



- Jedno gombíkové ovládanie
- Výber zväracieho procesu a nastavenie parametrov prostredníctvom ClickWheel, alebo klasicky ovládacími tlačidlami (vpred/spät)
- V základnej ponuke vybavené charakteristikami pre EWM activArc a spotArc
- Ponuka Expert pre rozšírené nastavenie parametrov zvärania
- Zváranie TIG, pulzovanie TIG, bodové zváranie TIG, zváranie TIG-Liftarc, HF-zapálenie oblúka, ručné zváranie obalenou elektródou, ručné impulzné zváranie obalenou elektródou
- Nastaviteľné parametre zvärania a funkcií
- Zváranie -TIG
- Pulzovanie TIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- Pulzná automatika WIG s automatickým zadávaním potrebných parametrov pulzov
- Kmitočet pulzovania

- Vyváženie, vyváženie pulzovania
- Metalurgické pulzovanie priemernej hodnoty (DC)
- 8 programovaných JOB (zváracích úloh)
- Druhy prevádzky: 2-taktný, 4-taktný
- Funkcie bodového zvárania/stehovania (spotArc/Spotmatic)
- Spotmatic a spotArc v priamom prístupe
- Nábeh/dobeh prúdu
- Testovanie plynu, prepláchnutie
- Ručné zváranie obalenou elektródou
- Pulzná automatika MMA
- Metalurgické pulzovanie priemernej hodnoty (DC)
- Frekvenčné impulzné zváranie
- Funkcia Antistick
- Prúd a čas Hot start
- Nastaviteľný Arcforce (okrem Tetrix 230)
- Prepínanie polarity zvárania
- 8 programovaných JOB (zváracích úloh)
- Nastavenie parametrov priebehu zvárania s navádzaním obsluhy pomocou LED
- Štartovací, zvárací, znížený a koncový prúd
- Čas impulzov a prestávka medzi jednotlivými impulzmi so zodpovedajúcimi časmi nábehu
- Čas nábehu/dobehu prúdu
- Pulzovanie kHz: Vyváženie, frekvencia
- Čas predfuku a dofuku plynu
- Priemer elektród
- Digitálne zobrazenie zváracích údajov s funkciou Hold (uloženie hodnôt)
- Zvárací prúd
- Zváracie napätie
- Parametre zvárania
- Zvárací výkon
- Číslo JOB (úlohy)

