



■ Řízení Basic



Ovládání dvěma knoflíky:

- / Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
- / Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- / Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a k drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

- / Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
- / Svařovací napětí
- / Nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
- / Druhy provozu: 2taktní, 4taktní

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

- / Svařovací proud
- / Svařovací napětí
- / Rychlost drátu
- / Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- / Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu