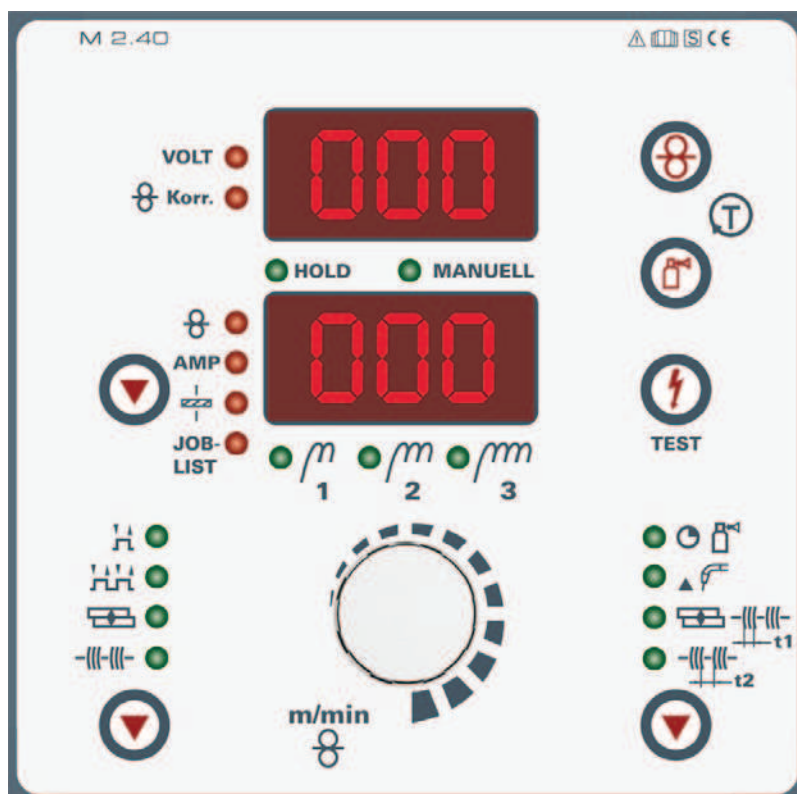


M 2.40



Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

- / Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
- / Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
- / Výběr svařovacího úkolu ze seznamu úkolů (JOB)
- / Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní, intervalové, bodové svařování
- / Bezprúdová zkouška plynu, proplachování svazku hadic
- / Zavádění drátu
- / Rychlost drátu
- / Korekce rychlosti posuvu drátu
- / Nastavitelná doba bodového svařování, intervalu a přestávky, doby dofuku plynu, zpětného dohoření drátu
- / Volba optimálního pracovního bodu, zkušební tlačítko

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Tloušťka plechu