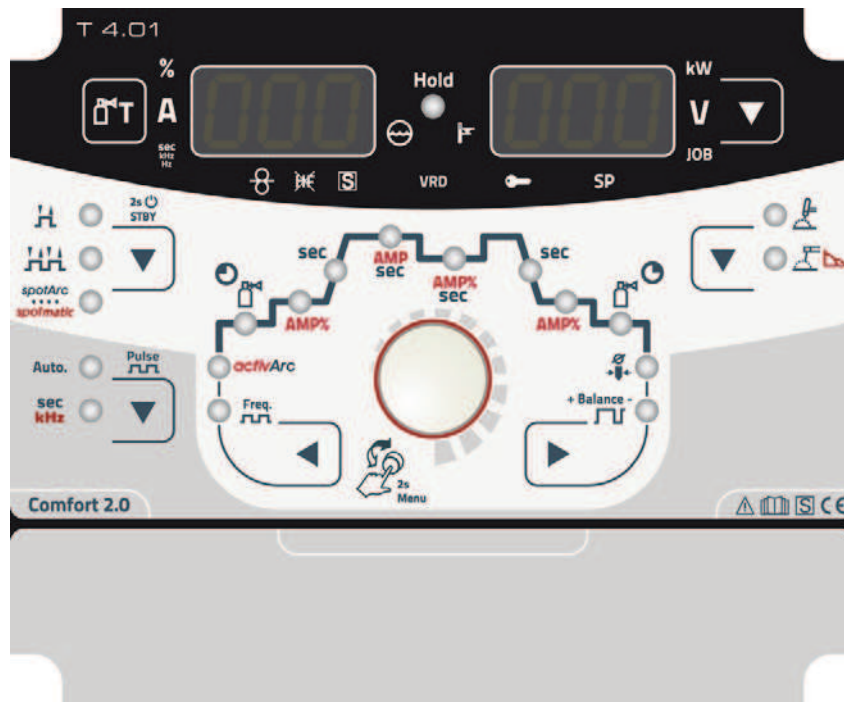


## ■ Comfort 2.0



### Jednoknoflíkové ovládání

- / Výběr svařovacího procesu a nastavení parametrů prostřednictvím ClickWheel, nebo klasicky řídicími tlačítky (vpřed/zpět)
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Nabídka Expert pro rozšířená nastavení parametrů svařování
- / Svařování-WIG, pulsování WIG, bodové WIG svařování, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, MMA-pulsování průměrné hodnoty

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

#### Svařování-WIG

- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů pulsů
- / WIG-pulsování průměrné hodnoty, zadaný svařovací proud je vždy zachován, proto se zejména hodí pro svařování podle postupu ke svařování
- / Nastavitelná pulsni frekvence a vyvážení
- / Pulsni frekvence
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- / Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- / Náběh/doběh proudu
- / Testování plynu, propláchnutí

#### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / MMA-pulsování průměrné hodnoty
- / Frekvenční pulsni svařování
- / Funkce Antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetric 230)
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)

### Nastavení parametrů procesu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Startovní, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Průměr elektrod

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Svařovací výkon
- / Číslo JOB (úkolů)

**Volitelně lze propojit pomocí LAN nebo Wifi a EWM Xnet-softwarem (kromě Tetric 230)**