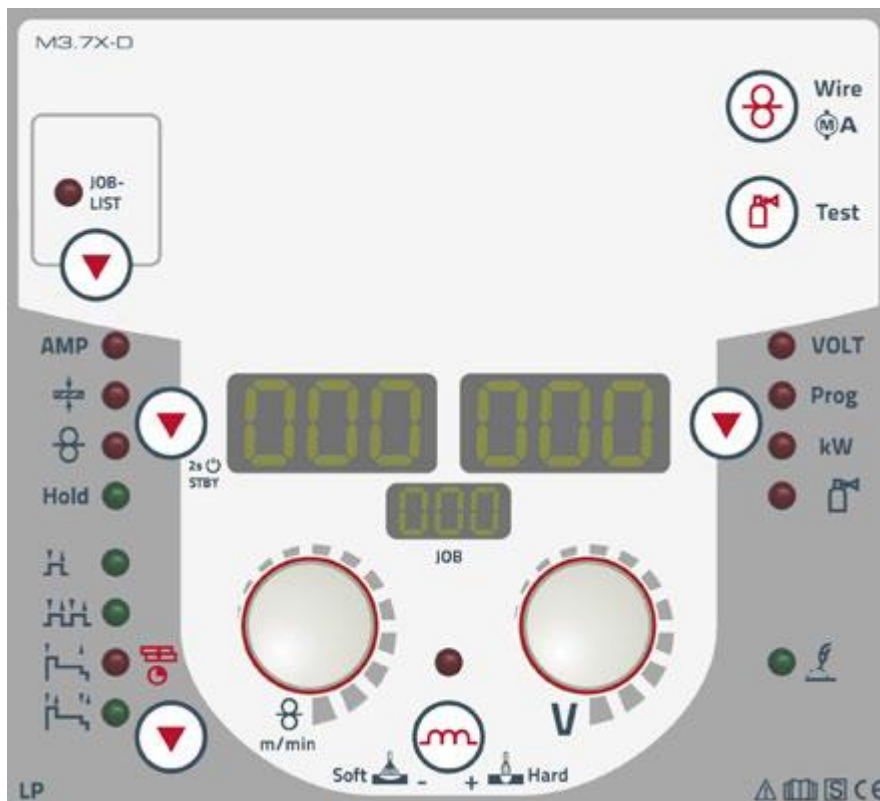


## Ovládanie SYNERGIC



### Synergic-jednogombíkové ovládanie

- // synergické nastavenie pracovných hodnôt iba pomocou jedného gombíka
- // jednoduchá predvoľba JOB-ov I (Materiál, plyn, priemer drôtu)
- // v základnej výbave s certifikovanými charakteristikami Synergic podľa EN 1090 pre EWM forceArc a rootArc
- // v základnej výbave s certifikovanými charakteristikami pre zváranie v ochrannej atmosfére pre zváranie ocele / CrNi / a hliníka podľa EN 1090
- // v základnej výbave vhodný pre metódy zvárania: s obalenými elektródami (MMA); zváranie metódou TIG a drážkovanie

### Nastaviteľné zváracie parametre a funkcie

- // rýchlosť podávania drôtu od 1 m/min do 24 m/min
- // korektúra dĺžky svetelného oblúka
- // dynamika svetelného oblúka (účinnosť tlmivky) od mäkkej po tvrdú
- // spôsob prevádzky: 2-Takt, 4-Takt,
- // 2-Takt-špeciál ako aj 4-Takt-špeciál s prednastaveným, optimalizovaným štartovacím programom a dováraním krátera (nastavenie sa môže zmeniť pomocou diaľkového ovládača R50 alebo pomocou PC 300)
- // funkcie bodovania a stehovania
- // 16 zváracích programov na JOB
- // funkcia Standby (úspora prúdu)
- // elektronické nastavenie plynu s reguláciou a kontrola množstva plynu (za príplatok)

### Digitálne ukazovatele zváracích parametrov; funkcia Hold

- // číslo JOB-u: aktuálna zváracia úloha vždy na pohľad
- // zvárací prúd, zváracie napätie
- // rýchlosť podávania drôtu
- // prednastavenú hrúbka materiálu

// efektívny výkon svetelného oblúka pre výpočet energie na jednotku dĺžky  
// číslo programu  
// motorový prúd (pri podávacom zariadení drôtu)  
// elektronická regulácia množstva plynu

Všetky Synergic-zváracie charakteristiky sú certifikované podľa EN 1090  
Pomocou technológie Multimatrix možnosť pripojenia k sieti ( LAN alebo WiFi)  
Ovládanie LP možno kedykoľvek veľmi jednoducho vymeniť za riadenie HP