



For CUT 123 WDM - kompakt

- ručné alebo strojové plazmové rezacie zariadenie
- plynulá regulácia rezacieho prúdu v rozmedzí 20 – 120 A
- kompaktný zdroj bez možnosti použitia oddelených konzol
- kvapalinou chladený horák
- možnosť markovania
- kontrola počtu zápalov
- kontrola času rezania
- kontrola tlaku plazmového plynu
- chybové hlásenia
- vysokofrekvenčný obvod pre bezkontaktný štart plazmového horáka
- centrálna koncovka horáka (ľahká výmena horákov)
- rozhranie pre spoluprácu s CNC riadením
- redukčný ventil s manometrom a odlučovačom
- jednoduchá obsluha a údržba

VLASTNOSTI:

Kompaktné profesionálne rezacie zariadenie For CUT 123 WDM kompakt je výkonné, moderné zariadenie s kvapalinou chladeným horákom, určené pre manuálne a mechanizované rezanie pre všetky elektricky vodivé materiály (oceľ, nerez, hliník, meď, mosadz a pod). Medzi prednosti tohto zdroja patrí malá zóna tepelného ovplyvnenia, možnosť tvarového rezania a úzka rezacia medzera. Stroj spĺňa požiadavky normy pre zvaracie a plazmové rezacie stroje EN 60974-1. Je vybavený interfejsom pre spoluprácu s CNC riadiacimi systémami páliacich stolov rôznych výrobcov. Použitá tranzistorová spínacia technika umožnila zvýšiť kvalitu rezu, znížiť rýchlosť opotrebenia spotrebných dielov a súčasne podstatne znížiť napájací prúd z rozvodnej siete. Konštantný rezací prúd je plynule nastaviteľný v rozsahu 20 - 120 A. Je nezávislý od kolísania siete, dĺžky prírodných káblov alebo dĺžky horáka.

POUŽITIE

Pre ekonomicky úsporné aplikácie rezania oceľových materiálov, s konvenčnou kvalitou rezu. Určený pre tenšie až stredné hrubé materiály.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájacie napätie	V	3 x 400
Frekvencia	Hz	50/60
Menovitý prúd	A	32
Menovitý príkon	A	22
Účinník cosφ		0,9
Účinnosť	%	85
Istenie (charakteristika D)	A	3 x 40
Prívodný kábel	mm ²	4x4
Rozsah nastavenia	A	20 - 120
Dovolený zaťažovateľ pri 40°C	A	120 / 100% DZ
Max. napätie naprázdno	V	310
Pracovné napätie	V	88-136
Chladiaca kvapalina		Špeciálna zmes
Krytie		IP 21
Izolačná trieda transformátora		F
Chladenie		AF
Hlučnosť	db	101
Teplota okolia	°C	0-40
Rozmery D x Š x V	mm	1030 x 500 x 1 055
Hmotnosť	kg	225

HORÁKY:

Horák MT120W v kompaktnom prevedení, určený pre rezanie ocele s použitím stlačeného vzduchu, chladený chladiacou kvapalinou. Hlavica horáka jednoduchšej konštrukcie s minimom cenovo veľmi prijateľných spotrebných dielov.

Typ MT120W, jedno plyný horák určený pre konvenčné rezanie

Max. prepál	20mm / 0,55 m.min ⁻¹
Max. hrúbka rezu	25mm / 0,4 m.min ⁻¹
Rezací plyn	vzduch
Spotreba stlačeného plynu	60 l.min ⁻¹

Pozn.: Všetky rezacie parametre sú uvedené pre rezanie oceľových materiálov.





For CUT 123 WDM

- ručné alebo strojové plazmové rezacie zariadenie
- plynulá regulácia rezacieho prúdu v rozmedzí 20 – 120 A
- kompaktný zdroj s možnosťou použitia oddelených konzol
- kvapalinou chladený horák
- možnosť markovania
- kontrola počtu zápalov
- kontrola času rezania
- kontrola tlaku plazmového plynu
- chybové hlásenia
- vysokofrekvenčný obvod pre bezkontaktný štart plazmového horáka
- centrálna koncovka horáka (ľahká výmena horákov)
- rozhranie pre spoluprácu s CNC riadením
- redukčný ventil s manometrom a odlučovačom
- jednoduchá obsluha a údržba

VLASTNOSTI:

Kompaktné profesionálne rezacie zariadenie For CUT 123 WDM je výkonné, moderné zariadenie s kvapalinou chladeným horákom, určené pre manuálne a mechanizované rezanie pre všetky elektricky vodivé materiály (oceľ, nerez, hliník, meď, mosadz a pod). Medzi prednosti tohto zdroja patrí malá zóna tepelného ovplyvnenia, možnosť tvarového rezania a úzka rezacia medzera. Stroj spĺňa požiadavky normy pre zvaracie a plazmové rezacie stroje EN 60974-1. Je vybavený interfejsom pre spoluprácu s CNC riadiacimi systémami páliacich stolov rôznych výrobcov. Použitá tranzistorová spínacia technika umožnila zvýšiť kvalitu rezu, znížiť rýchlosť opotrebenia spotrebných dielov a súčasne podstatne znížiť napájací prúd z rozvodnej siete. Konštantný rezací prúd je plynule nastaviteľný v rozsahu 20 - 120 A. Je nezávislý od kolísania siete, dĺžky prívodných káblov alebo dĺžky horáka.

POUŽITIE

Stroj určený pre konvenčnú kvalitu rezu v ekonomickej triede s možnosťou markovania. Prevedenie s oddelenými konzolami umožňuje kvalitnejšie rezy a vyššiu životnosť spotrebných dielov.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájacie napätie	V	3 x 400
Frekvencia	Hz	50/60
Menovitý prúd	A	32
Menovitý príkon	A	22
Účinník cosφ		0,9
Účinnosť	%	85
Istenie (charakteristika D)	A	3 x 40
Prívodný kábel	mm ²	4x4
Rozsah nastavenia	A	20 - 120
Dovolený zaťažovateľ pri 40°C	A	120 / 100% DZ
Max. napätie naprázdno	V	310
Pracovné napätie	V	88-136
Chladiaca kvapalina		Špeciálna zmes
Krytie		IP 21
Izolačná trieda transformátora		F
Chladenie		AF
Hlučnosť	db	101
Teplota okolia	°C	0-40
Rozmery D x Š x V	mm	1030 x 500 x 1 055
Hmotnosť	kg	225

HORÁKY:

Horák MT120W v kompaktnom prevedení, určený pre rezanie ocele s použitím stlačeného vzduchu, chladený chladiacou kvapalinou. Hlavica horáka jednoduchšej konštrukcie s minimom cenovo veľmi prijateľných spotrebných dielov.

Typ MT120W, jedno plyný horák určený pre konvenčné rezanie

Max. prepal	20 mm / 0,55 m.min ⁻¹
Max. hrúbka rezu	25 mm / 0,4 m.min ⁻¹
Rezací plyn	vzduch
Spotreba stlačeného plynu	60 l.min ⁻¹

Pozn.: Všetky rezacie parametre sú uvedené pre rezanie oceľových materiálov.

