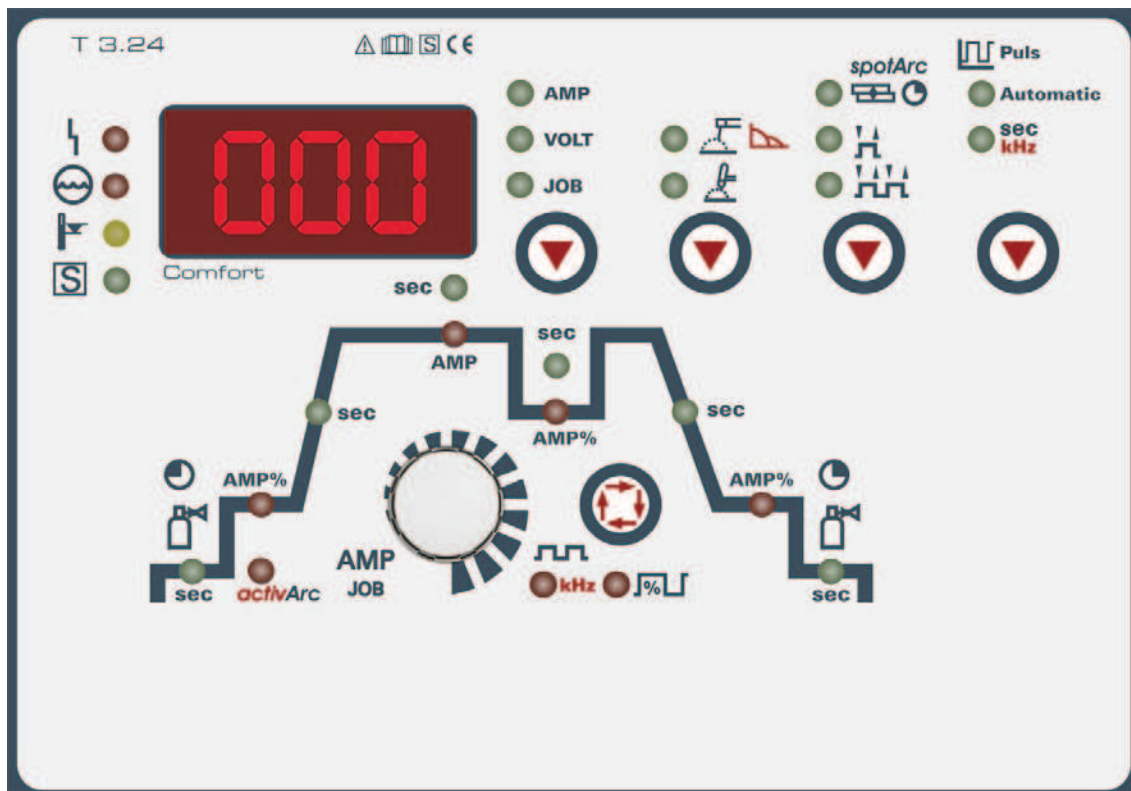




## Comfort



### Jednoknoflíkové ovládání:

- / Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
- / Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
- / Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- / Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

### Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- / Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- / 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- / Funkce bodového svařování/stehování
- / Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
- / Náběh/doběh proudu

### Ruční svařování obalenou elektrodou

- / Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
- / Funkce antistick
- / Proud a doba horkého startu
- / Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrax 230)

### Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

- / Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
- / Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s příslušnými dobami náběhu/doběhu proudu (doby náběhu/doběhu proudu ne u Tetrax 230)
- / Doba náběhu/doběhu proudu
- / Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
- / Doba předfuku a dofuku plynu

### Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Parametry svařování
- / Číslo úkolu (JOB)

**Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetrax 230)**