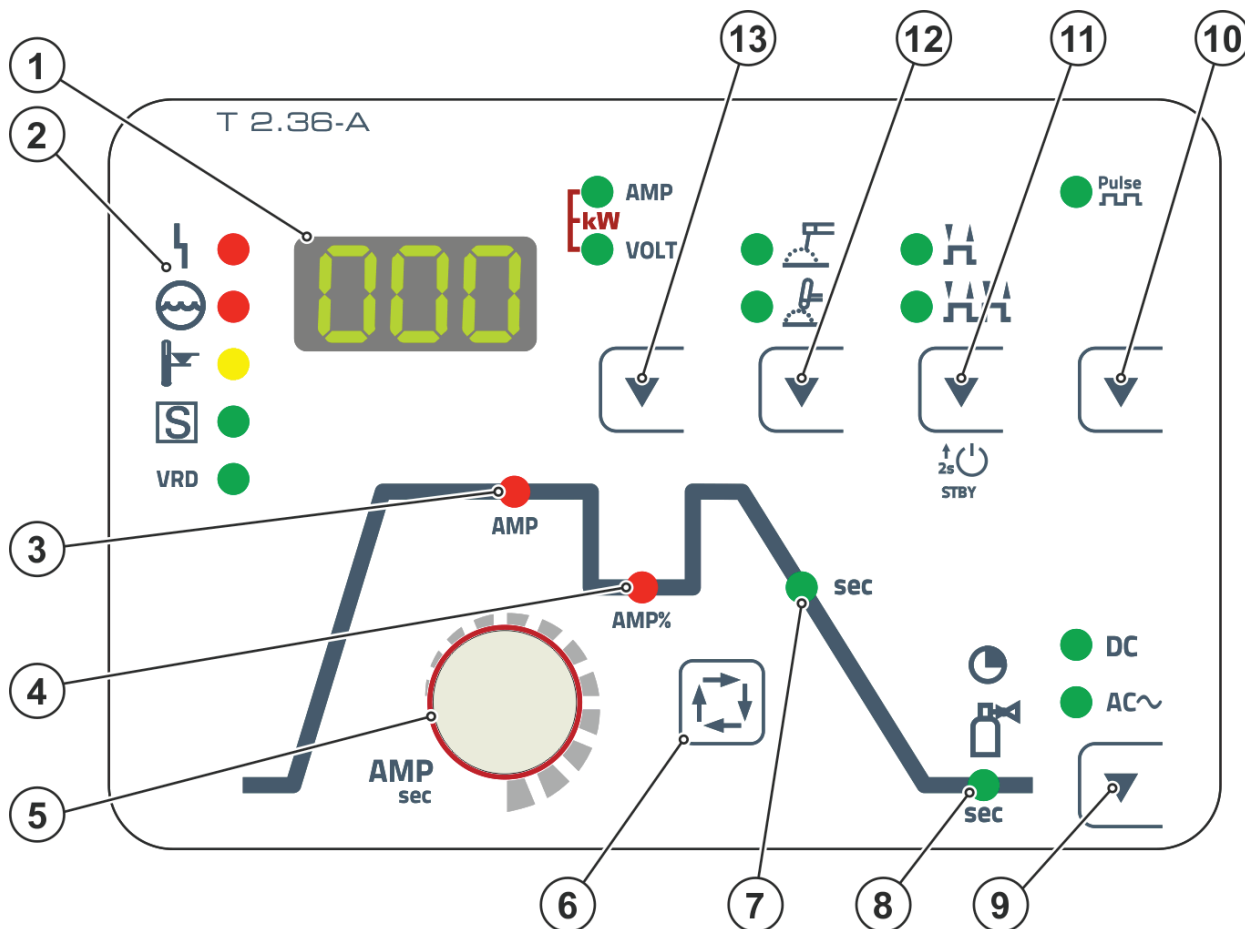


4.3 Řízení přístroje – Ovládací prvky

Oblasti nastavení hodnot parametrů jsou shrnuty v kapitole Přehled parametrů > viz kapitola 10.1.



Obrázek 4-3

Pol.	Symbol	Popis
1		Zobrazení svařovacích dat (třímístné) Zobrazení parametrů svařování a jejich hodnot > viz kapitola 5.2
2		Indikace poruch-/stavu ----- Kontrolka sběrné poruchy ----- Kontrolka nedostatku vody (chlazení svařovacího hořáku) ----- Kontrolka nadměrné teploty ----- Kontrolka Sse značkou ----- Zařízení k snížení napětí (VRD) > viz kapitola 5.5
3	AMP	Hlavní proud I min až I max (kroky po 1 A)
4	AMP%	Depresní proud (WIG)
5		Rotační snímač Nastavení parametrů svařování Nastavení proudů, časů a parametrů.
6		Tlačítko Volba parametrů svařování Tímto tlačítkem se volí parametry svařování v závislosti na použitém svařovacím postupu a druhu provozu.
7	sec	Doba doběhu proudu
8		Signální světlo, dofuk plynu

Pol.	Symbol	Popis
9	▼	Tlačítko Polarita svařovacího proudu DC ----- Svařování stejnosměrným proudem se zápornou polaritou na hořáku (resp. držáku elektrody) oproti obrobku. AC ~ ---- Svařování střídavým proudem (nastavitelný tvar střídavého proudu)
10	▼	Tlačítko Pulsní svařování (pulsování průměrné hodnoty) > viz kapitola 5.3.6
11	▼	Tlačítko Druh provozu/režim úspory energie  ----- 2-taktní  ----- 4-taktní Po stisknutí a podržení na 2 s přejde přístroj do režimu úspory energie. K reaktivaci stačí stisknutí libovolného ovládacího prvku > viz kapitola 5.10.
12	▼	Tlačítko Metody svařování  ----- Ruční svařování obalenou elektrodou  ----- Svařování WIG
13	▼	Tlačítko Přepínání zobrazení AMP----- Indikace svařovacího proudu kW----- Indikace svařovacího výkonu (obě kontrolky svítí) VOLT --- Indikace svařovacího napětí