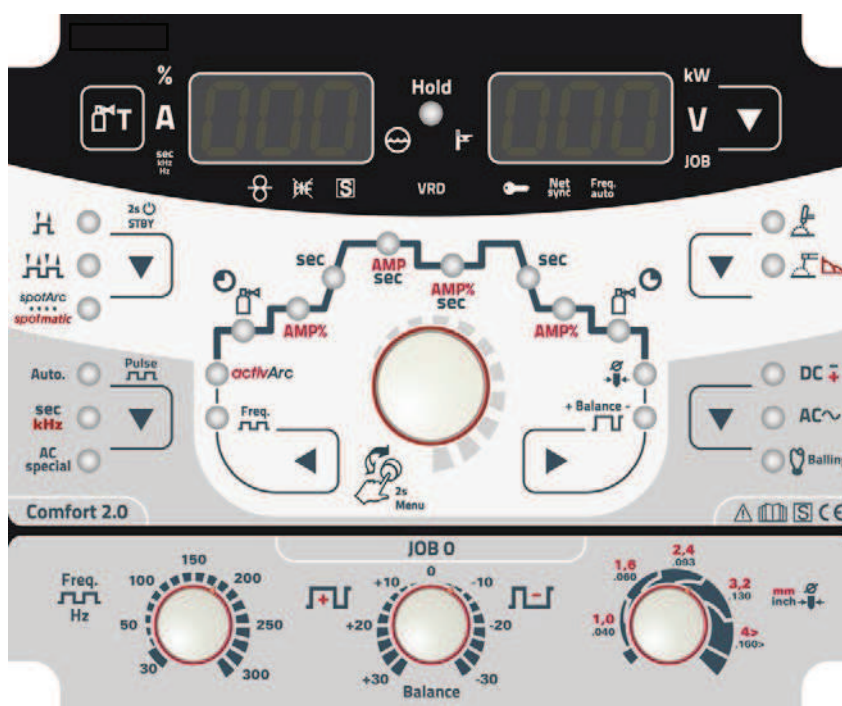


■ Comfort 2.0



Jednoknořkové ovládání

- / Výběr svařovacího procesu a nastavení parametrů prostřednictvím ClickWheel, nebo klasicky řídicími tlačítky (vpřed/zpět)
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Nabídka Expert pro rozšířená nastavení parametrů svařování
- / Svařování WIG-DC a AC/DC, pulsování WIG, bodové svařování WIG, svařování WIG-Liftarc, HF zážeh, MMA DC a svařování AC/DC (kromě Tetrix 230), impulsní svařování MMA

Nastavitelné parametry svařování a funkce

Svařování-WIG

- / Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různých silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- / Tvorba kalot AC proudem pro příslušný průměr
- / Formy střídavého proudu: Sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- / Frekvence AC: 30 Hz až 300 Hz (Tetrix 300)
50 Hz až 200 Hz (Tetrix 230)
- / Kmitočet pulsování
- / Vyvážení AC, vyvážení pulsování
- / Frekvenční automatika AC
- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů pulsů
- / Metalurgické pulsování průměrné hodnoty (DC)
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- / Spotmatic a spotArc v přímém přístupu

- / Náběh/doběh proudu
- / Testování plynu, propláchnutí

Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Pulsní automatika MMA
- / Svařování elektrodami AC
- / Frekvenční impulsní svařování
- / Funkce Antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)
- / Přepínání polarity svařování
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu
- / Průměr elektrod

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Svařovací výkon
- / Číslo JOB (úkolů)

Volitelně lze propojit pomocí LAN nebo Wifi a EWM Xnet-softwarem (kromě Tetrix 230)