

REZACIE DÝZY A-RS

Kruhové drážkované rezacie dýzy A-RS pre Strojné rezacie horáky, horľavý plyn ACETYLÉN



Označenie Rezací rozsah Rezací tlak O2 Objednávacie číslo

A-RS	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17101
	3 - 10 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17102
	10 - 25 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17103
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17104
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17105
	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17106
	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17107
	200 - 300 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17108
Nahrievacie dýzy		2 - 100 mm	666.17115
	100 - 300 mm		666.17116

REZACIE DÝZY VADURA 1215-A

Vysokorýchlostné kruhové drážkované rezacie dýzy VADURA 1215-A pre Strojné rezacie horáky, horľavý plyn ACETYLÉN



Označenie Rezací rozsah Rezací tlak O2 Objednávacie číslo

VADURA 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15941
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15942
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15943
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15944
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15945
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15946
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15947
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15948
Nahrievacie dýzy	3 - 150 mm		716.15950
	150 - 300 mm		716.15951

**Vysokorychlostné kruhové drážkované rezacie dýzy VADURA 1210-A pre
Strojné rezacie horáky, horľavý plyn ACETYLÉN**

**REZACIE DÝZY
VADURA 1210-A**

Označenie	Rezací rozsah	Tlak rezacieho O ₂	Objednávacie číslo	EUR/ks
VADURA 1210-A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15760	
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15761	
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15762	
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15763	
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15764	
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15765	
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15766	
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15769	
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15948	
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	
Nahrievacie trysky	3 - 150 mm		716.15770	
	150 - 300 mm		716.15951	



VADURA 9215-A

Strojné, kruhové, vysokovýkonné rezacie trysky pre horák MS 932



Označenie	Rezací rozsah	Tlak rezacieho O ₂	Objed.číslo
VADURA 9215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16561
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16562
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16563
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16564
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16565
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16566
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16567
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16568
	230 - 300 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16569
Nahrievacie dýzy	3 - 100 mm		716.16550
	100 - 300 mm		716.16560

REZACIE DÝZY PL-RC

Kruhové drážkované rezacie dýzy PL-RC pre Strojné rezacie horáky, horľavý plyn PROPÁN, ZEMNÝ PLYN



Označenie	Rezací rozsah	Rezací tlak O2	Objednávacie číslo
PL-RC	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17225
	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	666.17226
	10 - 25 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17227
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17228
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17229
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17230
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	666.17231
	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	666.17232
Nahrievacie dýzy	2 - 100 mm		666.17235
	100 - 300 mm		666.17236

REZACIE DÝZY GRICUT 1230-PMYE

Vysokorýchlostné kruhové drážkované rezacie dýzy GRICUT 1230-PMYE pre Strojné rezacie horáky. Pre horľavý plyn Propan, Zemný plyn, Mapp, Ethylen, Grieson



Označenie	Rezací rozsah	Rezací tlak O2	Objednávacie číslo
GRICUT 1230-PMYE	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.15901
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.15902
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.15903
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15904
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.15905
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15906
Nahrievacie dýzy	3 - 100 mm		716.15900

Vysokorýchlostné kruhové drážkované rezacie dýzy GRICUT 1280-PMYE pre Strojné rezacie horáky. Pre horľavý plyn Propan, Zemný plyn, Mapp, Ethylen, Grieson

REZACIE DÝZY GRICUT 1280-PMYE

Označenie	Rezací rozsah	Rezací tlak O2	Objednávacie číslo
GRICUT 1280-PMYE	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.15927
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15928
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15929
Nahrievacia dýza	100 - 300 mm		716.15931



GRICUT 9230-PMYE		Strojné, kruhové, vysokovýkonné rezacie trysky pre horák MS 932 – Propan, Zemný plyn		
Označenie	Rezací rozsah	Tlak rezacieho O2	Objed.číslo	
	GRICUT 9230-PMYE	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16551
		7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16552
		15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16553
		25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16554
		40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.16555
		60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16556
		100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16557
		200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16558
		250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16559
Nahrievacie dýzy		3 - 100 mm		716.16550
		100 - 300 mm		716.16560
Typ PMYE pre horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen, Grieson				

Strojný rezací horák MESSER MS- 832 pre Kruhové drážkované trysky				MS - 832
Označenie	Dĺžka	Objednávacie číslo pre ACETYLEN	Objednávacie číslo pre PROPAN, ZEMNÝ PLYN	
MS- 832 / 250	250 mm	716.11127 - A	716.11142 - PMYE	

Priemer tela rezacieho horáka **MS 832** : 32 mm / Resací rozsah do hrúbky 300 mm.

Typ A pre Horľavý plyn Acetylen / **Typ PMYE** pre horľavý plyn Propan, Zemný plyn, Mapp, Ethylen

Strojný rezací horák MESSER MS- 932 pre Kruhové drážkované trysky				MS - 932
Označenie	Dĺžka	Objednávacie číslo pre ACETYLEN	Objednávacie číslo pre PROPAN, ZEMNÝ PLYN	
MS- 932 / 250	250 mm	716.11127 - A	716.11142 - PMYE	

Priemer tela rezacieho horáka **MS 932** : 32 mm / Resací rozsah do hrúbky 300 mm.

Typ A pre Horľavý plyn Acetylen / **Typ PMYE** pre horľavý plyn Propan, Zemný plyn, Mapp, Ethylen

ÚKOSOVACIA HLAVA PRE STROJNÝ HORÁK

Príslušenstvo k strojným rezacím horákom MS 832 / 932



Označenie	Uhol st. min - max	Hrúbka mat., min - max	Obj. číslo
Úkosovacia hlava pre MS 832	± 90°	3 - 300 mm	716.51295
Úkosovacia hlava pre MS 932	± 90°	3 - 300 mm	716.11425

Doplnkové príslušenstvo na rezanie úkosov v pozdĺžnom a priečnom smere

HORÁK NA REZANIE PÁSNIC

Príslušenstvo pre strojný rezací horák MESSER MS 832



Označenie	Rozsah šírky pásníc	Rozsah hrúbky mat.	Objednávacie číslo
-----------	---------------------	--------------------	--------------------

Dvoj Horák na rezanie pásníc MS 832	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.51155
-------------------------------------	-------------	-----------	-----------

Prídavné zariadenie pre zvýšenie výkonu pálenia a zníženie časových strát pri rezaní pásníc.

Pre horľavý plyn Acetylen alebo Propan, Zemný plyn, Mapp, Ethylen.

HORÁK NA REZANIE PÁSNIC

Príslušenstvo pre strojný rezací horák MESSER MS 932



Označenie	Rozsah šírky pásníc	Rozsah hrúbky mat.	Objednávacie číslo
-----------	---------------------	--------------------	--------------------

Dvoj Horák na rezanie pásníc MS 932	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.51155
-------------------------------------	-------------	-----------	-----------

Prídavné zariadenie pre zvýšenie výkonu pálenia a zníženie časových strát pri rezaní pásníc.

Pre horľavý plyn Acetylen alebo Propan, Zemný plyn, Mapp, Ethylen.

**MONOBLOKOVÉ
VENTILY**

Príslušenstvo pre strojný rezací horák, nastavovacie monoblokové ventily



<i>Označenie</i>	<i>Prípojenie</i>	<i>Objednávacie číslo</i>
Nahrievací kyslík	G 1/4", DN 6	718.00500
Rezací kyslík	G 3/8", DN 9	718.00501
Horľavý plyn	G 3/8" LH, DN 9	718.00502

MS / MSID / MSAP

Bezpečnostné poistky pre strojné rezacie horáky



<i>Druh plynu</i>	<i>Prípojenie</i>	<i>Pracovný tlak</i>	<i>Objednávacie číslo</i>
Nahrievací kyslík	G 1/4"	15	0.647.583
Rezací kyslík	G 3/8"	15	0.647.584
Horľavý plyn	G 3/8" LH	5,0	0.346.364