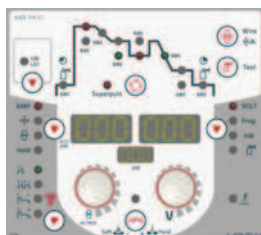


Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW
MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls


HP


Ovládání	Strana	118
Podávací kladky drátu	Strana	278
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	263
Funkčního hořáku	Strana	298

- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednoknoflikovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D3, 200 mm/D2 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonovému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí +20 %/-25 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

Taurus	351	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Doba zapnutí 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000		
Hmotnost	107 kg	118 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005420-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Zemnicí kabel	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	094-000009-00001
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000