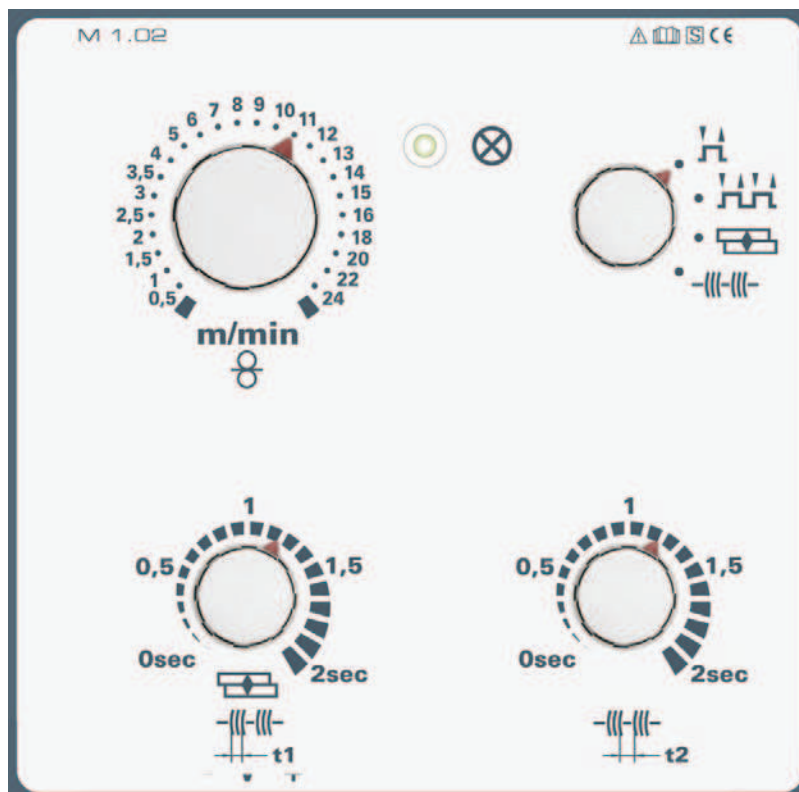




■ M 1.02



Ovládání dvěma knoflíky:

- / Přímý přístup ke všem parametrům svařování
- / Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
- / Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Druhy provozu: 2-taktní, 4-taktní, bodování, intervalové svařování
- / Bezprůdové zavádění drátu
- / Rychlost drátu
- / Nastavitelná doba bodování, intervalu a přestávky