	094-012694-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	6	-	9.5	48	Keramika	10	094-011642-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	8	-	12.5	48	Keramika	10	094-011643-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	10	-	16	48	Keramika	10	094-011644-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	12	-	19.5	48	Keramika	10	094-003136-00000		
1.7	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	12	-	24	34	Keramika	10	094-012686-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	1.6	-	-	Měď	10	094-000936-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	2 - 2.4	-	-	Měď	10	094-000937-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	3.2	-	-	Měď	10	094-000940-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	4	-	-	Měď	10	094-001315-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	1.6	-	-	Mosaz	10	094-001325-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	2 - 2.4	-	-	Mosaz	10	094-001192-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	3.2	-	-	Mosaz	10	094-001193-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	4	-	-	Mosaz	10	094-001326-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	5	094-003137-00010		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	5	094-003137-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	5	094-000000-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	5	094-011641-00000		
3.1	Adaptér	XL	-	-	-	Teflon	10	094-001194-00000		
3.2	Adaptér, JUMBO	XXL	-	-	-	Teflon	5	094-003138-00000		
4	Izolátor	Standard- ní	-	-	-	Teflon	10	094-001307-00000		
5.1	Kleština	-	4	-	50	Měď	10	094-001312-00000		
5.1	Kleština	-	1.6	-	50	Měď	10	094-000931-00000		
5.1	Kleština	-	2.4	-	50	Měď	10	094-000932-00000		
5.1	Kleština	-	3.2	-	50	Měď	10	094-000935-00000		
5.2	Kleština	-	1.6	-	52	-	10	094-003402-00000		
5.2	Kleština	-	2.4	-	52	-	10	094-003241-00000		
5.2	Kleština	-	3.2	-	52	-	10	094-003242-00000		
5.2	Kleština	-	4	-	52	-	10	094-008583-00000		
6.1	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	10	094-001114-00000		
6.2	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	10	094-001120-00000		

Podrobnosti o výrobku

Stra-
na

Wolframové elektrody

264

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

267



TIG-SR 26

TIG-SR 26

Vybavení z výroby:

- Domeček kleštiny: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Doba zapnutí DC-	180 A / 35 %
Doba zapnutí AC	130 A / 35 %
Elektroda	0,5 mm - 4 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG-SR 26



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko



Přípojka Konektor Tuchel, 5pólový

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-511621-00600		
	8	394-511621-00608		

TIG-SR 26 GDV



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG s otočným plynovým ventilem
- K připojení svařovacího přístroje bez plynového ventilu (řada Pico mimo Pico 162)

Přípojka G1/4"

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, otočný plynový ventil, chl. plynem, decentralizovaný	4	094-511621-00100		
	8	094-511621-00108		

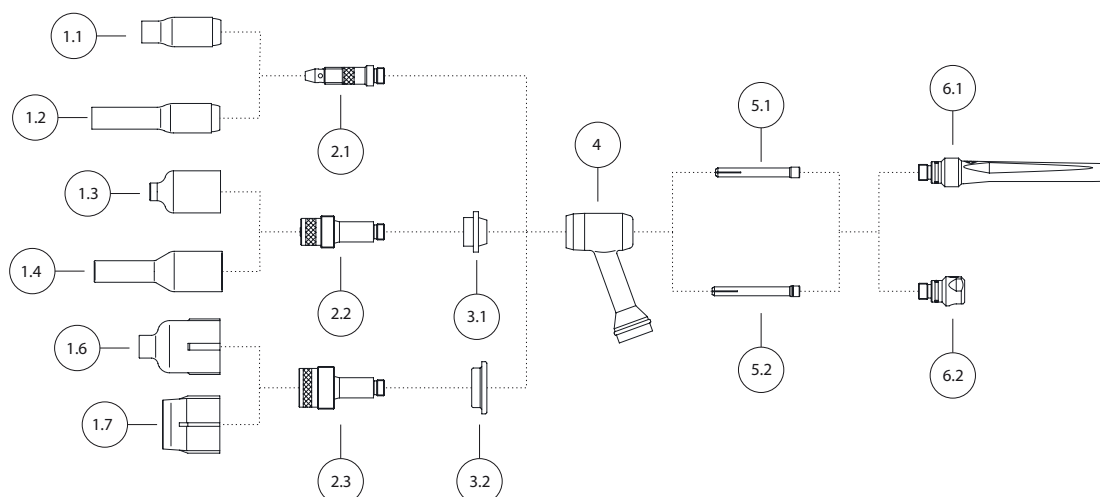
TIG-SR 26 GRIP GD KOMBI



- Plynem chlazený kombinovaný svařovací hořák WIG
- Centrální přípojka Euro k připojení ke všem přístrojům ewm MIG/MAG s funkcí WIG
- Včetně zástrčky změny polarity
- Samostatné tlačítko

Přípojka Centrální přípojka Euro

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-511621-30600		
	8	394-511621-30608		



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.



■ Opatřebitelné součásti

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	47	Keramika	10	094-001316-00000		
1.1	Plynová hubice	5	-	8	47	Keramika	10	094-000926-00000		
1.1	Plynová hubice	6	-	9.5	47	Keramika	10	094-001317-00000		
1.1	Plynová hubice	7	-	11	47	Keramika	10	094-000927-00000		
1.1	Plynová hubice	8	-	12.5	47	Keramika	10	094-000929-00000		
1.1	Plynová hubice	10	-	16	47	Keramika	10	094-001318-00000		
1.1	Plynová hubice	12	-	19.5	50	Keramika	10	094-001319-00000		
1.2	Plynová hubice	5	-	8	76	Keramika	10	094-012691-00000		
1.2	Plynová hubice	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-012692-00000		
1.2	Plynová hubice	7	-	11	76	Keramika	10	094-012693-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	4	-	6.5	42	Keramika	10	094-001320-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	5	-	8	42	Keramika	10	094-001321-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	6	-	9.5	42	Keramika	10	094-001322-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	7	-	11	42	Keramika	10	094-001195-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	8	-	12.5	42	Keramika	10	094-001196-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	12	-	19.5	42	Keramika	10	094-001323-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čočku	5	-	8	76	Keramika	10	094-011135-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čočku	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-011136-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čočku	7	-	11	76	Keramika	10	094-012694-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čočky, JUMBO	6	-	9.5	48	Keramika	10	094-011642-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čočky, JUMBO	8	-	12.5	48	Keramika	10	094-011643-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čočky, JUMBO	10	-	16	48	Keramika	10	094-011644-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čočky, JUMBO	12	-	19.5	48	Keramika	10	094-003136-00000		
1.7	Plynová hubice plynové čočky, JUMBO	12	-	24	34	Keramika	10	094-012686-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	0.5 - 1.2	-	-	Měď	10	094-001314-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	1.6	-	-	Měď	10	094-000936-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	2 - 2.4	-	-	Měď	10	094-000937-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	3.2	-	-	Měď	10	094-000940-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	4	-	-	Měď	10	094-001315-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čočka	-	0.5 - 1.2	-	-	Mosaz	10	094-001324-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čočka	-	1.6	-	-	Mosaz	10	094-001325-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čočka	-	2 - 2.4	-	-	Mosaz	10	094-001192-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čočka	-	3.2	-	-	Mosaz	10	094-001193-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čočka	-	4	-	-	Mosaz	10	094-001326-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čočkou, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	5	094-003137-00010		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čočkou, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	5	094-003137-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čočkou, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	5	094-000000-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čočkou, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	5	094-011641-00000		
3.1	Adaptér	XL	-	-	-	Teflon	10	094-001194-00000		
3.2	Adaptér, JUMBO	XXL	-	-	-	Teflon	5	094-003138-00000		
4	Izolátor	Standard- ní	-	-	-	Teflon	10	094-001307-00000		
5.1	Kleština	-	1.2	-	50	Měď	10	094-001310-00000		
5.1	Kleština	-	2	-	50	Měď	10	094-001311-00000		
5.1	Kleština	-	4	-	50	Měď	10	094-001312-00000		
5.1	Kleština	-	0.5	-	50	Měď	10	094-001308-00000		
5.1	Kleština	-	1	-	50	Měď	10	094-001309-00000		
5.1	Kleština	-	1.6	-	50	Měď	10	094-000931-00000		
5.1	Kleština	-	2.4	-	50	Měď	10	094-000932-00000		
5.1	Kleština	-	3.2	-	50	Měď	10	094-000935-00000		
5.2	Kleština	-	1.6	-	52	-	10	094-003402-00000		
5.2	Kleština	-	2.4	-	52	-	10	094-003241-00000		
5.2	Kleština	-	3.2	-	52	-	10	094-003242-00000		
5.2	Kleština	-	4	-	52	-	10	094-008583-00000		
6.1	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	10	094-001114-00000		
6.2	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	10	094-001120-00000		

Podrobnosti o výrobku

Stra-
na

Wolframové elektrody

264

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

267



TIG 150

TIG 150

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 8
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák WIG
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Doba zapnutí DC-	150 A / 35 %
Doba zapnutí AC	105 A / 35 %
Elektroda	1 mm - 2,4 mm
Průtok plynu	4 l/min - 12 l/min

TIG 150 GRIP GD



- Dvojité tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-512291-00600		
	8	394-512291-00608		

TIG 150 GRIP GD U/D



- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení plynem	4	394-512291-00200		
	8	394-512291-00208		

TIG 150 GRIP GD EZA

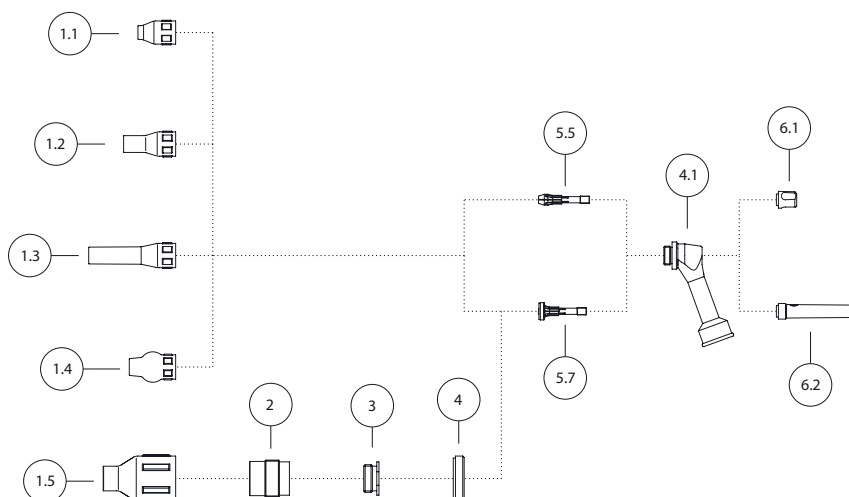


- Centrální přípojka Euro k provozu na systémech Picomig, Taurus, Phoenix a alpha Q (kromě alpha Q 330)
- Samostatné tlačítko

Přípojka	Centrální přípojka Euro
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, centrální přípojka EURO	4	394-512291-04000		
	8	394-512291-04008		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	26	Keramika	10	094-012672-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	8	26	Keramika	10	094-012405-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	10	26	Keramika	10	094-011756-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	11.5	26	Keramika	10	094-011980-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	6.5	36	Keramika	10	094-012673-00000
1.2	Plynová hubice	7	-	8	36	Keramika	10	094-012674-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	10	36	Keramika	10	094-011982-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	11.5	36	Keramika	10	094-011757-00000
1.3	Plynová hubice	-	-	6.5	60	Keramika	10	094-015451-00000
1.3	Plynová hubice	-	-	8	60	Keramika	10	398-000191-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	6.5	32	Keramika	10	094-019610-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	8	32	Keramika	10	394-000156-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	9.5	32	Keramika	10	394-000155-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	11	32	Keramika	10	094-019609-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
3	Adaptérový kroužek, JUMBO	XL	-	-	-	Mosaz	10	094-011758-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-011760-00000
4.1	Izolátor	Standardní	-	-	-	Teflon	10	094-011979-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	35	Mosaz	5	094-012406-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	35	Mosaz	5	094-011755-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	35	Mosaz	5	094-012667-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	33	Mosaz	5	094-012669-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	33	Mosaz	5	094-011984-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	33	Mosaz	5	094-012671-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-011752-00000
6.2	Kryt elektrody	Střední	-	-	-	Plast	5	094-011753-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 150 HFL

TIG 150

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 8
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák WIG s vysoce flexibilním svazkem hadic
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Vysoce flexibilní svazek hadic s koženou ochranou 1 m

Doba zapnutí DC-	150 A / 35 %
Doba zapnutí AC	105 A / 35 %
Elektroda	1 mm - 2,4 mm
Průtok plynu	4 l/min - 12 l/min

TIG 150 GRIP GD HFL



- Dvojité tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-512291-10600		
	8	394-512291-10608		

TIG 150 GRIP GD U/D HFL



- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení plynem	4	394-512291-10200		
	8	394-512291-10208		

TIG 150 GRIP GD RETOX HFL



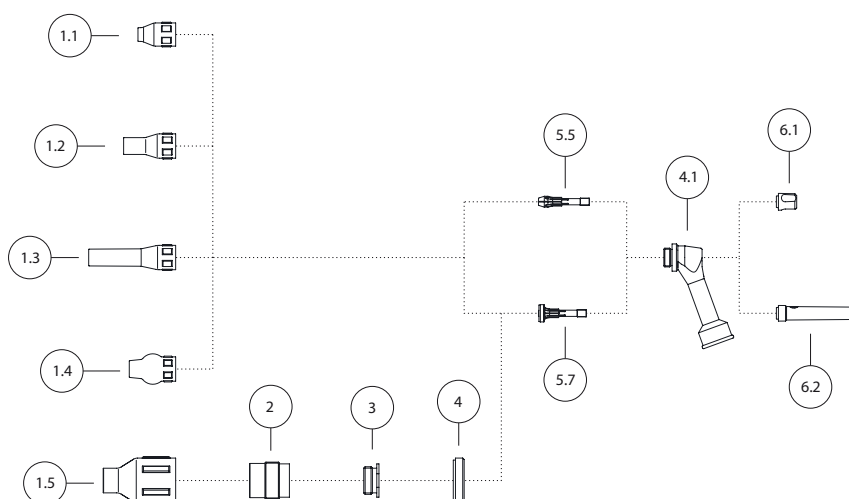
- Nastavení a zobrazení programů, svařovacího proudu a dalších parametrů svařování
- Pro Tetrix DC, AC/DC Comfort a Synergic
- Nutné použití volitelného příslušenství „12pólová připojovací zásuvka ON“



Přípojka	Kontakt Burndy 12pólový
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Fukční svařovací hořák WIG, Retox, chlazený plynem	4	394-512291-10700		
	8	394-512291-10708		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	26	Keramika	10	094-012672-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	8	26	Keramika	10	094-012405-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	10	26	Keramika	10	094-011756-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	11.5	26	Keramika	10	094-011980-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	6.5	36	Keramika	10	094-012673-00000
1.2	Plynová hubice	7	-	8	36	Keramika	10	094-012674-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	10	36	Keramika	10	094-011982-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	11.5	36	Keramika	10	094-011757-00000
1.3	Plynová hubice	-	-	6.5	60	Keramika	10	094-015451-00000
1.3	Plynová hubice	-	-	8	60	Keramika	10	398-000191-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	6.5	32	Keramika	10	094-019610-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	8	32	Keramika	10	394-000156-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	9.5	32	Keramika	10	394-000155-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	11	32	Keramika	10	094-019609-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
3	Adaptérový kroužek, JUMBO	XL	-	-	-	Mosaz	10	094-011758-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-011760-00000
4.1	Izolátor	Standardní	-	-	-	Teflon	10	094-011979-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	35	Mosaz	5	094-012406-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	35	Mosaz	5	094-011755-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	35	Mosaz	5	094-012667-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	33	Mosaz	5	094-012669-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	33	Mosaz	5	094-011984-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	33	Mosaz	5	094-012671-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-011752-00000
6.2	Kryt elektrody	Střední	-	-	-	Plast	5	094-011753-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 200

TIG 200

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák WIG
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Doba zapnutí DC-	200 A / 35 %
Doba zapnutí AC	140 A / 35 %
Elektroda	1,6 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 200 GRIP GD



- Dvojité tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-510981-00600		
	8	394-510981-00608		

TIG 200 GRIP GD EZA



- Centrální přípojka Euro k provozu na systémech Picomig, Taurus, Phoenix a alpha Q (kromě alpha Q 330)
- Samostatné tlačítko

Přípojka	Centrální přípojka Euro
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, centrální přípojka EURO	4	394-510981-04000		
	8	394-510981-04008		

TIG 200 GRIP GD U/D



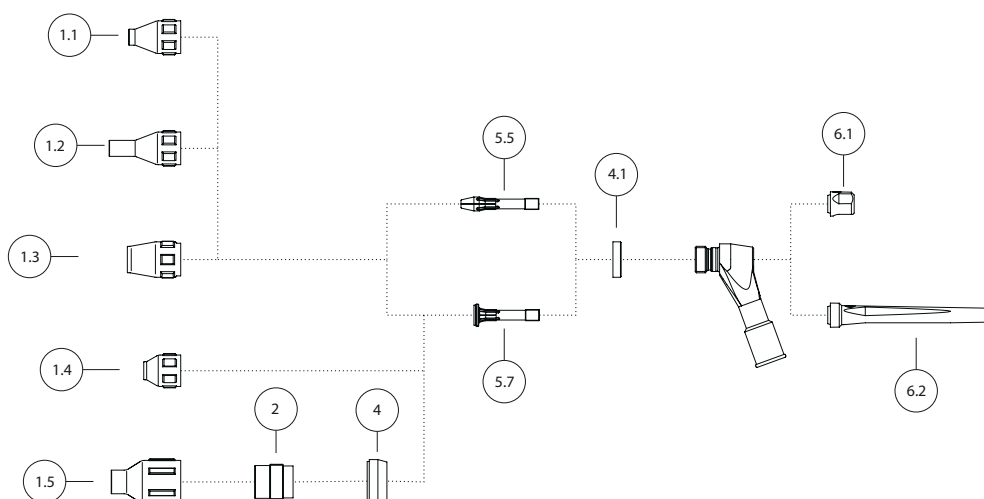
- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení plynem	4	394-510981-00200		
	8	394-510981-00208		

■ Opotřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	4	-	10	26	Keramika	10	094-009655-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	6	-	13	26	Keramika	10	094-009656-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	1	094-009661-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000
4.1	Izolátor	Standard-ní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-010723-00000
6.2	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	5	094-010601-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 200 HFL

TIG 200

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák WIG s vysoce flexibilním svazkem hadic
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Vysoce flexibilní svazek hadic s koženou ochranou 1 m

Doba zapnutí DC-	200 A / 35 %
Doba zapnutí AC	140 A / 35 %
Elektroda	1,6 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 200 GRIP GD HFL



- Dvojitě tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-510981-10600		
	8	394-510981-10608		

TIG 200 GRIP GD U/D HFL



- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení plynem	4	394-510981-10200		
	8	394-510981-10208		

TIG 200 GRIP GD RETOX HFL



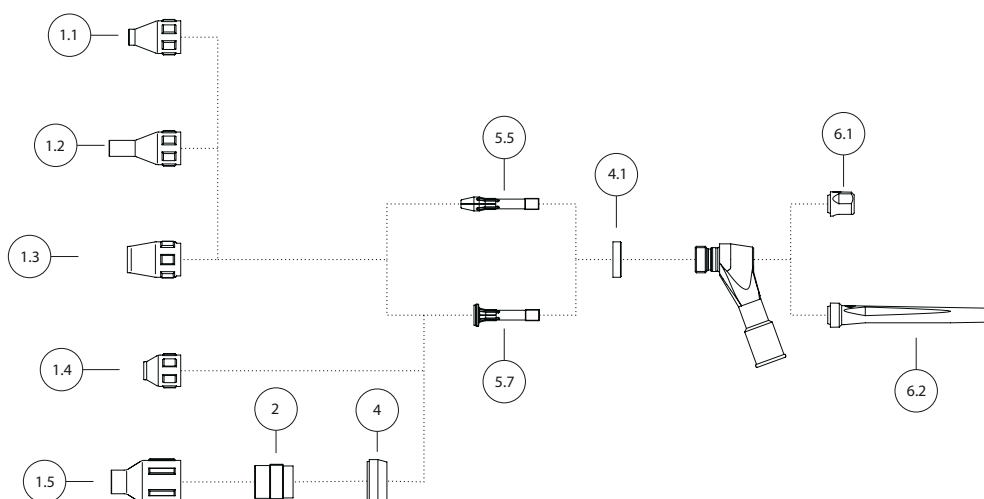
- Nastavení a zobrazení programů, svařovacího proudu a dalších parametrů svařování
- Pro Tetrix DC, AC/DC Comfort a Synergic
- Nutné použití volitelného příslušenství „12pólová připojovací zásuvka ON“



Přípojka	Kontakt Burndy 12pólový
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Fukční svařovací hořák WIG, Retox, chlazený plynem	4	394-510981-10700		
	8	394-510981-10708		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	4	-	10	26	Keramika	10	094-009655-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	6	-	13	26	Keramika	10	094-009656-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	1	094-009661-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000
4.1	Izolátor	Standard-ní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-010723-00000
6.2	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	5	094-010601-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 200F

TIG 200F

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Plynem chlazený svařovací hořák WIG s flexibilním hrdlem hořáku

Doba zapnutí DC-	200 A / 35 %
Doba zapnutí AC	140 A / 35 %
Elektroda	1,6 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 200F GRIP GD



- Dvojité tlačítko



Přípojka	Konektor Tucheľ, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-512527-00600		
	8	394-512527-00608		

TIG 200F GRIP GD U/D



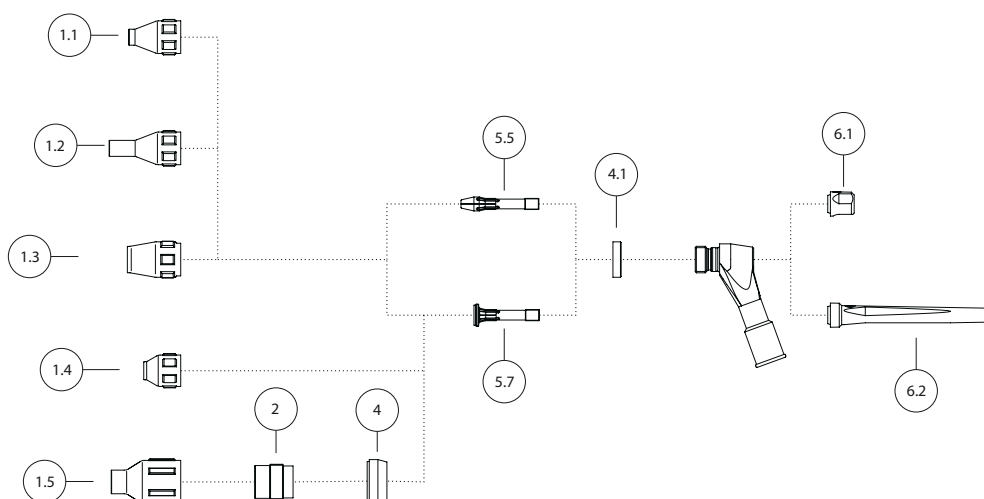
- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení plynem	4	394-512527-00200		
	8	394-512527-00208		

■ Opotřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	4	-	10	26	Keramika	10	094-009655-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	6	-	13	26	Keramika	10	094-009656-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	1	094-009661-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000
4.1	Izolátor	Standard-ní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-010723-00000
6.2	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	5	094-010601-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 200F HFL

TIG 200F

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Plynem chlazený svařovací hořák WIG s flexibilním hrdlem hořáku a vysoce flexibilním svazkem hadic
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Vysoce flexibilní svazek hadic s koženou ochranou 1 m

Doba zapnutí DC-	200 A / 35 %
Doba zapnutí AC	140 A / 35 %
Elektroda	1,6 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 200F GRIP GD HFL



- Dvojitě tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-512527-10600		
	8	394-512527-10608		

TIG 200F GRIP GD U/D HFL



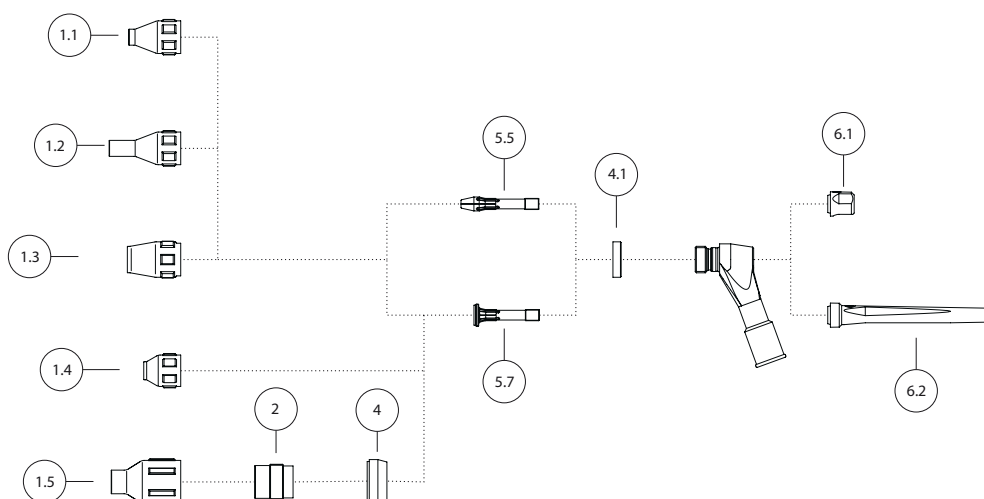
- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení plynem	4	394-512527-10200		
	8	394-512527-10208		

■ Opotřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží		
			mm	mm	mm		Ks			
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000		
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000		
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000		
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000		
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000		
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000		
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000		
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000		
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000		
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000		
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	4	-	10	26	Keramika	10	094-009655-00000		
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	6	-	13	26	Keramika	10	094-009656-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	1	094-009661-00000		
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000		
4.1	Izolátor	Standard-ní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000		
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000		
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000		
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000		
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000		
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-010723-00000		
6.2	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	5	094-010601-00000		

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG-SR 300 HD

■ TIG-SR 300

■ TIG-SR 300F

Vybavení z výroby:

- Domeček kleštiny: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda WCe 20 (šedá): Ø 2,4 mm

- Velmi vysoké dovolené zatížení
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Dvojitě tlačítko

Doba zapnutí DC-	300 A / 35 %
Doba zapnutí AC	250 A / 35 %
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový

TIG-SR 300 GD HD



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG



Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	094-020967-10600		
	8	094-020967-10608		

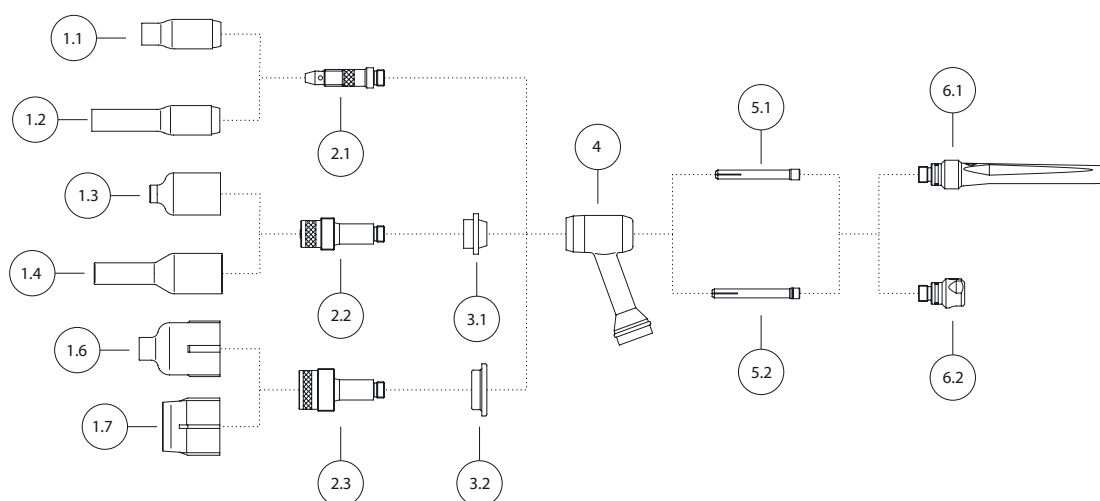
TIG-SR 300F GD HD



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG s flexibilním hrdlem hořáku



Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	094-020968-10600		
	8	094-020968-10608		



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.



■ Opatřebitelné součásti

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	47	Keramika	10	094-001316-00000		
1.1	Plynová hubice	5	-	8	47	Keramika	10	094-000926-00000		
1.1	Plynová hubice	6	-	9.5	47	Keramika	10	094-001317-00000		
1.1	Plynová hubice	7	-	11	47	Keramika	10	094-000927-00000		
1.1	Plynová hubice	8	-	12.5	47	Keramika	10	094-000929-00000		
1.1	Plynová hubice	10	-	16	47	Keramika	10	094-001318-00000		
1.1	Plynová hubice	12	-	19.5	50	Keramika	10	094-001319-00000		
1.2	Plynová hubice	5	-	8	76	Keramika	10	094-012691-00000		
1.2	Plynová hubice	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-012692-00000		
1.2	Plynová hubice	7	-	11	76	Keramika	10	094-012693-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	4	-	6.5	42	Keramika	10	094-001320-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	5	-	8	42	Keramika	10	094-001321-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	6	-	9.5	42	Keramika	10	094-001322-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	7	-	11	42	Keramika	10	094-001195-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	8	-	12.5	42	Keramika	10	094-001196-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	12	-	19.5	42	Keramika	10	094-001323-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	5	-	8	76	Keramika	10	094-011135-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-011136-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	7	-	11	76	Keramika	10	094-012694-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	6	-	9.5	48	Keramika	10	094-011642-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	8	-	12.5	48	Keramika	10	094-011643-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	10	-	16	48	Keramika	10	094-011644-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	12	-	19.5	48	Keramika	10	094-003136-00000		
1.7	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	12	-	24	34	Keramika	10	094-012686-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	1.6	-	-	Měď	10	094-000936-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	2 - 2.4	-	-	Měď	10	094-000937-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	3.2	-	-	Měď	10	094-000940-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	4	-	-	Měď	10	094-001315-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	1.6	-	-	Mosaz	10	094-001325-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	2 - 2.4	-	-	Mosaz	10	094-001192-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	3.2	-	-	Mosaz	10	094-001193-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	4	-	-	Mosaz	10	094-001326-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	5	094-003137-00010		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	5	094-003137-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	5	094-000000-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	5	094-011641-00000		
3.1	Adaptér	XL	-	-	-	Teflon	10	094-001194-00000		
3.2	Adaptér, JUMBO	XXL	-	-	-	Teflon	5	094-003138-00000		
4	Izolátor	Standard- ní	-	-	-	Teflon	10	094-001307-00000		
5.1	Kleština	-	4	-	50	Měď	10	094-001312-00000		
5.1	Kleština	-	1.6	-	50	Měď	10	094-000931-00000		
5.1	Kleština	-	2.4	-	50	Měď	10	094-000932-00000		
5.1	Kleština	-	3.2	-	50	Měď	10	094-000935-00000		
5.2	Kleština	-	1.6	-	52	-	10	094-003402-00000		
5.2	Kleština	-	2.4	-	52	-	10	094-003241-00000		
5.2	Kleština	-	3.2	-	52	-	10	094-003242-00000		
5.2	Kleština	-	4	-	52	-	10	094-008583-00000		
6.1	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	10	094-001114-00000		
6.2	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	10	094-001120-00000		

Podrobnosti o výrobku

Stra-
na

Wolframové elektrody

264

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

267



TIG-SR 20

TIG-SR 20

Vybavení z výroby:

- Domeček kleštiny: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

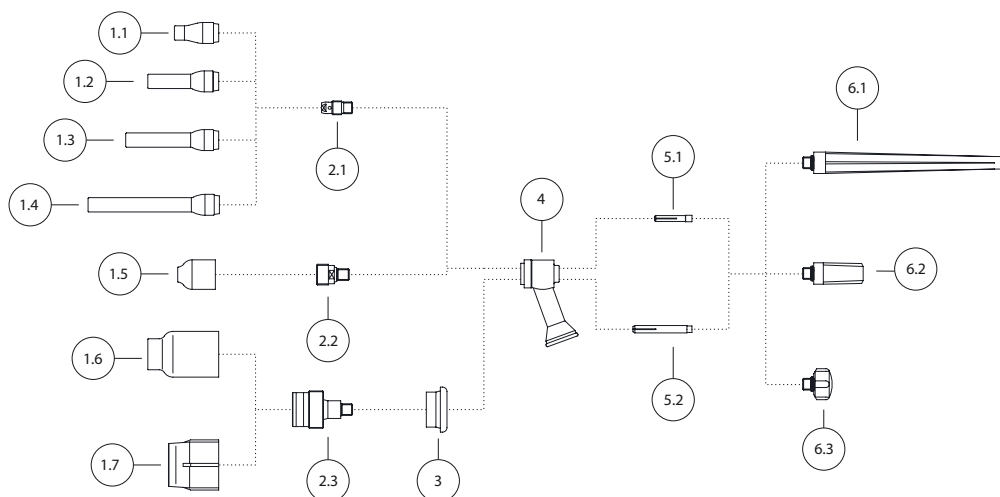
- Vodou chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Doba zapnutí DC-	240 A / 100 %
Doba zapnutí AC	170 A / 100 %
Elektroda	0,5 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Konektor Tucheľ, 5pólový

TIG-SR 20 GRIP WD



Název		Č. zboží		
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	m			
	4	394-511445-00600		
	8	394-511445-00608		



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.



■ Opořebitelné součásti

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	30	Keramika	10	094-001343-00000		
1.1	Plynová hubice	5	-	8	30	Keramika	10	094-001344-00000		
1.1	Plynová hubice	6	-	9.5	30	Keramika	10	094-001345-00000		
1.1	Plynová hubice	7	-	11	30	Keramika	10	094-000930-00000		
1.1	Plynová hubice	8	-	12.5	30	Keramika	10	094-001122-00000		
1.1	Plynová hubice	10	-	16	30	Keramika	10	094-001346-00000		
1.2	Plynová hubice	4	-	6.5	48	Keramika	10	094-001347-00000		
1.2	Plynová hubice	5	-	8	48	Keramika	10	094-001348-00000		
1.2	Plynová hubice	6	-	9.5	48	Keramika	10	094-001349-00000		
1.3	Plynová hubice	4	-	6.5	63	Keramika	10	094-012683-00000		
1.3	Plynová hubice	5	-	8	63	Keramika	10	094-012684-00000		
1.4	Plynová hubice	4	-	6.5	89	Keramika	10	094-012685-00000		
1.5	Plynová tryska pro plynovou čochku	4	-	6.5	25.5	Keramika	10	094-001356-00000		
1.5	Plynová tryska pro plynovou čochku	5	-	8	25.5	Keramika	10	094-001357-00000		
1.5	Plynová tryska pro plynovou čochku	6	-	9.5	25.5	Keramika	10	094-001358-00000		
1.5	Plynová tryska pro plynovou čochku	7	-	11	25.5	Keramika	10	094-001359-00000		
1.5	Plynová tryska pro plynovou čochku	8	-	12.5	25.5	Keramika	10	094-017595-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	6	-	9.5	48	Keramika	10	094-011642-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	8	-	12.5	48	Keramika	10	094-011643-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	10	-	16	48	Keramika	10	094-011644-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	12	-	19.5	48	Keramika	10	094-003136-00000		
1.7	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	12	-	24	34	Keramika	10	094-012686-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	1.6	-	-	Měď	10	094-001340-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	2.4	-	-	Měď	10	094-000939-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	3.2	-	-	Měď	10	094-001342-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	1.6	-	-	Mosaz	10	094-001352-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	2.4	-	-	Mosaz	10	094-001354-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	-	3.2	-	-	Mosaz	10	094-001355-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	5	094-012680-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	5	094-012681-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	5	094-012682-00000		
3	Adaptér	XL	-	-	-	Teflon	5	094-011916-00000		
4	Izolátor	Standard- ní	-	-	-	Teflon	10	094-001331-00000		
5.1	Kleština	-	1.6	-	25.4	Měď	10	094-001121-00000		
5.1	Kleština	-	2.4	-	25.4	Měď	10	094-000934-00000		
5.1	Kleština	-	3.2	-	25.4	Měď	10	094-001337-00000		
5.2	Kleština, JUMBO	-	1.6	-	40	Mosaz	10	094-012677-00000		
5.2	Kleština, JUMBO	-	2.4	-	40	Mosaz	10	094-002971-00000		
5.2	Kleština, JUMBO	-	3.2	-	40	Mosaz	10	094-012678-00000		
6.1	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	10	094-001327-00000		
6.2	Kryt elektrody	Střední	-	-	-	Plast	10	094-001329-00000		
6.3	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	10	094-001328-00000		

Podrobnosti o výrobku

Stra-
na

Wolframové elektrody

264

Sady opořebitelných součástí, řada TIG

267



TIG-SR 18

TIG-SR 18

Vybavení z výroby:

- Domeček kleštiny: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Dvojité tlačítko
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Doba zapnutí DC-	320 A / 100 %
Doba zapnutí AC	230 A / 100 %
Elektroda	0,5 mm - 4 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG-SR 18 GRIP WD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-511490-00600		
	8	394-511490-00608		

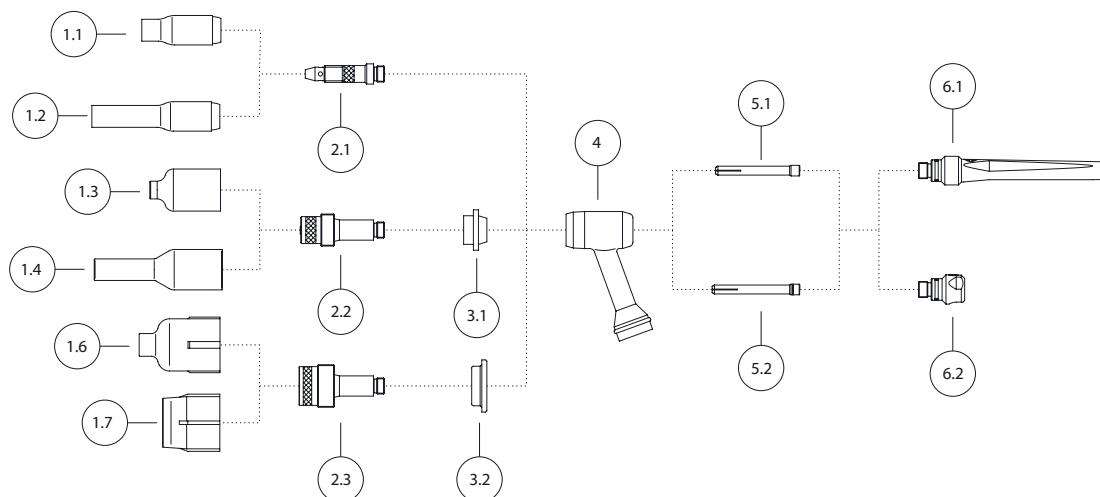
TIG-SR 18 GRIP WD KOMBI



- Vodou chlazený kombinovaný svařovací hořák WIG
- Centrální přípojka Euro k připojení ke všem přístrojům ewm MIG/MAG s funkcí WIG
- Včetně zástrčky změny polarity

Přípojka	Centrální přípojka Euro
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-511490-30600		
	8	394-511490-30608		



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.



■ Opatřebitelné součásti

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	47	Keramika	10	094-001316-00000		
1.1	Plynová hubice	5	-	8	47	Keramika	10	094-000926-00000		
1.1	Plynová hubice	6	-	9.5	47	Keramika	10	094-001317-00000		
1.1	Plynová hubice	7	-	11	47	Keramika	10	094-000927-00000		
1.1	Plynová hubice	8	-	12.5	47	Keramika	10	094-000929-00000		
1.1	Plynová hubice	10	-	16	47	Keramika	10	094-001318-00000		
1.1	Plynová hubice	12	-	19.5	50	Keramika	10	094-001319-00000		
1.2	Plynová hubice	5	-	8	76	Keramika	10	094-012691-00000		
1.2	Plynová hubice	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-012692-00000		
1.2	Plynová hubice	7	-	11	76	Keramika	10	094-012693-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	4	-	6.5	42	Keramika	10	094-001320-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	5	-	8	42	Keramika	10	094-001321-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	6	-	9.5	42	Keramika	10	094-001322-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	7	-	11	42	Keramika	10	094-001195-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	8	-	12.5	42	Keramika	10	094-001196-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	12	-	19.5	42	Keramika	10	094-001323-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	5	-	8	76	Keramika	10	094-011135-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-011136-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	7	-	11	76	Keramika	10	094-012694-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	6	-	9.5	48	Keramika	10	094-011642-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	8	-	12.5	48	Keramika	10	094-011643-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	10	-	16	48	Keramika	10	094-011644-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	12	-	19.5	48	Keramika	10	094-003136-00000		
1.7	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	12	-	24	34	Keramika	10	094-012686-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	1.6	-	-	Měď	10	094-000936-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	2 - 2.4	-	-	Měď	10	094-000937-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	3.2	-	-	Měď	10	094-000940-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	4	-	-	Měď	10	094-001315-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynová čochka	-	1.6	-	-	Mosaz	10	094-001325-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynová čochka	-	2 - 2.4	-	-	Mosaz	10	094-001192-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynová čochka	-	3.2	-	-	Mosaz	10	094-001193-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynová čochka	-	4	-	-	Mosaz	10	094-001326-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	5	094-003137-00010		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	5	094-003137-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	5	094-000000-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	5	094-011641-00000		
3.1	Adaptér	XL	-	-	-	Teflon	10	094-001194-00000		
3.2	Adaptér, JUMBO	XXL	-	-	-	Teflon	5	094-003138-00000		
4	Izolátor	Standard- ní	-	-	-	Teflon	10	094-001307-00000		
5.1	Kleština	-	4	-	50	Měď	10	094-001312-00000		
5.1	Kleština	-	1.6	-	50	Měď	10	094-000931-00000		
5.1	Kleština	-	2.4	-	50	Měď	10	094-000932-00000		
5.1	Kleština	-	3.2	-	50	Měď	10	094-000935-00000		
5.2	Kleština	-	1.6	-	52	-	10	094-003402-00000		
5.2	Kleština	-	2.4	-	52	-	10	094-003241-00000		
5.2	Kleština	-	3.2	-	52	-	10	094-003242-00000		
5.2	Kleština	-	4	-	52	-	10	094-008583-00000		
6.1	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	10	094-001114-00000		
6.2	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	10	094-001120-00000		

Podrobnosti o výrobku

Stra-
na

Wolframové elektrody

264

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

267



TIG-SR 18SC

TIG-SR 18SC

Vybavení z výroby:

- Domeček kleštiny: Ø 3,2 mm
- Plynová hubice: Ø 12,5 mm, velikost 8
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 3,2 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák WIG
- Supercool / varianta hořáku se zvýšeným výkonem
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Dvojitě tlačítko
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

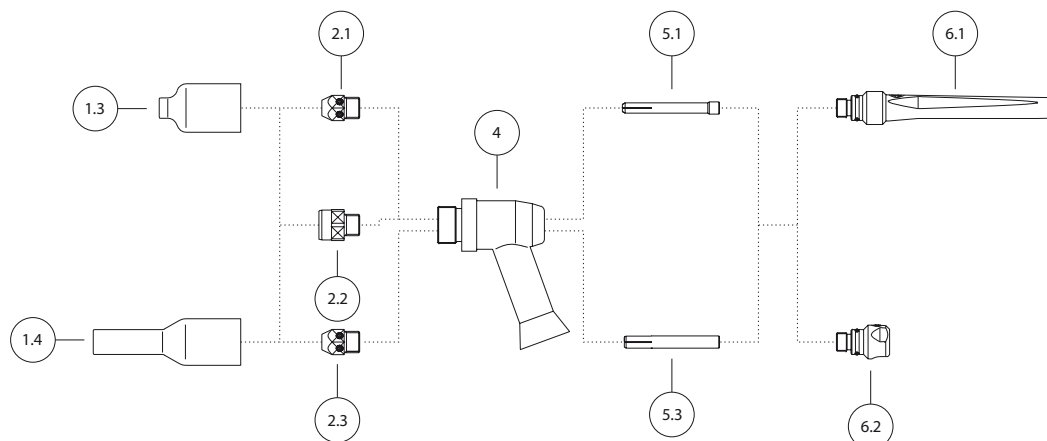
Doba zapnutí DC-	400 A / 100 %
Doba zapnutí AC	280 A / 100 %
Elektroda	0,5 mm - 4 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	G1/4"

TIG-SR 18SC GRIP WD



Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-511624-00600		
	8	394-511624-00608		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží		
			mm	mm	mm		Ks			
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	4	-	6.5	42	Keramika	10	094-001320-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	5	-	8	42	Keramika	10	094-001321-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	6	-	9.5	42	Keramika	10	094-001322-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	7	-	11	42	Keramika	10	094-001195-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čočku	8	-	12.5	42	Keramika	10	094-001196-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čočku	5	-	8	76	Keramika	10	094-011135-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čočku	6	-	9.5	76	Keramika	10	094-011136-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čočku	7	-	11	76	Keramika	10	094-012694-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	0.5 - 3.2	-	-	Mosaz	10	094-011137-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čočkou	-	1.6	-	-	Měď	10	094-012698-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čočkou	-	2.4	-	-	Měď	10	094-012699-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čočkou	-	3.2	-	-	Měď	1	094-001362-00000		
2.3	Domeček kleštiny	-	3.2 - 4.8	-	-	Mosaz	10	094-001117-00000		
4	Izolátor	-	-	-	-	Teflon	5	094-001360-00000		
5.1	Kleština	-	1.6	-	50	Měď	10	094-000931-00000		
5.1	Kleština	-	2.4	-	50	Měď	10	094-000932-00000		
5.1	Kleština	-	3.2	-	50	Měď	10	094-000935-00000		
5.3	Kleština, vysoký výkon	-	3.2	-	49	Měď	10	094-001361-00000		
5.3	Kleština, vysoký výkon	-	4	-	49	Měď	10	094-001116-00000		
5.3	Kleština, vysoký výkon	-	4.8	-	49	Měď	10	094-001115-00000		
6.1	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	10	094-001114-00000		
6.2	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	10	094-001120-00000		

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 260

TIG 260

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 8
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák WIG
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Doba zapnutí DC-	260 A / 100 %
Doba zapnutí AC	185 A / 100 %
Elektroda	1 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 260 GRIP WD



- Dvojité tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-510990-00600		
	8	394-510990-00608		

TIG 260 GRIP WD U/D



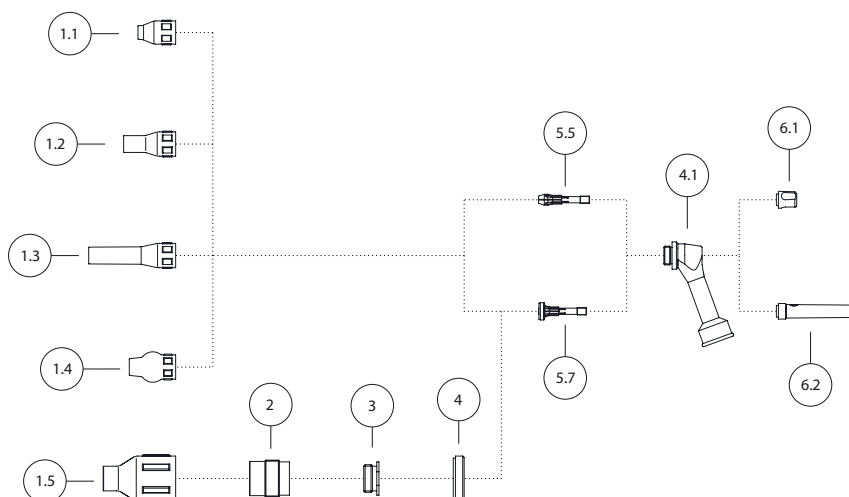
- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení vodou	4	394-510990-00200		
	8	394-510990-00208		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	26	Keramika	10	094-012672-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	8	26	Keramika	10	094-012405-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	10	26	Keramika	10	094-011756-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	11.5	26	Keramika	10	094-011980-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	6.5	36	Keramika	10	094-012673-00000
1.2	Plynová hubice	7	-	8	36	Keramika	10	094-012674-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	10	36	Keramika	10	094-011982-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	11.5	36	Keramika	10	094-011757-00000
1.3	Plynová hubice	-	-	6.5	60	Keramika	10	094-015451-00000
1.3	Plynová hubice	-	-	8	60	Keramika	10	398-000191-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	6.5	32	Keramika	10	094-019610-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	8	32	Keramika	10	394-000156-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	9.5	32	Keramika	10	394-000155-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	11	32	Keramika	10	094-019609-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
3	Adaptérový kroužek, JUMBO	XL	-	-	-	Mosaz	10	094-011758-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-011760-00000
4.1	Izolátor	Standardní	-	-	-	Teflon	10	094-011979-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	35	Mosaz	5	094-012406-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	35	Mosaz	5	094-011755-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	35	Mosaz	5	094-012667-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	33	Mosaz	5	094-012669-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	33	Mosaz	5	094-011984-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	33	Mosaz	5	094-012671-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-011752-00000
6.2	Kryt elektrody	Střední	-	-	-	Plast	5	094-011753-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 260 HFL

TIG 260

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 8
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák WIG s vysoce flexibilním svazkem hadic
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Vysoce flexibilní svazek hadic s koženou ochranou 1 m

Doba zapnutí DC-	260 A / 100 %
Doba zapnutí AC	185 A / 100 %
Elektroda	1 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 260 GRIP WD HFL



- Dvojité tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-510990-10600		
	8	394-510990-10608		

TIG 260 GRIP WD U/D HFL



- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení vodou	4	394-510990-10200		
	8	394-510990-10208		

TIG 260 GRIP WD RETOX HFL



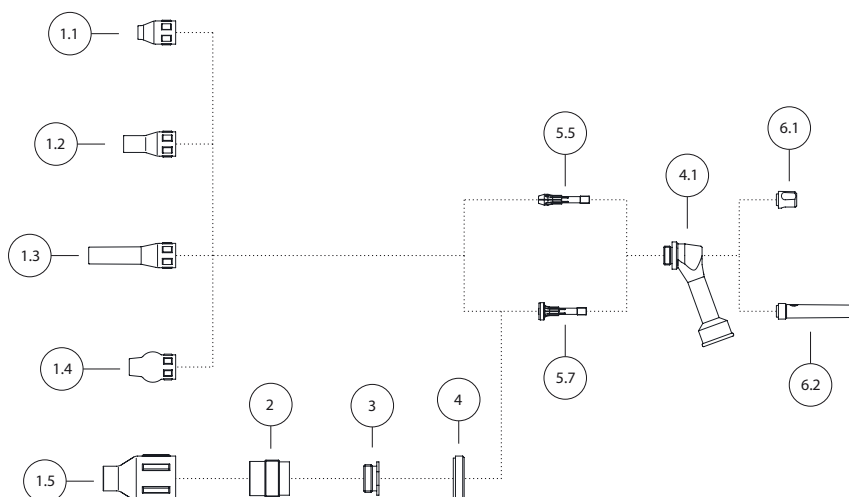
- Nastavení a zobrazení programů, svařovacího proudu a dalších parametrů svařování
- Pro Tetrix DC, AC/DC Comfort a Synergic
- Nutné použití volitelného příslušenství „12pólová připojovací zásuvka ON“



Přípojka	Kontakt Burndy 12pólový
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Funkční svařovací hořák WIG, Retox, chlazený vodou	4	394-510990-10700		
	8	394-510990-10708		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	4	-	6.5	26	Keramika	10	094-012672-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	8	26	Keramika	10	094-012405-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	10	26	Keramika	10	094-011756-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	11.5	26	Keramika	10	094-011980-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	6.5	36	Keramika	10	094-012673-00000
1.2	Plynová hubice	7	-	8	36	Keramika	10	094-012674-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	10	36	Keramika	10	094-011982-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	11.5	36	Keramika	10	094-011757-00000
1.3	Plynová hubice	-	-	6.5	60	Keramika	10	094-015451-00000
1.3	Plynová hubice	-	-	8	60	Keramika	10	398-000191-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	6.5	32	Keramika	10	094-019610-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	8	32	Keramika	10	394-000156-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	9.5	32	Keramika	10	394-000155-00000
1.4	Plynová hubice, kulové provedení	-	-	11	32	Keramika	10	094-019609-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
3	Adaptérový kroužek, JUMBO	XL	-	-	-	Mosaz	10	094-011758-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-011760-00000
4.1	Izolátor	Standardní	-	-	-	Teflon	10	094-011979-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	35	Mosaz	5	094-012406-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	35	Mosaz	5	094-011755-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	35	Mosaz	5	094-012667-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	33	Mosaz	5	094-012669-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	33	Mosaz	5	094-011984-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	33	Mosaz	5	094-012671-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-011752-00000
6.2	Kryt elektrody	Střední	-	-	-	Plast	5	094-011753-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 450

TIG 450

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák WIG
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Doba zapnutí DC-	400 A / 100 %
Doba zapnutí AC	280 A / 100 %
Elektroda	1,6 mm - 4,8 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 450 GRIP WD



- Dvojité tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-510993-00600		
	8	394-510993-00608		

TIG 450 GRIP WD U/D



- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení vodou	4	394-510993-00200		
	8	394-510993-00208		

TIG 450 GRIP WD EZA

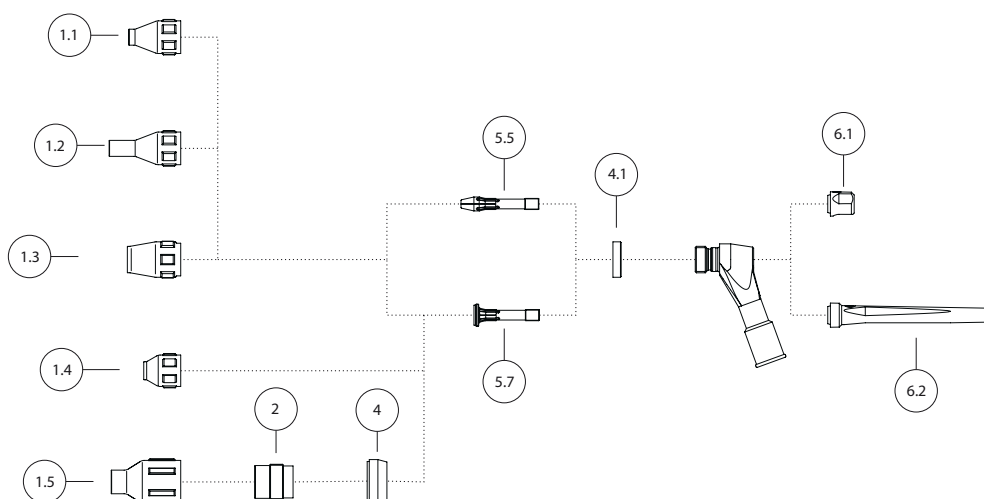


- Samostatné tlačítko
- Centrální přípojka Euro k provozu na systémech Taurus, Phoenix a alpha Q (kromě alpha Q 330)

Přípojka	Centrální přípojka Euro
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, centrální přípojka EURO	4	394-510993-04000		
	8	394-510993-04008		

■ Opotřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	4	-	10	26	Keramika	10	094-009655-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	6	-	13	26	Keramika	10	094-009656-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	1	094-009661-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000
4.1	Izolátor	Standard-ní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-010723-00000
6.2	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	5	094-010601-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 450 HFL

TIG 450

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 11 mm, velikost 7
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 2,4 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák WIG s vysoce flexibilním svazkem hadic
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Vysoce flexibilní svazek hadic s koženou ochranou 1 m

Doba zapnutí DC-	400 A / 100 %
Doba zapnutí AC	280 A / 100 %
Elektroda	1,6 mm - 4,8 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 450 GRIP WD HFL



- Dvojitě tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-510993-10600		
	8	394-510993-10608		

TIG 450 GRIP WD U/D HFL



- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení vodou	4	394-510993-10200		
	8	394-510993-10208		

TIG 450 GRIP WD RETOX HFL



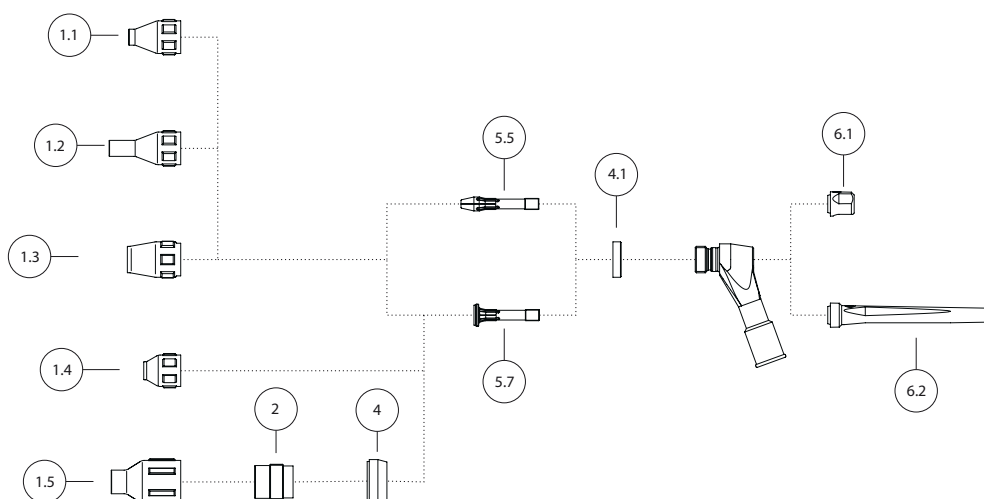
- Nastavení a zobrazení programů, svařovacího proudu a dalších parametrů svařování
- Pro Tetrix DC, AC/DC Comfort a Synergic
- Nutné použití volitelného příslušenství „12pólová připojovací zásuvka ON“



Přípojka	Kontakt Burndy 12pólový
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Funkční svařovací hořák WIG, Retox, chlazený vodou	4	394-510993-10700		
	8	394-510993-10708		

■ Opotřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	4	-	10	26	Keramika	10	094-009655-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	6	-	13	26	Keramika	10	094-009656-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	1	094-009661-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000
4.1	Izolátor	Standard-ní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-010723-00000
6.2	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	5	094-010601-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



TIG 450SC HFL

TIG 450SC

Vybavení z výroby:

- Držák elektrody: Ø 3,2 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 6
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 3,2 mm

- Vodou chlazený svařovací hořák WIG s vysoce flexibilním svazkem hadic
- Supercool / varianta hořáku se zvýšeným výkonem
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Vysoce flexibilní svazek hadic s koženou ochranou 1 m

Doba zapnutí DC-	450 A / 100 %
Doba zapnutí AC	320 A / 100 %
Elektroda	1,6 mm - 4,8 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

TIG 450SC GRIP WD HFL



- Dvojité tlačítko



Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový
-----------------	--------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-511016-10600		
	8	394-511016-10608		

TIG 450SC GRIP WD U/D HFL



- Nastavení svařovacího proudu
- Pro Picotig AC/DC, Tetrix DC a AC/DC
- Pro přenosné přístroje do 270 A je nezbytné použití 8pólové připojovací zásuvky



Přípojka	Kontakt Burndy 8pólový
-----------------	------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG, Up/Down, chlazení vodou	4	394-511016-10200		
	8	394-511016-10208		

TIG 450SC GRIP WD RETOX HFL



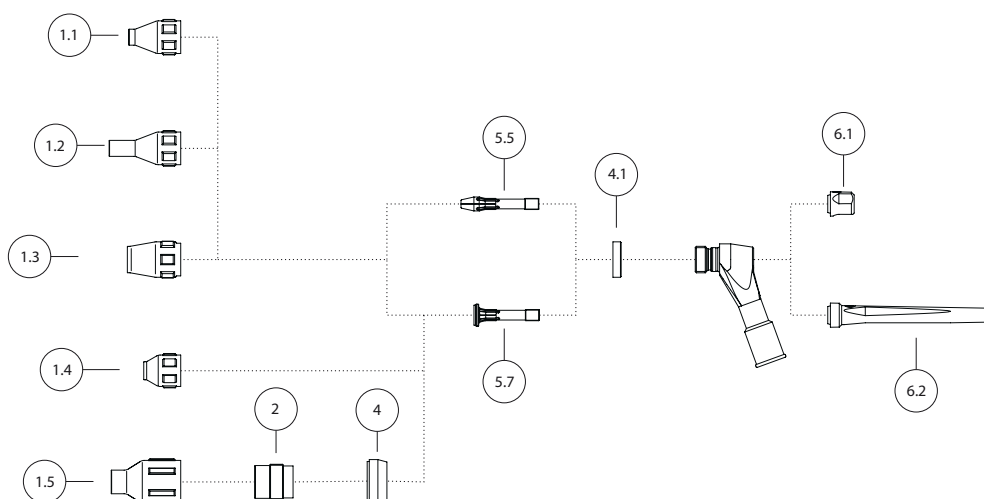
- Nastavení a zobrazení programů, svařovacího proudu a dalších parametrů svařování
- Pro Tetrix DC, AC/DC Comfort a Synergic
- Nutné použití volitelného příslušenství „12pólová připojovací zásuvka ON“



Přípojka	Kontakt Burndy 12pólový
-----------------	-------------------------

Název		Č. zboží		
	m			
Funkční svařovací hořák WIG, Retox, chlazený vodou	4	394-511016-10700		
	8	394-511016-10708		

■ Opotřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	bal.	Č. zboží
			mm	mm	mm		Ks	
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	4	-	10	26	Keramika	10	094-009655-00000
1.4	Plynová hubice difuzéru plynu	6	-	13	26	Keramika	10	094-009656-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	Mosaz	1	094-009658-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	Mosaz	1	094-009659-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	Mosaz	1	094-009660-00000
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	Mosaz	1	094-009661-00000
4	Izolant, JUMBO	XL	-	-	-	Teflon	1	094-009657-00000
4.1	Izolátor	Standard-ní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	Plast	5	094-010723-00000
6.2	Kryt elektrody	Dlouhé	-	-	-	Plast	5	094-010601-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



spotArc

spotArc G

Vybavení z výroby:

- Těleso upínacího pouzdra: Ø 2,4 mm

- Hořák pro bodové svařování se svařovacími tryskami pro koutový, rohový a plochý svar vč. nastavovací šablony
- Lepší úprava povrchu oproti odporovému svařování
- Plošší tvar bodu oproti bodovému svařování MAG
- Vynikající kvalita svarů díky minimálnímu pronikání tepla
- Velmi malá tepelná napětí a malá deformace díky krátkým dobám svařování
- Optimální ke spojování v pohledových oblastech díky čistému vzhledu svaru
- Robustní konstrukce

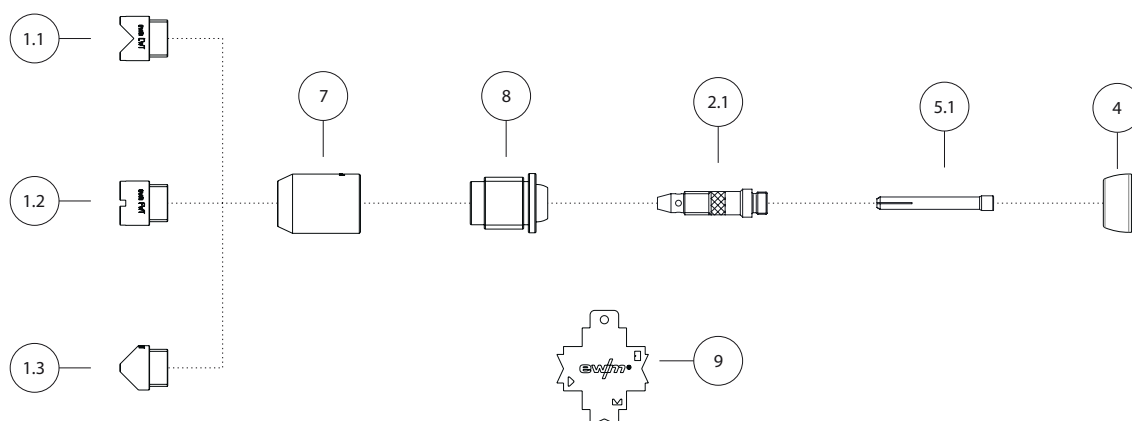
Doba zapnutí DC-	200 A / 60 %
Doba zapnutí AC	160 A / 60 %
Elektroda	1,6 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	5 l/min - 8 l/min
Přípojka	G1/4"

spotArc G



Název			Č. zboží		
	m				
	4		094-500046-00000		
	8		094-500046-00008		
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4		094-500047-00000		
	8		094-500047-00008		

■ Opotřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Bodová svařovací tryska pro rohové svary	Rohový svar	-	-	Měď	5	094-009602-00002		
1.2	Bodová svařovací tryska pro ploché svary	Plochý svar	-	-	Měď	5	094-009604-00002		
1.3	Bodová svařovací tryska pro koutové svary	Koutový svar	-	-	Měď	5	094-009603-00002		
2.1	Domeček kleštiny	-	1.6	-	Měď	10	094-000936-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	2 - 2.4	-	Měď	10	094-000937-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	3.2	-	Měď	10	094-000940-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	4	-	Měď	10	094-001315-00000		
4	Izolátor	-	-	-	-	2	094-019215-00000		
5.1	Kleština	-	4	50	Měď	10	094-001312-00000		
5.1	Kleština	-	1.6	50	Měď	10	094-000931-00000		
5.1	Kleština	-	2.4	50	Měď	10	094-000932-00000		
5.1	Kleština	-	3.2	50	Měď	10	094-000935-00000		
7	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	1	094-017309-00001		
8	Plynová hubice	-	-	-	-	10	094-017310-00000		
9	Nastavovací šablona pro svařovací hořáky EWM spotArc	-	-	-	Ušlechtilá ocel, nerezová	1	094-014146-00001		

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267



spotArc

spotArc W

Vybavení z výroby:

- Těleso upínacího pouzdra: Ø 2,4 mm

- Hořák pro bodové svařování se svařovacími tryskami pro koutový, rohový a plochý svar vč. nastavovací šablony
- Lepší úprava povrchu oproti odporovému svařování
- Plošší tvar bodu oproti bodovému svařování MAG
- Vynikající kvalita svarů díky minimálnímu pronikání tepla
- Velmi malá tepelná napětí a malá deformace díky krátkým dobám svařování
- Optimální ke spojování v pohledových oblastech díky čistému vzhledu svaru
- Robustní konstrukce

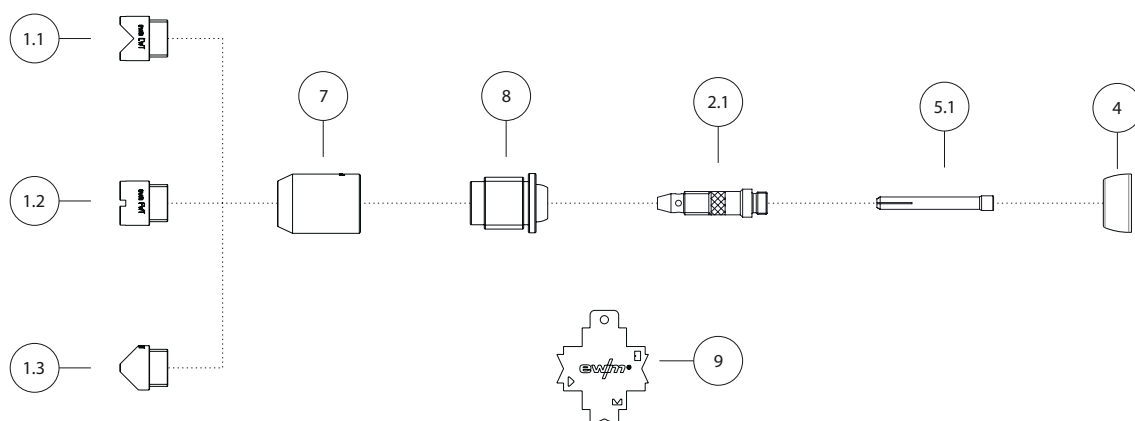
Doba zapnutí DC-	400 A / 100 %
Doba zapnutí AC	360 A / 100 %
Elektroda	1,6 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	5 l/min - 8 l/min
Přípojka	Konektor Tichel, 5pólový

spotArc W



Název			Č. zboží		
	m				
	4		094-500048-00000		
	8		094-500048-00008		
Bodový svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4		094-500049-00000		
	8		094-500049-00008		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Bodová svařovací tryska pro rohové svary	Rohový svar	-	-	Měď	5	094-009602-00002		
1.2	Bodová svařovací tryska pro ploché svary	Plochý svar	-	-	Měď	5	094-009604-00002		
1.3	Bodová svařovací tryska pro koutové svary	Koutový svar	-	-	Měď	5	094-009603-00002		
2.1	Domeček kleštiny	-	1.6	-	Měď	10	094-000936-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	2 - 2.4	-	Měď	10	094-000937-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	3.2	-	Měď	10	094-000940-00000		
2.1	Domeček kleštiny	-	4	-	Měď	10	094-001315-00000		
4	Izolátor	-	-	-	-	2	094-019215-00000		
5.1	Kleština	-	4	50	Měď	10	094-001312-00000		
5.1	Kleština	-	1.6	50	Měď	10	094-000931-00000		
5.1	Kleština	-	2.4	50	Měď	10	094-000932-00000		
5.1	Kleština	-	3.2	50	Měď	10	094-000935-00000		
7	Těleso plynové trysky	-	-	-	-	1	094-017309-00001		
8	Plynová hubice	-	-	-	-	10	094-017310-00000		
9	Nastavovací šablona pro svařovací hořáky EWM spotArc	-	-	-	Ušlechtilá ocel, nerezová	1	094-014146-00001		

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267

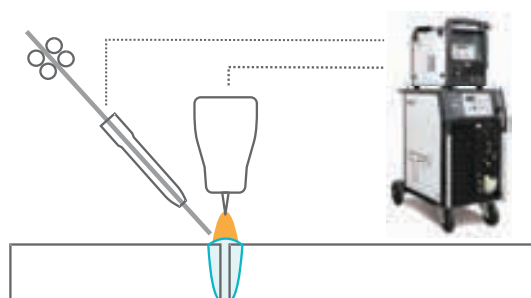
Svařování metodou WIG horkým a studeným drátem



Výhody pro vás

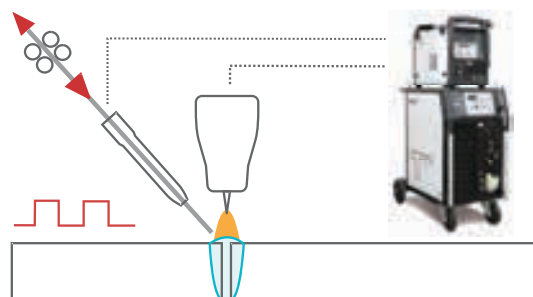
Svařování studeným a horkým drátem

- / Až o 60 % vyšší odtavovací výkon*
- / Vyšší kvalita svaru*
díky výraznému snížení zředění svařovaného kovu při navařování
- / Svařování bez pocitu únavy*
díky snadnější manipulaci a pohodlnější poloze při práci

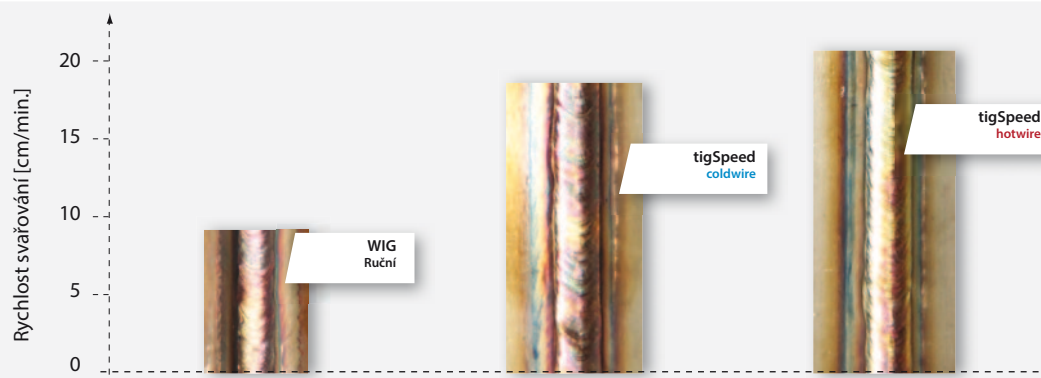


tigSpeed: Svařování studeným a horkým drátem

- / Ideální ke svařování v nucených polohách
Perfektní kontrola tavné lázně díky překrývání pohybu vpřed a zpět svařovacího drátu
- / Optimální vzhled svaru s možností modelování struktury díky plynulému nastavování frekvence pohybu drátu vpřed a zpět
- / Bezpečné svařování kořenových vrstev s vysokou rychlostí svařování



Porovnání rychlostí svařování



Porovnání rychlostí svařování v cm/min.:

Poloha PF: WIG ruční s přidavným materiálem 3,2 mm; WIG studený drát + tigSpeed a horký drát + tigSpeed s přidavným materiálem 1,0 mm

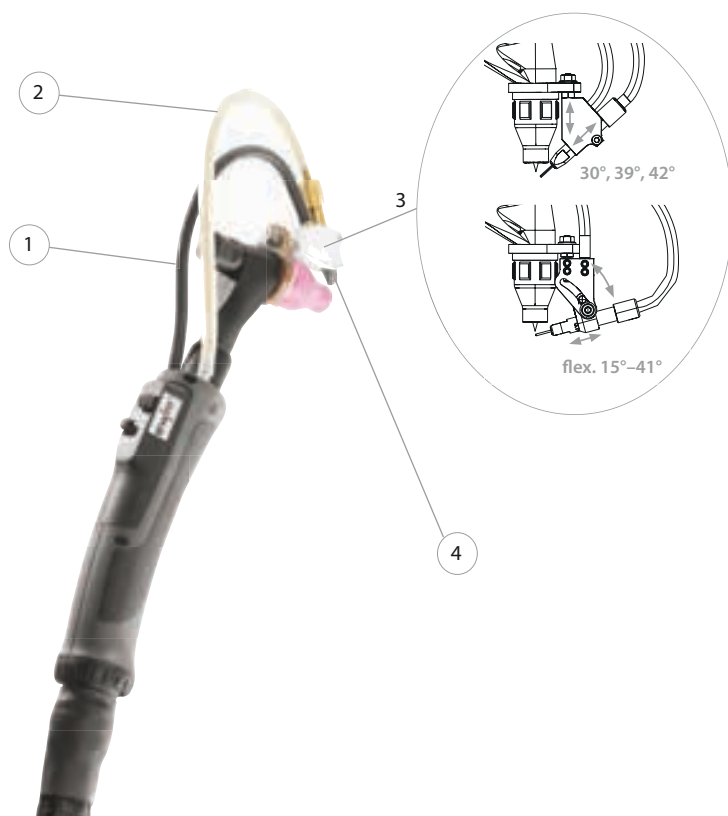
* oproti ručnímu svařování-WIG

Výhody pro vás

- / Perfektně ovladatelná tavná lázeň i v nucených polohách (např. poloha svislá nahoru)
- / Mimořádně vysoké rychlosti svařování podobně jako u svařování metodou MIG/MAG, avšak bez odstřiku a s nízkými emisemi
- / Redukce pronikání tepla, minimalizace deformací, menší smršťování součástí a lepší hodnoty vrubové houževnatosti
- / Svařování bez pocitu únavy díky snadnější manipulaci a pohodlnější poloze při práci



Konstrukce systému hořáků na příkladu TIG450 CW/HW

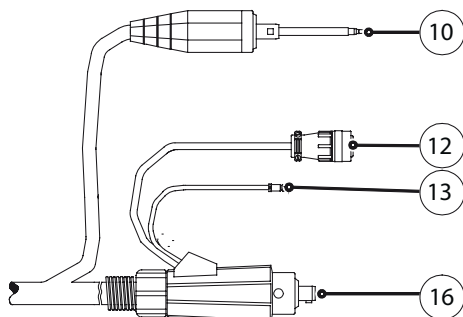


1. Elektrické vedení horkého drátu
2. Přívod drátu, zahrnuje bovdeny posuvu drátu a vodící spirály
3. Úhel podávání drátu, volitelně 30°, 39° a 42° nebo flexibilně 15°-42°
4. Proudová špička

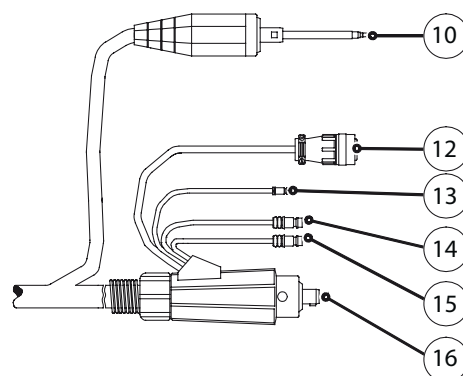


■ Přípojky svařovacích hořáků pro studený/horký drát

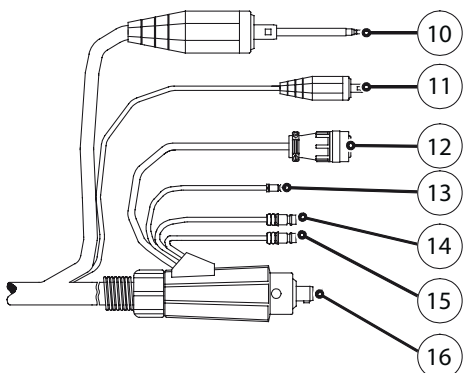
■ Studený drát, chlazený plynem



■ Studený drát, vodní chlazení



■ Horký drát, vodní chlazení



Poz.	Popis
10	Přípojná zástrčka, vedení drátu
11	Přípojná zástrčka, svařovací proud (horký drát)
12	Řídicí vedení
13	Ochranný plyn: Rychlospojovací uzávěr
14	Zpětný tok chladicího prostředku: Rychlouzávěr hořáku, červený
15	Přítok chladicího prostředku: Rychlouzávěr hořáku, modrý
16	Přípojka svařovacího proudu: Decentralizovaná přípojka



■ Přehled

Hořák pro studený a horký drát		Strana
Svařovací hořák WIG	TIG 200 CW	188
	comfyTig 18-1 AW	190
	TIG 450 AW HFL	192



TIG 200 CW

TIG 200

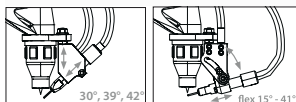
Vybavení z výroby:

- Difuzér plynu: Ø 3,2 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 6
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 3,2 mm

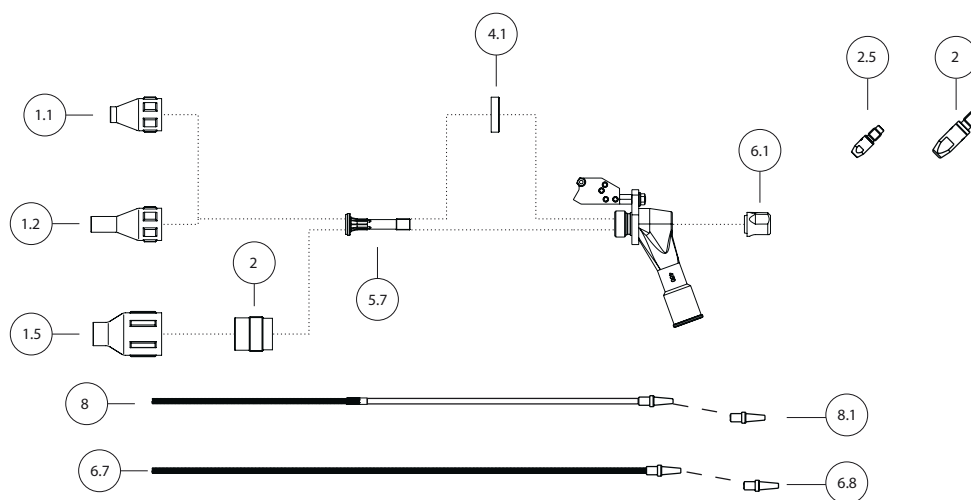
- Plynem chlazený svařovací hořák WIG s integrovaným přívodem studeného drátu
- Nastavení svařovacího proudu
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Vysoce flexibilní svazek hadic s koženou ochranou 1 m
- Dodávka z výroby připravená k okamžitému svařování
- Výměnná vodící spirála / bovden
- Přivádění drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Podávání drátu s keramickou povrchovou úpravou
- Tři pevné úhly k vedení drátu: 30°, 39° a 41°
- Flexibilní úhel vedení drátu 15°-41°

Doba zapnutí DC-	200 A / 35 %
Doba zapnutí AC	140 A / 35 %
Elektroda	1,6 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Kontakt Burndy 12pólový

TIG 200 GRIP GD CW U/D HFL



Název	Úhel ohybu hrdla hořáku		Č. zboží		
Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	30 °	m	3	094-500129-10203	
			4	094-500129-10200	
	39 °		3	094-500130-10203	
			4	094-500130-10200	
	42 °		3	094-500131-10203	
			4	094-500131-10200	
	flex.		3	094-500132-10203	
			4	094-500132-10200	



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.



■ Opatřebitelné součásti

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	-	-	37	10	094-009646-00000		
1.1	Plynová hubice	6	-	10	-	-	37	10	094-009647-00000		
1.1	Plynová hubice	8	-	13	-	-	37	10	094-009648-00000		
1.1	Plynová hubice	10	-	15	-	-	37	10	094-009649-00000		
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	-	-	52	10	094-009650-00000		
1.2	Plynová hubice	6	-	10	-	-	52	10	094-009651-00000		
1.2	Plynová hubice	8	-	13	-	-	52	10	094-009653-00000		
1.2	Plynová hubice	10	-	15	-	-	52	10	094-009654-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	-	-	50	10	094-009663-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	-	-	50	10	094-009664-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	-	-	50	10	094-009665-00000		
2	Proudová špička	-	-	-	0.8	M6	28	10	094-013071-00000		
2	Proudová špička	-	-	-	0.9	M6	28	10	094-013122-00000		
2	Proudová špička	-	-	-	1	M6	28	10	094-013072-00000		
2	Proudová špička	-	-	-	1.2	M6	28	10	094-014317-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	-	-	1	094-009658-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	-	-	1	094-009659-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	-	-	1	094-009660-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	-	-	1	094-009661-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	-	0.8	M5	19	10	094-016775-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	-	1	M5	19	10	094-016758-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	-	1.2	M5	19	10	094-016776-00000		
4.1	Izolátor	Standard- ní	-	-	-	-	-	10	094-011759-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	-	-	47	2	094-009640-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	2	-	-	-	47	2	094-009641-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	-	-	47	2	094-009642-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	-	-	47	2	094-009643-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	-	-	47	2	094-009644-00000		
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	-	-	5	094-010723-00000		

■ Kladka k posuvu drátu, ocel

Poz.	Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	Délka m	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	Ocel	1	092-018695-00003		
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	Ocel	1	092-018695-00004		
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Ocel	1	092-018693-00003		
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Ocel	1	092-018693-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	CrNi	1	092-018696-00003		
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	CrNi	1	092-018696-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	3.5	CrNi	1	092-018694-00003		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	4.5	CrNi	1	092-018694-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	5.5	CrNi	1	092-018694-00005		
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Mosaz	1	092-018697-00003		
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Mosaz	1	092-018697-00004		
6.8	Vodící vsuvka drátu, spirála	-	-	3.3	-	-	2	094-020159-00000		
6.8	Vodící vsuvka drátu, spirála	-	-	4	-	-	2	094-020069-00000		
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	PA	1	092-018706-00003		
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	PA	1	092-018706-00004		
8.1	Vodící vsuvka drátu, bovden posuvu drátu	-	-	-	-	-	2	094-014032-00001		

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Stra-
na

264

267



comfyTig 18-1 AW

comfyTig 18-1

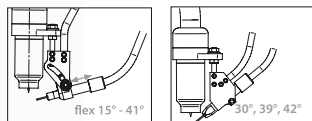
Vybavení z výroby:

- Plynová čočka: Ø 3,2 mm
- Plynová hubice: Ø 12,5 mm, velikost 8
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 3,2 mm

- Zdokonalená obsluha díky rukojeti hořáku MIG/MAG
- Minimální změna při přestavbě z MIG/MAG na svařování studeným nebo horkým drátem
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Dvojitě tlačítko
- Dodávka z výroby připravená k okamžitému svařování
- Výměnná vodící spirála / bovden
- Přivádění drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Podávání drátu s keramickou povrchovou úpravou
- Tři pevné úhly k vedení drátu: 30°, 39° a 41°
- Flexibilní úhel vedení drátu 15°-41°
- Jen ve spojení s ewm tigSpeed!

Doba zapnutí DC-	300 A / 100 %
Doba zapnutí AC	210 A / 100 %
Elektroda	0,5 mm - 4 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Přípojka	Kontakt Burndy 12pólový

comfyTig 18-1 CW

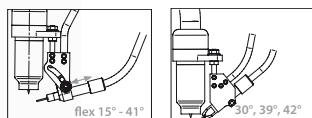


- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného drátu
- Přívod drátu integrovaný do rukojeti



Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	m	Č. zboží		
Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	30 °	3	094-500142-00603		
		4	094-500142-00600		
	39 °	3	094-500143-00603		
		4	094-500143-00600		
	42 °	3	094-500144-00603		
		4	094-500144-00600		
flex.	flex.	3	094-500145-00603		
		4	094-500145-00600		

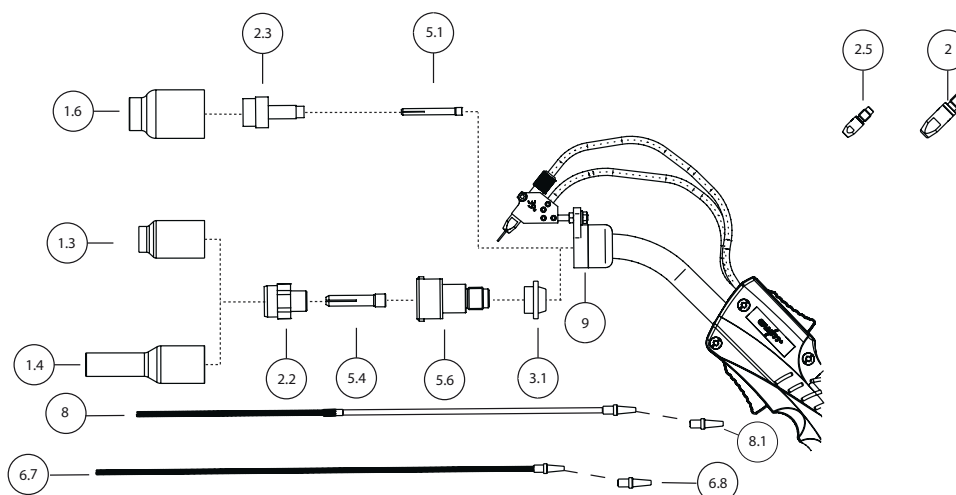
comfyTig 18-1 HW



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného a horkého drátu
- Přívod drátu a elektrické vedení horkého drátu integrované do rukojeti



Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	m	Č. zboží		
Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	30 °	3	094-500146-00603		
		4	094-500146-00600		
	39 °	3	094-500147-00603		
		4	094-500147-00600		
	42 °	3	094-500148-00603		
		4	094-500148-00600		
flex.	flex.	3	094-500149-00603		
		4	094-500149-00600		





■ Opatřebitelné součásti

Poz.	Název	Elektroda mm	O trysky mm	Ø drátu mm	Závít	Délka mm	bal. Ks	Č. zboží		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	6.5	-	-	42	10	094-001320-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	8	-	-	42	10	094-001321-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	9.5	-	-	42	10	094-001322-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	11	-	-	42	10	094-001195-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	12.5	-	-	42	10	094-001196-00000		
1.3	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	19.5	-	-	42	10	094-001323-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	8	-	-	76	10	094-011135-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	9.5	-	-	76	10	094-011136-00000		
1.4	Plynová tryska pro plynovou čochku	-	11	-	-	76	10	094-012694-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	-	9.5	-	-	48	10	094-011642-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	-	12.5	-	-	48	10	094-011643-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	-	16	-	-	48	10	094-011644-00000		
1.6	Plynová hubice plynové čochky, JUMBO	-	19.5	-	-	48	10	094-003136-00000		
2	Proudová špička	-	-	0.8	M6	28	10	094-013071-00000		
2	Proudová špička	-	-	0.9	M6	28	10	094-013122-00000		
2	Proudová špička	-	-	1	M6	28	10	094-013072-00000		
2	Proudová špička	-	-	1.2	M6	28	10	094-014317-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	1.6	-	-	-	-	10	094-012698-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	2.4	-	-	-	-	10	094-012699-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	3.2	-	-	-	-	1	094-001362-00000		
2.2	Domeček kleštiny s plynovou čochkou	4	-	-	-	-	1	094-001363-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	1.6	-	-	-	-	5	094-003137-00010		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	2.4	-	-	-	-	5	094-003137-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	3.2	-	-	-	-	5	094-000000-00000		
2.3	Domeček kleštiny s plynovou čochkou, JUMBO	4	-	-	-	-	5	094-011641-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	0.8	M5	19	10	094-016775-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	1	M5	19	10	094-016758-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	1.2	M5	19	10	094-016776-00000		
3.1	Adaptér	-	-	-	-	-	10	094-001194-00000		
5.1	Kleština	4	-	-	-	50	10	094-001312-00000		
5.1	Kleština	1.6	-	-	-	50	10	094-000931-00000		
5.1	Kleština	2.4	-	-	-	50	10	094-000932-00000		
5.1	Kleština	3.2	-	-	-	50	10	094-000935-00000		
5.4	Kleština	1.6	-	-	-	29.5	10	094-017284-00000		
5.4	Kleština	2.4	-	-	-	29.5	10	094-017285-00000		
5.4	Kleština	3.2	-	-	-	29.5	10	094-019288-00000		
5.6	Uchycení domečku kleštiny	-	-	-	-	-	1	094-021094-00001		
9	Kroužek O	-	-	-	-	-	10	094-008422-00000		

■ Kladka k posuvu drátu, ocel

Poz.	Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	Délka m	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	Ocel	1	092-018695-00003		
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	Ocel	1	092-018695-00004		
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Ocel	1	092-018693-00003		
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Ocel	1	092-018693-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	CrNi	1	092-018696-00003		
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	CrNi	1	092-018696-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	3.5	CrNi	1	092-018694-00003		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	4.5	CrNi	1	092-018694-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	5.5	CrNi	1	092-018694-00005		
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Mosaz	1	092-018697-00003		
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Mosaz	1	092-018697-00004		
6.8	Vodící vsuvka drátu, spirála	-	-	3.3	-	-	2	094-020159-00000		
6.8	Vodící vsuvka drátu, spirála	-	-	4	-	-	2	094-020069-00000		
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	PA	1	092-018706-00003		
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	PA	1	092-018706-00004		
8.1	Vodící vsuvka drátu, bovden posuvu drátu	-	-	-	-	-	2	094-014032-00001		

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Stra-
na

264

267



TIG 450 AW HFL

TIG 450

Vybavení z výroby:

- Difuzér plynu: Ø 3,2 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 6
- Wolframová elektroda E3 (fialová): Ø 3,2 mm

- Nastavení svařovacího proudu
- Ergonomická rukojeť GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Vysoce flexibilní svazek hadic s koženou ochranou 1 m
- Dodávka z výroby připravená k okamžitému svařování
- Výměnná vodící spirála / bovdén
- Přivádění drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Podávání drátu s keramickou povrchovou úpravou
- Tři pevné úhly k vedení drátu: 30°, 39° a 41°
- Flexibilní úhel vedení drátu 15°-41°

Doba zapnutí DC-

400 A / 100 %

Doba zapnutí AC

280 A / 100 %

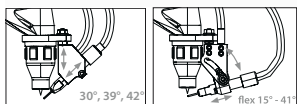
Průtok plynu

10 l/min - 20 l/min

Přípojka

Kontakt Burndy 12pólový

TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL

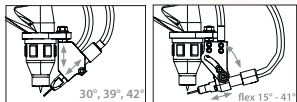


- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného drátu
- Přívod drátu integrovaný do rukojeti



Název	Úhel ohybu hrdla hořáku		Č. zboží		
Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	30 °	m	3	094-500091-10203	
			4	094-500091-10200	
	39 °		3	094-500092-10203	
			4	094-500092-10200	
	42 °		3	094-500093-10203	
			4	094-500093-10200	
	flex.		3	094-500094-10203	
			4	094-500094-10200	
			3	094-500095-10203	
			4	094-500095-10200	
			3	094-500096-10203	
			4	094-500096-10200	

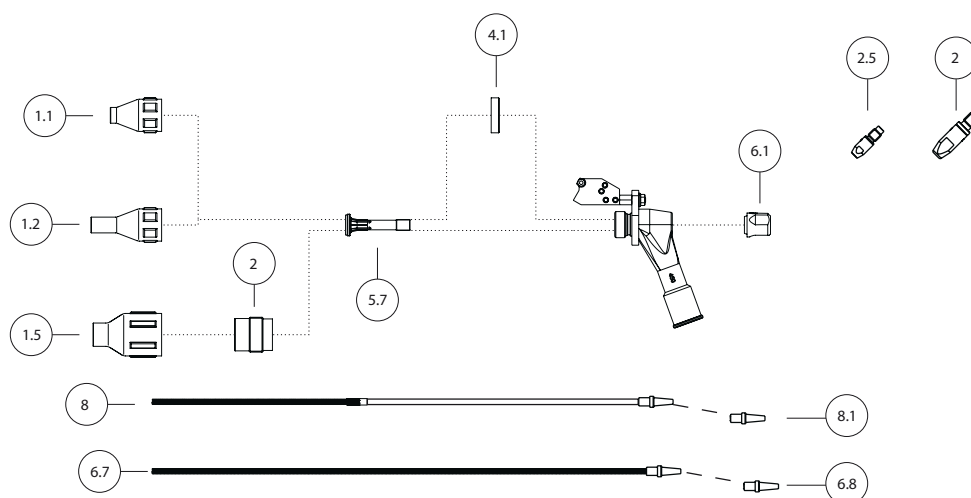
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného a horkého drátu
- Přívod drátu a elektrické vedení horkého drátu integrované do rukojeti



Název	Úhel ohybu hrdla hořáku		Č. zboží		
Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	30 °	m	3	094-500095-10203	
			4	094-500095-10200	
	39 °		3	094-500096-10203	
			4	094-500096-10200	
	42 °		3	094-500097-10203	
			4	094-500097-10200	
	flex.		3	094-500098-10203	
			4	094-500098-10200	
			3	094-500099-10203	
			4	094-500099-10200	
			3	094-500100-10203	
			4	094-500100-10200	



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.



■ Opatřebitelné součásti

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	-	-	37	10	094-009646-00000		
1.1	Plynová hubice	6	-	10	-	-	37	10	094-009647-00000		
1.1	Plynová hubice	8	-	13	-	-	37	10	094-009648-00000		
1.1	Plynová hubice	10	-	15	-	-	37	10	094-009649-00000		
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	-	-	52	10	094-009650-00000		
1.2	Plynová hubice	6	-	10	-	-	52	10	094-009651-00000		
1.2	Plynová hubice	8	-	13	-	-	52	10	094-009653-00000		
1.2	Plynová hubice	10	-	15	-	-	52	10	094-009654-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	-	-	50	10	094-009663-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	-	-	50	10	094-009664-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	-	-	50	10	094-009665-00000		
2	Proudová špička	-	-	-	0.8	M6	28	10	094-013071-00000		
2	Proudová špička	-	-	-	0.9	M6	28	10	094-013122-00000		
2	Proudová špička	-	-	-	1	M6	28	10	094-013072-00000		
2	Proudová špička	-	-	-	1.2	M6	28	10	094-014317-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	1.6	-	-	-	-	1	094-009658-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	2.4	-	-	-	-	1	094-009659-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	3.2	-	-	-	-	1	094-009660-00000		
2	Diuzér plynu, JUMBO	-	4	-	-	-	-	1	094-009661-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	-	0.8	M5	19	10	094-016775-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	-	1	M5	19	10	094-016758-00000		
2.5	Proudová špička	-	-	-	1.2	M5	19	10	094-016776-00000		
4.1	Izolátor	Standard- ní	-	-	-	-	-	10	094-011759-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	-	-	47	2	094-009640-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	2	-	-	-	47	2	094-009641-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	-	-	47	2	094-009642-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	-	-	47	2	094-009643-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	-	-	47	2	094-009644-00000		
6.1	Kryt elektrody	Krátké	-	-	-	-	-	5	094-010723-00000		

■ Kladka k posuvu drátu, ocel

Poz.	Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	Délka m	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	Ocel	1	092-018695-00003		
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	Ocel	1	092-018695-00004		
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Ocel	1	092-018693-00003		
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Ocel	1	092-018693-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	CrNi	1	092-018696-00003		
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	CrNi	1	092-018696-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	3.5	CrNi	1	092-018694-00003		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	4.5	CrNi	1	092-018694-00004		
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	5.5	CrNi	1	092-018694-00005		
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Mosaz	1	092-018697-00003		
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Mosaz	1	092-018697-00004		
6.8	Vodící vsuvka drátu, spirála	-	-	3.3	-	-	2	094-020159-00000		
6.8	Vodící vsuvka drátu, spirála	-	-	4	-	-	2	094-020069-00000		
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	PA	1	092-018706-00003		
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	PA	1	092-018706-00004		
8.1	Vodící vsuvka drátu, bovden posuvu drátu	-	-	-	-	-	2	094-014032-00001		

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Stra-
na

264

267



Svařovací hořák pro automaty

TIG-MT 200G

Vybavení z výroby:

- Difuzér plynu: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 6

- Svařovací hořák WIG pro automaty, chlazený plynem
- Dlouhá životnost díky nejlepšímu odvodu tepla při minimální konstrukční velikosti
- Boční vývod svazku hadic bez nebezpečí zalomení
- Wolframová elektroda s nastavováním zezadu
- Průměr, rozsah upnutí 26 mm

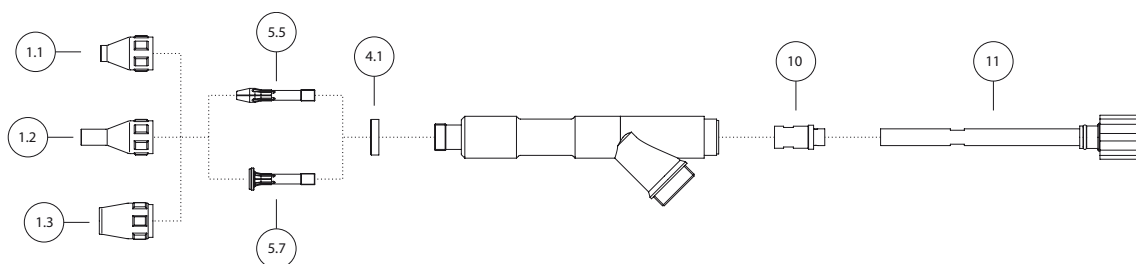
Doba zapnutí DC-	200 A / 60 %
Doba zapnutí AC	140 A / 60 %
Elektroda	1 mm - 4,8 mm

TIG-MT 200G



Název		Č. zboží		
	m			
Svařovací hořák WIG pro automaty, chlazený plynem	3	094-011708-00003		
	4	094-011708-00000		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000
4.1	Izolátor	Standardní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000
5.5	Držák elektrod	-	2	-	56	Mosaz	5	094-009635-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000
5.5	Držák elektrod	-	4.8	-	56	Mosaz	5	094-009639-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2	-	47	Mosaz	2	094-009641-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4.8	-	47	Mosaz	2	094-009645-00000
10	Držák vodicí trubky	-	-	-	-	-	1	094-020286-00000
11	Vodicí trubka	-	-	-	-	-	1	094-020285-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267

MT-26



Typ	Název	Č. zboží
TH MT-26	Hrdlo hořáku vhodné k ABITIG 200G / 300W	094-013690-00000



Svařovací hořák pro automaty

■ TIG-MT 300W

Vybavení z výroby:

- Difuzér plynu: Ø 2,4 mm
- Plynová hubice: Ø 10 mm, velikost 6

- Svařovací hořák pro automaty, WIG, chlazení vodou
- Dlouhá životnost díky nejlepšímu odvodu tepla při minimální konstrukční velikosti
- Boční vývod svazku hadic bez nebezpečí zalomení
- Wolframová elektroda s nastavováním zezadu
- Průměr, rozsah upnutí 26 mm

Doba zapnutí DC-	300 A / 100 %
Doba zapnutí AC	210 A / 100 %
Elektroda	1,6 mm - 4,8 mm

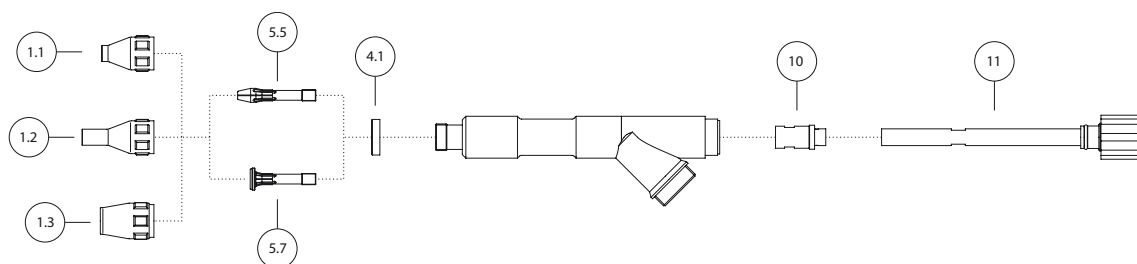
TIG-MT 300W



Název		Č. zboží		
	m			
	3	094-011709-00000		
Svařovací hořák pro automaty, WIG, chlazení vodou	4	094-011709-00004		
	8	094-011709-00008		



■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1.1	Plynová hubice	5	-	7.5	37	Keramika	10	094-009646-00000
1.1	Plynová hubice	6	-	10	37	Keramika	10	094-009647-00000
1.1	Plynová hubice	8	-	13	37	Keramika	10	094-009648-00000
1.1	Plynová hubice	10	-	15	37	Keramika	10	094-009649-00000
1.2	Plynová hubice	5	-	7.5	52	Keramika	10	094-009650-00000
1.2	Plynová hubice	6	-	10	52	Keramika	10	094-009651-00000
1.2	Plynová hubice	8	-	13	52	Keramika	10	094-009653-00000
1.2	Plynová hubice	10	-	15	52	Keramika	10	094-009654-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	8	-	13	38.4	Keramika	10	094-011997-00000
1.3	Plynová tryska, zesílená	12	-	15	38.4	Keramika	10	094-011998-00000
4.1	Izolátor	Standard- ní	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	56	Mosaz	5	094-009634-00000
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	56	Mosaz	5	094-009636-00000
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	56	Mosaz	5	094-009637-00000
5.5	Držák elektrod	-	4	-	56	Mosaz	5	094-009638-00000
5.5	Držák elektrod	-	4.8	-	56	Mosaz	5	094-009639-00000
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	47	Mosaz	2	094-009640-00000
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	47	Mosaz	2	094-009642-00000
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	47	Mosaz	2	094-009643-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	47	Mosaz	2	094-009644-00000
5.7	Difuzér plynu	-	4.8	-	47	Mosaz	2	094-009645-00000
10	Držák vodící trubky	-	-	-	-	-	1	094-020286-00000
11	Vodící trubka	-	-	-	-	-	1	094-020285-00000

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Str-
na

264

267

MT-26



Typ	Název	Č. zboží
TH MT-26	Hrdlo hořáku vhodné k ABITIG 200G / 300W	094-013690-00000



Svařovací hořák pro automaty

TIG-MT 500W

Vybavení z výroby:

- Difuzér plynu: Ø 3,2 mm
- Plynová hubice: Ø 12,5 mm, velikost 12

- Svařovací hořák pro automaty, WIG, chlazení vodou
- Dlouhá životnost díky nejlepšímu odvodu tepla při minimální konstrukční velikosti
- Boční vývod svazku hadic bez nebezpečí zalomení
- Wolframová elektroda s nastavováním zezadu
- Průměr, rozsah upnutí 35 mm

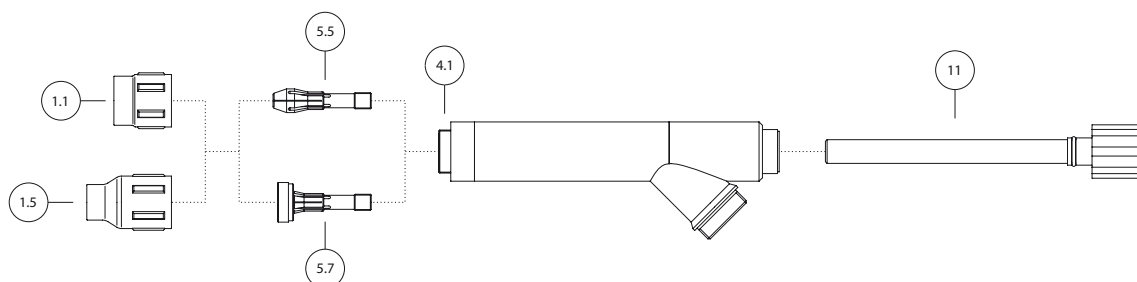
Doba zapnutí DC-	500 A / 100 %
Doba zapnutí AC	350 A / 100 %
Elektroda	1,6 mm - 6,4 mm

TIG-MT 500W



Název		Č. zboží		
	m			
	3	094-013706-00003		
Svařovací hořák pro automaty, WIG, chlazení vodou	4	094-013706-00000		
	8	094-013706-00008		

■ Opatřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Velikost	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží		
1.1	Plynová hubice	24	-	24	34	Keramika	10	094-011999-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	12	-	12.5	50	Keramika	10	094-009663-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	16	-	16	50	Keramika	10	094-009664-00000		
1.5	Plynová hubice difuzéru plynu, JUMBO	20	-	19.5	50	Keramika	10	094-009665-00000		
4	Izolátor	-	-	-	-	-	1	094-017229-00000		
5.5	Držák elektrod	-	1.6	-	-	-	1	094-017218-00000		
5.5	Držák elektrod	-	2.4	-	-	-	1	094-017220-00000		
5.5	Držák elektrod	-	3.2	-	-	-	1	094-017221-00000		
5.5	Držák elektrod	-	4	-	-	-	1	094-017222-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	1.6	-	-	-	1	094-017223-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	2.4	-	-	-	1	094-017225-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	3.2	-	-	-	1	094-017226-00000		
5.7	Difuzér plynu	-	4	-	-	-	1	094-017227-00000		
11	Vodící trubka	-	-	-	-	-	1	094-017217-00000		

Podrobnosti o výrobku

Wolframové elektrody

Sady opotřebitelných součástí, řada TIG

Strana
264
267

MT-35



Typ	Název	Č. zboží		
TH MT-35	Hrdlo hořáku vhodné k ABITIG 500W	094-013868-00000		



Přídavný drát WIG/plazma suport

Stanovení čísla položky pro podávání studeného a horkého drátu

Pro objednávku suportu studeného a horkého drátu je potřebný kód položky, který tvoří posledních pět míst čísla položky. Složení tohoto čísla závisí na konfiguraci suportu.

Kódování přídatného drátu – suport

Základní číslo položky: 094-0020614-ABCDD

Pozice v č. položky	Kódování	Název	Vhodná přípojka
A	0	Studený drát	
	1	Horký drát	
B	0	T drive 4 Rob.2	Quick Connect L
	1	T drive 4 Rob.3	Quick Connect S
	2	Tetrix drive 4L/tigSpeed drive 45/tigSpeed drive 4 Rob	Centrální přípojka Dinse
C	0	Ocelové vybavení	
	1	Vybavení z ušlechtilé oceli	
	2	Hliníkové vybavení	
DD	10–40	Uvedení délky	

Příklady konfigurace:

Suport studeného drátu, T drive 4 Rob.2, ocel, 3 metry/092-020614-00030

Pozice v č. položky	Kódování	Název
A	0	Studený drát
B	0	T drive 4 Rob.2
C	0	Ocelové vybavení
DD	30	3 metry
094-0020614- 00030		Koncové číslo

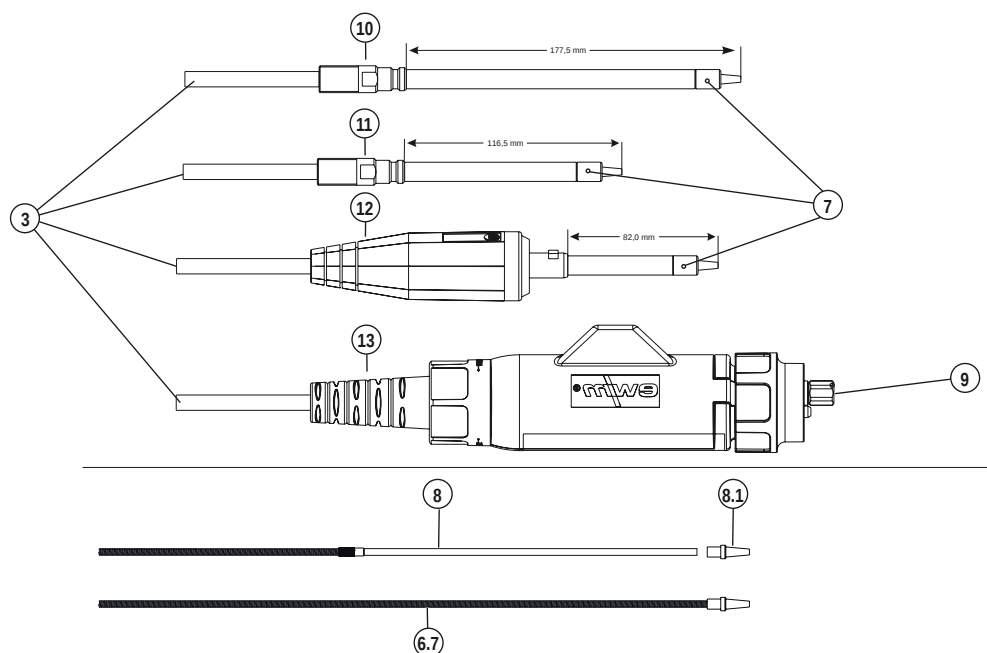
Suport horkého drátu, T drive 4 Rob.3, ušlechtilá ocel, 1,5 metru/092-020614-11115

Pozice v č. položky	Kódování	Název
A	1	Horký drát
B	1	T drive 4 Rob.3
C	1	Vybavení z ušlechtilé oceli
DD	15	1,5 metry
094-020614 - 11115		Koncové číslo

Aktuálně dostupné délky přívodu drátu: 1,5 m, 3 m, 4 m = DD 15, 30, 40

- Další délky na vyžádání
- Použitelné téměř u všech běžných hořáků pro automaty WIG

■ Podávání studeného drátu

**Přísun drátu pro automatizované aplikace se studeným drátem (WIG/plazma)**

- Individuální úprava přísunu drátu pro každý proces
- Kompatibilní se suportem studeného drátu EWM
- Přísun drátu může být zkrácen na požadovanou délku

► Součásti vybavení (bovden posuvu drátu, vstupní vsuvka, atd.) nejsou součástí dodávky a musí být objednány podle dané aplikace!

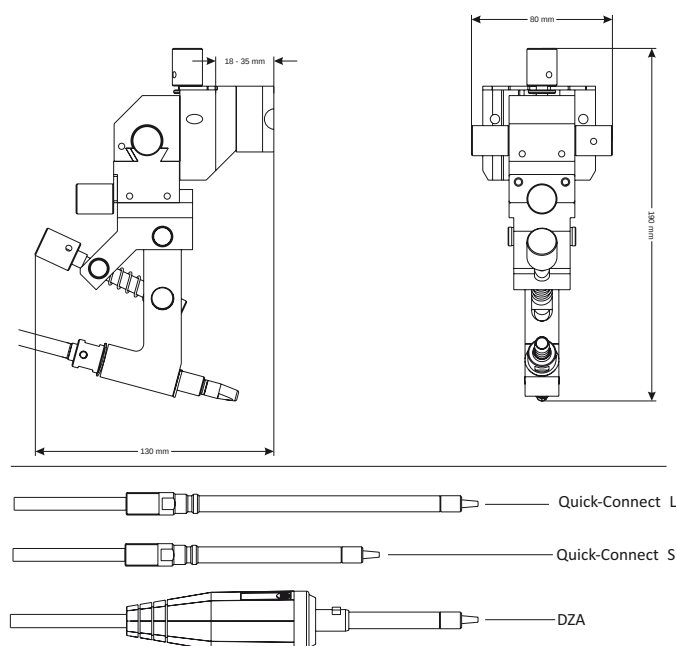
Přísun drátu je třeba objednat tak, aby se hodil k použitému podavači drátu!

Poz.	Připojení	Název	Délka	Č. výrobku
10	Quick Connect L	Podávání studeného drátu, pro T drive 4 Rob 2	4 m	094-020613-00000
11	Quick Connect S	Podávání studeného drátu, pro T drive 4 Rob 3		094-020613-00001
12	Centrální přípojka Dinse	Podávání studeného drátu, pro tigSpeed		094-020613-00002
13	Centrální přípojka Euro	Podávání studeného drátu, centrální přípojka Euro		094-020613-00003

■ Opotřebitelné součásti

Poz.	Název	Ø drátu mm	Vnitřní Ø mm	Vnější Ø mm	Délka m	Materiál	bal. Ks	Č. výrobku
3	Hadice pro transport drátu	-	-	-	50	-	1	094-017104-00000
6.7	Vodící spirála, ocel	-	1.5	3.3	3.5	Ocel	1	092-018695-00003
6.7	Vodící spirála, ocel	-	1.5	3.3	4.5	Ocel	1	092-018695-00004
6.7	Vodící spirála, ocel	-	2	4	3.5	Ocel	1	092-018693-00003
6.7	Vodící spirála, ocel	-	2	4	4.5	Ocel	1	092-018693-00004
6.7	Vodící spirála, ušlechtilá ocel	-	1.5	3.3	3.5	CrNi	1	092-018696-00003
6.7	Vodící spirála, ušlechtilá ocel	-	1.5	3.3	4.5	CrNi	1	092-018696-00004
6.7	Vodící spirála, ušlechtilá ocel	-	2	4	3.5	CrNi	1	092-018694-00003
6.7	Vodící spirála, ušlechtilá ocel	-	2	4	4.5	CrNi	1	092-018694-00004
6.7	Vodící spirála, mosaz	-	2	4	3.5	Mosaz	1	092-018697-00003
6.7	Vodící spirála, mosaz	-	2	4	4.5	Mosaz	1	092-018697-00004
7	Převlečná matice	-	-	-	-	-	1	094-015563-00001
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2–1.6	2	4	3.5	PA	1	092-018706-00003
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2–1.6	2	4	4.5	PA	1	092-018706-00004
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.8–1.2	1.5	4	3	Teflon	1	094-013800-00000
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.8–1.2	1.5	4	4	Teflon	1	094-013800-00004
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.8–1.2	1.5	4	5	Teflon	1	094-013800-00005
8	Vložka z uhlíkového teflonu	1–1.2	2	4	3	Teflon	1	094-013801-00000
8	Kombinovaná vložka, teflon	1–1.2	2	4	4	Teflon	1	094-013801-00004
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	0.8–1.2	1.5	4	3	Uhlíkový teflon	1	094-013871-00000
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	0.8–1.2	1.5	4	4	Uhlíkový teflon	1	094-013871-00004
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	1.2–1.6	2	4	3	Uhlíkový teflon	1	094-013828-00000
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	1.2–1.6	2	4	4	Uhlíkový teflon	1	094-013828-00004
8.1	Vstupní vsuvka drátu, bovden posuvu drátu	-	-	-	-	-	2	094-014032-00001
9	Šestihránná matice	-	-	-	-	-	1	094-001080-00000

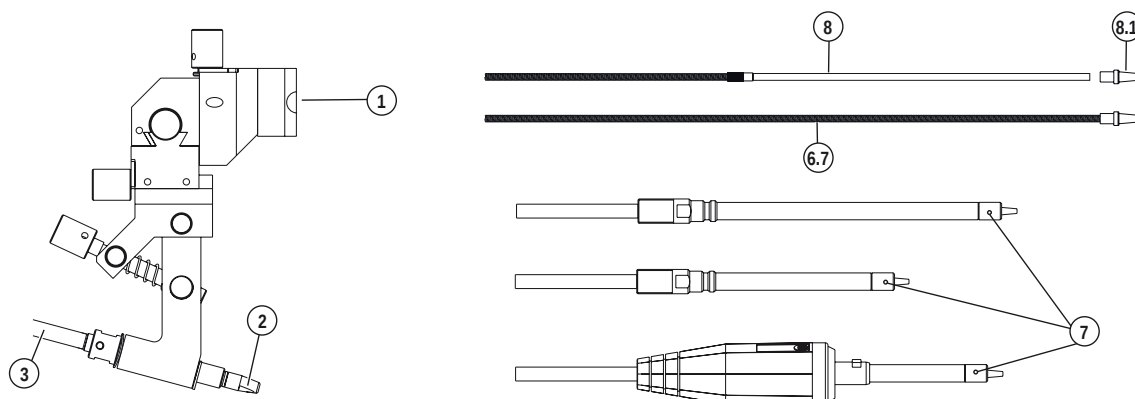
Support AW pro studený drát

**Přísun drátu pro automatizované aplikace se studeným drátem (WIG/plazma)**

- Všestranné použití při dosažení optimálních výsledků svařování
- Plynulé nastavování a aretace os XYZ a úhlu
- Izolovaná konstrukce (ochrana proti VF)
- Individuální úprava přísunu drátu pro každý proces
- Rychlá a snadná montáž
- Proudová špička kompatibilní také s ručními svařovacími hořáky EWM
- Použitelné téměř u všech běžných svařovacích hořáků pro automaty WIG
- Upínací rozsah od 18 mm do 35 mm
- Provedení s přestavením ve čtyřech osách:
 - Nahoru/dolů
 - Vpřed/vzad
 - Vlevo/vpravo
 - Úhel
- Kompatibilní se všemi svařovacími hořáky řady TIG-MT

Typ	Název	Č. zboží
AWS CW 1,5 m DZA	Suport se 4 osami, studený drát, izolovaná konstrukce, pro Tetrix drive 4L/tigSpeed drive 45	094-020614-02015
AWS CW 3,0 m DZA		094-020614-02030
AWS CW 4,0 m DZA		094-020614-02040
AWS CW 1,5 m DZA Alu		094-020614-02215
AWS CW 3,0 m DZA Alu		094-020614-02230
AWS CW 4,0 m DZA Alu		094-020614-02240
AWS CW 1,5 m DZA CrNi		094-020614-02115
AWS CW 3,0 m DZA CrNi		094-020614-02130
AWS CW 4,0 m DZA CrNi		094-020614-02140
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L	Suport se 4 osami, studený drát, izolovaná konstrukce, pro T drive 4 Rob.2	094-020614-00015
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L		094-020614-00030
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L		094-020614-00040
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L Alu		094-020614-00215
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-00230
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-00240
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00115
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00130
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00140
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S	Suport se 4 osami, studený drát, izolovaná konstrukce, pro T drive 4 Rob.3	094-020614-01015
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S		094-020614-01030
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S		094-020614-01040
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S Alu		094-020614-01215
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-01230
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-01240
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01115
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01130
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01140

■ Opatřebitelné součásti



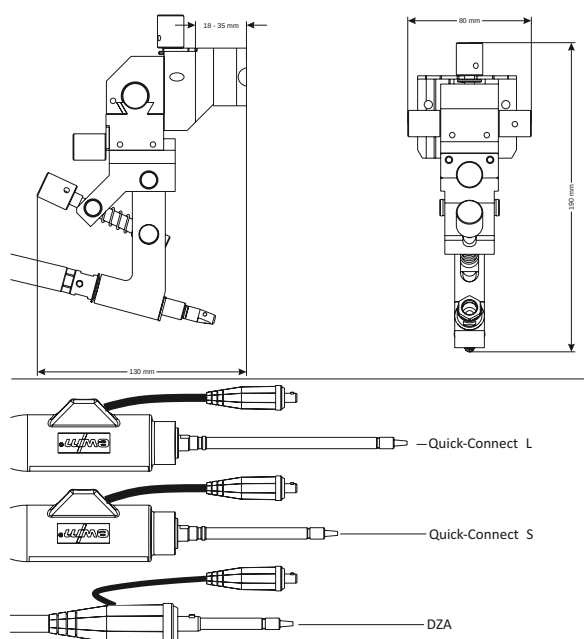
► Pamatujte: Součásti vybavení (bovden posuvu drátu, vstupní vsuvka, atd.) nejsou součástí dodávky a musí být objednány podle dané aplikace!
Podavač drátu je třeba objednat tak, aby se hodil k použitému pohonu posuvu drátu!

Poz.	Název	Ø drátu mm	Závit	Délka mm	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Suport se 4 osami, izolovaná konstrukce	-	-	-	-	1	092-007868-00000
2	Proudová špička	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	0.8	M7	30	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	0.9	M7	30	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	1	M7	30	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	1.2	M7	30	E-Cu	10	094-013553-00000
7	Převlečná matice	-	-	-	-	10	094-015563-00001

■ Kladka k posuvu drátu, ocel

Poz.	Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	Délka m	Materiál	PE	bal. Ks	Č. zboží
3	Hadice pro transport drátu	-	-	-	50	-	za m	1	094-017104-00000
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	Ocel	za ks	1	092-018695-00003
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	Ocel		1	092-018695-00004
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Ocel		1	092-018693-00003
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Ocel		1	092-018693-00004
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	CrNi		1	092-018696-00003
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	CrNi		1	092-018696-00004
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	3.5	CrNi		1	092-018694-00003
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	4.5	CrNi		1	092-018694-00004
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Mosaz		1	092-018697-00003
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Mosaz		1	092-018697-00004
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	PA		1	092-018706-00003
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	PA		1	092-018706-00004
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.6 - 1	1.5	4	3	Teflon		1	094-013800-00000
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.6 - 1	1.5	4	4	Teflon		1	094-013800-00004
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.6 - 1	1.5	4	5	Teflon		1	094-013800-00005
8	Kombinovaná vložka, teflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Teflon		1	094-013801-00000
8	Kombinovaná vložka, teflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Teflon		1	094-013801-00004
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	0.6 - 1	1.5	4	3	Uhlíkový teflon		1	094-013871-00000
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	0.6 - 1	1.5	4	4	Uhlíkový teflon		1	094-013871-00004
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Uhlíkový teflon		1	094-013828-00000
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Uhlíkový teflon		1	094-013828-00004
8.1	Vodící vsuvka drátu, bovden posuvu drátu	-	-	-	-	-		2	094-014032-00001

AW Support pro horký drát

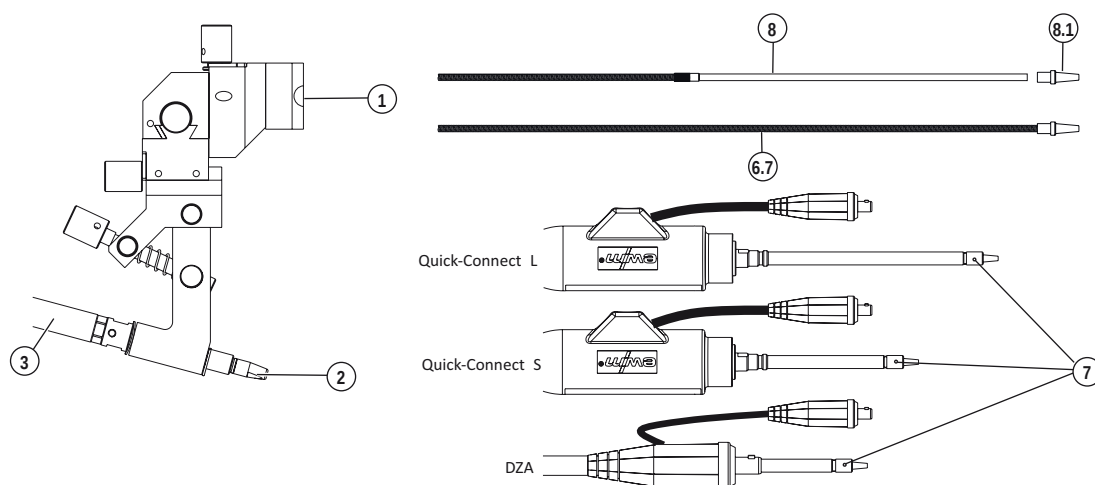


Přísun drátu pro automatizované aplikace s horkým drátem (WIG)

- Všestranné použití při dosažení optimálních výsledků svařování
- Plynulé nastavování a aretace os XYZ a úhlu
- Izolovaná konstrukce (ochrana proti VF)
- Individuální úprava přísunu drátu pro každý proces
- Rychlá a snadná montáž
- Proudová špička kompatibilní také s ručními svařovacími hořáky EWM
- Použitelné téměř u všech běžných svařovacích hořáků pro automaty WIG i ze 100 % u svařovacích hořáků pro automaty WIG EWM
- Provedení s přestavením ve čtyřech osách:
 - Nahoru/dolů
 - Vpřed/vzad
 - Vlevo/vpravo
 - Úhel
- Kompatibilní se všemi svařovacími hořáky řady TIG-MT

Typ	Název	Č. zboží
AWS HW 1,5 m DZA	Suport se 4 osami, horký drát, izolovaná konstrukce, pro Tetrix drive 4L/tigSpeed drive 45	094-020614-12015
AWS HW 3,0 m DZA		094-020614-12030
AWS HW 4,0 m DZA		094-020614-12040
AWS HW 1,5 m DZA Alu		094-020614-12215
AWS HW 3,0 m DZA Alu		094-020614-12230
AWS HW 4,0 m DZA Alu		094-020614-12240
AWS HW 1,5 m DZA CrNi		094-020614-12115
AWS HW 3,0 m DZA CrNi		094-020614-12130
AWS HW 4,0 m DZA CrNi		094-020614-12140
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L		094-020614-10015
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L	Suport se 4 osami, horký drát, izolovaná konstrukce, pro T drive 4 Rob.2	094-020614-10030
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L		094-020614-10040
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L Alu		094-020614-10215
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-10230
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-10240
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10115
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10130
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10140
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S		094-020614-11015
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S		094-020614-11030
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S		094-020614-11040
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S Alu	Suport se 4 osami, horký drát, izolovaná konstrukce, pro T drive 4 Rob.3	094-020614-11215
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-11230
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-11240
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11115
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11130
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11140

■ Opatřitelné součásti



► Pamatujte: Součásti vybavení (bovden posuvu drátu, vstupní vsuvka, atd.) nejsou součástí dodávky a musí být objednány podle dané aplikace!

Podavač drátu je třeba objednat tak, aby se hodil k použitému pohonu posuvu drátu!

Poz.	Název	Ø drátu mm	Závít	Délka	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
1	Suport se 4 osami, izolovaná konstrukce	-	-	-	-	1	092-007868-00000
2	Proudová špička	0.8	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013535-00000
2	Proudová špička	0.9	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013536-00000
2	Proudová špička	1	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013537-00000
2	Proudová špička	1.2	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013538-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	0.8	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013550-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	0.9	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013551-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	1	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013552-00000
2	Proudová špička, svařování hliníku	1.2	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013553-00000
3	Koaxiální kabel	-	-	1.5 m	-	1	094-016625-00015
3	Koaxiální kabel	-	-	3 m	-	1	094-016625-00000
3	Koaxiální kabel	-	-	4 m	-	1	094-016625-00004
7	Převlečná matice	-	-	-	-	10	094-015563-00001

■ Kladka k posuvu drátu, ocel

Poz.	Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	Délka m	Materiál	bal. Ks	Č. zboží
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	Ocel	1	092-018695-00003
6.7	Vodící spirála, ocel	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	Ocel	1	092-018695-00004
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Ocel	1	092-018693-00003
6.7	Vodící spirála, ocel	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Ocel	1	092-018693-00004
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	CrNi	1	092-018696-00003
6.7	Vodící spirála, nerez	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	CrNi	1	092-018696-00004
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	3.5	CrNi	1	092-018694-00003
6.7	Vodící spirála, nerez	1.2 - 1.6	2	4	4.5	CrNi	1	092-018694-00004
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Mosaz	1	092-018697-00003
6.7	Vodící spirála, mosaz	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Mosaz	1	092-018697-00004
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	PA	1	092-018706-00003
8	Kombinovaná vložka, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	PA	1	092-018706-00004
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.6 - 1	1.5	4	3	Teflon	1	094-013800-00000
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.6 - 1	1.5	4	4	Teflon	1	094-013800-00004
8	Kombinovaná vložka, teflon	0.6 - 1	1.5	4	5	Teflon	1	094-013800-00005
8	Kombinovaná vložka, teflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Teflon	1	094-013801-00000
8	Kombinovaná vložka, teflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Teflon	1	094-013801-00004
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	0.6 - 1	1.5	4	3	Uhlíkový teflon	1	094-013871-00000
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	0.6 - 1	1.5	4	4	Uhlíkový teflon	1	094-013871-00004
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Uhlíkový teflon	1	094-013828-00000
8	Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Uhlíkový teflon	1	094-013828-00004
8.1	Vodící vsuvka drátu, bovden posuvu drátu	-	-	-	-	-	2	094-014032-00001



■ Přehled

Plazmové svařovací hořáky		Strana
Plazmové svařovací hořáky	PHB 50	208
	PWH 100	209
	PWH 150	210
	PWH 250 HS	211



PHB 50

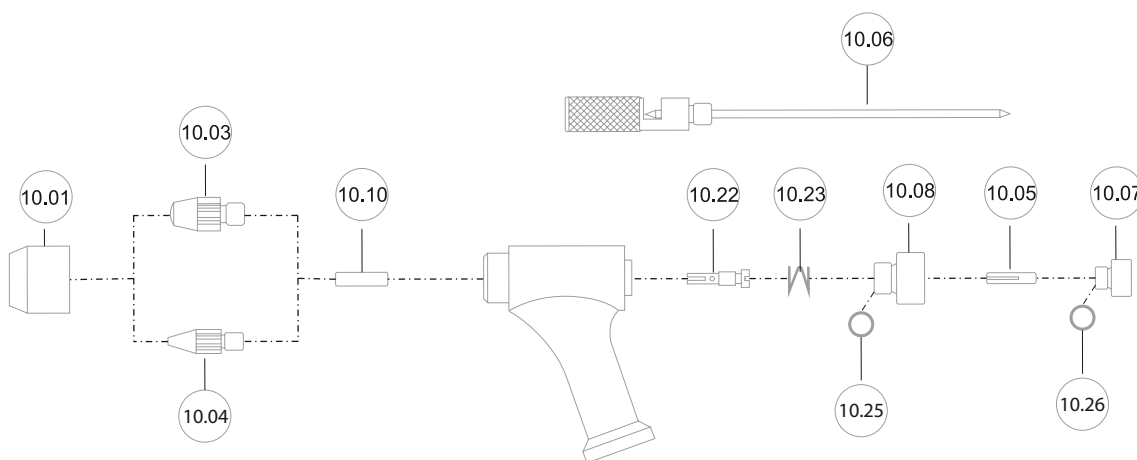
PHB 50



- Vodou chlazený plazmový svařovací hořák
- Nízká spotřeba plynu při bezvadném pokrytí ochranným plynem optimálním uspořádáním plynové čočky
- Kompaktní tvar hořáku a malý průměr hlavy hořáku k optimální manipulaci při maximálním možném výkonu

Přípojka	Konektor Tuchel, 5pólový		
Název		Č. zboží	
	m		
Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování, 20 A	3	094-002025-00000	
Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování, 50 A		094-002293-00000	

Opotřebitelné součásti



► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Elektroda	O trysky	Délka	Materiál	Max. svařovací proud	bal.	Č. zboží		
		mm	mm	mm		A	Ks			
10.01	Plynová hubice speciální	-	9.5	-	Keramika	-	1	094-002028-00000		
10.01	Plynová hubice speciální	-	11	-	Keramika	-	1	094-002027-00000		
10.03	Plazmová tryska	-	0.6	-	-	6	1	094-002029-00000		
10.03	Plazmová tryska	-	0.8	-	-	12	1	094-002030-00000		
10.03	Plazmová tryska	-	1	-	-	18	1	094-002031-00000		
10.03	Plazmová tryska	-	1.2	-	-	26	1	094-002032-00000		
10.03	Plazmová tryska	-	1.4	-	-	32	1	094-002033-00000		
10.03	Plazmová tryska	-	1.6	-	-	40	1	094-002034-00000		
10.03	Plazmová tryska	-	1.8	-	-	50	1	094-002035-00000		
10.04	Plazmová tryska, špičatá	-	0.6	-	-	6	1	094-002036-00000		
10.04	Plazmová tryska, špičatá	-	0.8	-	-	12	1	094-002037-00000		
10.04	Plazmová tryska, špičatá	-	1	-	-	18	1	094-002038-00000		
10.04	Plazmová tryska, špičatá	-	1.2	-	-	26	1	094-002039-00000		
10.05	Upínací kleštiny	1	-	-	-	-	1	094-002043-00000		
10.05	Upínací kleštiny	1.5	-	-	-	-	1	094-002044-00000		
10.06	Wolframová elektroda, speciální	1	-	62	-	-	10	094-002047-00000		
10.06	Wolframová elektroda, speciální	1.5	-	62	-	-	10	094-002048-00000		
10.07	Kryt elektrody	-	-	-	-	-	1	094-002046-00000		
10.08	Domeček kleštiny	-	-	-	-	-	1	094-002042-00000		
10.10	Plynová hubice, keramika	1	-	-	-	-	1	094-002051-00000		
10.10	Plynová hubice, keramika	1.5	-	-	-	-	1	094-002052-00000		
10.22	Vodítková vložka pro elektrody	1	-	-	-	-	1	094-002049-00000		
10.22	Vodítková vložka pro elektrody	1.5	-	-	-	-	1	094-002050-00000		
10.23	Kompenzační pružina	-	-	-	-	-	10	094-002040-00000		
10.25	Kroužek O	1.5	-	-	-	-	10	094-002041-00000		
10.26	Kroužek O	1	-	-	-	-	10	094-002045-00000		
-	Měrka pro nastavování elektrody	-	-	-	-	-	1	094-002053-00000		

Sady opotřebitelných součástí

269



PWH 100

PWH 100

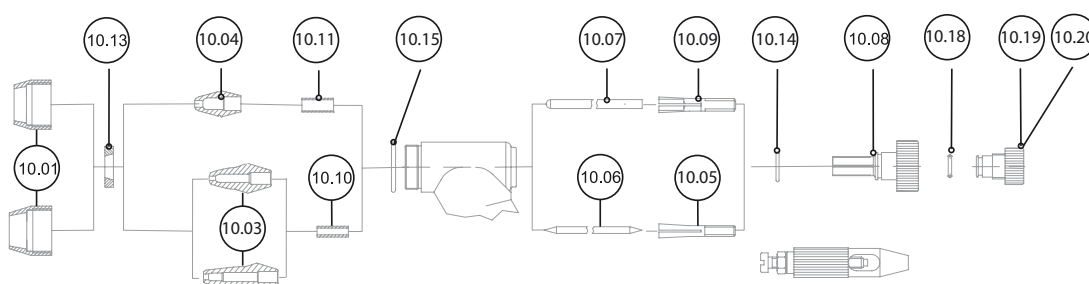


- Vodou chlazený plazmový svařovací hořák
- Vyšší zatížení plazmových trysek díky optimalizaci chladicího systému
- Snížení provozních nákladů, dlouhá životnost plazmových trysek díky velkoplošnému upínacímu kuželu bez závitů v tělese hořáku a dalšímu odváděním tepla plynovou čočkou, přiléhající k plazmové trysce
- Kompaktní tvar hořáku a malý průměr hlavy hořáku k optimální manipulaci při maximálním možném výkonu

Doba zapnutí DC-	100 A / 100 %
Doba zapnutí AC	80 A / 100 %
Doba zapnutí DC+	35 A / 100 %

Typ	Název	Č. zboží
PWH 100 3 M	Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008232-00000

Opotřebitelné součásti



Poz.	Název	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	Max. svařovací proud A	bal. Ks	Č. zboží
10.01	Plynová tryska, dlouhá	-	9.5	-	-	1	094-008240-00000
10.01	Plynová tryska, dlouhá	-	11	-	-	1	094-008239-00000
10.01	Plynová tryska, krátká	-	11	-	-	1	094-008237-00000
10.01	Plynová tryska, krátká	-	12	-	-	1	094-008238-00000
10.03	Plazmová tryska	-	0.8	-	20	1	094-008243-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1	-	25	1	094-008244-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1.2	-	30	1	094-008245-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1.4	-	40	1	094-008246-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1.6	-	50	1	094-008247-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1.8	-	60	1	094-008248-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2	-	70	1	094-008249-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2.4	-	90	1	094-008250-00000
10.03	Plazmová tryska	-	3	-	100	1	094-008251-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	0.8	-	20	1	094-008252-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1	-	25	1	094-008253-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1.2	-	30	1	094-008254-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1.4	-	40	1	094-008255-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1.6	-	45	1	094-008256-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1.8	-	50	1	094-008257-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	2	-	60	1	094-008258-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	3	-	90	1	094-008260-00000
10.04	Plazmová tryska, kladný pól	-	1.2	-	-	1	094-008264-00000
10.04	Plazmová tryska, kladný pól	-	1.6	-	-	1	094-008265-00000
10.04	Plazmová tryska, kladný pól	-	2	-	-	1	094-008266-00000
10.04	Plazmová tryska, kladný pól	-	2.4	-	-	1	094-008267-00000
10.05	Upínací kleštiny	1.5	-	-	-	1	094-008235-00000
10.05	Upínací kleštiny	2.4	-	-	-	1	094-008277-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	1.5	-	75	-	1	094-008951-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	2.4	-	75	-	1	094-008789-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	3.2	-	75	-	1	094-008952-00000
10.07	Wolframová elektroda, speciální	3.2	-	30	-	1	094-008268-00000
10.08	Kleštinové upínací pouzdro	-	-	-	-	1	094-008276-00000
10.09	Upínací kleštiny	3.2	-	-	-	1	094-008278-00000
10.10	Vložka pro vedení plynu	1.5	-	-	-	1	094-008241-00000
10.10	Vložka pro vedení plynu	2.4	-	-	-	1	094-008787-00000
10.11	Vložka pro vedení plynu	3.2	-	-	-	1	094-008280-00000
10.13	Plynová cocka, hrube pórovitá	-	-	-	-	1	094-008281-00000
10.13	Plynová cocka, jemne pórovitá	-	-	-	-	1	094-008242-00000
10.14	Těsnicí O-kroužek krytu elektrody	-	-	-	-	10	094-008234-00000
10.15	Těsnicí O-kroužek plynové láhve	-	-	-	-	10	094-008236-00000
10.18	Těsnicí proužek O kryt elektrody	-	-	-	-	10	094-008233-00000
10.19	Kryt elektrody kompletní	-	-	-	-	1	094-008274-00000
10.20	Těsnicí proužek kryt elektrody	-	-	-	-	1	094-008263-00000
-	Měrka pro nastavování elektrody	-	-	-	-	1	094-008262-00000

Sady opotřebitelných součástí

269



PWH 150

PWH 150

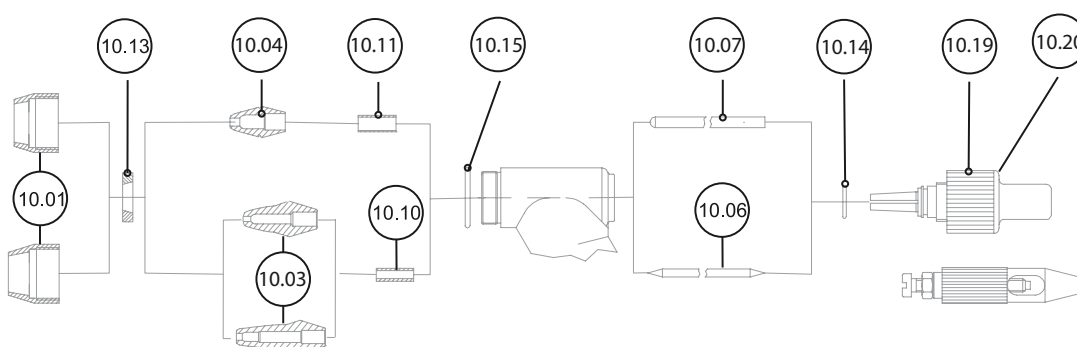


- Vodou chlazený plazmový svařovací hořák
- Vyšší zatížení plazmových trysek díky optimalizaci chladicího systému
- Snížení provozních nákladů, dlouhá životnost plazmových trysek díky velkoplošnému upínacímu kuželu bez závitů v tělese hořáku a dalšímu odvádění tepla plynovou čočkou, přiléhající k plazmové trysce
- Kompaktní tvar hořáku a malý průměr hlavy hořáku k optimální manipulaci při maximálním možném výkonu

Doba zapnutí DC-	150 A / 100 %
Doba zapnutí AC	120 A / 100 %
Doba zapnutí DC+	50 A / 100 %

Typ	Název	Č. zboží
PWH 150 4 M	Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008783-00000

Opotřebitelné součásti



Poz.	Název	Elektroda	O trysky	Délka	Max. svařovací proud	bal.	Č. zboží
		mm	mm	mm	A	Ks	
10.01	Plynová tryska, dlouhá	-	9,5	-	-	1	094-008240-00000
10.01	Plynová tryska, dlouhá	-	11	-	-	1	094-008239-00000
10.01	Plynová tryska, krátká	-	11	-	-	1	094-008237-00000
10.01	Plynová tryska, krátká	-	12	-	-	1	094-008238-00000
10.03	Plazmová tryska	-	0,8	-	20	1	094-008243-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1	-	25	1	094-008244-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1,2	-	30	1	094-008245-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1,4	-	40	1	094-008246-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1,6	-	50	1	094-008247-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1,8	-	60	1	094-008248-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2	-	70	1	094-008249-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2,4	-	90	1	094-008250-00000
10.03	Plazmová tryska	-	3	-	100	1	094-008251-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	0,8	-	20	1	094-008252-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1	-	25	1	094-008253-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1,2	-	30	1	094-008254-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1,4	-	40	1	094-008255-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1,6	-	45	1	094-008256-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	1,8	-	50	1	094-008257-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	2	-	60	1	094-008258-00000
10.03	Plazmová tryska, dlouhá	-	3	-	90	1	094-008260-00000
10.04	Plazmová tryska, kladný pól	-	1,2	-	-	1	094-008264-00000
10.04	Plazmová tryska, kladný pól	-	1,6	-	-	1	094-008265-00000
10.04	Plazmová tryska, kladný pól	-	2	-	-	1	094-008266-00000
10.04	Plazmová tryska, kladný pól	-	2,4	-	-	1	094-008267-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	1,5	-	75	-	1	094-008951-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	2,4	-	75	-	1	094-008789-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	3,2	-	75	-	1	094-008952-00000
10.07	Wolframová elektroda, speciální	3,2	-	30	-	1	094-008268-00000
10.10	Vložka pro vedení plynu	1,5	-	-	-	1	094-008241-00000
10.10	Vložka pro vedení plynu	2,4	-	-	-	1	094-008787-00000
10.11	Vložka pro vedení plynu	3,2	-	-	-	1	094-008280-00000
10.13	Plynová cocka, hrube pórovitá	-	-	-	-	1	094-008281-00000
10.13	Plynová cocka, jemne pórovitá	-	-	-	-	1	094-008242-00000
10.14	Těsnící O-kroužek krytu elektrody	-	-	-	-	10	094-008234-00000
10.15	Těsnící O-kroužek plynové láhve	-	-	-	-	10	094-008236-00000
10.19	Upínací modul	1,5	-	-	-	1	094-008557-00000
10.19	Upínací modul	2,4	-	-	-	1	094-009398-00000
10.19	Upínací modul	3,2	-	-	-	1	094-009399-00000
10.20	Těsnící proužek kryt elektrody	-	-	-	-	1	094-008263-00000
-	Měrka pro nastavování elektrody	-	-	-	-	1	094-008262-00000

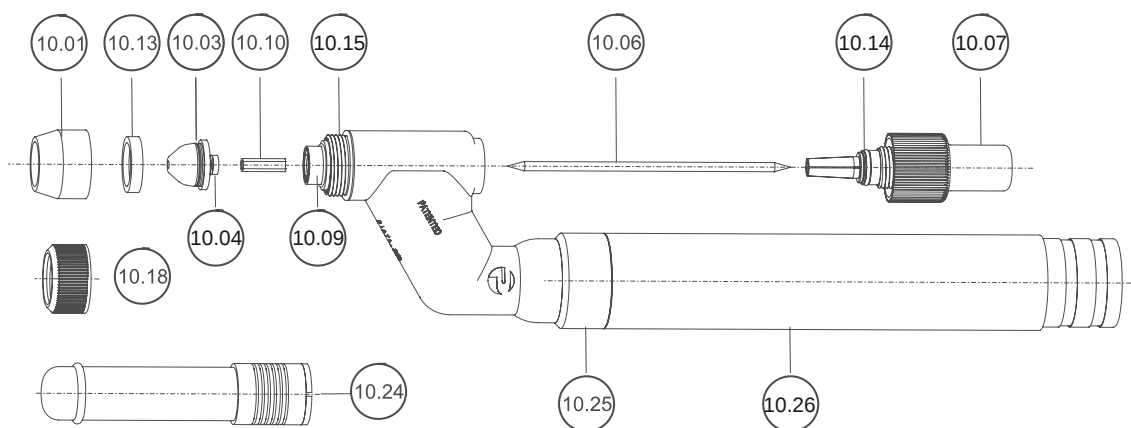
Sady opotřebitelných součástí

269


PWH 250 HS
PWH 250


- Vodou chlazený plazmový svařovací hořák
- Kompaktní tvar hořáku a malý průměr hlavy hořáku k optimální manipulaci při maximálním možném výkonu

Doba zapnutí DC-		250 A / 100 %		
Název		Č. zboží		
	m			
Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	4	094-019223-00000		
	8	094-019223-00008		

Opotřebitelné součásti


► Další opotřebitelné a náhradní díly najdete v našem katalogu náhradních dílů.

Poz.	Název	Elektroda mm	O trysky mm	Délka mm	bal. Ks	Č. zboží
10.01	Plynová tryska, krátká	-	11	-	1	094-008237-00000
10.01	Plynová tryska, krátká	-	12	-	1	094-008238-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1	-	1	094-019228-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1.2	-	1	094-019229-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1.4	-	1	094-019230-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1.6	-	1	094-019231-00000
10.03	Plazmová tryska	-	1.8	-	1	094-019232-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2	-	1	094-019233-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2.2	-	1	094-019234-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2.4	-	1	094-019235-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2.6	-	1	094-019236-00000
10.03	Plazmová tryska	-	2.8	-	1	094-019237-00000
10.03	Plazmová tryska	-	3	-	1	094-019238-00000
10.03	Plazmová tryska	-	3.2	-	1	094-019239-00000
10.03	Plazmová tryska	-	3.4	-	1	094-019240-00000
10.03	Plazmová tryska	-	3.6	-	1	094-019241-00000
10.03	Plazmová tryska	-	3.8	-	1	094-019242-00000
10.03	Plazmová tryska	-	4	-	1	094-019243-00000
10.03	Plazmová tryska	-	4.2	-	1	094-019244-00000
10.04	Těsnicí proužek O plazmové trysky	-	-	-	10	094-019245-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	1.5	-	75	1	094-008951-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	2.4	-	75	1	094-008789-00000
10.06	Wolframová elektroda, speciální	3.2	-	75	1	094-008952-00000
10.07	Wolframová elektroda, speciální	3.2	-	30	1	094-008268-00000
10.09	Kroužek O	-	-	-	10	094-019227-00000
10.10	Vložka pro vedení plynu	1.5	-	-	1	094-008241-00000
10.10	Vložka pro vedení plynu	2.4	-	-	1	094-008787-00000
10.13	Plynová čočka	-	-	-	1	094-019246-00000
10.14	Těsnicí O-kroužek krytu elektrody	-	-	-	10	094-008234-00000
10.15	Těsnicí O-kroužek plynové láhve	-	-	-	10	094-008236-00000
10.18	Víčko trysky	-	-	-	1	094-019247-00000
10.19	Upínací modul	1.5	-	-	1	094-008557-00000
10.19	Upínací modul	2.4	-	-	1	094-009398-00000
10.19	Upínací modul	3.2	-	-	1	094-009399-00000
10.24	Nástroj k vytahování trysek	-	-	-	1	094-019248-00000
10.25	Připojovací tvarovka	-	-	-	1	094-019249-00000
10.26	Rukojeť	-	-	-	1	094-019250-00000

Sady opotřebitelných součástí

269



■ Přehled

Spotřební díly MIG/MAG		Strana
Spotřební díly MIG/MAG	Plynové trysky	214
	Odsávací trysky	219
	Proudové trysky	220
	Nástavce pro trysky	228
	Rozdělovač plynu	231
	Spirály vedení drátu	233
	Vložky z PA a teflonu	234
	Příslušenství	238
	Sady spotřebních dílů MIG/MAG	240
	Adaptér	243
	Vzorový kufr	243

■ Obaly spotřebních součástí

S okamžitou platností můžete vybírat ze dvou variant obalů našich spotřebních součástí:

Balení Rider, obsahuje 10 nebo více součástí
Příklad výrobku č.: 094-xxxxxx-0000x



Balení Skin, obsahuje 2 nebo 5 součástí
Příklad výrobku č.: 094-xxxxxx-9000x





Série MT

MT221G / 301W



- Šroubovací plynová tryska vhodná pro hořáky řady MT221G a MT301W
- Z poniklované mědi

Délka		66 mm			
Název	O trysky mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Plynová hubice	11,0	10	za ks	094-013062-00001	
	13,0			094-013061-00001	
	16,0			094-013063-00001	
	11,0	2	na bal.	094-013062-90002	
	13,0			094-013061-90002	
	16,0			094-013063-90002	

GD MT221G/MT301W FL



- Závitová plynová hubice vhodná pro hořáky řady MT221G a MT301W
- Z poniklované mědi

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Plynová hubice, nástavec láhve	2	094-020136-00000		

MT221G / 301W FCW



- Závitová plynová hubice vhodná pro hořáky řady MT221G a MT301W
- Z poniklované mědi

Délka		58 mm			
Název	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Plynová tryska, Innershield	10	za ks	094-013644-00000		
	2	na bal.	094-013644-90002		

MT221G / 301W SGN



- Šroubovací plynová tryska vhodná pro hořáky řady MT221G a MT301W
- Zvláště vhodné k bodovému svařování MIG/MAG
- Z poniklované mědi

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Bodová plynová svařovací tryska	10	094-020944-00000		



MT301G / MT451W



- Šroubovací plynová tryska vhodná pro hořáky řady MT301G a MT451W
- Z poniklované mědi

Délka		71 mm				
Název	O trysky mm	Délka mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Plynová tryska, krátká	15,0	65	10	za ks	094-019821-00001	
	18,0				094-019822-00001	
	13,0				094-013105-00001	
	15,0				094-013106-00001	
Plynová hubice	18,0	71	2	na bal.	094-013107-00001	
	13,0				094-013105-90002	
	15,0				094-013106-90002	
	18,0				094-013107-90002	

GN ES MT301G / MT451W



- Závrtová plynová hubice ke svařování v úzké mezeře, vhodná pro hořáky řady MT401G a MT551W
- Z poniklované mědi

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	10	094-019853-00001		

MT301G / MT451W FCW



- Závrtová plynová hubice pro svařování plněným drátem, vhodné pro hořáky řady MT301G a MT451W

Délka		59,5 mm			
Název	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Plynová tryska, Innershield	10	za ks	094-019554-00000		
	2	na bal.	094-019554-90002		

MT301G / MT451W SGN



- Šroubovací plynová tryska vhodná pro hořáky řady MT301G a MT451W
- Zvláště vhodné k bodovému svařování MIG/MAG
- Z poniklované mědi

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Bodová plynová svařovací tryska	10	094-020945-00000		



MT401G / MT551W



- Krátká šroubovací plynová tryska vhodná pro hořáky řady MT401G a MT551W
- Z poniklované mědi

Délka		63 mm			
Název	O trysky mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Plynová hubice	15,0	10	za ks	094-014177-00001	
	17,0			094-014179-00001	
	19,0			094-014181-00001	
	15,0	2	na bal.	094-014177-90002	
	17,0			094-014179-90002	
	19,0			094-014181-90002	

MT401G / MT551W



- Dlouhá šroubovací plynová tryska vhodná pro hořáky řady MT401G a MT551W
- Z poniklované mědi

Délka		66 mm			
Název	O trysky mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Plynová hubice	15,0	10	za ks	094-014178-00001	
	17,0			094-014180-00001	
	19,0			094-014182-00001	
	15,0	2	na bal.	094-014178-90002	
	17,0			094-014180-90002	
	19,0			094-014182-90002	

GN ES MT401G / MT551W



- Závitová plynová hubice ke svařování v úzké mezeře, vhodná pro hořáky řady MT401G a MT551W
- Z poniklované mědi

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Plynová hubice kuželová, svařování v úzké mezeře	10	094-019702-00000		

GN ES MT301G/MT451W // MT401G/MT551W



Název	bal. Ks	Č. zboží		
Plynová hubice ke svařování v úzké mezeře	10	094-019626-00000		



GDK MT301G/MT451W // MT401G/MT551W



- Těleso plynové hubice ke svařování v úzké mezeře

Název	bal. Ks	Provedení	Č. zboží		
Těleso plynové trysky	10	vhodné k MT301G/ MT451W	094-019623-00000		
		vhodné k MT401G/ MT551W	094-019624-00000		

INS MT301G/MT451W // MT401G/MT551W



- Izolant ke svařování v úzké mezeře

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Izolační prvek	1	094-019625-00000		

ZH MT451W / MT551W



- Středící pouzdro ke svařování v úzké mezeře

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Středící pouzdro	10	094-019627-00000		



Série MIG

MIG 15



- Poniklovaná izolovaná plynová hubice vhodná pro hořáky MIG 15

Délka		53 mm					
Materiál		Měď poniklovaná					
Název	O trysky mm	bal. Ks	Provedení	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	9,5	10	Silně kuželové	za ks	094-001212-00000		
	12,0		Kónický		094-001085-00000		
	16,0		Válcové		094-001198-00000		
	9,5	2	Silně kuželové	na bal.	094-001212-90002		
	12,0		Kónický		094-001085-90002		
	16,0		Válcové		094-001198-90002		

MIG 24/240



- Poniklovaná plynová tryska vhodná pro hořáky MIG 24/240
- Násuvné provedení s upínacím kroužkem

Délka		63,5 mm					
Materiál		Měď poniklovaná					
Název	O trysky mm	bal. Ks	Provedení	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	10,0	10	Silně kuželové	za ks	094-001234-00000		
	12,5		Kónický		094-001190-00000		
	17,0		Válcové		094-001233-00000		
	10,0	2	Silně kuželové	na bal.	094-001234-90002		
	12,5		Kónický		094-001190-90002		
	17,0		Válcové		094-001233-90002		

MIG 25



- Poniklovaná izolovaná násuvná plynová hubice; vhodná pro svařovací hořáky MIG 25.

Délka		57 mm					
Materiál		Měď poniklovaná					
Název	O trysky mm	bal. Ks	Provedení	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	11,5	10	Silně kuželové	za ks	094-001647-00000		
	15,0		Kónický		094-002079-00000		
	18,0		Válcové		094-013288-00000		
	11,5	2	Silně kuželové	na bal.	094-001647-90002		
	15,0		Kónický		094-002079-90002		
	18,0		Válcové		094-013288-90002		

MIG 36



- Poniklovaná plynová tryska násuvná s upínacím kroužkem; vhodná pro hořáky MIG 36

Délka		84 mm					
Materiál		Měď poniklovaná					
Název	O trysky mm	bal. Ks	Provedení	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	12,0	10	Silně kuželové	za ks	094-001241-00000		
	16,0		Kónický		094-001240-00000		
	19,0		Válcové		094-001239-00000		
	12,0	2	Silně kuželové	na bal.	094-001241-90002		
	16,0		Kónický		094-001240-90002		
	19,0		Válcové		094-001239-90002		



MIG 401/452/501



- Plynové trysky pro hořáky typů MIG 401, 452 a 501
- Měď, holá s upínacím kroužkem

Délka		76 mm					
Materiál		Měď					
Název	O trysky mm	bal. Ks	Provedení	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	14,0	10	Silně kuželové	za ks	094-001260-00000		
	16,0		Kónický		094-000945-00000		
	20,0		Válcové		094-001259-00000		
	14,0	2	Silně kuželové	na bal.	094-001260-90002		
	16,0		Kónický		094-000945-90002		
	20,0		Válcové		094-001259-90002		

Série MT

RAD MT221GF/MT301WF



- Odsávací hubice vhodná pro MT221G F a MT301W F

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Odsávací tryska	1	094-014998-00000		

RAD MT451 WF



- Odsávací hubice vhodná pro MT451W F

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Odsávací tryska	1	094-014997-00000		



Série MT

CT M7 CuCrZr



- Precizní proudová tryska ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro mimořádně dlouhé životnosti
- Samostředící s otvorem k upnutí podávací spirály/bovdeny
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady MT se závitem pro proudovou trysku M7

Délka	30 mm
Závit, proudová špička	M7
Materiál	CuCrZr
Provedení	Pro mimořádně dlouhé životnosti

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	za ks	094-013535-00000		
	0,9			094-013536-00000		
	1,0			094-013537-00000		
	1,2			094-013538-00000		
	0,8	5	na bal.	094-013535-90005		
	0,9			094-013536-90005		
	1,0			094-013537-90005		
	1,2			094-013538-90005		

CT M7 E-Cu (Alu)



- Precizní proudová tryska z mědi E-Cu
- Speciální provedení pro hliníkové dráty
- Samostředící s monitorováním fixace podávací spirály/bovdeny
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady MT se závitem pro proudovou trysku M7

Délka	30 mm
Závit, proudová špička	M7
Materiál	E-Cu
Provedení	Speciální provedení pro hliníkové dráty

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička, svařování hliníku	0,8	10	za ks	094-013550-00000		
	0,9			094-013551-00000		
	1,0			094-013552-00000		
	1,2			094-013553-00000		
	0,8	5	na bal.	094-013550-90005		
	0,9			094-013551-90005		
	1,0			094-013552-90005		
	1,2			094-013553-90005		

CT M6 CuCrZr



- Proudová tryska ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro mimořádně dlouhé životnosti
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M6

Délka	25 mm
Závit, proudová špička	M6
Materiál	CuCrZr

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	094-020689-00000		
	1,0		094-020690-00000		



CT M6 E-Cu



- Proudová tryska z mědi E-Cu
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M6

Délka	25 mm				
Závit, proudová špička	M6				
Materiál	E-Cu				
Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička	0,6	10	094-020691-00000		
	0,8		094-020692-00000		
	0,9		094-020693-00000		
	1,0		094-020694-00000		

CT M6 E-Cu (Alu)



- Proudová tryska z mědi E-Cu
- Speciální provedení pro hliníkové dráty
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M6

Délka	25 mm				
Závit, proudová špička	M6				
Materiál	E-Cu				
Provedení	Speciální provedení pro hliníkové dráty				
Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička, svařování hliníku	0,6	10	094-020695-00000		
	0,8		094-020696-00000		
	0,9		094-020697-00000		
	1,0		094-020698-00000		

CT M6 CuCrZr



- Proudová tryska ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro mimořádně dlouhé životnosti
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M6

Délka	28 mm				
Závit, proudová špička	M6				
Materiál	CuCrZr				
Provedení	Pro mimořádně dlouhé životnosti				
Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Proudová špička	0,8	10	za ks	094-013071-00000	
	0,9			094-013122-00000	
	1,0			094-013072-00000	
	1,2			094-014317-00000	
	0,8	5	na bal.	094-013071-90005	
	0,9			094-013122-90005	
	1,0			094-013072-90005	
	1,2			094-014317-90005	



CT M6 E-Cu



- Proudová tryska z mědi E-Cu
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M6

Délka	28 mm
Závit, proudová špička	M6
Materiál	E-Cu

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	za ks	094-016101-00000		
	0,9			094-016102-00000		
	1,0			094-016103-00000		
	1,2			094-016104-00000		
	0,8	5	na bal.	094-016101-90005		
	0,9			094-016102-90005		
	1,0			094-016103-90005		
	1,2			094-016104-90005		

CT M6 E-Cu (Alu)



- Proudová tryska z mědi E-Cu
- Speciální provedení pro hliníkové dráty
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M6

Délka	28 mm
Závit, proudová špička	M6
Materiál	E-Cu
Provedení	Speciální provedení pro hliníkové dráty

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička, svařování hliníku	0,8	10	za ks	094-016105-00000		
	0,9			094-016106-00000		
	1,0			094-016107-00000		
	1,2			094-016108-00000		
	0,8	5	na bal.	094-016105-90005		
	0,9			094-016106-90005		
	1,0			094-016107-90005		
	1,2			094-016108-90005		

CT M5 CuCrZr

Délka	19 mm
Závit, proudová špička	M5
Materiál	CuCrZr

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	094-016775-00000		
	1,0		094-016758-00000		
	1,2		094-016776-00000		



CT M9 CuCrZr



- Precizní proudová tryska ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro mimořádně dlouhé životnosti
- Samostředící s otvorem k upnutí podávací spirály/bovdeny
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady MT se závitem pro proudovou trysku M9

Délka	35 mm
Závit, proudová špička	M9
Materiál	CuCrZr
Provedení	Pro mimořádně dlouhé životnosti

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	za ks	094-013528-00000		
	0,9			094-013529-00000		
	1,0			094-013530-00000		
	1,2			094-013531-00000		
	1,4			094-013532-00000		
	1,6			094-013533-00000		
	2,0			094-013534-00000		
	2,4			094-013720-00000		
	0,8	5	na bal.	094-013528-90005		
	0,9			094-013529-90005		
	1,0			094-013530-90005		
	1,2			094-013531-90005		
	1,4			094-013532-90005		
	1,6			094-013533-90005		
	2,0			094-013534-90005		
	2,4			094-013720-90005		

CT M9 CuCrZr ES



- Proudová tryska ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Speciální provedení ke svařování v úzké mezeře
- Pro mimořádně dlouhé životnosti

Délka	100 mm
Závit, proudová špička	M9
Materiál	CuCrZr
Provedení	vhodné k MT301G/MT451W/MT401G/MT551W

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička ke svařování v úzké mezeře	0,8	10	094-021189-00000		
	1,0		094-019616-00000		
	1,2		094-019617-00000		
	1,4		094-020019-00000		
	1,6		094-019618-00000		



CT M9 E-Cu (Alu)



- Precizní proudová tryska z mědi E-Cu
- Speciální provedení pro hliníkové dráty
- Samostředící s otvorem k upnutí podávací spirály/bovdeny
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady MT se závitem pro proudovou trysku M9

Délka	35 mm
Závit, proudová špička	M9
Materiál	E-Cu
Provedení	Speciální provedení pro hliníkové dráty

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička, svařování hliníku	0,8	10	za ks	094-013543-00000		
	0,9			094-013544-00000		
	1,0			094-013545-00000		
	1,2			094-013546-00000		
	1,4			094-013547-00000		
	1,6			094-013548-00000		
	2,0	5	na bal.	094-013549-00000		
	0,8			094-013543-90005		
	0,9			094-013544-90005		
	1,0			094-013545-90005		
	1,2			094-013546-90005		
	1,4			094-013547-90005		
	1,6			094-013548-90005		
	2,0			094-013549-90005		

CT M8 CuCrZr



- Proudová tryska ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro mimořádně dlouhé životnosti
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M8

Délka	30 mm
Závit, proudová špička	M8
Materiál	CuCrZr
Provedení	Pro mimořádně dlouhé životnosti

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	za ks	094-014024-00000		
	0,9			094-013129-00000		
	1,0			094-014222-00000		
	1,2			094-013113-00000		
	1,4			094-014191-00000		
	1,6			094-014192-00000		
	2,0	5	na bal.	094-014193-00000		
	0,8			094-014024-90005		
	0,9			094-013129-90005		
	1,0			094-014222-90005		
	1,2			094-013113-90005		
	1,4			094-014191-90005		
	1,6			094-014192-90005		
	2,0			094-014193-90005		



CT M8 E-CU



- Proudová tryska z mědi E-Cu
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M8

Délka	30 mm
Závit, proudová špička	M8
Materiál	E-Cu

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	za ks	094-016109-00000		
	0,9			094-016110-00000		
	1,0			094-016111-00000		
	1,2			094-007238-00000		
	1,4			094-016112-00000		
	1,6			094-016113-00000		
	2,0			094-016114-00000		
	0,8	5	na bal.	094-016109-90005		
	0,9			094-016110-90005		
	1,0			094-016111-90005		
	1,2			094-007238-90005		
	1,4			094-016112-90005		
	1,6			094-016113-90005		
	2,0			094-016114-90005		

CT M8 E-Cu (Alu)



- Proudová tryska z mědi E-Cu
- Speciální provedení pro hliníkové dráty
- Univerzálně použitelné pro všechny hořáky řady EWM se závitem pro proudovou trysku M8

Délka	30 mm
Závit, proudová špička	M8
Materiál	E-Cu
Provedení	Speciální provedení pro hliníkové dráty

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Proudová špička, svařování hliníku	0,8	10	za ks	094-016115-00000		
	0,9			094-016116-00000		
	1,0			094-016117-00000		
	1,2			094-016118-00000		
	1,4			094-016119-00000		
	1,6			094-016120-00000		
	2,0			094-016920-00000		
	0,8	5	na bal.	094-016115-90005		
	0,9			094-016116-90005		
	1,0			094-016117-90005		
	1,2			094-016118-90005		
	1,4			094-016119-90005		
	1,6			094-016120-90005		
	2,0			094-016920-90005		



Série MIG

CT M6 E-Cu



Délka	25 mm
Závit, proudová špička	M6
Materiál	E-Cu

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička	0,6	10	094-001088-00000		
	0,8		094-001087-00000		
	1,0		094-001086-00000		

CT M6 E-Cu



Délka	28 mm
Závit, proudová špička	M6
Materiál	E-Cu

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	094-001191-00000		
	1,0		094-001228-00000		
	1,2		094-001229-00000		

CT M6 CuCrZr



Délka	28 mm
Závit, proudová špička	M6
Materiál	CuCrZr

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	094-005407-00000		
	0,9		094-005408-00000		
	1,0		094-003339-00000		
	1,2		094-005224-00000		

CT M6 E-Cu (Alu)



Délka	28 mm
Závit, proudová špička	M6
Materiál	E-Cu

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička, svařování hliníku	0,8	10	094-001230-00000		
	1,0		094-001231-00000		
	1,2		094-001232-00000		



CT M8 E-Cu



Délka	30 mm
Závit, proudová špička	M8
Materiál	E-Cu

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	094-001252-00000		
	1,0		094-000941-00000		
	1,2		094-000942-00000		
	1,4		094-001253-00000		
	1,6		094-001254-00000		

CT M8 CuCrZr



Délka	30 mm
Závit, proudová špička	M8
Materiál	CuCrZr

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička	0,8	10	094-005409-00000		
	0,9		094-005410-00000		
	1,0		094-005225-00000		
	1,2		094-004207-00000		
	1,4		094-005411-00000		
	1,6		094-005412-00000		
	2,0		094-005413-00000		

CT M8 E-Cu (Alu)



Délka	30 mm
Závit, proudová špička	M8
Materiál	E-Cu

Název	Ø drátu mm	bal. Ks	Č. zboží		
Proudová špička, svařování hliníku	0,8	10	094-001257-00000		
	1,2		094-000944-00000		
	1,4		094-010165-00000		
	1,6		094-001258-00000		
	1,0		094-000943-00000		



Série MT

CTH M7 CuCrZr



- Precizní nástavec trysky ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro hořáky řady MT221G a MT301W

Závit, proudová špička

M7

Materiál

CuCrZr

Název	Délka mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Mezikus	34,5	10	za ks	094-013542-00002		
	31,5			094-013541-00002		
	34,5	2	na bal.	094-013542-90002		
	31,5			094-013541-90002		

CTH M6 CuCrZr



- Precizní nástavec trysky ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro hořáky řady MT221G a MT301W

Název

bal.

Č. zboží

Ks

Ks

Mezikus

10

094-020562-00000

CTH M6 CuCrZr



- Precizní nástavec trysky ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro hořáky řady MT221G a MT301W

Závit, proudová špička

M6

Materiál

CuCrZr

Název	Délka mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Mezikus	30,5	10	za ks	094-013069-00002		
	33,5			094-013070-00002		
	30,5	2	na bal.	094-013069-90002		
	33,5			094-013070-90002		

CTH M9 CuCrZr



- Precizní nástavec trysky ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro hořáky řady MT301G a MT451W

Závit, proudová špička

M9

Materiál

CuCrZr

Název	Délka mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Mezikus	34,5	10	za ks	094-013539-00002		
	37,5			094-013540-00002		
	34,5	2	na bal.	094-013539-90002		
	37,5			094-013540-90002		



CTH M9 CuCrZr



- Precizní nástavec trysky ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro hořáky řady MT401G a M551W

Závit, proudová špička

M9

Materiál

CuCrZr

Název	Délka mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Mezikus	35	10	za ks	094-013856-00003		
	38			094-016425-00003		
	35	2	na bal.	094-013856-90002		
	38			094-016425-90002		

CTH M8 CuCrZr



- Precizní nástavec trysky ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro hořáky řady MT301G a MT451W

Závit, proudová špička

M8

Materiál

CuCrZr

Název	Délka mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Mezikus	34,1	10	za ks	094-013109-00002		
	37,1			094-013110-00002		
	34,1	2	na bal.	094-013109-90002		
	37,1			094-013110-90002		

CTH M8 CuCrZr



- Precizní nástavec trysky ze slitiny mědi, chromu a zirkonu
- Pro hořáky řady MT401G a MT551W

Závit, proudová špička

M8

Materiál

CuCrZr

Název	Délka mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Mezikus	34,5	10	za ks	094-015489-00003		
	37,5			094-016018-00003		
	34,5	2	na bal.	094-015489-90002		
	37,5			094-016018-90002		



Série MIG

GNH MIG 15



- Nástavec pro trysky/držák plynové trysky MIG 15

Délka	41 mm
Závit, proudová špička	M6

Název	Materiál	bal. Ks	Ražení	PE	Č. zboží		
Mezikus	Mosaz	10	Mezikus	za ks	094-001207-00000		
Pojistná pružina	Pružinová ocel	20	Pojistná pružina	na bal.	094-001083-00000		
Mezikus	Mosaz	5	Mezikus		094-001083-90005		
		2			094-001207-90002		

CTH MIG 25



- Nástavec pro trysky/držák plynové trysky pro svařovací hořák MIG 25.

Délka	35 mm
Závit, proudová špička	M6

Název	Materiál	bal. Ks	Ražení	PE	Č. zboží		
Mezikus	Mosaz	10	Mezikus	za ks	094-001823-00000		
Pojistná pružina	Pružinová ocel	20	Pojistná pružina	na bal.	094-001646-00000		
Mezikus	Mosaz	2	Mezikus		094-001823-90002		
Pojistná pružina	Pružinová ocel	5	Pojistná pružina		094-001646-90005		

CTH MIG 24 / 240



- Nástavec trysky pro hořáky typu MIG 24/240 a PP 24/240

Délka	26 mm
Závit, proudová špička	M6
Materiál	Mosaz

Název	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Mezikus	10	za ks	094-001227-00000		
	2	na bal.	094-001227-90002		

CTH MIG 36



- Nástavec trysky pro hořáky typu MIG 36

Délka	28 mm
Materiál	Mosaz

Název	bal. Ks	Závit, proudová špička	PE	Č. zboží		
Mezikus	10	M6	za ks	094-001237-00000		
		M8		094-012552-00000		
	2	M6	na bal.	094-001237-90002		
		M8		094-012552-90002		

CTH MIG 401/501



- Držák trysky pro hořáky typu MIG 401/501

Délka	25 mm
Materiál	Mosaz

Název	bal. Ks	Závit, proudová špička	PE	Č. zboží		
Mezikus	10	M6	za ks	094-001656-00000		
		M8		094-001658-00000		
	2	M6	na bal.	094-001656-90002		
		M8		094-001658-90002		



Série MT

GD MT221G/MT301W



- Rozdělovač plynu z vysoce žáruvzdorného plastu vyztuženého vlákny
- Pro svařovací hořáky MT221G a MT301W

Materiál		Plast			
Název	bal.	PE	Č. zboží		
Rozdělovač plynu	10	za ks	094-013094-00002		
	2	na bal.	094-013094-90002		

GD MT301G/451W



- Rozdělovač plynu z vysoce žáruvzdorného plastu vyztuženého vlákny
- Pro hořáky řady MT301G a MT451W

Materiál		Plast			
Název	bal.	PE	Č. zboží		
Rozdělovač plynu	10	za ks	094-013096-00002		
	2	na bal.	094-013096-90002		

GD MT401G/551W



- Šroubovací rozdělovač plynu z vysoce žáruvzdorného plastu vyztuženého vlákny
- Pro hořáky řady MT401G a MT551W

Délka		25 mm			
O trysky		20,2 mm			
Materiál		Plast			
Název	bal.	PE	Č. zboží		
Rozdělovač plynu	10	za ks	094-013111-00001		
	2	na bal.	094-013111-90002		



■ Série MIG

GD MIG 24



- Pro svařovací hořáky MIG 24

Délka		20 mm			
Provedení		Standardní			
Název	bal.	PE	Č. zboží		
	Ks				
Rozdělovač plynu	10	za ks	094-009009-00000		
	2	na bal.	094-009009-90002		

GD MIG 36



- Pro svařovací hořáky MIG 36

Délka		32,5 mm			
Název	bal.	Provedení	PE	Č. zboží	
	Ks				
Rozdělovač plynu	10	Standardní	za ks	094-001236-00000	
		Long life		094-012571-00000	
		Keramika		094-012572-00000	
	2	Standardní	na bal.	094-001236-90002	
		Long life		094-012571-90002	
		Keramika		094-012572-90002	

GD MIG 401/501



- Pro svařovací hořáky MIG 401 a MIG 501

Délka		28 mm			
Název	bal.	Provedení	PE	Č. zboží	
	Ks				
Rozdělovač plynu	10	Standardní	za ks	094-000948-00000	
		Long life		094-011628-00000	
		Keramika		094-012649-00000	
	2	Standardní	na bal.	094-000948-90002	
		Long life		094-011628-90002	
		Keramika		094-012649-90002	



■ Izolovaný

LSTC



- Vodicí spirála k podávání nízko a středně legovaných svařovacích drátů
- Použití ve svařovacích hořácích chlazených plynem a vodou
- Izolace zabraňuje ztrátám plynu

Ø drátu	0,8 mm - 1 mm	
Vnitřní	1,5 mm	
Vnější	3,8 mm	
Rozlišovací barva	Modrá	

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží		
Vodicí spirála, izolovaná	3,6	2	094-013074-00500		
	4,6		094-013075-00500		
	5,6		094-014221-00500		

LSTC



- Vodicí spirála k podávání nízko a středně legovaných svařovacích drátů
- Použití ve svařovacích hořácích chlazených plynem a vodou
- Izolace zabraňuje ztrátám plynu

Ø drátu	1,2 mm - 1,6 mm	
Vnitřní	2 mm	
Vnější	4,6 mm	
Rozlišovací barva	Červená	

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží		
Vodicí spirála, izolovaná	3,6	2	094-007239-00500		
	4,6		094-014223-00500		
	5,6		094-014224-00500		

LSTC



- Vodicí spirála k podávání nízko a středně legovaných svařovacích drátů
- Použití ve svařovacích hořácích chlazených plynem a vodou
- Izolace zabraňuje ztrátám plynu

Ø drátu	1,6 mm - 2 mm	
Vnitřní	2,4 mm	
Vnější	4,6 mm	
Rozlišovací barva	Žlutá	

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží		
Vodicí spirála, izolovaná	3,6	2	094-013662-00501		
	4,6		094-013663-00501		
	5,6		094-013664-00501		



Kombinované vložky

PA



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	0,6 mm - 1 mm	
Vnitřní	1,5 mm	
Vnější	4 mm	
Rozlišovací barva	Šedá	
Materiál	PA	

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží		
Kombinovaná vložka, PA	3,0	1	094-013687-00000		
	4,0		094-013687-00004		
	5,0		094-013687-00005		

PA



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	1,2 mm - 1,6 mm	
Vnitřní	2 mm	
Vnější	4 mm	
Rozlišovací barva	Šedá	
Materiál	PA	

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží		
Kombinovaná vložka, PA	3	1	094-013076-00000		
	4		094-013077-00000		
	5		094-013565-00000		

PA



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	1,6 mm - 2 mm	
Vnitřní	2,3 mm	
Vnější	4,7 mm	
Rozlišovací barva	Šedá	
Materiál	PA	

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží		
Kombinovaná vložka, PA	3,0	1	094-013665-00000		
	4,0		094-013666-00000		
	5,0		094-013667-00000		

PTFE (teflon)



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	0,6 mm - 1 mm	
Vnitřní	1,5 mm	
Vnější	4 mm	
Rozlišovací barva	Modrá	
Materiál	Teflon	

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží		
Kombinovaná vložka, teflon	3,0	1	094-013800-00000		
	4,0		094-013800-00004		
	5,0		094-013800-00005		



PTFE (teflon)



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	1,2 mm - 1,6 mm
Vnitřní	2 mm
Vnější	4 mm
Rozlišovací barva	Červená
Materiál	Teflon

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží
Kombinovaná vložka, teflon	3,0	1	094-013801-00000
	4,0		094-013801-00004
	5,0		094-013801-00005

PTFE (teflon)



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	1,6 mm - 2 mm
Vnitřní	2,7 mm
Vnější	4,7 mm
Rozlišovací barva	Bílá
Materiál	Teflon

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží
Kombinovaná vložka, teflon	3,0	1	094-013802-00000
	4,0		094-013802-00004
	5,0		094-013802-00005

PTFE (uhlíkový teflon)



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	0,6 mm - 1 mm
Vnitřní	1,5 mm
Vnější	4 mm
Rozlišovací barva	Černá
Materiál	Uhlíkový teflon

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží
Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	3,0	1	094-013871-00000
	4,0		094-013871-00004
	5,0		094-013871-00005



PTFE (uhlíkový teflon)



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	1,2 mm - 1,6 mm
Vnitřní	2 mm
Vnější	4 mm
Rozlišovací barva	Černá
Materiál	Uhlíkový teflon

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží
Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	3,0	1	094-013828-00000
	4,0		094-013828-00004
	5,0		094-013828-00005

PTFE (uhlíkový teflon)



- Kombinovaná vložka
- Tříděné podle délky, s upínacím pouzdrem a kroužkem O

Ø drátu	1,6 mm - 2 mm
Vnitřní	2,7 mm
Vnější	4,7 mm
Rozlišovací barva	Černá
Materiál	Uhlíkový teflon

Název	Délka m	bal. Ks	Č. zboží
Kombinovaná duše, uhlíkový teflon	3,0	1	094-013829-00000
	4,0		094-013829-00004
	5,0		094-013829-00005

Metrové zboží

LSTC CrNi



- Metrové zboží o různém průměru

Materiál				CrNi			
Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	bal. m	Č. zboží		
Vodící spirála, metrové zboží	0,6 - 1	1,5	3,3	50	094-020170-00000		
	1,2 - 1,6	2,0	4,0		094-020102-00000		

LSTC CuZn



- Metrové zboží o různém průměru

Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	bal. m	Č. zboží
Vodící spirála, metrové zboží	1,2 - 1,6	2	4	50	094-019612-00000



LSTC ST



- Metrové zboží o různém průměru

Materiál				Ocel			
Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	bal. m	Č. zboží		
Vodící spirála, metrové zboží	0,6 - 1	1,5	3,3	50	094-020171-00000		
	1,2 - 1,6	2,0	4,0		094-020066-00000		

PA



- Metrové zboží o různém průměru

Rozlišovací barva				Šedá			
Materiál				PA			
Velikost obalu				200 m			
Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	bal. m	Č. zboží		
Vložka PA, metrové zboží	0,6 - 1	1,4	4,0	200	094-013781-00200		
	1,2 - 1,6	2,0			094-013782-00200		
	1,6 - 2	2,3			094-013783-00200		

PTFE (teflon)



- Metrové zboží o různém průměru

Rozlišovací barva				Modrá/červená/bílá			
Materiál				PTFE (Teflon)			
Velikost obalu				100 m			
Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	bal. m	Č. zboží		
Vložka z teflonu, metrové zboží	0,6 - 1	1,5	4,0	100	094-013487-00100		
	1,2 - 1,6	2,0			094-013490-00100		
	1,6 - 2	2,7			094-013523-00100		

PTFE (uhlíkový teflon)



- Metrové zboží o různém průměru

Rozlišovací barva				Černá			
Materiál				Uhlíkový teflon			
Velikost obalu				100 m			
Název	Ø drátu mm	Vnitřní mm	Vnější mm	bal. m	Č. zboží		
Vložka z uhlíkového teflonu, metrové zboží	0,6 - 1	1,5	4,0	100	094-013870-00100		
	1,2 - 1,6	2,0			094-013524-00100		
	1,6 - 2	2,7			094-013525-00100		



Univerzální příslušenství

Vodicí trubka



Název	Délka mm	bal. Ks	Č. zboží
Vodicí trubka	45	1	094-019350-00000
	66		094-018316-00000
	100		094-020064-00000
	105		094-006051-00000
	115		094-001064-00000

Kapilára



Název	Délka mm	bal. Ks	Provedení	Č. zboží	
Kapilára	48	5	Ø drátu ≤1,6 mm	094-014186-00000	
	69		Ø drátu ≤2,0 mm	094-014667-00000	
	107		Ø drátu ≤1,6 mm	094-006634-00000	
	105		Ø drátu ≤2,4 mm	094-021470-00000	
	118		Ø drátu ≤1,6 mm	094-002559-00000	
			Ø drátu ≤2,0 mm	094-007515-00000	

Mosazná spirála



- Mosazná spirála včetně spojovacího pouzdra k našroubování na bovdeny PA nebo teflonové bovdeny

Název	Vnitřní mm	Vnější mm	Délka mm	bal. Ks	PE	Č. zboží
Mosazná spirála	2,0	4,0	200	5	za ks	094-013078-00000
	2,2	4,4	300			094-013872-00000
	2,0	4,0	200	2	na bal.	094-013078-90002
	2,2	4,4	300			094-013872-90002

Upínací kleštiny



- Upínací kleštiny k fixaci v centrální přípojce Euro

Materiál		Mosaz			
Název	Ø mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Upínací kleštiny	4,0	20	za ks	094-001082-00000	
	4,7			094-001291-00000	
	4,0	5	na bal.	094-001082-90005	
	4,7			094-001291-90005	

Spojovací objímka



- Spojovací pouzdro k připojení mosazné spirály k bovdeny posuvu drátu

Materiál		Mosaz			
Název	Ø mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Spojovací objímka	4,0	20	za ks	094-013757-00000	
	4,7			094-013758-00000	
	4,0	5	na bal.	094-013757-90005	
	4,7			094-013758-90005	

Šestihranná matice



- Šestihranná matice pro centrální přípojku Euro

Materiál		Mosaz			
Název	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Šestihranná matice	10	za ks	094-001080-00000		
	2	na bal.	094-001080-90002		



Hořákový klíč



- Klíč na hořák k montáži proudové trysky, držáku trysky a dalšího příslušenství

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Klíč na hořák SW5/12MM	1	094-016038-00001		

Nářadí k čištění hořáků



Název	bal. Ks	Č. zboží		
Čistič plynové hubice	1	098-000407-00000		

Nůž na hadice



- Nůž k řezání bovdenů PA a PTFE

Název	Č. zboží		
Nůž na hadice	094-016585-00000		

Ořezávátko bovdenů posuvu drátu



- Ořezávátko plastových bovdenů

Název	Č. zboží		
Ořezávátko plastových bovdenů	094-010427-00000		

Kleště na štípání drátu



Název	Č. zboží		
Kleště na štípání drátu	098-003899-00000		



Sady spotřebních dílů MIG/MAG

MT221G / MT 301W ALU M6



- Sada spotřebních dílů, hliník, M6
- vždy 5x proudová špička 0,8 mm, 1,0 mm a 1,2 mm
- vždy 2x mezikus 30,5 mm a 33,5 mm
- 1x plynová hubice 11 mm, 13 mm a 16 mm
- 1x rozdělovač plynu 11,1
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT220G**

Název	bal.	Č. zboží		
	Ks			
Sada opotřebitelných součástí, hliník	1	092-013427-40001		

MT221G / MT 301W ALU M7



- Sada spotřebních dílů, hliník, M7
- vždy 5x proudová špička 0,8 mm, 1,0 mm a 1,2 mm
- vždy 2x mezikus 31,5 mm a 34,5 mm
- 1x plynová hubice 11 mm, 13 mm a 16 mm
- 1x rozdělovač plynu 11,1
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT220G**

Název	bal.	Č. zboží		
	Ks			
Sada opotřebitelných součástí, hliník	1	092-013427-30001		

MT221G - MT301W ST/CR M6



- Sada spotřebních dílů, ocel/CrNi, M6
- vždy 5x proudová špička 0,8 mm, 1,0 mm a 1,2 mm
- vždy 2x mezikus 30,5 mm a 33,5 mm
- 1x plynová hubice 11 mm, 13 mm a 16 mm
- 1x rozdělovač plynu 11,1
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT220G**

Název	bal.	Č. zboží		
	Ks			
Sada spotřebních součástí, ocel/chrom nikl	1	092-013427-40000		

MT221G - MT301W ST/CR M7



- Sada spotřebních dílů, ocel/CrNi, M7:
- vždy 5x proudová špička 0,8 mm, 1,0 mm a 1,2 mm
- vždy 2x mezikus 31,5 mm a 34,5 mm
- 1x plynová hubice 11 mm, 13 mm a 16 mm
- 1x rozdělovač plynu 11,1
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT220G**

Název	bal.	Č. zboží		
	Ks			
Sada spotřebních součástí, ocel/chrom nikl	1	092-013427-30000		



MT301G - MT451W ALU M8



- Sada spotřebních dílů, hliník, M8
- vždy 5x proudová špička 0,8 mm, 1,0 mm a 1,2 mm
- vždy 2x mezikus 34,1 mm a 37,1 mm
- 1x plynová hubice 13 mm, 15 mm a 18 mm
- 1x rozdělovač plynu 13,1 mm
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT300G a MT450W**

Název	bal.	Č. zboží		
	Ks			
Sada opotřebitelných součástí, hliník	1	092-013428-40001		

MT301G - MT451W ALU M9



- Sada spotřebních dílů, hliník, M9
- vždy 5x proudová špička 0,8 mm, 1,0 mm a 1,2 mm
- vždy 2x mezikus 34,5 mm a 37,5 mm
- 1x plynová hubice 13 mm, 15 mm a 18 mm
- 1x rozdělovač plynu 13,1 mm
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT300G a MT450W**

Název	bal.	Č. zboží		
	Ks			
Sada opotřebitelných součástí, hliník	1	092-013428-30001		

MT301G - MT451W ST/CR M8



- Sada spotřebních dílů, ocel/CrNi, M8
- vždy 5x proudová špička 0,8 mm, 1,0 mm a 1,2 mm
- vždy 2x mezikus 34,1 mm a 37,1 mm
- 1x plynová hubice 13 mm, 15 mm a 18 mm
- 1x rozdělovač plynu 13,1 mm
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT300G a MT450W**

Název	bal.	Č. zboží		
	Ks			
Sada spotřebních součástí, ocel/chrom nikl	1	092-013428-40000		

MT301G - MT451W ST/CR M9



- Sada spotřebních dílů, ocel/CrNi, M9
- vždy 5x proudová špička 0,8 mm, 1,0 mm a 1,2 mm
- vždy 2x mezikus 34,5 mm a 37,5 mm
- 1x plynová hubice 13 mm, 15 mm a 18 mm
- 1x rozdělovač plynu 13,1 mm
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT300G a MT450W**

Název	bal.	Č. zboží		
	Ks			
Sada spotřebních součástí, ocel/chrom nikl	1	092-013428-30000		



MT401G - MT551W ALU M8



- Sada spotřebních dílů, hliník, M8
- vždy 5x proudová špička 1,0 mm, 1,2 mm a 1,6 mm
- vždy 2x mezikus 35 mm a 38 mm
- 1x plynová hubice 15 mm, 17 mm a 19 mm
- 1x rozdělovač plynu 20 mm
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT400G a MT550W**

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Sada opotřebitelných součástí, hliník	1	092-013429-40001		

MT401G - MT551W ALU M9



- Sada spotřebních dílů, hliník, M9
- vždy 5x proudová špička 1,0 mm, 1,2 mm a 1,6 mm
- vždy 2x mezikus 35 mm a 38 mm
- 1x plynová hubice 15 mm, 17 mm a 19 mm
- 1x rozdělovač plynu 20 mm
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT400G a MT550W**

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Sada opotřebitelných součástí, hliník	1	092-013429-30001		

MT401G - MT551W ST/CR M8



- Sada spotřebních dílů, ocel/CrNi, M8
- vždy 5x proudová špička 1,0 mm, 1,2 mm a 1,6 mm
- vždy 2x mezikus 34,5 mm a 37,5 mm
- 1x plynová hubice 15 mm, 17 mm a 19 mm
- 1x rozdělovač plynu 20 mm
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT400G a MT550W**

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Sada spotřebních součástí, ocel/chrom nikl	1	092-013429-40000		

MT401G - MT551W ST/CR M9



- Sada spotřebních dílů, ocel/CrNi, M9
- vždy 5x proudová špička 1,0 mm, 1,2 mm a 1,6 mm
- vždy 2x mezikus 35 mm a 38 mm
- 1x plynová hubice 15 mm, 17 mm a 19 mm
- 1x rozdělovač plynu 20 mm
- 1x klíč na hořák
- 1x čistič plynové hubice
- **Vhodné rovněž pro MT400G a MT550W**

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Sada spotřebních součástí, ocel/chrom nikl	1	092-013429-30000		

SRP empty



- Prázdný náhradní box

Název	Č. zboží		
Box na náhradní díly, prázdný	094-013586-00000		



Spotřební díly MIG/MAG

ADAP DINSE



Název	bal. Ks	Č. zboží		
Adaptér svařovacího hořáku s centrální přípojkou Dinse na centrální přípojku Euro, na straně přístroje	1	094-016765-00000		

ADAP DINSE EZA/DZA



Název	bal. Ks	Č. zboží		
Adaptér svařovacího hořáku s centrální přípojkou Euro na centrální přípojku Dinse, na straně přístroje	1	394-000134-00000		

ADAP DINSE



Název	bal. Ks	Č. zboží		
Adaptér pro svařovací hořák s centrální přípojkou Euro na přípojku Cloos (plyn/voda venku) na straně přístroje	1	094-019852-00000		

Vzorový kufr

Vzorový kufr svařovacího hořáku MT ewm



- Vzorový kufr řady svařovacích hořáků MT
- Obsahuje držadla různých řízení, průřezy hrdel svařovacích hořáků (chlazené plynem a vodou) a spotřební díly
- Velmi vhodný pro prezentaci na místě u zákazníka

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Vzorový kufr řady svařovacích hořáků MT	1	094-020372-00000		



Přehled

Opotřebitelné díly WIG			Strana
Opotřebitelné díly WIG	Plynové trysky	Série TIG	246
		Řada TIG-SR	249
	Upínací pouzdra	Série TIG	252
		Řada TIG-SR	254
	Domeček kleštiny	Série TIG	256
		Řada TIG-SR	257
	Izolanty a příslušenství	Série TIG	260
		Řada TIG-SR	261
	Kryty elektrod	Série TIG	262
		Řada TIG-SR	262
	Spotřební součásti spotArc	spotArc	263
	Elektrody	Wolframové elektrody	264
	Opotřebitelné díly WIG	Sady	267



Série TIG

GN TIG 150/260 S



- Keramické plynové trysky
- Pro hořáky typu TIG 150/260

Délka			26 mm				
Materiál			Keramika				
Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	6,5	10	4,0	za ks	094-012672-00000		
	8,0		6,0		094-012405-00000		
	10,0		8,0		094-011756-00000		
	11,5		10,0		094-011980-00000		
	6,5	5	4,0	na bal.	094-012672-90005		
	8,0		6,0		094-012405-90005		
	10,0		8,0		094-011756-90005		
	11,5		10,0		094-011980-90005		

GN TIG 150/260



- Keramické plynové trysky
- Pro hořáky typu TIG 150/260

Délka			36 mm				
Materiál			Keramika				
Provedení			Pro hořáky typu TIG 150/260				
Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	6,5	10	6,0	za ks	094-012673-00000		
	8,0		7,0		094-012674-00000		
	10,0		8,0		094-011982-00000		
	11,5		10,0		094-011757-00000		
	6,5	5	6,0	na bal.	094-012673-90005		
	8,0		7,0		094-012674-90005		
	10,0		8,0		094-011982-90005		
	11,5		10,0		094-011757-90005		

GN TIG 150/260 L

Délka		60 mm			
Materiál		Keramika			
Název	O trysky mm	bal. Ks	Č. zboží		
Plynová hubice	6,5	10	094-015451-00000		
	8,0		398-000191-00000		

GN TIG 150/260 SP



Délka		32 mm			
Materiál		Keramika			
Název	O trysky mm	bal. Ks	Č. zboží		
Plynová hubice, kulové provedení	6,5	10	094-019610-00000		
	8,0		394-000156-00000		
	9,5		394-000155-00000		
	11.0		094-019609-00000		



GN TIG 200/450 S



- Keramické plynové trysky
- Pro hořáky typu TIG 200/450

Délka				26 mm			
Materiál				Keramika			
Provedení				Pro hořáky typu TIG 200/450			
Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová	10,0	10	4,0	za ks	094-009655-00000		
hubice difu-	13,0		6,0		094-009656-00000		
zéro plynu	10,0		4,0		094-009655-90005		
	13,0	5	6,0	na bal.	094-009656-90005		

GN TIG 200/450



- Keramické plynové trysky
- Pro hořáky typu TIG 200/450

Materiál				Keramika				
Provedení				Pro hořáky typu TIG 200/450				
Název	O trysky mm	Délka mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	7,5	37	10	5,0	za ks	094-009646-00000		
	10,0			6,0		094-009647-00000		
	13,0			8,0		094-009648-00000		
	15,0			10,0		094-009649-00000		
Plynová tryska, zesílená	13,0	38,4		8,0		094-011997-00000		
	15,0			12,0		094-011998-00000		
Plynová hubice	7,5	37	5	5,0	na bal.	094-009646-90005		
	10,0			6,0		094-009647-90005		
	13,0			8,0		094-009648-90005		
	15,0			10,0		094-009649-90005		
Plynová tryska, zesílená	13,0	38,4		8,0		094-011997-90005		
	15,0			12,0		094-011998-90005		

GN TIG 200/450 L



- Delší proudová tryska do těžko dostupných míst
- Pro hořáky typu TIG 200/450

Délka			52 mm				
Materiál			Keramika				
Provedení			Pro hořáky typu TIG 200/450				
Název	O trysky	bal.	Velikost	PE	Č. zboží		
	mm	Ks					
Plynová hubice	7,5	10	5,0	za ks	094-009650-00000		
	10,0		6,0		094-009651-00000		
	13,0		8,0		094-009653-00000		
	15,0		10,0		094-009654-00000		
	7,5	5	5,0	na bal.	094-009650-90005		
	10,0		6,0		094-009651-90005		
	13,0		8,0		094-009653-90005		
	15,0		10,0		094-009654-90005		



GNDIF TIG 150/200/260/450



- Plynové trysky vhodné pro tělesa upínacích pouzder s difuzorem plynu
- Pro hořáky typu TIG 150/200/260/450

Délka	50 mm
Materiál	Keramika
Provedení	Pro hořáky typu TIG 150/200/260/450

Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice difu- zérů plynu, JUMBO	12,5	10	12,0	za ks	094-009663-00000		
	16,0		16,0		094-009664-00000		
	19,5		20,0		094-009665-00000		
	12,5		12,0		094-009663-90002		
JUMBO	16,0	2	16,0	na bal.	094-009664-90002		
	19,5		20,0		094-009665-90002		

GN TIG-MT 500



Název	bal. Ks	Č. zboží		
Plynová hubice	10	094-011999-00000		



Řada TIG-SR

GN TIG-SR 9/20



- Standardní plynová tryska ke svařování oceli a hliníku
- Pro hořáky typu TIG 9 a 20

Délka			30 mm				
Materiál			Keramika				
Provedení			Pro hořáky typu TIG-SR 9/20				
Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	6,5	10	4,0	za ks	094-001343-00000		
	8,0		5,0		094-001344-00000		
	9,5		6,0		094-001345-00000		
	11,0		7,0		094-000930-00000		
	12,5		8,0		094-001122-00000		
	16,0		10,0		094-001346-00000		
	6,5	5	4,0	na bal.	094-001343-90005		
	8,0		5,0		094-001344-90005		
	9,5		6,0		094-001345-90005		
	11,0		7,0		094-000930-90005		
	12,5		8,0		094-001122-90005		
	16,0		10,0		094-001346-90005		

GN TIG-SR 9/20 L



- Delší proudová tryska do těžko dostupných míst
- Pro hořáky typu TIG 9 a 20

Délka				48 mm			
Materiál				Keramika			
Provedení				Pro hořáky typu TIG-SR 9/20			
Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	6,5	10	4,0	za ks	094-001347-00000		
	8,0		5,0		094-001348-00000		
	9,5		6,0		094-001349-00000		
	6,5	2	4,0	na bal.	094-001347-90002		
	8,0		5,0		094-001348-90002		
	9,5		6,0		094-001349-90002		

GN TIG-SR 9/20 XL



- Delší proudová tryska do těžko dostupných míst
- Pro hořáky typu TIG 9 a 20

Materiál				Keramika				
Provedení				Pro hořáky typu TIG-SR 9/20				
Název	O trysky mm	Délka mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	6,5	63	10	4,0	za ks	094-012683-00000		
	8,0			5,0		094-012684-00000		
	6,5			89		4,0	094-012685-00000	
	8,0	89	2	5,0	na bal.	094-012683-90002		
	6,5			4,0		094-012684-90002		
	6,5			4,0		094-012685-90002		



GN TIG-SR 17/18/26



- Delší proudová tryska do těžko dostupných míst
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26

Délka		76 mm					
Materiál		Keramika					
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26					
Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	8,0	10	5,0	za ks	094-012691-00000		
	9,5		6,0		094-012692-00000		
	11,0		7,0		094-012693-00000		
	8,0	2	5,0	na bal.	094-012691-90002		
	9,5		6,0		094-012692-90002		
	11,0		7,0		094-012693-90002		

GNDIF TIG-SR 9/20



- Plynová tryska vhodná pro tělesa upínacích pouzder s plynovou čočkou
- Vhodné pro všechny materiály
- Vynikající ke svařování ocelí CrNi
- Pro hořáky typu TIG 9 a 20

Délka		25,5 mm					
Materiál		Keramika					
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 9/20					
Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová tryska pro plynovou čočku	6,5	10	4,0	za ks	094-001356-00000		
	8,0		5,0		094-001357-00000		
	9,5		6,0		094-001358-00000		
	11,0		7,0		094-001359-00000		
	12,5		8,0		094-017595-00000		
	6,5	5	4,0	na bal.	094-001356-90005		
	8,0		5,0		094-001357-90005		
	11,0		7,0		094-001359-90005		
	12,5		6,0		094-017595-90005		

GN GD TIG-SR 17/18/26



- Standardní plynová tryska ke svařování oceli a hliníku
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26

Materiál				Keramika				
Provedení				Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26				
Název	O trysky mm	Délka mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová hubice	6,5	47	10	4,0	za ks	094-001316-00000		
	8,0			5,0		094-000926-00000		
	9,5			6,0		094-001317-00000		
	11,0			7,0		094-000927-00000		
	12,5			8,0		094-000929-00000		
	16,0	50		10,0		094-001318-00000		
	19,5			12,0		094-001319-00000		
	6,5			4,0		094-001316-90005		
	11,0	47	5	7,0	na bal.	094-000927-90005		
	12,5			8,0		094-000929-90005		
	9,5			6,0		094-001317-90005		
	16,0			10,0		094-001318-90005		
	19,5			50		12,0	094-001319-90005	



GNDIF TIG-SR 17/18/26/18SC



- Plynová tryska vhodná pro tělesa upínacích pouzder s plynovou čočkou
- Vhodné pro všechny materiály
- Vynikající ke svařování ocelí CrNi
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26/18SC

Délka	42 mm
Materiál	Keramika
Provedení	Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26/18SC

Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová tryska pro plynovou čočku	6,5	10	4,0	za ks	094-001320-00000		
	8,0		5,0		094-001321-00000		
	9,5		6,0		094-001322-00000		
	11,0		7,0		094-001195-00000		
	12,5		8,0		094-001196-00000		
	19,5		12,0		094-001323-00000		
	6,5	2	4,0	na bal.	094-001320-90002		
	8,0		5,0		094-001321-90002		
	9,5		6,0		094-001322-90002		
	11,0		7,0		094-001195-90002		
	12,5		8,0		094-001196-90002		
	19,5		12,0		094-001323-90002		

GNDIF TIG-SR 17/18/26/18SC L



- Plynová tryska vhodná pro tělesa upínacích pouzder s plynovou čočkou
- Delší proudová tryska do těžko dostupných míst
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26/18SC

Délka	76 mm
Materiál	Keramika
Provedení	Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26/18SC

Název	O trysky mm	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Plynová tryska pro plynovou čočku	8,0	10	5,0	za ks	094-011135-00000		
	9,5		6,0		094-011136-00000		
	11,0		7,0		094-012694-00000		
	8,0	2	5,0	na bal.	094-011135-90002		
	9,5		6,0		094-011136-90002		
	11,0		7,0		094-012694-90002		



Série TIG

COL TIG 150/260



- Držák elektrody pro různé průměry wolframových elektrod
- Upínací pouzdro pro různé průměry wolframových elektrod
- Pro hořáky typu TIG 150/260

Délka	35 mm				
Materiál	Mosaz				
Provedení	Pro hořáky typu TIG 150/260				
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Držák elektrod	1,0	5	za ks	094-012665-00000	
	1,6			094-012406-00000	
	2,0			094-012666-00000	
	2,4			094-011755-00000	
	3,2			094-012667-00000	
	1,0	2	na bal.	094-012665-90002	
	1,6			094-012406-90002	
	2,0			094-012666-90002	
	2,4			094-011755-90002	
	3,2			094-012667-90002	

CDIF TIG 150/260



- Difúzer plynu pro různé průměry wolframových elektrod
- Zlepšuje pokrytí plynem a zajišťuje laminární proudění plynu
- Doporučujeme k redukci náběhových barev v případě svařování ocelí CrNi
- Pro hořáky typu TIG 150/260

Délka	33 mm				
Materiál	Mosaz				
Provedení	Pro hořáky typu TIG 150/260				
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Difúzer plynu	1,0	5	za ks	094-012668-00000	
	1,6			094-012669-00000	
	2,0			094-012670-00000	
	2,4			094-011984-00000	
	3,2			094-012671-00000	
	1,0	2	na bal.	094-012668-90002	
	1,6			094-012669-90002	
	2,0			094-012670-90002	
	2,4			094-011984-90002	
	3,2			094-012671-90002	

COL TIG 200/450W/SC



- Držák elektrody pro různé průměry wolframových elektrod
- Pro hořáky typu TIG 200/450

Délka	56 mm				
Materiál	Mosaz				
Provedení	Pro hořáky typu TIG 200/450				
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Držák elektrod	1,6	5	za ks	094-009634-00000	
	2,0			094-009635-00000	
	2,4			094-009636-00000	
	3,2			094-009637-00000	
	4,0			094-009638-00000	
	4,8	2	na bal.	094-009639-00000	
	1,6			094-009634-90002	
	2,0			094-009635-90002	
	2,4			094-009636-90002	
	3,2			094-009637-90002	
	4,0			094-009638-90002	
	4,8			094-009639-90002	



CDIF TIG 200/450/SC



- Difuzér plynu pro různé průměry wolframových elektrod
- Zlepšuje pokrytí plynem a zajišťuje laminární proudění plynu
- Doporučujeme k redukci náběhových barev v případě svařování ocelí CrNi
- Pro hořáky typu TIG 200/450

Délka	47 mm
Materiál	Mosaz
Provedení	Pro hořáky typu TIG 200/450

Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Difuzér plynu	1,6	2	za ks	094-009640-00000		
	2,0			094-009641-00000		
	2,4			094-009642-00000		
	3,2			094-009643-00000		
	4,0			094-009644-00000		
	4,8			094-009645-00000		
	1,6	2	na bal.	094-009640-90002		
	2,0			094-009641-90002		
	2,4			094-009642-90002		
	3,2			094-009643-90002		
	4,0			094-009644-90002		
	4,8			094-009645-90002		



Řada TIG-SR

COL TIG-SR 9/20



- Upínací pouzdro pro různé průměry wolframových elektrod
- Pro hořáky typu TIG 9/20

Délka		25,4 mm			
Materiál		Měď			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 9/20			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Kleština	0,5	10	za ks	094-001333-00000	
	1,0			094-001334-00000	
	1,2			094-001335-00000	
	1,6			094-001121-00000	
	2,0			094-001336-00000	
	2,4			094-000934-00000	
	3,2	5	na bal.	094-001337-00000	
	0,5			094-001333-90005	
	1,0			094-001334-90005	
	1,2			094-001335-90005	
	1,6			094-001121-90005	
	2,0			094-001336-90005	
	2,4			094-000934-90005	
	3,2			094-001337-90005	

COL JUMBO TIG-SR 9/20



- Upínací pouzdro pro různé průměry wolframových elektrod
- K použití s plynovými tryskami Jumbo
- Pro hořáky typu TIG 9/20

Délka		40 mm			
Materiál		Mosaz			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 9/20			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Kleština, JUMBO	0,5	10	za ks	094-012675-00000	
	1,0			094-012676-00000	
	1,6			094-012677-00000	
	2,4			094-002971-00000	
	3,2			094-012678-00000	
	0,5	2	na bal.	094-012675-90002	
	1,0			094-012676-90002	
	1,6			094-012677-90002	
	2,4			094-002971-90002	
	3,2			094-012678-90002	

COL TIG-SR 17/18/26



- Měděné upínací pouzdro pro nejrůznější průměry wolframových elektrod
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26

Délka		50 mm			
Materiál		Měď			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Kleština	1,2	10	za ks	094-001310-00000	
	2,0			094-001311-00000	
	4,0			094-001312-00000	
	1,2	5	na bal.	094-001310-90005	
	2,0			094-001311-90005	
	4,0			094-001312-90005	



COL TIG-SR 17/18/26/18SC



- Měděné upínací pouzdro pro nejrůznější průměry wolframových elektrod
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26/18SC

Délka		50 mm			
Materiál		Měď			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26/18SC			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Kleština	0,5	10	za ks	094-001308-00000	
	1,0			094-001309-00000	
	1,6			094-000931-00000	
	2,4			094-000932-00000	
	3,2			094-000935-00000	
	0,5	5	na bal.	094-001308-90005	
	1,0			094-001309-90005	
	1,6			094-000931-90005	
	2,4			094-000932-90005	
	3,2			094-000935-90005	

COL HL TIG-SR 18SC



- Upínací pouzdro pro různé průměry wolframových elektrod
- Pro vysokovýkonový hořák WIG TIG 18SC

Délka		49 mm			
Materiál		Měď			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Kleština, vysoký výkon	3,2	10	za ks	094-001361-00000	
	4,0			094-001116-00000	
	4,8			094-001115-00000	
	3,2	2	na bal.	094-001361-90002	
	4,0			094-001116-90002	
	4,8			094-001115-90002	

COL comfyTig

Délka		29,5 mm			
Materiál		Měď			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Kleština	1,0	10		094-019605-00000	
	1,6			094-017284-00000	
	2,0			094-019606-00000	
	2,4			094-017285-00000	
	3,2			094-019288-00000	



Série TIG

DIF TIG 150-450/450SC



- Difuzér plynu pro různé průměry wolframových elektrod
- Zlepšuje pokrytí plynem a zajišťuje laminární proudění plynu
- Pro hořáky typu TIG 150-450

Materiál

Mosaz

Provedení

Pro hořáky typu TIG 150/200/260/450

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Difuzér plynu, JUMBO	1,6	1	094-009658-00000		
	2,4		094-009659-00000		
	3,2		094-009660-00000		
	4,0		094-009661-00000		
	4,8		094-009662-00000		

Řada TIG-SR

COLB DIF TIG-SR 9/20



- Těleso upínacího pouzdra s plynovou čočkou pro nejrůznější průměry wolframových elektrod
- Zlepšuje pokrytí plynem a zajišťuje laminární proudění plynu
- Doporučujeme k redukci náběhových barev v případě svařování ocelí CrNi
- Pro hořáky typu TIG 9 a 20

Materiál		Mosaz				
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 9/20				
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Domeček kleštiny s plynová čočka	0,5 - 1	10	za ks	094-001350-00000		
	1,2			094-001351-00000		
	1,6			094-001352-00000		
	2,0			094-001353-00000		
	2,4			094-001354-00000		
	3,2	2	na bal.	094-001355-00000		
	0,5 - 1			094-001350-90002		
	1,2			094-001351-90002		
	1,6			094-001352-90002		
	2,0			094-001353-90002		
	2,4			094-001354-90002		
	3,2			094-001355-90002		

COLB TIG-SR 9/20



- Těleso upínacího pouzdra
- Pro hořáky typu TIG 9 a 20

Materiál		Měď				
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 9/20				
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Domeček kleštiny	0,5 - 1	10	za ks	094-001338-00000		
	1,2			094-001339-00000		
	1,6			094-001340-00000		
	2,0			094-001341-00000		
	2,4			094-000939-00000		
	3,2	2	na bal.	094-001342-00000		
	0,5 - 1			094-001338-90002		
	1,2			094-001339-90002		
	1,6			094-001340-90002		
	2,0			094-001341-90002		
	2,4			094-000939-90002		
	3,2			094-001342-90002		

COLB DIF JUMBO TIG-SR 9/20



- Těleso upínacího pouzdra s extra velkou plynovou čočkou pro nejrůznější průměry wolframových elektrod
- Zlepšuje pokrytí plynem a zajišťuje laminární proudění plynu
- Speciálně vyvinuto pro svařování slitin titanu
- Mimořádně nízký podíl náběhových barev při svařování ocelí CrNi
- Pro hořáky typu TIG 9 a 20

Materiál		Mosaz				
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 9/20				
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Domeček kleštiny s plynovou čočkou, JUMBO	0,5 - 1	5	za ks	094-012679-00000		
	1,6			094-012680-00000		
	2,4			094-012681-00000		
	3,2			094-012682-00000		
	0,5 - 1	2	na bal.	094-012679-90002		
	1,6			094-012680-90002		
	2,4			094-012681-90002		
	3,2			094-012682-90002		



COLB TIG-SR 17/18/26



- Měděné těleso upínacího pouzdra
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26

Materiál		Měď			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Domeček kleštiny	0,5 - 1,2	10	za ks	094-001314-00000	
	1,6			094-000936-00000	
	2 - 2,4			094-000937-00000	
	3,2			094-000940-00000	
	4,0			094-001315-00000	
	0,5 - 1,2	2	na bal.	094-001314-90002	
	1,6			094-000936-90002	
	2 - 2,4			094-000937-90002	
	3,2			094-000940-90002	
	4,0			094-001315-90002	

COLB TIG-SR 18SC



- Mosazné těleso upínacího pouzdra
- Pro vysokovýkonový hořák WIG TIG 18SC

Materiál		Mosaz			
Provedení		Pro hořáky typu TIG 18SC			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Domeček kleštiny	0,5 - 3,2	10	za ks	094-011137-00000	
	3,2 - 4,8			094-001117-00000	
	0,5 - 3,2	2	na bal.	094-011137-90002	
	3,2 - 4,8			094-001117-90002	

COLB DIF TIG-SR 17/18/26



- Těleso upínacího pouzdra s plynovou čočkou pro nejrůznější průměry wolframových elektrod
- Vhodné pro všechny materiály
- Vynikající ke svařování ocelí CrNi
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26

Materiál		Mosaz			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26			
Název	Elektroda mm	bal. Ks	PE	Č. zboží	
Domeček kleštiny s plynová čočka	0,5 - 1,2	10	za ks	094-001324-00000	
	1,6			094-001325-00000	
	2 - 2,4			094-001192-00000	
	3,2			094-001193-00000	
	4,0			094-001326-00000	
	0,5 - 1,2	2	na bal.	094-001324-90002	
	1,6			094-001325-90002	
	2 - 2,4			094-001192-90002	
	3,2			094-001193-90002	
	4,0			094-001326-90002	



COLB DIF JUMBO TIG-SR 17/18/26



- Těleso upínacího pouzdra s extra velkou plynovou čočkou pro nejrůznější průměry wolframových elektrod
- Zlepšuje pokrytí plynem a zajišťuje laminární proudění plynu
- Speciálně vyvinuto pro svařování slitin titanu
- Mimořádně nízký podíl náběhových barev při svařování ocelí CrNi
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26

Materiál

Mosaz

Provedení

Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Domeček kleštiny s plynovou čočkou, JUMBO	1,6	5	094-003137-00010		
	2,4		094-003137-00000		
	3,2		094-000000-00000		
	4,0		094-011641-00000		

COLB DIF TIG-SR 18SC



- Těleso upínacího pouzdra s plynovou čočkou pro nejrůznější průměry wolframových elektrod
- Pro vysokovýkonový hořák WIG TIG 18SC

Materiál

Měď

Provedení

Pro hořáky typu TIG 18SC

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Domeček kleštiny s plynovou čočkou	0,5	10	094-012696-00000		
	1,0		094-012697-00000		
	1,6		094-012698-00000		
	2,4		094-012699-00000		
	3,2		094-001362-00000		
	4,0		094-001363-00000		
	4,8		094-001364-00000		

SCOL comfyTig

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Uchycení domečku kleštiny	1	094-021094-00001		



Série TIG

INS TIG 150/260



- Izolátory ze žáruvzdorného teflonu
- Pro hořáky typu TIG 150/260

Materiál		Teflon			
Provedení		Pro hořáky typu TIG 150/260			
Název	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží	
Izolátor	10	Standardní	za ks	094-011979-00000	
Izolant, JUMBO	1	XL		094-011760-00000	
Izolátor	2	Standardní	na bal.	094-011979-90002	
Izolant, JUMBO		XL		094-011760-90002	

ADAPT TIG 150/260



- Kroužek adaptéru pro izolátor INS TIG 150/260 XL
- Pro hořáky typu TIG 150/260

Velikost		XL			
Materiál		Mosaz			
Provedení		Pro hořáky typu TIG 150/260			
Název	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Adaptérový kroužek, JUMBO	10	za ks	094-011758-00000		
	2	na bal.	094-011758-90002		

INS TIG 200/450



- Izolátory ze žáruvzdorného teflonu
- Pro hořáky typu TIG 200/450

Materiál		Teflon			
Provedení		Pro hořáky typu TIG 200/450			
Název	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží	
Izolátor	10	Standardní	za ks	094-011759-00000	
Izolant, JUMBO	1	XL		094-009657-00000	
Izolátor	2	Standardní	na bal.	094-011759-90002	
Izolant, JUMBO		XL		094-009657-90002	

ASPE TIG 200/300 MT

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Držák vodicí trubky	1	094-020286-00000		

FR KPL TIG 200/300 MT

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Vodicí trubka	1	094-020285-00000		

EL TIG 200/300W MT

Název	Č. zboží		
Nastavovací šablona	094-020513-00000		

TG TIG 500W MT

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Vodicí trubka	1	094-017217-00000		



■ Řada TIG-SR

INS TIG-SR 9/20



- Izolátory ze žáruvzdorného teflonu
- Pro hořáky typu TIG 9 a 20

Materiál

Teflon

Provedení

Pro hořáky typu TIG-SR 9/20

Název	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Izolátor	10	Standardní	za ks	094-001331-00000		
Adaptér	5	XL		094-011916-00000		
Izolátor	2	Standardní	na bal.	094-001331-90002		
Adaptér		XL		094-011916-90002		

INS TIG-SR 17/18/26



- Izolátory ze žáruvzdorného teflonu
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26

Materiál

Teflon

Provedení

Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26

Název	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží		
Izolátor	10	Standardní	za ks	094-001307-00000		
Adaptér		XL		094-001194-00000		
Adaptér, JUMBO	5	XXL		094-003138-00000		
Izolátor	2	Standardní	na bal.	094-001307-90002		
Adaptér		XL		094-001194-90002		
Adaptér, JUMBO		XXL		094-003138-90002		

INS TIG-SR 18SC



- Izolátory ze žáruvzdorného teflonu
- Pro vysokovýkonový hořák WIG TIG 18SC

Materiál

Teflon

Provedení

Pro hořáky typu TIG 18SC

Název	bal. Ks	PE	Č. zboží		
Izolátor	5	za ks	094-001360-00000		
	2	na bal.	094-001360-90002		



Série TIG

TC TIG 150/260



- Kryt elektrod pro svařovací hořáky WIG z odolného žáruvzdorného plastu
- Pro hořáky typu TIG 150/260

Materiál		Plast			
Provedení		Pro hořáky typu TIG 150/260			
Název	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží	
Kryt elektrody	5	Krátké	za ks	094-011752-00000	
		Střední		094-011753-00000	
		Dlouhé		094-011754-00000	
	2	Krátké	na bal.	094-011752-90002	
		Střední		094-011753-90002	
		Dlouhé		094-011754-90002	

TC TIG 200/450/SC



- Kryt elektrod pro svařovací hořáky WIG z odolného žáruvzdorného plastu
- Pro hořáky typu TIG 200/450

Materiál		Plast			
Provedení		Pro hořáky typu TIG 200/450			
Název	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží	
Kryt elektrody	5	Krátké	za ks	094-010723-00000	
		Dlouhé		094-010601-00000	
	2	Krátké	na bal.	094-010723-90002	
		Dlouhé		094-010601-90002	

Řada TIG-SR

TC TIG-SR 9/20



- Kryt elektrod pro svařovací hořáky WIG z odolného žáruvzdorného plastu
- Pro hořáky typu TIG 9/20

Materiál		Plast			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 9/20			
Název	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží	
Kryt elektrody	10	Krátké	za ks	094-001328-00000	
		Střední		094-001329-00000	
		Dlouhé		094-001327-00000	
	2	Krátké	na bal.	094-001328-90002	
		Střední		094-001329-90002	
		Dlouhé		094-001327-90002	

TC TIG-SR 17/18/26/18SC



- Kryt elektrod pro svařovací hořáky WIG z odolného žáruvzdorného plastu
- Pro hořáky typu TIG 17/18/26/18SC

Materiál		Plast			
Provedení		Pro hořáky typu TIG-SR 17/18/26/18SC			
Název	bal. Ks	Velikost	PE	Č. zboží	
Kryt elektrody	10	Krátké	za ks	094-001120-00000	
		Dlouhé		094-001114-00000	
	2	Krátké	na bal.	094-001120-90002	
		Dlouhé		094-001114-90002	



spotArc

GNC spotArc



- Pro hořáky EWM-spotArc

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Tělo plynové trysky	1	094-017309-00001		

GN Spotarc



- Měděné trysky k bodování a přichycení přeplátovaných, rohových a koutových svarů
- Pro hořáky EWM-spotArc

Materiál		Měď		
Název	bal. Ks	Velikost	Č. zboží	
Bodová svařovací tryska pro rohové svary	5	Rohový svar	094-009602-00002	
Bodová svařovací tryska pro koutové svary		Koutový svar	094-009603-00002	
Bodová svařovací tryska pro ploché svary		Plochý svar	094-009604-00002	

SP spotArc



- Pro hořáky EWM-spotArc

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Plynová hubice	10	094-017310-00000		

ISO spotArc



- Pro hořáky EWM-spotArc

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Izolátor	2	094-019215-00000		

AG SPOTARC



- K přesnému nastavení polohy wolframové elektrody
- Vyrobeno z nerezové oceli
- Pro hořáky EWM-spotArc

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Nastavovací šablona pro svařovací hořáky EWM spotArc	1	094-014146-00001		



Wolframové elektrody

WP (zelená)



- Wolframové elektrody
- Speciální provedení pro hliníkové dráty
- Vynikající tvorba kalot, nízké zatížení proudem

Délka	175 mm
Rozlišovací barva	Zelená
Materiál	Čistý wolfram 99,9 %

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Wolframová elektroda, zelená	1,0	10	094-001593-00000		
	1,6		094-001008-00000		
	2,0		094-001594-00000		
	2,4		094-001009-00000		
	3,2		094-001010-00000		
	4,0		094-001011-00000		
	4,8		094-001595-00000		

WCe 20 (šedá)



- Wolframové elektrody
- Vysoká spolehlivost zapalování a dlouhá životnost
- Vhodné ke svařování stejnosměrným a střídavým proudem

Délka	175 mm
Rozlišovací barva	Šedá
Materiál	< 2% CeO ₂

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Wolframová elektroda, šedá	1,0	10	094-001380-00000		
	1,6		094-001004-00000		
	2,0		094-001381-00000		
	2,4		094-001005-00000		
	3,2		094-001006-00000		
	4,0		094-001007-00000		
	4,8		094-001382-00000		

WCe 20 (šedá), kurz



- Wolframové elektrody
- Vysoká spolehlivost zapalování a dlouhá životnost
- Vhodné ke svařování stejnosměrným a střídavým proudem

Délka	75 mm
Rozlišovací barva	Šedá

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Wolframová elektroda, šedá	1,6	10	094-019387-00000		
	2,4		094-019388-00000		
	3,2		094-019389-00000		
	4,0		094-019390-00000		



WR 02 (tyrkysová)



- Wolframové elektrody
- Wittstar WS2 s přídavkem vzácných zemin
- Spolehlivost zapalování, dlouhá životnost, nízká míra propalu, vysoká kvalita elektrického oblouku
- Převyšuje vlastnosti „červených“ wolframových elektrod
- Plnohodnotná náhrada
- Není radioaktivní
- Vhodné ke svařování stejnosměrným a střídavým proudem

Délka	175 mm
Rozlišovací barva	Tyrkysová
Materiál	< 2 % vzácných zemin

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Wolframová elektroda, tyrkysová	1,0	10	094-012957-00000		
	1,6		094-001591-00000		
	2,0		094-002136-00000		
	2,4		094-001592-00000		
	3,2		094-001913-00000		
	4,0		094-009312-00000		
	4,8		094-001914-00000		

WLa 20 (modrá)



- Wolframové elektrody
- Vhodné ke svařování stejnosměrným a střídavým proudem
- S přídavkem oxidu lanthanu
- Hlavní oblast použití: automatizované a mechanizované svařování

Délka	175 mm
Rozlišovací barva	Modrá
Materiál	< 2% La ₂ O ₃

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Wolframová elektroda, modrá	1,0	10	094-012958-00000		
	1,6		094-001915-00000		
	2,0		094-012960-00000		
	2,4		094-001916-00000		
	3,2		094-001917-00000		
	4,0		094-012961-00000		
	4,8		094-001918-00000		

WLa 15 (gold)



- Wolframové elektrody
- Vhodné ke svařování stejnosměrným a střídavým proudem
- S přídavkem oxidu lanthanu
- Alternativa elektrody WS2

Délka	175 mm
Rozlišovací barva	Zlato
Materiál	< 1,5% La ₂ O ₃

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Wolframová elektroda, zlatá	1,0	10	094-009446-00000		
	1,6		094-009447-00000		
	2,0		094-012962-00000		
	2,4		094-009276-00000		
	3,2		094-009527-00000		
	4,0		094-009528-00000		
	4,8		094-009529-00000		



E3 (fialová)



- Wolframové elektrody
- Svářeč není vystavován působení žádných radioaktivních materiálů
- Nižší míra zatížení pro životní prostředí, zbytky a prach z broušení a z filtrů není zvláštní odpad
- Nejsou potřebná zvláštní ochranná opatření při skladování a přepravě
- Nejlepší vlastnosti při zapalování a opakovaného zapálení
- Vysoká kvalita elektrického svařovacího oblouku, minimální propal
- Vysoká zatížitelnost proudem
- Minimální deformace hrotu elektrody
- Vhodné ke svařování stejnosměrným a střídavým proudem

Délka	175 mm
Rozlišovací barva	Fialová
Materiál	< 2 % vzácných zemin

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Wolframová elektroda, fialová	1,0	10	094-019691-00000		
	1,6		094-019692-00000		
	2,0		094-019693-00000		
	2,4		094-019694-00000		
	3,2		094-019695-00000		
	4,0		094-019696-00000		

E3 (fialová), krátká



- Wolframové elektrody
- Svářeč není vystavován působení žádných radioaktivních materiálů
- Nižší míra zatížení pro životní prostředí, zbytky a prach z broušení a z filtrů není zvláštní odpad
- Nejsou potřebná zvláštní ochranná opatření při skladování a přepravě
- Nejlepší vlastnosti při zapalování a opakovaného zapálení
- Vysoká kvalita elektrického svařovacího oblouku, minimální propal
- Vysoká zatížitelnost proudem
- Minimální deformace hrotu elektrody
- Vhodné ke svařování stejnosměrným a střídavým proudem

Délka	75 mm
Rozlišovací barva	Fialová

Název	Elektroda mm	bal. Ks	Č. zboží		
Wolframová elektroda, fialová	1,6	10	094-020276-00000		
	2,4		094-020277-00000		
	3,2		094-020278-00000		



Sady

SRP TIG 150/260



- Sada opotřebitelných součástí:
- 3 x kryty elektrod (krátké, střední, dlouhé)
- 1 x držák elektrody, D = 1,6 mm a 2,4 mm
- 1 x rozdělovač plynu, D = 2,4 mm/L = 33 mm
- 1 x plynová tryska, D = 8,0 mm, 10 mm a 11,5 mm/L = 26 mm
- 1 x izolátor
- 2 x wolframové elektrody, D = 1,6 mm a 2,4 mm/L = 175 mm

Název	Č. zboží		
Sada opotřebitelných součástí	092-015252-00000		

SRP TIG 17/18/26



- Sada opotřebitelných součástí:
- 2 x kryty elektrod (krátké, dlouhé)
- 2 x upínací pouzdra, D = 1,6 mm, 2,4 mm a 3,2 mm
- 1 x těleso upínacího pouzdra, D = 1,6 mm, 2,4 mm a 3,2 mm
- 1 x plynová tryska, D = 8,0 mm, 11 mm a 12,5 mm/L = 47 mm
- 2 x izolátor
- 2 x wolframové elektrody, D = 1,6 mm, 2,4 mm a 3,2 mm/L = 175 mm

Název	Č. zboží		
Sada opotřebitelných součástí	092-015254-00000		

SRP TIG 200/450



- Sada opotřebitelných součástí:
- 2 x kryty elektrod (krátké, dlouhé)
- 1 x držák elektrody, D = 1,6 mm, 2,4 mm a 3,2 mm
- 1 x rozdělovač plynu, D = 2,4 mm/L = 33 mm
- 1 x plynová tryska, D = 10 mm, 13 mm a 15 mm/L = 37 mm
- 1 x izolátor
- 3 x wolframové elektrody, D = 1,6 mm, 2,4 mm a 3,2 mm/L = 175 mm

Název	Č. zboží		
Sada opotřebitelných součástí	092-015251-00000		

SRP TIG 18SC



- Sada opotřebitelných součástí:
- 2 x kryty elektrod (krátké, dlouhé)
- 2 x upínací pouzdra, D = 3,2 mm, 4,0 mm a 4,8 mm
- 1 x těleso upínacího pouzdra, D = 3,2 - 4,8 mm a 3,2 mm
- 1 x plynová tryska, D = 11 mm a 12 mm/L = 26 mm
- 1 x izolátor
- 2 x wolframové elektrody, D = 3,2 mm, 4,0 mm a 4,8 mm/L = 175 mm

Název	Č. zboží		
Sada opotřebitelných součástí	092-015255-00000		



SRP TIG 9/20



- Sada opotřebitelných součástí:
- 3 x kryty elektrod (krátké, střední, dlouhé)
- 2 x upínací pouzdra, D = 1,6 mm a 2,4 mm
- 1 x upínací pouzdro, D = 1,6 mm a 2,4 mm
- 1 x rozdělovač plynu, D = 2,4 mm/L = 33 mm
- 1 x plynová tryska, D = 8,0 mm, 9,5 mm a 11 mm
- 1 x izolátor
- 2 x wolframové elektrody, D = 1,6 mm a 2,4 mm/L = 175 mm

Název	Č. zboží		
Sada opotřebitelných součástí	092-015253-00000		

SRP empty



- Prázdný náhradní box

Název	Č. zboží		
Box na náhradní díly, prázdný	094-013586-00000		



Sady

SPB PHB/PMB 50A



- Sada opotřebitelných dílů pro plazmový hořák PHB 50
- Sada náhradních dílů:
- 2x plynová tryska
- 3x svařovací nástavce 1,0 mm/1,2 mm/1,4 mm/1,6 mm/1,8 mm
- 2x kompenzační pružina
- 4x kroužek O 5x1,5 mm
- 1x závitový mezikus
- 2x upínací kleštiny 1,0 mm a 1,5 mm
- 4x kroužek O 4x10 mm
- 1x kryt elektrody
- 2x speciální elektroda 1,0x62 mm a 1,5x62 mm
- 2x plynová vodicí vložka 1,0 mm a 1,5 mm
- 2x plynová trubice 1,0 mm a 1,5 mm
- 1x nastavovací šablona
- Pro hořáky typu PHB 50

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Box na náhradní díly PHB/PMB 50	1	094-002056-00000		

SPB PWH/PWM 100



- Sada opotřebitelných dílů pro plazmový hořák PWH 100
- Sada náhradních dílů:
- 2x kroužek O krytu elektrody
- 2x kroužek O Retainer
- 1x upínací kleštiny 1,5 mm
- 3x těsnění trysky
- 2x plynová tryska krátká 11 mm a 12 mm
- 2x plynová tryska dlouhá 11 mm a 9,5 mm
- 2x plynová trubice 1,5 mm
- 2x plynová čočka s jemnými póry
- 2x plasmová tryska 0,8 mm/1,0 mm/1,2 mm/1,4 mm/1,6 mm/1,8 mm
- 2x plasmová tryska dlouhá 0,8 mm/1,0 mm/1,2 mm/1,4 mm/1,6 mm/1,8 mm
- 4x wolframová elektroda speciální 1,5 mm
- 2x šablona k nastavení elektrody
- 1x kryt elektrody
- 1x plasmová tryska kladný pól AC 1,2 mm
- Pro hořáky typu PWH 100

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Box na náhradní díly PWH/PWM 100	1	094-008270-00000		



SPB PWH/PWM 150



- Sada opotřebitelných dílů pro plazmový hořák PWH 150
- Sada náhradních dílů:
- 1x upínací modul
- 2x kroužek O
- 2x těsnění trysky
- 2x plynová čočka s hrubými póry
- 1x plynová tryska dlouhá 11 mm a 9,5 mm
- 1x plynová tryska krátká 11 mm a 12 mm
- 2x plynová trubice 1,5 mm
- 1x vložka pro vedení plynu 2,4 mm
- 2x plasmová tryska 1,2 mm/1,8 mm/2,4 mm/3,0 mm/3,2 mm/3,6 mm
- 2x plasmová tryska dlouhá 1,2 mm/1,8 mm/2,4 mm/2,6 mm/3,0 mm/3,2 mm/3,6 mm
- 2x wolframová elektroda speciální
- 2x wolframová elektroda
- 1x šablona k nastavení elektrody
- 1x klíč na trysky
- 1x kryt elektrody
- Pro hořáky typu PWH 150

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Box na náhradní díly PWH/PWM 150	1	094-009674-00000		

SPB PP AC



- Sada opotřebitelných dílů pro plazmový hořák AC Pluspol
- Sada náhradních dílů:
- 3x O-kroužek Retainer
- 1x upínací pouzdro
- 3x těsnění trysky
- 2x plynová tryska krátká 11 mm a 12 mm
- 2x plynová trubice
- 3x plynová čočka s hrubými póry
- 2x plasmová tryska 1,2 mm/1,6 mm/2,0 mm/2,4 mm
- 5x wolframová elektroda speciální
- 1x šablona k nastavení elektrody
- 1x kryt elektrody

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Box na náhradní díly, Plasma Pluspol AC	1	094-008269-00000		

SPB EMPTY



- Prázdný náhradní box

Název	bal. Ks	Č. zboží		
Box na náhradní díly, prázdný	1	094-002054-00000		

Poznámky

Poznámky

Poznámky

Poznámky

Hlavní sídlo

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Německo
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Technologické centrum

EWM AG

Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Německo
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



Výroba, prodej a služby

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Německo
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Čínská lidová republika
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

9. května 718 / 31
407 53 Jiříkov · Česká republika
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

Prodej a služby Německo

EWM AG

Sales and Technology Centre
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG

Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG

Sachsstraße 28
50259 Pulheim · Tel: +49 2234 697-047 · Fax: -048
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG

August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG

Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Sales and Technology Centre
Draisstraße 2a
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-weinheim.de · info@ewm-weinheim.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettnang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29
www.ewm-tettnang.de · info@ewm-tettnang.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Pfaffensteig 17
89143 Blaubeuren · Tel: +49 7344 9191-75 · Fax: -77
www.ewm-blaubeuren.de · info@ewm-blaubeuren.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH

Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

Prodej a služby ostatní státy

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Čínská lidová republika
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Wiesenstraße 27b
4812 Pinsdorf · Rakousko · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.

Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Velká Británie
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum

Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Česká republika
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Kontaktní kancelář Turecko

EWM AG Türkiye İrtibat Bürosu

İkitelli OSB Mah. · Marmara Sanayi Sitesi P Blok Apt. No: 44
Küçükçekmece / İstanbul Türkiye
Tel.: +90 212 494 32 19
www.ewm-istanbul.com.tr · info@ewm-istanbul.com.tr

Další informace k paletě výrobků ewm



Brožura
maxSolution – inovační a
technologické poradenství



Brožura
Výrobní program, služby



Katalog 2015/2016
Svařovací přístroje a
příslušenství



Katalog 2015/2016
Svařovací hořáky a
příslušenství



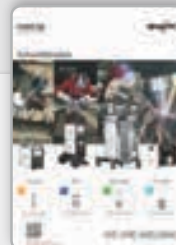
Katalog 2015
Příslušenství svařovací
techniky



Příručka
Přídavné svařovací materiály



Brožura
Mechanizační řešení



Příručka
Svářečský lexikon EWM

Velká iniciativa společnosti ewm v oblasti
trvale udržitelného rozvoje.

Blue Evolution[®]

Nová dimenze svařování
MULTIMATRIX[®]
/// Dokonalost jako princip



Všechny charakteristiky a metody svařování jsou obsaženy v ceně přístroje!

all in

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach
Tel.: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Prodej/Poradenství/Servis