


**Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW**

**Basic**


<b>Ovládání</b>	<b>Strana</b>	<b>118</b>
<b>Podávací kladky drátu</b>	<b>Strana</b>	<b>278</b>
<b>Volitelné vybavení/ příslušenství</b>	<b>Strana</b>	<b>263</b>
<b>Funkčního hořáku</b>	<b>Strana</b>	<b>298</b>

- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s řízením Basic a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plyných a plněných drátů
- Vybaveno pro svařovací drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D3, 200 mm/D2 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí +20 %/-25 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku (2U/D)



<b>Taurus</b>	351	401	501
<b>Síťové napětí (tolerance)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Síťová pojistka (pomalá)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Napětí naprázdno</b>	80 V		
<b>Rozsah nastavení svařovacího proudu</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Doba zapnutí 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
<b>cos φ</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>Stupeň účinnosti</b>	90 %		
<b>Rozměry DxŠxV v mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Hmotnost</b>	107 kg	118 kg	

<b>Typ</b>	<b>Název</b>	<b>Č. zboží</b>
<b>Taurus 351 Basic FKW</b>	Multiprocesní svařecí přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, voda	090-005419-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Zemnicí kabel	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Basic FKW</b>	Multiprocesní svařecí přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, voda	090-005408-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Zemnicí kabel	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Plynová hadice	094-000010-00001
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, D</b>	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	094-000009-00001
<b>KF 23E-10, -10</b>	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000