


**Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW**
**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls


**LP**


Ovládání	Strana	<b>118</b>
Podávací kladky drátu	Strana	<b>278</b>
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	<b>263</b>
Funkčního hořáku	Strana	<b>298</b>

- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc a rootArc
- Kompaktní svářecí přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednodoklým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoké přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D3, 200 mm/D2 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkononému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí +20 %/-25 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP

Taurus	351	401	501
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V		
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Doba zapnutí 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Hmotnost</b>	107 kg	118 kg	

Typ	Název	Č. zboží
<b>Taurus 351 Synergic S LP MM FKW</b>	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005422-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Zemnicí kabel	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000