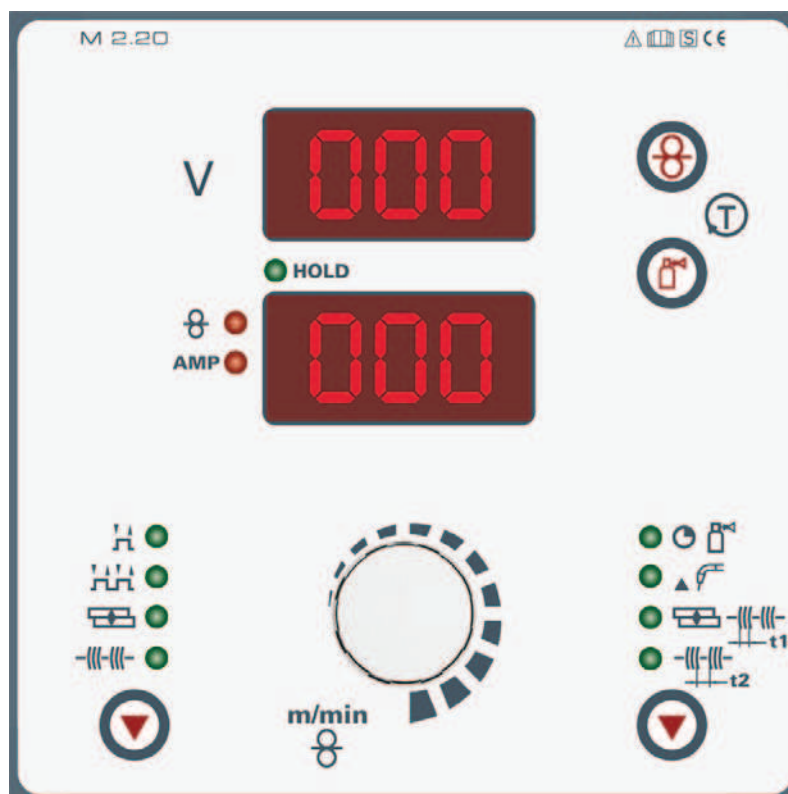




■ M 2.20



**Ovládání dvěma knoflíky**

- / Přímý přístup ke všem parametrům svařování
- / Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
- / Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

**Nastavitelné parametry svařování a funkce**

- / Druhy provozu: 2-taktní, 4-taktní, bodování, intervalové svařování
- / Bezproudivá zkouška plynu, proplachování svazku hadic
- / Zavádění drátu
- / Rychlost drátu
- / Nastavitelná doba bodového svařování, intervalu a přestávky, doby dofuku plynu, zpětného dohoření drátu

**Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)**

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Rychlost drátu