



For MIG 282



- plynulo regulovateľný zvärací zdroj
- zváranie metódami MIG/MAG
- kompaktný zdroj
- plynom chladený horák
- možnosť uloženia 30 programov
- 2T – 4T spínanie zväracieho horáka
- digitálne ukazovatele zväracích veličín (A+V)
- možnosť nastavenia času predfuku a dofuku ochranného plynu,
- možnosť nastavenia času dohárání krátera
- konektor pre diaľkové ovládanie
- chybové hlásenia
- kontrola napätia a prietoku plynu
- zmena zväracích parametrov počas zvárania
- nastavenie výletu drôtu
- nastavenie štartovacej rýchlosti
- signalizácia prehriatia
- tlačidlo napätia naprázdno
- centrálna koncovka horáka
- štvorkladkový systém podávania drôtu v základnej výbave pre drôt 0,8-1,0 mm
- konektor na ohrev plynu
- beznapäťové zavádzanie drôtu

Sieťové napätie	3 x 400 V
Istenie (pomalá poistka)	3 x 20 A
Rozsah zväracieho prúdu	40 – 280 A
Dovolený zaťažovateľ pri 20 °C	250 A / 60%
Dovolený zaťažovateľ pri 20 °C	180 A / 100%
Rozmery DxŠxV v mm	900 x 390 x 820
Hmotnosť v kg	90

Vlastnosti

Mikroprocesorový riadiaci systém

Tyristorový zvärací zdroj For MIG 282 je riadený mikroprocesorovým riadiacim systémom. Obsluha má možnosť predvoľby tridsiatich užívateľských programov, v ktorých sa definuje zväracie napätie, podávacia rýchlosť a režim zvárania. V každom režime má možnosť nezávisle nastaviť štartovacie a ukončovacie parametre (dovárání krátera). Zdroj sa ovláda klávesnicou s mikrozdvihovými tlačidlami. Navolený stav je signalizovaný svietivými diódami. Funkcia pri ktorej svieti LED dióda je aktívna. Zdroj sa vyrába v robustnom, kompaktnom vyhotovení, čo zabezpečuje vysokú mobilitu. Má zabudovaný štvorkladkový systém podávania drôtu s kladkami D 30mm, čo spolu s výkonným podávacím motorom zaručuje bezproblémové podávanie drôtu.

Použitie

Vhodné pre výrobné a opravárenské práce v kovospracujúcom priemysle a remeselných živnostiach